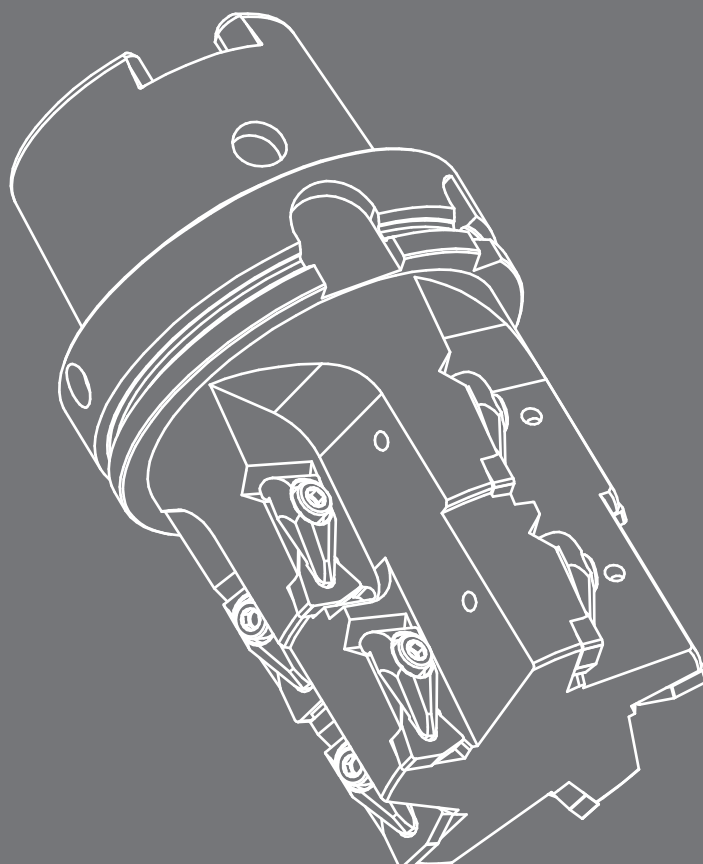




ИНК
группа компаний



D

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

E

ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ

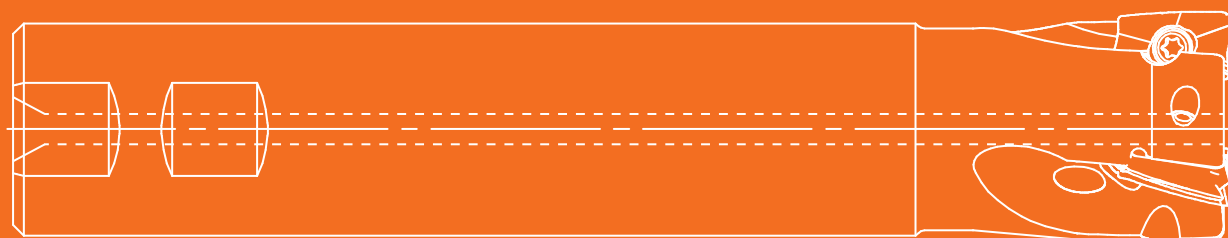
F

МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП	D3
ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ	D4
ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ	D6
КЛАССИФИКАЦИЯ КОРПУСОВ	D11
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ КОРПУСОВ	D14
КОРПУСА ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ	D15
КОРПУСА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОСТЕЙ	D36
КОРПУСА ДЛЯ ОБРАБОТКИ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ	D39
КОРПУСА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК	D46
КОРПУСА ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ	D49



ФРЕЗЕРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

D

1 ФОРМА

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

A	РОМБОИД 85°	
B	РОМБОИД 82°	
C	РОМБОИД 80°	
D	РОМБ 55°	
E	РОМБ 75°	
F	РОМБ 50°	
G	РОМБ 45°	
H	ШЕСТИУГОЛЬНИК 120°	
K	РОМБОИД 55°	
L	ПРЯМОУГОЛЬНИК 90°	
M	РОМБ 86°	
O	ВОСЬМИУГОЛЬНИК 135°	
P	ПЯТИУГОЛЬНИК 105°	
R	КРУГ	
S	КВАДРАТ 90°	
T	ТРЕУГОЛЬНИК 60°	
V	РОМБ 35°	
W	ТРИГОН 80°	

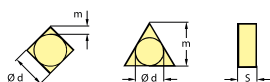
2 ГЛАВНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

3 ДОПУСК

A P K T 16 04 08 P D E R - JS



	Допуск на размер m (мм)	Допуск диаметра выписанной окружности $\varnothing d$ (мм)	Допуск на толщину s (мм)
A	$\pm 0,005$	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$
C	$\pm 0,013$	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$
E	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$
F	$\pm 0,005$	$\pm 0,013$	$\pm 0,025$
G	$\pm 0,025$	$\pm 0,025$	$\pm 0,13$
H	$\pm 0,13$	$\pm 0,013$	$\pm 0,025$
J	$\pm 0,005$	$0,05 \pm 0,15$	$\pm 0,025$
K	$\pm 0,013$	$0,05 \pm 0,15$	$\pm 0,025$
L	$\pm 0,025$	$0,05 \pm 0,15$	$\pm 0,025$
M	$0,08 \pm 0,20$	$0,05 \pm 0,15$	$\pm 0,13$
N	$0,08 \pm 0,20$	$0,00 \pm 0,15$	$\pm 0,025$
P	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
U	$0,13 \pm 0,38$	$0,08 \pm 0,25$	$\pm 0,13$

5 ДИАМЕТР ВПИСАННОЙ ОКРУЖНОСТИ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

вписан. окруж.																			
3.970				03									03	06					02
4.100		06		04		05													
4.600			07																
4.920						06													
5.0000															05				03
5.560					05												09		
6.000														06					
6.350	09			06	07				06					06	11	11	04		
6.680	10	11																	
7.000	13													07					
7.870	12																		
7.940				08	09												07	13	05
8.000													08	08					
8.200																14			
9.525	16		09	11		16							09	16	16	06			
9.600		17					12												
10.000													10						
10.200		18																	
11.000																	11		
11.110																			
12.000														12					07
12.700			12	15						04	12		12	22	22	08			09
14.200																			
15.875				16	19		08								15	27			10
16.000											06		16						
19.050					19	23								19	33				
20.000													20						
21.000																			
22.225			22	27											22	38			13
25.000																25			
25.400				25	31										25	44			
26.194																			
31.750					32	38										31	55		
32.000														32					

4 КРЕПЛЕНИЕ И СТРУЖКОЛОМ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

	Конфигурация отверстий	Стружколом	Тип СМП
A	Цилиндрич. отверстие	нет	 
B	Цилиндр.		 
C	+раззенковка (70=90°)		
F	-	двусторонний	
G	Цилиндрич. отверстие	двусторонний	
H	Цилиндрич. отверстие	односторонний	 
J	+раззенковка (70=90°)	двусторонний	
M	Цилиндрич. отверстие	односторонний	
N	-	нет	 
Q	Цилиндрич. отверстие +раззенковка (40=60°)	нет	
R	-	односторонний	 
T	Цилиндрич. отверстие	односторонний	 
U	+раззенковка (40=60°)	двусторонний	
W		нет	 
X	-	-	спец. конструкции

6 ТОЛЩИНА

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

	S4	1,16	T3	3,97	O6	6,35
	O1	1,59	O4	4,76	67	6,74
	T1	1,98	48	4,84	T7	7,00
	O2	2,38	L5	5,00	O7	7,94
	T2	2,78	M5	5,00	O9	9,52
	O3	3,18	O5	5,56	14	14,29
	35	3,58	T5	5,90	19	19,05
	36	3,60	T6	6,10		

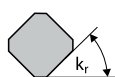
7 РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

00	6ε3	10	1,0	30	3,0
01	0,1	12	1,2	31	3,1
02	0,2	15	1,5	32	3,2
03	0,3	16	1,6	40	4,0
04	0,4	20	2,0	50	5,0
05	0,5	24	2,4	60	6,0
06	0,6	25	2,5		
08	0,8	28	2,8		

УГОЛ В ПЛАНЕ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS



A	45°	MO	КРУГ
D	60°	P	90°
E	75°	Z	СПЕЦ
F	85°		

10 ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩИХ КРОМОК

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

F	С ОСТРЫМИ КРОМКАМИ 	T	С ФАСКОЙ 
E	СКРУГЛЕННЫЕ 	S	С ФАСКОЙ, СКРУГЛЕННЫЕ 

11 НАПРАВЛЕНИЕ ОБРАБОТКИ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS



ПРАВАЯ



ЛЕВАЯ

НЕЙТРАЛЬНАЯ

12 СТРУЖКОЛОМ

A P K T 16 04 08 P D E R - JS

GM	PM
H	R
M	AL
JL	QM
JP	GH
JH	LD
JM	JS
FT	GR
ALU	Z
TFM	H2
M2	AR
MP	TW
MK	TL
PL	

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INP15M	P P05-25 M M05-25 K K15-25 S S05-20 H H05-20	Универсальный сплав PVD для обработки легированных углеродистых сталей, нержавеющей и жаропрочных сплавов. Возможна обработка чугуна при прерывистом резании. Обработка закаленных сталей твердостью 45-55HRC.
INP15T	P P20-35 M M20-35 K K10-20 S S15-25 H H05-15	Универсальный сплав PVD для обработки легированных и углеродистых сталей, нержавеющей и жаропрочных сплавов. Возможна обработка чугуна при прерывистом резании. Обработка закаленных сталей твердостью 45-55HRC
INP20M	P P05-25 M M05-25 K K15-25	Сплав на основе INP15M. Второй по рекомендации сплав для обработки углеродистых, нержавеющей сталей и чугуна.
INP6120M	P P05-25	Тонкое покрытие (Al,Ti,Cr)N. Первый выбор для универсальной обработки стали.
INP9120M	S S05-20	Токное покрытие (Al,Ti,Cr)N, обеспечивает оптимальную устойчивость к высокой температуре и износу.
INP8125T	P P15-35 M M15-35 K K15-35 S S15-30	PVD-покрытие TiAlN толщиной 2–4 мкм в сочетании со сверхмелкозернистой основой высокой прочности подходит для чистовой и получистовой обработки. Базовый сплав для фрезерования углеродистой стали, легко-обрабатываемых и средней сложности обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Высокая ударпрочность подходит для легкой прерывистой резки.
INP8225T	P P10-30 M M20-40 S S15-25	PVD-покрытие AlCrN+AlCrSiN толщиной 2–4 мкм в сочетании со сверхмелкозернистыми подложками высокой прочности подходит для мартенситной нержавеющей стали и аустенитной нержавеющей стали в тяжелых условиях работы и при высоких температурах. Используется в качестве предпочтительной марки сплава для обработки жаропрочных сплавов в нестабильных рабочих условиях. Рекомендуется обрабатывать закаленную сталь и материалы на основе никеля.
INP30M	P P25-35 M M25-35	Сплав на основе INP15M. Подходит для обработки углеродистых, нержавеющей сталей на удар.
INP6130M	P P10-30	Тонкое покрытие (Al,Ti,Cr)N. Первый выбор для обработки стали на удар.
INP7130M	M M10-30	INP7130M имеет многослойное покрытие из недавно разработанного соединения на основе титана. Оно обеспечивает превосходную износостойкость и стойкость к образованию трещин при обработке нержавеющей стали. Специальная прочная спеченная твердосплавная основа обеспечивает превосходную производительность при обработке труднообрабатываемых материалов, таких как нержавеющая сталь.
INP9130M	S S15-25	Усовершенствованная ультратонкая спеченная твердосплавная основа отличается повышенной прочностью при сохранении твердости. Многофункциональное покрытие Al-Ti-Cr-N обеспечивает оптимальную устойчивость к высокой температуре и износу. Благодаря сочетанию этих свойств, пластины обладают великолепной стойкостью к образованию трещин и высоким сопротивлением к налипанию из-за очень низкого коэффициента трения при обработке титановых сплавов.
INP4235T	P P20-40 M M20-40 S S20-40	Новое покрытие серии TiAlN+TiN. Превосходный универсальный сплав для стали, чугуна, труднообрабатываемых материалов и нержавеющей стали со стабильной обрабатываемостью. Новое покрытие и сверхмелкое зерно обеспечивают износостойкость и стойкость к окислению.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INP4235HT	P P35-45 K K25-35	Толстое покрытие TiAlN, оптимизированная покрытие для высокой износостойкости фрезерованной стали и чугуна. Основной выбор для низких скоростей и нестабильных условий резания.
S2040	P P20-40 M M20-40 S S10-40	Сплав с PVD покрытием, имеет повышенную прочность. Первый выбор для обработки титановых сплавов, нержавеющей, жаропрочных. Второй выбор для обработки легированных сталей.
INP7140M	M M35-40	Тонкое покрытие (Al,Ti)N-Ti, твердостью 88,8 HRA. Обеспечивает превосходную производительность при обработке труднообрабатываемых нержавеющей сталей на удар.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

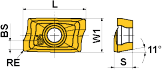
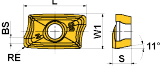
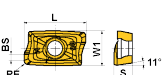
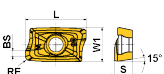
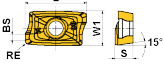
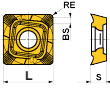
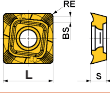
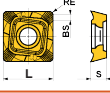
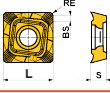
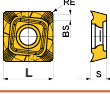
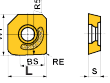
СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INC5215T	K K10-25	Износостойкая основа идеально сочетающаяся с MT-TiCN, толстым покрытием Al2O3, идеальным для обработки ковкого и серого чугуна на высоких скоростях резания.
INC5020M	K K05-25	Твердость 91 HRA, Толстое соединение TiCN-Al2O3-Ti. Первый выбор для общей обработки чугуна
INC7030M	M M20-30	Соединение (Al,Ti)N-Ti MP7030 имеет многослойное покрытие из недавно разработанного соединения на основе титана. Оно обеспечивает превосходную износостойкость и стойкость к образованию трещин при обработке нержавеющей стали. Специальная прочная спеченная твердосплавная основа обеспечивает превосходную производительность при обработке труднообрабатываемых материалов, таких как нержавеющая сталь.
INC9340T	P P30-40 M M25-35 K K25-30	Прочный сплав с CVD-покрытием (покрытие средней толщины), подходящий для жесткого и требующее получистового и чернового фрезерования стали, чугуна и закаленной стали, а также для мокрой и сухой обработки. Первый выбор для чернового фрезерования уступов и фрезерования канавок.

ОСОБЕННОСТИ ТВЕРДОГО СПЛАВА БЕЗ ПОКРЫТИЯ

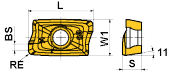
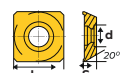
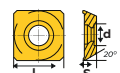
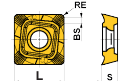
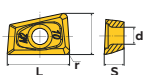
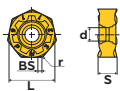
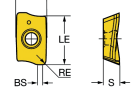
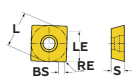
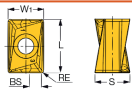
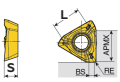
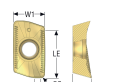
СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
IN01T	K K10-30 N N15-25	Данный материал без покрытия подходит для обработки чугуна с прерывистым резанием, а так же не заменим для обработки алюминиевых и цветных сплавов в стабильных и прерывистых режимах работы.
INT05M	N N10-25	Твердость 92.5 HRA. Высокая жесткость и износостойкость. Для обработки цветных металлов.
INT10M	K K10-20 N N05-15	Твердость 92.0 HRA. Высокая жесткость и износостойкость. Для обработки таких материалов как: Чугун, Цветные Металлы и неметаллический материал.
INT15M	N N10-30	Твердость 91.5 HRA. Высокая жесткость и износостойкость. Для обработки цветных металлов и неметаллических материалов.

ОСОБЕННОСТИ КЕРАМИЧЕСКОГО СПЛАВА БЕЗ ПОКРЫТИЯ

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INK2525M	K K10-15 N N05-15	Твердость 92.2 HRA. Используется для высокоскоростного фрезерования, для получения чистой поверхности.
INK4545M	N N15-25	Твердость 90.0 HRA. Для общей универсальной обработки углеродистых и нержавеющей сталей.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ														P СТАЛЬ		УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ● НОРМАЛЬНЫЕ * НЕБЛАГОПРИАТНЫЕ						
														M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ								
														K ЧУГУН								
														N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ								
														S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ								
														H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ								
ОБОЗНАЧЕНИЕ		CVD		PVD						K		РАЗМЕРЫ										
		INC7030M	INC5020M	INP6130M	INP7130M	INP9120M	INP9130M	INP15M	INP20M	INK2525M	INK4545M	IN15M	INO5M	IN10M	L	W1	S			BS	r	d1
 AOGT	123602PEFR-GM														12	6.6	3.6	1.8	0.2	-		D14-D19
	123604PEFR-GM														12	6.6	3.6	1.6	0.4	-		
	123608PEFR-GM														12	6.6	3.6	1.2	0.8	-		
 AOMT12-H	123604PEER-H		●	●		●	●		●	●					12	6.6	3.6	1.6	0.4	-		D14-D19
	123608PEER-H		●	●		●	●		●	●					12	6.6	3.6	1.2	0.8	-		
	123616PEER-H		●	●		●	●		●	●					12	6.6	3.6	0.4	1.6	-		
 AOMT12-M	123602PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	1.8	0.2	-		D14-D19
	123604PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	1.6	0.4	-		
	123608PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	1.2	0.8	-		
	123610PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	1.0	1.0	-		
	123612PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	0.8	1.2	-		
	123616PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	0.4	1.6	-		
	123620PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	0.4	2.0	-		
	123624PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	0.4	2.4	-		
	123630PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	0.4	3.0	-		
	123632PEER-M			●		●		●	●						12	6.6	3.6	0.4	3.2	-		
 AOMT18-H	184804PEER-H		●	●	●	●		●	●						18	9	4.8	1.8	0.4	-		D21-D26
	184808PEER-H		●	●	●	●		●	●						18	9	4.8	1.4	0.8	-		
	184816PEER-H		●	●	●	●		●	●						18	9	4.8	0.4	1.6	-		
	184832PEER-H					●	●								18	9	4.8	0.4	3.2	-		
	184840PEER-H					●	●								18	9	4.8	0.4	4.0	-		
	184850PEER-H					●	●								18	9	4.8	-	5.0	-		
	184864PEER-H					●	●								18	9	4.8	-	6.35	-		
 AOMT18-M	184804PEER-M			●		●		●	●						18	9	4.8	1.8	0.4	-		D21-D26
	184808PEER-M			●		●		●	●						18	9	4.8	1.4	0.8	-		
	184810PEER-M			●				●	●						18	9	4.8	1.0	1.0	-		
	184812PEER-M			●				●	●						18	9	4.8	0.8	1.2	-		
	184816PEER-M			●		●		●	●						18	9	4.8	0.4	1.6	-		
	184820PEER-M			●		●		●	●						18	9	4.8	0.4	2.0	-		
 SOET-JL	12T308PEER-JL	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	12	-	3.97	1.4	0.8	12.7		D28-D30
 SOGT-JP	12T308PEER-JP													●	12	-	3.97	1.4	0.8	12.7		D28-D30
 SOMT-JH	12T308PEER-JH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	12	-	3.97	1.4	0.8	12.7		D28-D30
 SOMT-JM	12T308PEER-JM	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	12	-	3.97	1.4	0.8	12.7		D28-D30
	12T308PEEL-JM										●			12	-	3.97	1.4	0.8	12.7			
 SOMT-FT	12T320PEER-FT		●	●				●	●	●					12	-	3.97	0.5	2.0	12.7		D28-D30
 WOEW	12T308PEER8C												●		12	6.6	3.6	0.4	3.0	-		
	12T308PETR8C												●	12	6.6	3.6	0.4	3.2	-			

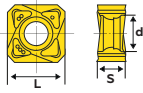
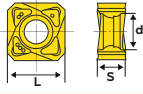
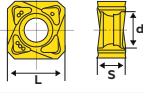
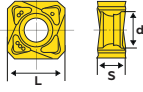
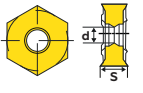
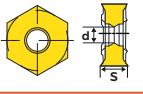
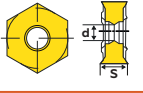
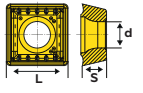
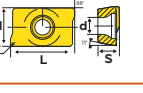
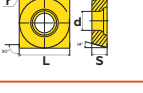
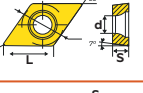
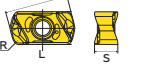
- ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		● * ● * ● * ● * ● * ●								P СТАЛЬ		УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ * НОРМАЛЬНЫЕ * НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ						
		* * * * * * * * * *								M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ								
										K ЧУГУН								
										N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ								
										S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ								
								H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ										
ОБОЗНАЧЕНИЕ		CVD		PVD						РАЗМЕРЫ								
		INC9340T	INC5215T	INP8125T	INP8225T	INP4235T	INP4235HT	INP15T	S2040	INO1T	L	W1	S	BS	r			d1
	AOMT	12308PEER-M							●		12	6.6	3.6	1.8	0.2	-		D14-D19
	SEKT	13T3AFN-ALU							●		13	-	3.97	2.2	-	-		
	SEMT	13T3AGSN-JH 13T3AGTN-TFM			●	●					13	-	3.97	1.9	1.5	-		
	SOMT	12T308PEER-JH 12T308PEER-JM			●	●					12 12	- -	3.97 3.97	1.4 1.4	0.8 0.8	12.7 12.7		D28-D30
	QOMT	1035R-M2 1342R-M2 1651R-M2 1856R 2062R-M2			●	●			●		10.6 13.1 16.5 18.0 20.4	7.0 8.7 11.0 12.0 13.6	3.5 4.2 5.1 5.6 6.2	- - - - -	- - - - -	9.2 11.5 14.5 16.0 18.0		
	NNGU	200708ZEN-MP			●						20	-	6.55	1.0	0.8	-		
	NNMU	200608ZEN-MK			●						20	-	6.55	1.0	0.8	-		
	R390	11T308-PL 11T304M-PM 11T308-PM 170408M-PM 180608M-PM			●	●					10 10 10 15.7 15.4	6.8 6.8 6.8 9.6 11.0	3.59 3.59 3.59 4.76 6.33	- - - - -	- - - - -	- - - - -		
	R490	140408M-PM			●	●	●				13.8	5.6	3.9	2.0	0.8	-		
	ANGX	120508PNR-GM 170608R-GM			●	●					13.7 16.7	10.0 11.2	9.15 10.4	3.8 3.8	0.8 0.8	- -		
	3PKT	150508R-M			●	●					14.850	10.700	5.00	1.60	0.8	4.50		
	XOEX	10T308T-R 120408T-R							● ●		11.07 12.00	6.86 8.20	3.83 5.03	1.30 1.60	0.8 0.8	- -		

- ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

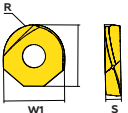
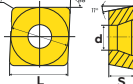
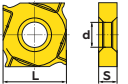
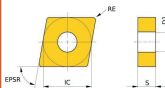
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		● * * * ● * * * * * * * *										P СТАЛЬ						УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ * НОРМАЛЬНЫЕ * НЕБЛАГОПРИАТНЫЕ					
		● * * * ● * * * * * * * *										M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ											
		● * * * ● * * * * * * * *										K ЧУГУН											
		● * * * ● * * * * * * * *										N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ											
		● * * * ● * * * * * * * *										S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ											
		● * * * ● * * * * * * * *										H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ											
ОБОЗНАЧЕНИЕ		CVD			PVD					РАЗМЕРЫ													
		INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INO1T	L	W1	S	BS			r	d1				
	11T304FR-AL										●	12.240	6.500	3.60	-	0.4	2.80		D32-D37				
	11T308FR-AL										●	12.240	6.500	3.60	-	0.8	2.80						
	160402FR-AL										●	16.880	9.800	4.76	-	0.2	4.40						
	160404FR-AL										●	16.880	9.800	4.76	-	0.4	4.40						
	160408FR-AL										●	16.880	9.800	4.76	-	0.8	4.40						
	160416FR-AL										●	16.880	9.800	4.76	-	1.6	4.40						
	160420FR-AL										●	16.880	9.800	4.76	-	0.8	4.40						
160430FR-AL										●	16.880	9.800	4.76	-	1.6	4.40							
	11T304-GM	●	●				●	●				12.240	6.500	3.60	-	0.4	2.80		D32-D37				
	11T308-GM		●	●			●	●				12.240	6.500	3.60	-	0.8	2.80						
	160408-GM		●	●			●	●	●			17.877	9.330	5.76	-	0.8	4.40						
	11T312-QM					●						12.240	6.500	3.60	-	1.2	2.80		D32-D37				
	11T316-QM					●						12.240	6.500	3.60	-	1.6	2.80						
	11T320-QM					●						12.240	6.500	3.60	-	2.0	2.80						
	160408-QM						●	●				16.880	9.800	4.76	-	0.8	4.40						
	160416-QM						●					16.880	9.800	4.76	-	1.6	4.40						
	160420-QM						●					16.880	9.800	4.76	-	2.0	4.40						
	160424-QM						●					16.880	9.800	4.76	-	2.4	4.40						
160430-QM						●					16.880	9.800	4.76	-	3.0	4.40							
	100408R-GM						●	●				9.830	6.900	4.00	1.30	0.8	3.20		D39-D40				
	150508R-GM						●	●				14.850	10.700	5.00	1.60	0.8	4.50						
	080608R-GH			●	●		●	●				7.500	12.480	6.45	1.30	0.8	4.60		D42				
	080612R-GH			●			●	●				7.500	12.480	6.45	0.90	1.2	4.60						
	080608R-GM						●	●				7.500	12.500	6.45	1.40	0.8	4.60		D42				
	080612R-GM						●	●				7.500	12.840	6.45	1.00	1.2	4.60						
	100420R-GM						●	●				10.300	10.300	4.58	-	2.0	4.60		D49-D51				
	140520R-GM						●	●				14.140	14.140	5.56	-	2.0	5.80						
	140520R-LD						●	●				14.760	14.760	5.56	1.60	2.0	5.80		D49-D51				
	0802MO						●	●				8.000	8.000	2.78	-	-	2.90		D80-D83				
	10T3MO						●	●				10.000	10.000	3.97	-	-	4.00						
	1204MO							●	●				12.000	12.000	4.76	-	-			5.00			
	08T2MOE-JS						●	●				8.000	8.000	2.78	-	-	2.90		D80-D83				
	10T3MOE-JS						●	●				10.000	10.000	3.97	-	-	4.00						
	1204MOE-JS			●			●	●				12.000	12.000	4.76	-	-	5.00						
	0501MOEN						●					5.000	5.000	1.59	-	-	2.00		D76-D78				
	0702MOEN						●					7.000	7.000	2.38	-	-	2.80						
	08T2MOTN						●					8.000	8.000	2.78	-	-	2.80		D76-D78				
	10T3MOTN		●				●	●				10.000	10.000	3.97	-	-	2.80						
	1204MOTN						●	●				12.000	12.000	4.76	-	-	4.40						
	1604MOTN						●	●				16.000	16.000	4.76	-	-	4.40						

- ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

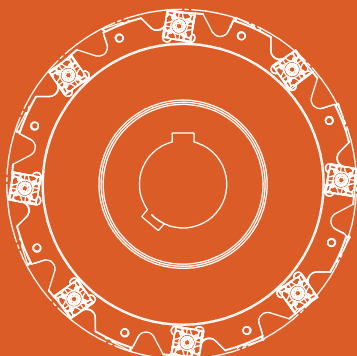
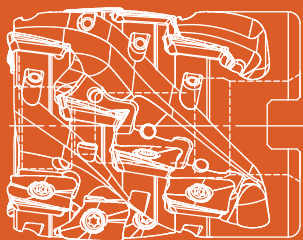
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		● * * ● * * ● * * ● * * ● * * ● * * ● * *										Р СТАЛЬ М НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ К ЧУГУН N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ						УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ		
																		● ХОРОШИЕ ● НОРМАЛЬНЫЕ ● НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ		CVD			PVD				РАЗМЕРЫ											
		INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	IN01T	L	W1			S	BS	r	d1
 SNMX	1205ANN	●					●	●					16.880	9.800	4.76	-	1.6	4.40		D43
 SNMX GM	120512-GM						●	●					12.700	12.700	5.54	1.50	-	5.80		D43
	1506ANR-GM						●	●					15.000	15.000	5.60	1.30	0.9	5.50		
	120612-GM						●	●					13.500	13.500	7.00	2.20	0.4	5.30		
 SNMX GR	1907ANR-GR		●	●			●	●					19.000	19.000	7.00	1.67	1.2	7.20		D43
 SNMX MM	1206ANN-MM						●	●					16.000	16.000	6.00	1.67	1.2	7.20		D45
 HNGX GM	0604ANSN-GM									●	●		10.500	-	4.76	0.09	-	3.70		D46
	0906ANSN-GM		●	●			●	●					16.500	-	6.35	0.12	-	4.90		
 HNGX GR	0906ANSN-GR		●	●			●	●					16.500	-	6.35	0.20	-	4.90		D46
 XNMU GM	0705ANN-GM						●	●					7.000	14.500	5.40	1.10	0.8	4.00		D48
 SPMG Z	040202-Z		●				●	●					4.70	-	2.38	-	0.2	2.25		D56
	050204-Z		●				●	●					5.00	-	2.38	-	0.4	2.25		
	060204-Z		●				●	●					6.00	-	2.38	-	0.4	2.61		
	07T308-Z		●				●	●					7.94	-	3.97	-	0.8	2.85		
	090408-Z						●	●					9.80	-	4.30	-	0.8	4.05		
	110408-Z						●	●					11.50	-	4.80	-	0.8	4.45		
	140512-Z						●	●					14.30	-	5.20	-	1.2	5.75		
 APMT	1604PDER-M2						●	●					16.500	9.525	4.76	1.40	0.8	4.40		D58
	1604PDER-H2			●	●		●	●					16.500	9.525	4.76	1.70	0.8	4.40		
 SDEX AR	060204E-AR						●						6.000	6.000	2.38	-	0.4	2.80		D59
	090408E-AR						●						9.530	9.530	4.80	-	0.8	4.40		
 DCEX AR	070204E-AR						●						7.800	6.350	2.38	-	0.4	2.80		D59
	11T304E-AR						●						11.600	9.525	3.97	-	0.4	4.40		
 TCEX AR	090204E-AR						●						9.600	5.560	2.50	-	0.4	2.60		D61
	16T304E-AR						●						16.500	9.525	3.97	-	0.4	4.45		
	16T308E-AR						●						16.500	9.525	3.97	-	0.4	4.45		
 LNMU	0303ZER-TL						●	●					11.500	6.000	4.30	3.2	1.2	2.75		D53-D54
	0303ZER-TW						●	●					11.500	6.000	4.30	3.2	1.2	2.75		

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ													УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ● НОРМАЛЬНЫЕ ● НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ	
	М НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ													
	К ЧУГУН													
	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ													
S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ														
H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ														

ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD				РАЗМЕРЫ										
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T	L	W1		S	BS	r	d1
 P3200	P3200-D08				●	●						9.500	8.000	2.00	-	4.0	-	 D62-D65
	P3200-D10				●	●						11.500	10.000	2.50	-	5.0	-	
	P3200-D12				●	●						12.000	12.000	2.50	-	6.0	-	
	P3200-D16				●	●						14.000	16.000	3.00	-	8.0	-	
	P3200-D20				●	●						16.000	20.000	3.00	-	10.0	-	
	P3200-D25				●	●						21.500	25.000	4.00	-	12.5	-	
	P3200-D30				●	●						25.000	30.000	5.00	-	15.0	-	
P3200-D32				●	●						26.000	32.000	5.00	-	16.0	-		
 MPHT	060304-GM	●			●	●				●	6.350	6.350	3.18	-	0.4	2.80	 D67-D69	
	080305-GM	●			●	●	●			●	8.300	8.300	3.18	-	0.5	3.40		
	120408-GM		●		●	●						12.700	12.700	4.76	-	0.8		5.56
 SNEQ	1202				●	●				●	12.700	12.700	2.30	-	-	5.20	 D71-D72	
	1203				●	●					12.700	12.700	3.00	-	-	5.20		
	1204				●	●					12.700	12.700	3.50	-	-	5.20		
	12T3				●	●					12.700	12.700	4.00	-	-	5.20		
	12T4				●	●					12.700	12.700	4.50	-	-	5.20		
 CNHX	100508-GR								●		10.300	10.300	5.40	-	0.8	4.70	 D74	
	120508-GR								●		12.700	11.000	5.60	-	0.8	4.70		
	160608-GR								●		16.000	12.000	6.40	-	0.8	5.90		

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ



КЛАССИФИКАЦИЯ ФРЕЗЕРНЫХ КОРПУСОВ

W – хвостовик Weldon

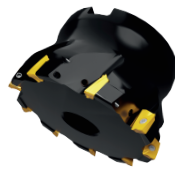
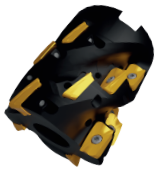
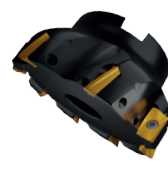
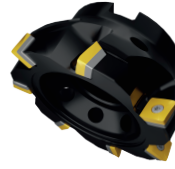
S – хвостовик цилиндрический

P – посадка под оправку с торцевой шпонкой (насадной тип)

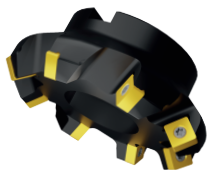
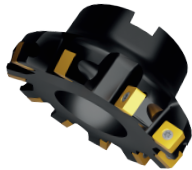
M – резьбовое соединение ISO 68-1-98 Резьба метрическая

PJ – посадка под оправку с радиальной шпонкой (насадной тип)

■ ОБРАБОТКА УСТУПОВ

EM - AO12 W  D15	EM - AO12 S  D16	EM - AO12 P  D18	EM - AO12 M  D19	LEM - AO12 S  D20
LEM - AO12 P  D20	EM - AO18 W  D22	EM - AO18 S  D23	EM - AO18 P  D25	EM - AO18 M  D26
LEM - AO18 W  D27	LEM - AO18 P  D27	EM - SO12 P  D29	EM - SO12 S  D30	EM - SO12 M  D30
EM - TP10 S  D32	EM - TP10 M  D33	EM - TP10 P  D34	EM - WN08 P  D35	

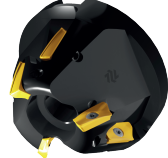
■ ОБРАБОТКА ПЛОСКОСТЕЙ

FM45-SN12 SN15 SN19  D36	FM75-SN1206  D38
---	---

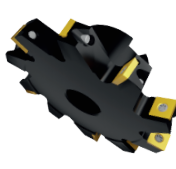
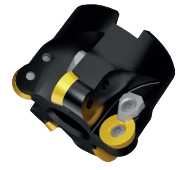
■ ОБРАБОТКА С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ

FF-XO10 XO14 P  D39	FF-XO10 XO14 M  D40	FF-XO10 XO14 S  D41	FF-LN03 S  D53
FF-LN03 M  D44	FF-LN03 P  D44		

■ ОБРАБОТКА ФАСОК

FB45-SP.. WJS  D46	LEM...-APM16 P  D48
---	--

■ ОБРАБОТКА ПРОФИЛЬНАЯ

P-P32D.. S  D49	P-P32D.. M  D50	DM-MP06 MP08 MP12 PJ  D52	DM-MP06 MP08 MP12 P  D53	DM-MP06 MP08 MP12 W  D54
DM-SN1202...SN12T4 PJ  D56	DM-SN1202...SN12T4 P  D57	EMP-RP08-12 S  D59	EMP-RP08-12 P  D61	

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ФРЕЗЕРНЫХ КОРПУСОВ

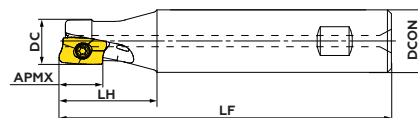
EM	75	50	8	4	S	16	-	AO12
1	2	3	4	5	6	7		8
СЕРИЯ/ТИП ФРЕЗЫ	ГЛАВНЫЙ УГОЛ В ПЛАНЕ КАПР	ДИАМЕТР РЕЗАНИЯ	МАКС. ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	ТИП ХВОСТОВИКА	ДИАМЕТР СОЕДИНЕНИЯ		РАЗМЕР СМП

1 СЕРИЯ/ТИП ФРЕЗЫ EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 B, FB – фрезы для обработки фасок ($15^\circ \leq \text{KAPR} \leq 75^\circ$) DM – дисковые фрезы EM – фрезы для обработки уступов стандарт ($\text{KAPR}=90^\circ$) EML – фрезы для обработки уступов длинная серия ($\text{KAPR}=90^\circ$) EMXL – фрезы для обработки уступов сверхдлинная серия ($\text{KAPR}=90^\circ$) EMP – фрезы для профильной обработки FF – фрезы для быстрых подач ($\text{KAPR} \leq 17^\circ$) FM – фрезы для обработки плоскостей ($45^\circ \leq \text{KAPR} \leq 75^\circ$) LEM – фреза длиннокрючочная P – фрезы для профильной обработки сферические	2 ГЛАВНЫЙ УГОЛ В ПЛАНЕ КАПР (для FM и B) EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 KAPR = 75°	5 КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ EM 75 50 8 4 S 16 - AO12  = 4
3 ДИАМЕТР РЕЗАНИЯ EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 ДИАМЕТР РЕЗАНИЯ DC/ МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗАНИЯ DCX для FF, P, EMP, B DC = 50мм	4 МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ АРМХ для LEM и TFM ИЛИ МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА РЕЗАНИЯ CDX для DM АРМХ = 8мм	6 ТИП ХВОСТОВИКА EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 S – хвостовик цилиндрический DIN1835A W – хвостовик Weldon DIN1835B WN – цилиндрический хвостовик с наклонной лыской (Whistle Notch) DIN1835E P – посадка под оправку с торцевой шпонкой (насадной тип) DIN 1880 PJ – посадка под оправку с радиальной шпонкой (насадной тип) DIN 138 M – резьбовое соединение ISO 68-1-98 Резьба метрическая
7 ДИАМЕТР СОЕДИНЕНИЯ DCON EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 DCON = 16мм	8 РАЗМЕР СМП EM 75 50 8 4 S 16 - AO12 AO12 -> AOMT1236..	

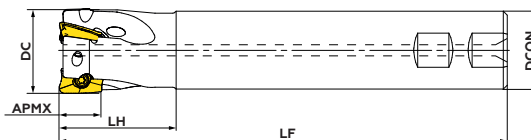
ЕМ-АО12 W



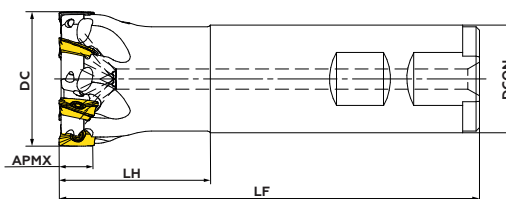
1



2



3



СТАНДАРТНАЯ

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

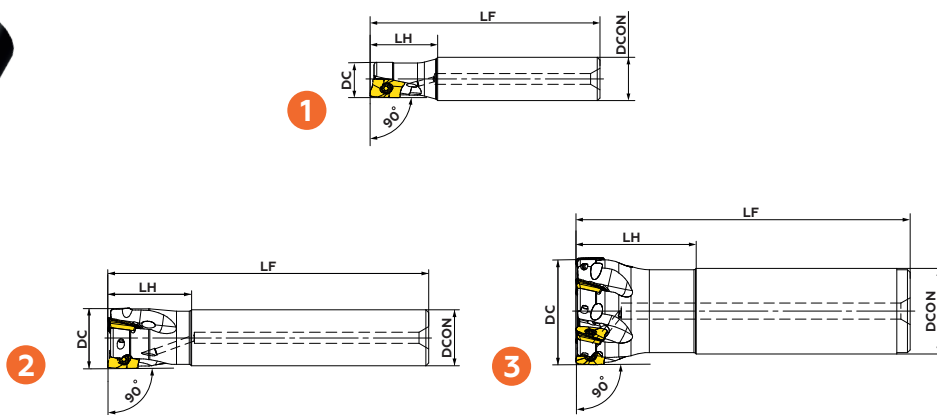
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМ.12.1.W16-АО12	1	12	16	25	85	10	1
ЕМ.14.1.W16-АО12	1	14	16	25	85	10	1
ЕМ.16.2.W16-АО12	2	16	16	25	85	10	2
ЕМ.18.2.W16-АО12	2	18	16	25	85	10	3
ЕМ.20.2.W20-АО12	2	20	20	30	100	10	2
ЕМ.20.3.W20-АО12	3	20	20	30	100	10	2
ЕМ.22.3.W20-АО12	3	22	20	30	115	10	3
ЕМ.25.2.W25-АО12	2	25	25	35	115	10	2
ЕМ.25.3.W25-АО12	3	25	25	35	115	10	2
ЕМ.25.4.W25-АО12	4	25	25	35	115	10	2
ЕМ.28.4.W25-АО12	4	28	25	35	115	10	3
ЕМ.30.4.W32-АО12	4	30	32	45	125	10	1
ЕМ.32.3.W32-АО12	3	32	32	45	125	10	2
ЕМ.32.4.W32-АО12	4	32	32	45	125	10	2
ЕМ.32.5.W32-АО12	5	32	32	45	125	10	2
ЕМ.40.3.W32-АО12	3	40	32	45	125	10	3
ЕМ.40.5.W32-АО12	5	40	32	45	125	10	3
ЕМ.40.6.W32-АО12	6	40	32	45	125	10	3

ДЛИННАЯ

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

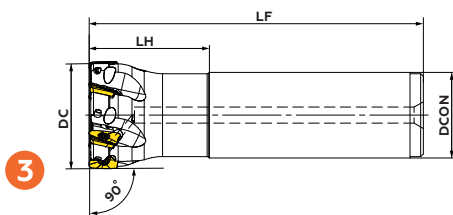
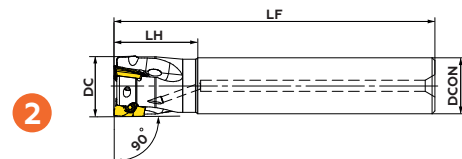
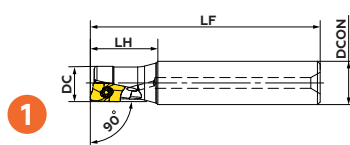
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМЛ.18.2.W16-АО12	2	18	16	25	120	10	3
ЕМЛ.20.2.W20-АО12	2	20	20	60	150	10	2
ЕМЛ.22.2.W20-АО12	2	22	20	30	150	10	3
ЕМЛ.25.3.W25-АО12	3	25	25	70	170	10	2
ЕМЛ.28.3.W25-АО12	3	28	25	35	170	10	3
ЕМЛ.35.3.W32-АО12	3	35	32	45	190	10	3

ЕМ-АО12 S



СТАНДАРТНАЯ		С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ					
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМ.12.1.S16-AO12	1	12	16	25	85	10	1
ЕМ.14.1.S16-AO12	1	14	16	25	85	10	1
ЕМ.16.2.S16-AO12	2	16	16	25	85	10	2
ЕМ.18.2.S16-AO12	2	18	16	25	85	10	3
ЕМ.20.2.S20-AO12	2	20	20	30	100	10	2
ЕМ.20.3.S20-AO12	3	20	20	30	100	10	2
ЕМ.22.3.S20-AO12	3	22	20	30	115	10	3
ЕМ.25.2.S25-AO12	2	25	25	35	115	10	2
ЕМ.25.3.S25-AO12	3	25	25	35	115	10	2
ЕМ.25.4.S25-AO12	4	25	25	35	115	10	2
ЕМ.28.4.S25-AO12	4	28	25	35	115	10	3
ЕМ.30.4.S32-AO12	4	30	32	45	125	10	1
ЕМ.32.3.S32-AO12	3	32	32	45	125	10	2
ЕМ.32.4.S32-AO12	4	32	32	45	125	10	2
ЕМ.32.5.S32-AO12	5	32	32	45	125	10	3
ЕМ.40.3.S32-AO12	3	40	32	45	125	10	3
ЕМ.40.5.S32-AO12	5	40	32	45	125	10	3
ЕМ.40.6.S32-AO12	6	40	32	45	125	10	3
ЕМ.50.7.S32-AO12	7	50	32	45	125	10	3
ЕМ.63.8.S32-AO12	8	63	32	45	125	10	3
ДЛИННАЯ		С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ					
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМЛ.18.2.S16-AO12	2	18	16	25	120	10	3
ЕМЛ.20.2.S20-AO12	2	20	20	60	150	10	2
ЕМЛ.22.2.S20-AO12	2	22	20	30	150	10	3
ЕМЛ.25.2.S25-AO12	2	25	25	70	170	10	2
ЕМЛ.25.3.S25-AO12	3	25	25	70	170	10	2
ЕМЛ.28.2.S25-AO12	2	28	25	35	170	10	3
ЕМЛ.28.3.S25-AO12	3	28	25	35	170	10	3
ЕМЛ.32.2.S32-AO12	2	32	32	90	190	10	2
ЕМЛ.32.3.S32-AO12	3	32	32	90	190	10	2
ЕМЛ.35.2.S32-AO12	2	35	32	45	190	10	2
ЕМЛ.35.3.S32-AO12	3	35	32	45	190	10	3

EM-AO12 S



СВЕРХДЛИННАЯ

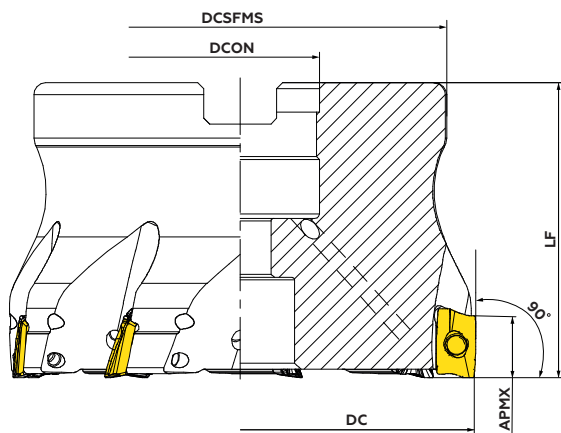
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
EMXL.18.2.S16-AO12	2	18	16	25	180	10	3
EMXL.20.2.S20-AO12	2	20	20	70	200	10	2
EMXL.22.2.S20-AO12	2	22	20	30	200	10	3
EMXL.25.2.S25-AO12	2	25	25	80	220	10	2
EMXL.25.3.S25-AO12	3	25	25	80	220	10	2
EMXL.28.2.S25-AO12	2	28	25	35	220	10	3
EMXL.28.3.S25-AO12	3	28	25	35	220	10	3
EMXL.32.2.S32-AO12	2	32	32	100	260	10	2
EMXL.32.3.S32-AO12	3	32	32	100	260	10	2
EMXL.35.2.S32-AO12	2	35	32	45	260	10	3
EMXL.35.3.S32-AO12	3	35	32	45	260	10	3

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ EM-AO12 W/S	ВИНТ*	КЛЮЧ
EM.12-EM.20	TPS25	TIP07F
EML.18-EML.20		
EMXL.18-EMXL.20		
EM.22-EM.63	TPS25-1	TIP07F
EML.22-EML.35		
EMXL.22-EMXL.35		

* момент затяжки (N*m): TPS25=1.0, TPS25-1=1.0

ЕМ-АО12 Р



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	APMX
ЕМ.32.5.Р16-АО12	5	32	16	30	40	10
ЕМ.40.6.Р16-АО12	6	40	16	34	40	10
ЕМ.50.7.Р22-АО12	7	50	22	45	40	10
ЕМ.63.8.Р22-АО12	8	63	22	55	40	10
ЕМ.80.9.Р27-АО12	9	80	27	70	50	10
ЕМ.100.11.Р32-АО12	11	100	32	80	63	10

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО12 Р

ВИНТ*

КЛЮЧ

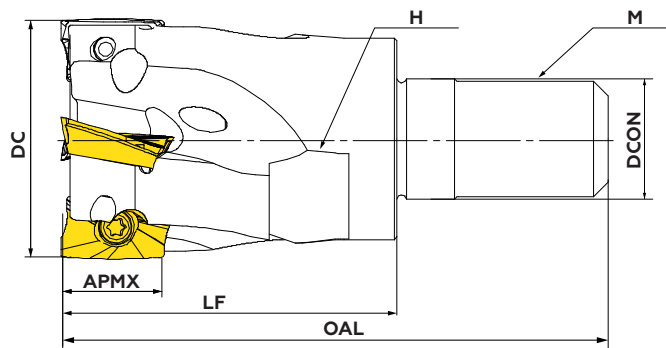
УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ

ЕМ.32-ЕМ.40	TPS25-1	TIP07F	HSC08030H (1)
ЕМ.50-ЕМ.63			HSC10030H (1)
ЕМ.80			HSC12035H (1)
ЕМ.100			HSC16040H (1)

* МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (N*m): TPS25=1.0, TPS25-1=1.0



ЕМ-АО12 М



ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	OAL	H	APMX	M
ЕМ.16.2.М8-АО12	2	16	8,5	13	30	48	10	10	M8
ЕМ.20.3.М10-АО12	3	20	10,5	18	34	53	15	10	M10
ЕМ.25.4.М12-АО12	4	25	12,5	21	35	57	17	10	M12
ЕМ.32.5.М16-АО12	5	32	17	29	38	61	22	10	M16
ЕМ.40.6.М16-АО12	6	40	17	29	38	61	22	10	M16

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО12 М

ВИНТ*

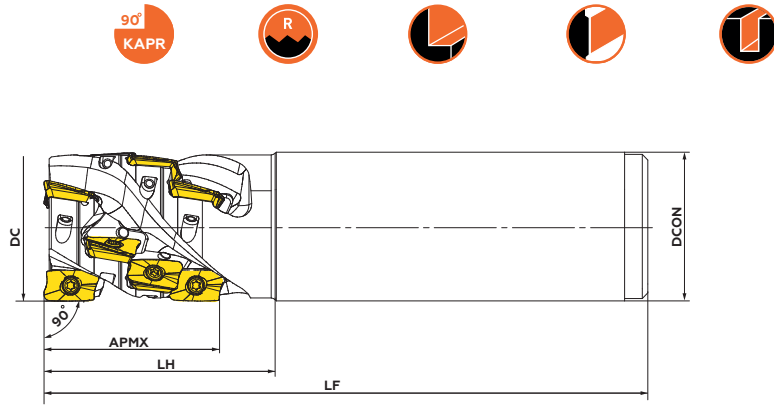
КЛЮЧ

ЕМ.16-ЕМ.20	TPS25	TIP07F
ЕМ.25-ЕМ.40	TPS25-1	TIP07F

* момент затяжки (N*m): TPS25=1.0, TPS25-1=1.0



LEM-AO12 S



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		СМП	DC	DCON	LH	LF	APMX
LEM.20.28.1.S20-AO12	1	4	20	20	45	125	28
LEM.25.28.2.S20-AO12	2	6	25	20	45	125	28
LEM.25.37.2.S25-AO12	2	8	25	25	50	130	37
LEM.32.37.2.S32-AO12	2	8	32	32	50	130	37
LEM.32.46.2.S32-AO12	2	10	32	32	60	140	46
LEM.32.37.3.S32-AO12	3	12	32	32	50	130	37
LEM.32.46.3.S32-AO12	3	15	32	32	60	140	46
LEM.40.46.3.S32-AO12	3	15	40	32	60	140	46
LEM.40.55.3.S40-AO12	3	18	40	40	70	150	55

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-AO12 М

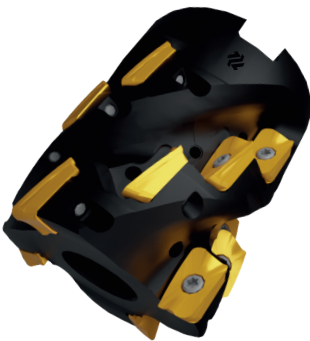
ВИНТ*

КЛЮЧ

LEM.20	TPS25	TIP07F
LEM.25-LEM.40	TPS25-1	TIP07F

* момент затяжки (N*m): TPS25=1.0, TPS25-1=1.0

LEM-AO12 P



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		СМП	DC	DCON	DCSFMS	LF	APMX	KG
LEM.40.37.4.P16-AO12	4	16	40	16	38.5	50	37	0.25
LEM.50.46.4.P22-AO12	4	20	50	22	48.4	60	46	0.54

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-AO12 P

ВИНТ*

КЛЮЧ

ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ

LEM.40	TPS25-1	TIP07F	HSC08040H (1)
LEM.50			HSC10045H (1)

* момент затяжки (N*m): TPS25=1.0, TPS25-1=1.0

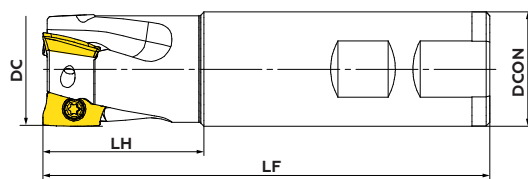
ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП		ПРЕМИУМ														УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ⚙ НОРМАЛЬНЫЕ * НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙								⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП		СТАНДАРТ														УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳			✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳	✳

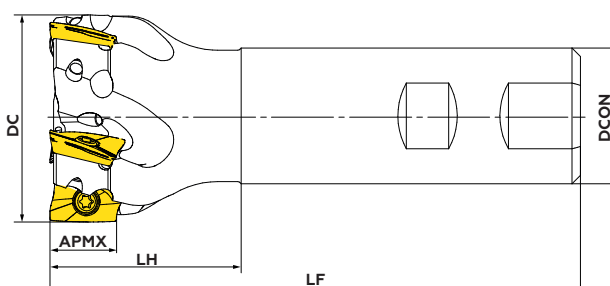
ЕМ-АО18 W



1



2



СТАНДАРТНАЯ

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМ.25.2.W25-AO18	2	25	25	35	115	15	1
ЕМ.32.3.W32-AO18	3	32	32	45	125	15	1
ЕМ.40.3.W32-AO18	3	40	32	45	125	15	2
ЕМ.40.4.W32-AO18	4	40	32	45	125	15	2

ДЛИННАЯ

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМЛ.25.2.W25-AO18	2	25	25	35	170	15	1
ЕМЛ.28.2.W25-AO18	2	28	25	35	170	15	2
ЕМЛ.32.3.W32-AO18	3	32	32	45	190	15	1
ЕМЛ.35.3.W32-AO18	3	35	32	45	190	15	2
ЕМЛ.40.4.W32-AO18	4	40	32	45	190	15	2

СВЕРХДЛИННАЯ

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМХЛ.25.2.W25-AO18	2	25	25	80	220	15	1
ЕМХЛ.28.2.W25-AO18	2	28	25	35	220	15	2
ЕМХЛ.32.3.W32-AO18	3	32	32	100	220	15	1

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО18 W

ВИНТ*

КЛЮЧ

ЕМ.25-ЕМ.32	TPS4	TIP15W
ЕМЛ.25-ЕМЛ.35		
ЕМХЛ.25-ЕМХЛ.32		
ЕМ.40-ЕМ.63	TPS43	TIP15W
ЕМЛ.40		

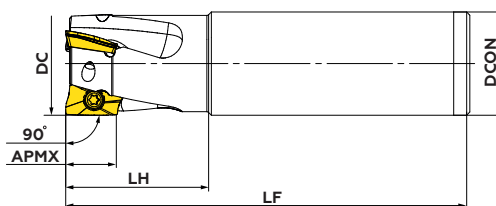
* момент затяжки (N*m): TPS4=3.5, TPS43=3.5



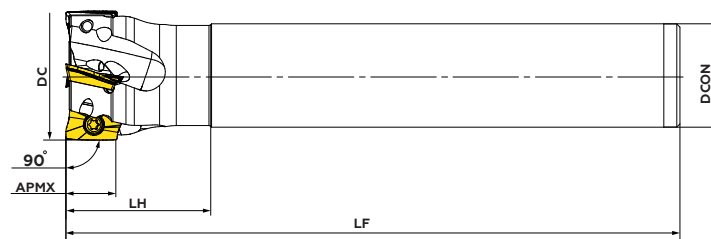
ЕМ-АО18 S



1



2



СТАНДАРТНАЯ

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
ЕМ.25.2.S25-AO18	2	25	25	35	115	15	1
ЕМ.32.2.S32-AO18	2	25	32	45	125	15	1
ЕМ.32.3.S32-AO18	3	32	32	45	125	15	1
ЕМ.40.3.S32-AO18	3	40	32	45	125	15	2
ЕМ.40.4.S32-AO18	4	40	32	45	125	15	2
ЕМ.50.4.S32-AO18	4	50	32	45	125	15	2
ЕМ.50.5.S32-AO18	5	50	32	45	125	15	2
ЕМ.63.4.S32-AO18	4	63	32	45	125	15	2
ЕМ.63.6.S32-AO18	6	63	32	45	125	15	2

ДЛИННАЯ

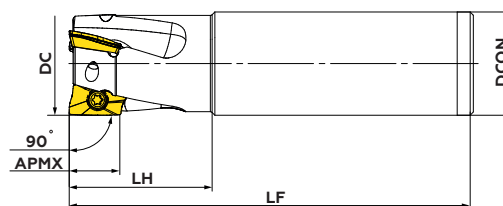
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
EML.25.2.S25-AO18	2	25	25	35	170	15	1
EML.28.2.S25-AO18	2	28	25	35	170	15	2
EML.32.2.S32-AO18	2	32	32	45	190	15	1
EML.32.3.S32-AO18	3	32	32	45	190	15	1
EML.35.2.S32-AO18	2	35	32	45	190	15	2
EML.35.3.S32-AO18	3	35	32	45	190	15	2
EML.40.2.S32-AO18	2	40	32	45	190	15	2
EML.40.3.S32-AO18	3	40	32	45	190	15	2
EML.40.4.S32-AO18	4	40	32	45	190	15	2

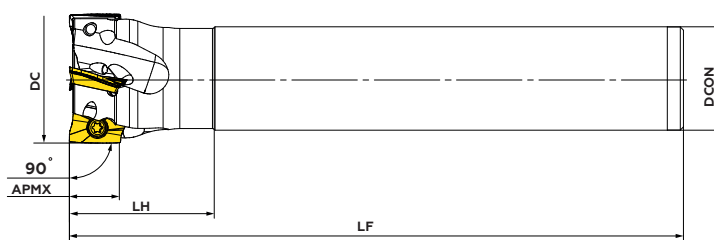
ЕМ-АО18 S



1



2



СВЕРХДЛИННАЯ

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	ТИП
EMXL.25.2.S25-AO18	2	25	25	80	220	15	1
EMXL.28.2.S25-AO18	2	28	25	35	220	15	2
EMXL.32.2.S32-AO18	2	32	32	100	260	15	1
EMXL.32.3.S32-AO18	3	32	32	45	260	15	1
EMXL.35.2.S32-AO18	2	35	32	45	260	15	2
EMXL.35.3.S32-AO18	3	35	32	45	260	15	2
EMXL.40.2.S32-AO18	2	40	32	45	260	15	2
EMXL.40.3.S32-AO18	3	40	32	45	260	15	2
EMXL.40.4.S32-AO18	4	40	32	45	260	15	2

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО18 S

ВИНТ*

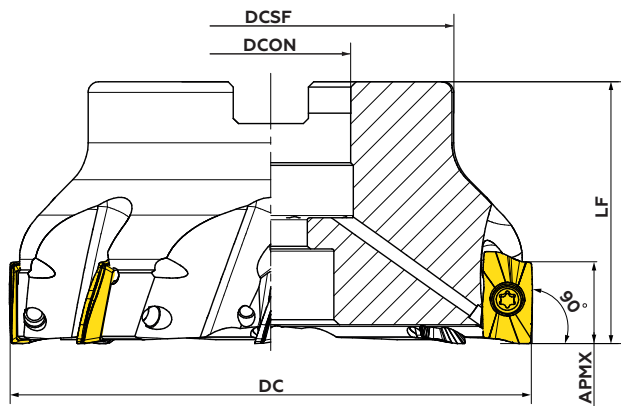
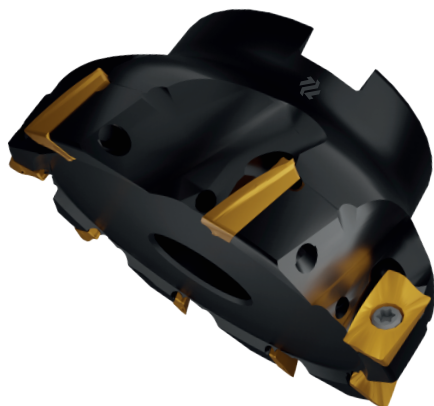
КЛЮЧ

ЕМ.25-ЕМ.32	TPS4	TIP15W
ЕМL.25-ЕМL.35		
ЕМXL.25-ЕМXL.35		
ЕМ.40-ЕМ.63	TPS43	TIP15W
ЕМL.40		
ЕМXL.40		

* момент затяжки (N*m): TPS4=3.5, TPS43=3.5



ЕМ-АО18 Р



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	APMX
ЕМ.40.4.Р16-АО18	4	40	16	34	40	15
ЕМ.50.5.Р22-АО18	5	50	22	45	40	15
ЕМ.63.6.Р22-АО18	6	63	22	50	40	15
ЕМ.80.7.Р27-АО18	7	80	27	60	50	15
ЕМ.100.8.Р32-АО18	8	100	32	70	50	15
ЕМ.125.9.Р40-АО18	9	125	40	90	63	15
ЕМ.160.10.Р40-АО18	10	160	40	100	63	15

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО18 Р

ВИНТ*

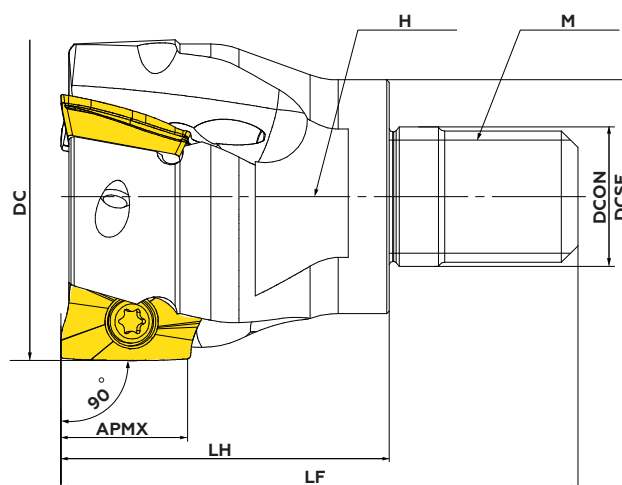
КЛЮЧ

УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ

ЕМ.40	TPS43	TIP15W	HSC08030H (1)
ЕМ.50-ЕМ.63			HSC10030H (1)
ЕМ.80			HSC12035H (1)
ЕМ.100			HSC16040H (1)
ЕМ.125-ЕМ.160			MBA20040H (1)

* момент затяжки (N*m): TPS43=3.5

ЕМ-АО18 М



ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	OAL	H	APMX	M
ЕМ.25.2.М12-АО12	4	40	16	23,5	40	57	19	15	M12
ЕМ.28.2.М12-АО12	2	28	12.5	23,5	57	57	19	15	M12
ЕМ.32.2.М16-АО12	2	32	17	28,5	63	63	24	15	M16
ЕМ.32.3.М16-АО12	3	32	17	28,5	63	63	24	15	M16
ЕМ.35.2.М16-АО12	2	35	17	28,5	63	63	24	15	M16
ЕМ.35.3.М16-АО12	3	35	17	28,5	63	63	24	15	M16
ЕМ.40.3.М16-АО12	3	40	17	28,5	63	63	24	15	M16
ЕМ.40.4.М16-АО12	4	40	17	28,5	63	63	24	15	M16

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО12 М

ВИНТ*

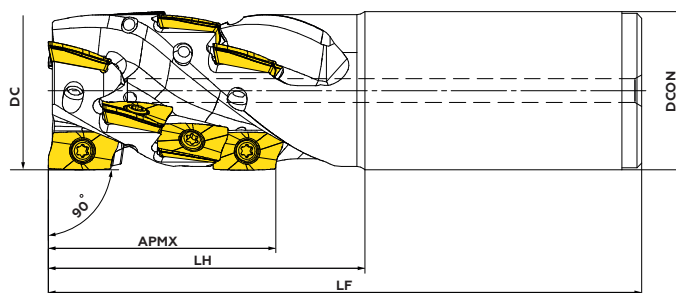
КЛЮЧ

ЕМ.25-ЕМ.35	TPS4	TIP15W
ЕМ.40	TPS43	TIP15W

* момент затяжки (N*m): TPS4=3.5, TPS43=3.5



LEM-AO18 W



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

ОБОЗНАЧЕНИЕ		СМП	DC	DCON	LH	LF	APMX
LEM.40.56.2.W40-AO18	2	8	40	40	80	150	56
LEM.40.56.3.W40-AO18	3	12	40	40	80	150	56
LEM.50.56.3.W40-AO18	3	12	50	40	80	150	56
LEM.50.84.3.W40-AO18	3	18	50	40	110	180	84

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО12 М

ВИНТ*

КЛЮЧ

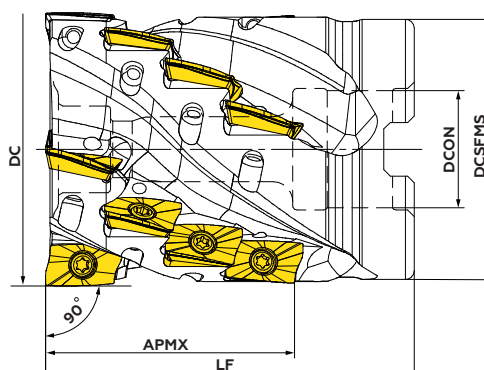
LEM.40-LEM.50

TPS43

TIP15W

* момент затяжки (N*m): TPS43=3.5

LEM-AO18 P



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		СМП	DC	DCON	DCSFMS	LF	APMX	KG
LEM.50.42.3.P22-AO18	3	9	50	22	48	65	42	0.25
LEM.63.56.4.P27-AO18	4	16	63	27	60.7	85	54	0.54

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-АО12 Р

ВИНТ*

КЛЮЧ

ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ

LEM.50

TPS43

TIP15W

HSC10050H (1)

LEM.63

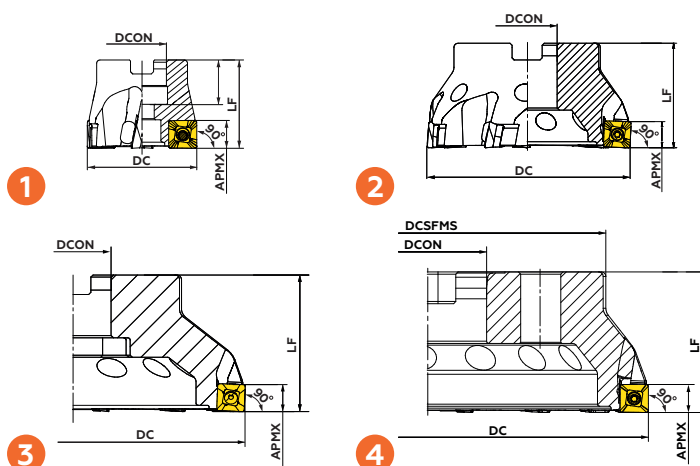
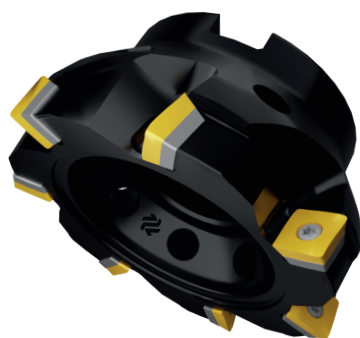
HSC12070 (1)

* момент затяжки (N*m): TPS43=3.5

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

[illegible]

ЕМ-SO12 P



НАСАДНОЙ ТИП

БОЛЬШОЙ ШАГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	APMX	ТИП
ЕМ.50.3.P22-SO12	3	50	22	41	40	10	1
ЕМ.63.4.P22-SO12	4	63	22	50	40	10	1
ЕМ.80.4.P27-SO12	4	80	27	60	50	10	2
ЕМ.100.5.P32-SO12	5	100	32	70	50	10	2
ЕМ.125.6.P40-SO12	6	125	40	80	63	10	2
ЕМ.160.8.P40-SO12	8	160	40	100	63	10	3
ЕМ.200.10.P60-SO12	10	200	60	160	63	10	4
ЕМ.250.12.P60-SO12	12	250	60	210	63	10	4

НАСАДНОЙ ТИП

МАЛЫЙ ШАГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	APMX	ТИП
ЕМ.50.4.P22-SO12	4	50	22	41	40	10	1
ЕМ.63.5.P22-SO12	5	63	22	50	40	10	1
ЕМ.80.6.P27-SO12	6	80	27	60	50	10	2
ЕМ.100.7.P32-SO12	7	100	32	70	50	10	2
ЕМ.125.8.P40-SO12	8	125	40	80	63	10	2
ЕМ.160.12.P40-SO12	12	160	40	100	63	10	3
ЕМ.200.16.P60-SO12	16	200	60	160	63	10	4
ЕМ.250.18.P60-SO12	18	250	60	210	63	10	4

НАСАДНОЙ ТИП

СВЕРХМАЛЫЙ ШАГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LF	LF	APMX	ТИП
ЕМ.50.5.P22-SO12	4	50	22	41	40	10	1
ЕМ.63.6.P22-SO12	5	63	22	50	40	10	1
ЕМ.80.8.P27-SO12	6	80	27	60	50	10	2
ЕМ.100.10.P32-SO12	7	100	32	70	50	10	2
ЕМ.125.12.P40-SO12	8	125	40	80	63	10	2
ЕМ.160.15.P40-SO12	12	160	40	100	63	10	3
ЕМ.200.19.P60-SO12	16	200	60	160	63	10	3
ЕМ.250.22.P60-SO12	18	250	60	210	63	10	4

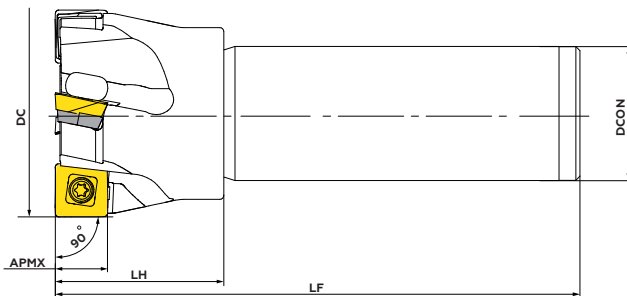
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-SO12 S

	ВИНТ*	КЛЮЧ	ОП ПЛАСТИНА	ВИНТ ОП ПЛАСТ*	КЛЮЧ	УСТ ВИНТ
ЕМ.50-ЕМ.63	TPS35	TIP15T	STASX400N	WCS503507H	HKY35R	HSC10030H (1)
ЕМ.80						RS27 (1)
ЕМ.100						MBA16033H (1)
ЕМ.125-ЕМ.160						HSC12045 (4)
ЕМ.200-ЕМ.250						HSC16080 (4)

* момент затяжки (N*m): WCS503507H=5.0, TPS35=3.5



ЕМ-SO12 S



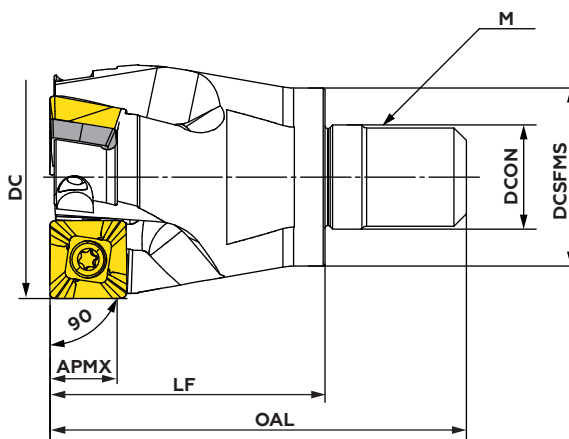
КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX
ЕМ.40.3.S32-SO12	3	40	32	40	125	10
ЕМ.50.4.S32-SO12	4	50	32	40	125	10
ЕМ.63.5.S32-SO12	5	63	32	40	125	10
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-SO12 S		ВИНТ*	КЛЮЧ	ОПОРНАЯ СМП	ВИНТ ОП СМП*	КЛЮЧ
ЕМ.40-ЕМ.63		TPS35	TIP15T	STASX400N	WCS503507H	HKY35R

* момент затяжки (N*m): WCS503507H=5.0, TPS35=3.5

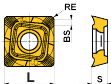
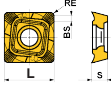
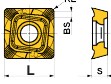
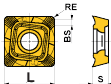
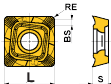
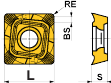
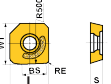
ЕМ-SO12 M



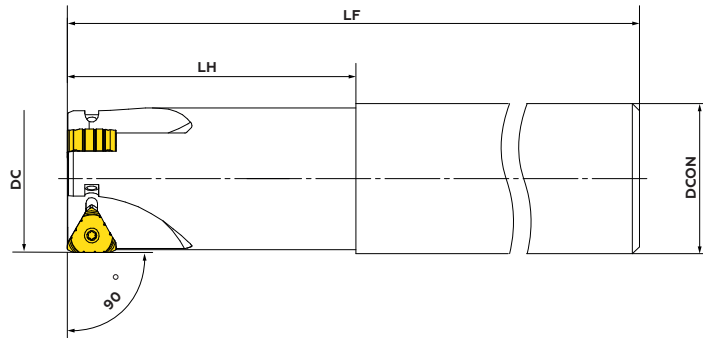
ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSF	LF	OAL	H	APMX	M
ЕМ.32.2.M16-AO12	2	32	17	29	42	65	24	10	M16
ЕМ.40.3.M16-AO12	3	40	17	29	47	70	24	10	M16
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-SO12 M		ВИНТ*	КЛЮЧ	ОПОРНАЯ СМП	ВИНТ ОП СМП*	КЛЮЧ			
ЕМ.32		TPS35	TIP15T	-	WCS503507H	HKY35R			
ЕМ.40				STASX400N					

* момент затяжки (N*m): WCS503507H=5.0, TPS35=3.5

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП		ПРЕМИУМ																					
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		●	●	●				●	●	●	●				P СТАЛЬ	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ● НОРМАЛЬНЫЕ ● НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ							
		●			●			●	●	●	●				M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ								
		●	●	●			●	●	●	●	●	●			K ЧУГУН								
						●					●	●			N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ								
						●	●	●					●	●	S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ								
							●							H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ									
ОБОЗНАЧЕНИЕ		CVD		PVD						K		РАЗМЕРЫ											
		INC7030M	INC5020M	INP6120M	INP6130M	INP7130M	INP7140M	INP9120M	INP9130M	INP15M	INP20M	INP30M	INK2525M	INK4545M	IN15M	INO5M	IN10M		L	W1	S	BS	r
	12T308PEER-JL	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●				12	-	3.97	1.4	0.8	12.7	
SOET-JL																							
	12T308PEER-JP														●		12	-	3.97	1.4	0.8	12.7	
SOGT-JP																							
	12T308PEER-JH	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				12	-	3.97	1.4	0.8	12.7	
SOMT-JH																							
	12T308PEER-JM	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●			12	-	3.97	1.4	0.8	12.7	
SOMT-JM	12T308PEEL-JM											●					12	-	3.97	1.4	0.8	12.7	
	12T320PEER-FT		●	●				●	●	●							12	-	3.97	0.5	2.0	12.7	
SOMT-FT																							
	12T308PEER8C														●		12	6.6	3.6	0.4	3.0	-	
WOEW	12T308PETR8C											●					12	6.6	3.6	0.4	3.2	-	

EM-TP10 S



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	LH	LF	APMX	KG
EM.16.1.S16-TP10	1	16	16	20	100	7.0	0.12
EM.16.1.S16-TP10	1	16	16	25	160	7.0	0.22
EM.20.2.S20-TP10	2	20	20	40	160	7.0	0.39
EM.20.2.S20-TP10	2	20	20	30	200	7.0	0.47
EM.21.2.S20-TP10	2	21	20	30	200	7.0	0.47
EM.25.3.S25-TP10	3	25	25	40	160	7.0	0.62
EM.25.3.S25-TP10	3	25	25	40	200	7.0	0.76
EM.26.2.S25-TP10	2	26	25	30	250	7.0	0.93
EM.32.3.S32-TP10	3	32	32	60	250	7.0	1.49
EM.40.4.S32-TP10	3	40	32	40	250	7.0	1.26

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ EM-TP10 S

ВИНТ*

КЛЮЧ

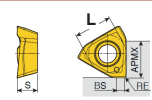
EM.16-EM.40

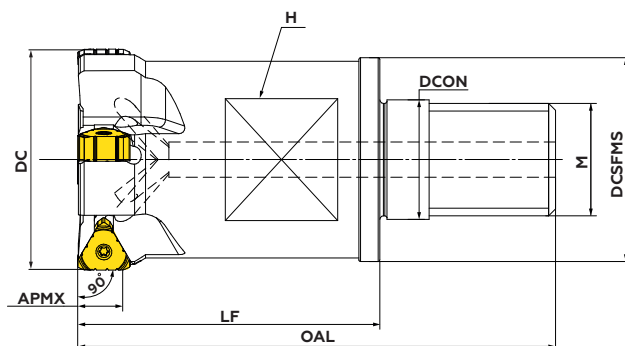
L06555SSTX2.5-3.6P

TPF-08

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●</
----------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----





ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSFMS	LF	OAL	H	M	APMX	KG
EM.20.2.M10-TP10	2	20	10.5	18	35	55	15	M10	7.0	0.07
EM.25.3.M12-TP10	3	25	12.5	21	35	57	17	M12	7.0	0.10
EM.26.3.M12-TP10	3	26	12.5	21	35	57	17	M12	7.0	0.10
EM.32.4.M16-TP10	4	32	17.0	29	43	68	22	M16	7.0	0.22
EM.40.5.M16-TP10	5	40	17.0	29	43	68	22	M16	7.0	0.27
EM.42.5.M16-TP10	5	42	17.0	29	43	68	22	M16	7.0	0.30

ВИНТ*

КЛЮЧ

EM.20-EM.42

L06555SSTX2.5-3.6P

TPF-08

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ									
	●	⦿	*		●	⦿	*	⦿	*	
	●	⦿	*		●	⦿	*	⦿	*	Р СТАЛЬ
	⦿	*			●	⦿	*	⦿	*	М НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
	⦿			●	●	⦿	*	⦿	*	К ЧУГУН
									⦿	Н ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
					●	⦿	*			С ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
						⦿	*	*	*	Н ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

●	●	●		●	●	●	●	●	Р	СТАЛЬ
●	●			●	●	●	●	●	М	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
●			●	●		●	●	●	К	ЧУГУН
								●	Ц	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
			●	●	●	●			С	ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
					●	●	●		З	ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ХОРОШИЕ
- ⚙ НОРМАЛЬНЫЕ
- ✖ НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ

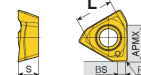
ОБОЗНАЧЕНИЕ

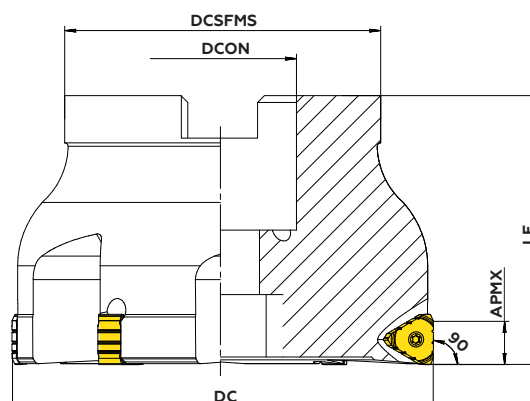
CVD				PVD					РАЗМЕРЫ							
INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T		INP4235T	INP4235HT	IN01T	L	W1	S	BS	r



TPKT GM

100408R-GM				●	●					9.830	6.900	4.00	1.30	0.8	3.20
150508R-GM				●	●					14.850	10.700	5.00	1.60	0.8	4.50





НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCON	DCSFMS	LF	APMX	KG
ЕМ.40.4.Р16-ТР10	4	40	16	38	40	7.0	0.30
ЕМ.50.5.Р22-ТР10	5	50	22	45	40	7.0	0.40
ЕМ.63.6.Р22-ТР10	6	63	22	47	40	7.0	0.50

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЕМ-ТР10 Р

EM.40	L06555SSTX2.5-3.6P	TPF-08	HSC08030H (1)
EM.50-EM.63			HSC10030H (1)

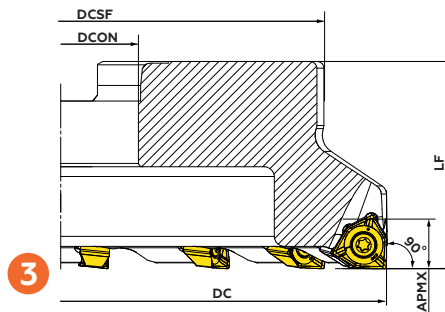
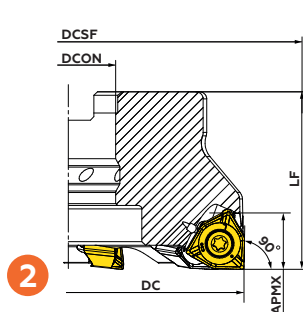
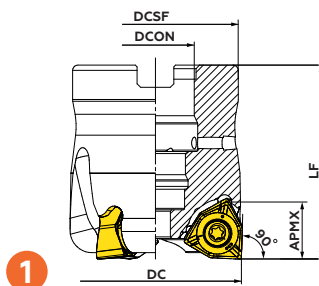
ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	★	*	●	★	*	●	★	*	P	СТАЛЬ	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ★ НОРМАЛЬНЫЕ * НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ					
	★	*		●	★	*	★	*	M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ							
	★			●	●	★	*	★	K	ЧУГУН							
									N	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ							
				●	★	*	*	*	S	ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ							
						*	*	*	H	ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧГУНЫ							
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD				РАЗМЕРЫ									
	INC930T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INOIT	L	Wl		S	BS	r
					●	●						9.830	6.900	4.00	1.30	0.8	3.20
					●	●						14.850	10.700	5.00	1.60	0.8	4.50



TPKT GM





НАСАДНОЙ ТИП

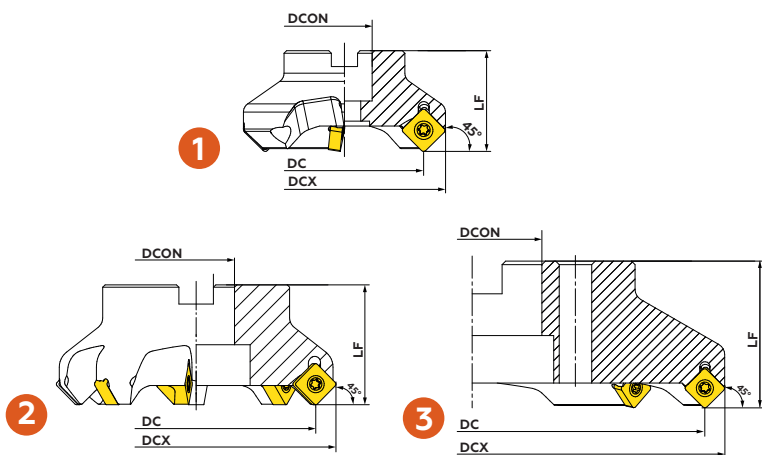
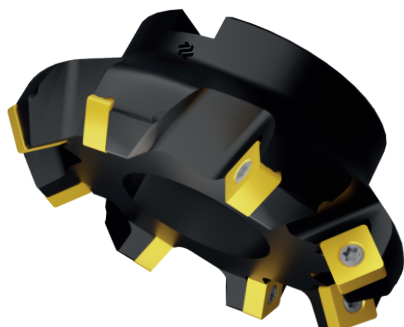
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCSF	LF	APMX	DCON	ТИП
EM.50.4.P16-WN08	4	50	40	45	7.5	40	1
EM.63.6.P22-WN08	6	63	47	45	7.5	47	1
EM.80.7.P27-WN08	7	80	60	50	7.5	60	2
EM.100.8.P32-WN08	8	100	70	52	7.5	70	2
EM.125.10.P40-WN08	10	125	87	60	7.5	87	2
EM.160.12.P40-WN08	12	160	102	63	7.5	102	3
EM.200.14.P60-WN08	14	200	142	63	7.5	142	3
EM.250.16.P60-WN08	16	250	142	63	7.5	142	3

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ EM-WN08 P

EM.50	L1060SSTX4-5.7P	FF-TPF15	HSC08030H (1)
EM.63			HSC10030H (1)
EM.80			RS27 (1)
EM.100			MBA16033H (1)
EM.125			MBA20040H (1)
EM.160			HSC12045 (4)
EM.200-EM.250			HSC16080 (4)

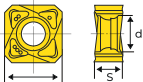
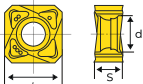
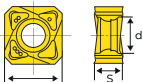
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
----------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--

FM45-SN12 SN15 SN19



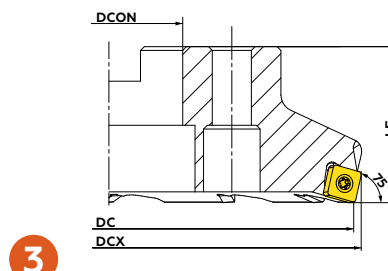
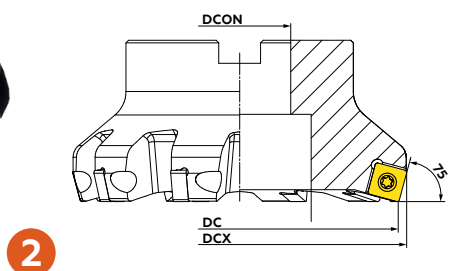
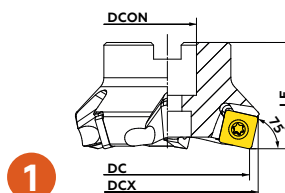
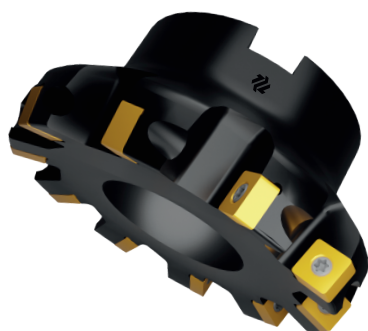
НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCX	DCON	LF	AP MX	ТИП	KG
FM45.50.4.P22-SN12	4	50	64.8	22	40	6.50	1	0.50
FM45.63.6.P22-SN12	6	63	77.8	22	40	6.50	1	0.70
FM45.80.7.P27-SN12	7	80	94.8	27	50	6.50	2	1.20
FM45.100.8.P32-SN12	8	100	114.8	32	50	6.50	2	1.70
FM45.100.12.P32-SN12	12	100	114.8	32	50	6.50	2	1.70
FM45.125.10.P40-SN12	10	125	139.8	40	63	6.50	2	3.60
FM45.125.16.P40-SN12	16	125	139.8	40	63	6.50	2	3.70
FM45.160.12.P40-SN12	12	160	174.8	40	63	6.50	3	5.30
FM45.160.20.P40-SN12	20	160	174.8	40	63	6.50	3	5.40
FM45.200.14.P60-SN12	14	200	214.8	60	63	6.50	3	7.10
FM45.200.24.P60-SN12	24	200	214.8	60	63	6.50	3	7.10
FM45.250.16.P60-SN12	16	250	264.8	60	63	6.50	3	11.90
FM45.250.30.P60-SN12	30	250	264.8	60	63	6.50	3	12.00
FM45.315.18.P60-SN12	18	315	329.8	60	63	6.50	3	18.60
FM45.315.20.P60-SN12	20	315	329.8	60	63	6.50	3	18.60
FM45.80.6.P27-SN15	6	80	94.8	27	50	7.15	2	1.20
FM45.100.7.P32-SN15	7	100	114.8	32	50	7.15	2	1.62
FM45.125.8.P40-SN15	8	125	139.8	40	63	7.15	3	2.68
FM45.160.10.P40-SN15	10	160	174.8	40	63	7.15	3	4.16
FM45.200.12.P60-SN15	12	200	214.8	60	63	7.15	3	5.82
FM45.250.15.P60-SN15	15	250	264.8	60	63	7.15	3	8.58
FM45.315.20.P60-SN15	20	315	329.8	60	63	7.15	3	18.90
FM45.125.7.P40-SN19	7	125	142.6	40	63	9.00	2	3.00
FM45.160.9.P40-SN19	9	160	167.6	40	63	9.00	3	4.25
FM45.200.11.P60-SN19	11	200	217.6	60	63	9.00	3	6.18
FM45.250.13.P60-SN19	13	250	267.6	60	63	9.00	3	11.55
FM45.315.16.P60-SN19	16	315	332.6	60	63	9.00	4	20.99

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП																	
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	✳	*		●	✳		✳	✳	✳	Р СТАЛЬ						
	✳	✳			●	✳	✳	✳	✳	✳	М НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						
	✳		✳		●	✳		✳	✳	✳	К ЧУГУН						
											✳	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ					
					●	✳	✳	✳				S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ					
						✳	✳	✳	✳		Н ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ						
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD						РАЗМЕРЫ							
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T	L	W1	S	BS	r	d1	
 SNMX	1205ANN	●				●	●				16.880	9.800	4.76	-	1.6	4.40	
 SNMX GM	120512-GM					●	●				12.700	12.700	5.54	1.50	-	5.80	
	1506ANR-GM					●	●				15.000	15.000	5.60	1.30	0.9	5.50	
	120612-GM					●	●				13.500	13.500	7.00	2.20	0.4	5.30	
 SNMX GR	1907ANR-GR		●	●		●	●				19.000	19.000	7.00	1.67	1.2	7.20	
			●														

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ХОРОШИЕ
- ✳ НОРМАЛЬНЫЕ
- * НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	DCX	DCON	LF	APMX	ТИП	KG
FM75.50.4.P22-SN1206	4	50	55.4	22	40	9.5	1	0.40
FM75.63.6.P22-SN1206	6	63	68.4	22	40	9.5	1	0.60
FM75.80.7.P27-SN1206	7	80	85.4	27	50	9.5	1	1.30
FM75.100.8.P32-SN1206	8	100	105.4	32	50	9.5	1	1.90
FM75.100.12.P32-SN1206	12	100	105.4	32	50	9.5	1	1.90
FM75.125.10.P40-SN1206	10	125	130.4	40	63	9.5	2	3.20
FM75.125.16.P40-SN1206	16	125	130.4	40	63	9.5	2	3.20
FM75.160.12.P40-SN1206	12	160	165.4	40	63	9.5	3	4.70
FM75.160.20.P40-SN1206	20	160	165.4	40	63	9.5	3	4.70
FM75.200.16.P60-SN1206	16	200	205.4	60	63	9.5	3	6.40
FM75.250.20.P60-SN1206	20	250	255.3	60	63	9.5	3	11.70

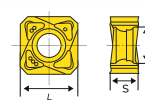
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
FM75.50-FM75.63	L1060SSTX4.0-5.7P	FF-TPF15	HSC10030H (1)
FM75.80			HSC12035H (1)
FM75.100			HSC16040H (1)
FM75.125			MBA20040H (1)
FM75.160			HSC12045 (4)
FM75.200-FM75.250			HSC16080 (4)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	⚡	*		●	⚡		⚡	⚡	*	Р СТАЛЬ	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ⚡ НОРМАЛЬНЫЕ * НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ				
	⚡	*			●	⚡	⚡	⚡	*	М НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						
	⚡			●	●	⚡		⚡	*	К ЧУГУН						
										⚡	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ					
					●	⚡	⚡	*			S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ					
								⚡	*	*	N ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ					
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD				РАЗМЕРЫ								
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T		L	W1	S	BS



SNMX MM

1206ANN-MM

[illegible]

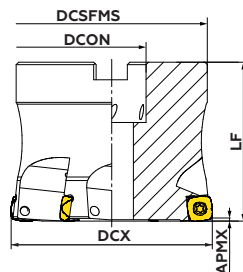


ФРЕЗЕРНЫЙ КОРПУСНОЙ ИНСТРУМЕНТ ОБР-КА С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ

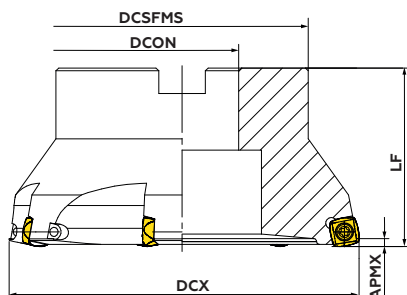
FF-XO10 XO14 P



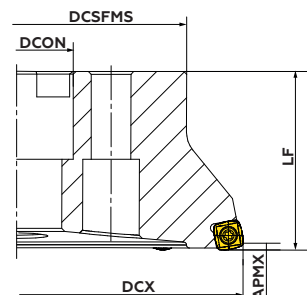
1



2



3



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	DC		DCON	DCSFMS	LF	APMX	ТИП
			GM	LD					
FF.50.4.P22-XO10	4	50	33	37.5	22	47	50	1.5	1
FF.50.5.P22-XO10	5	50	33	37.5	22	47	50	1.5	1
FF.63.5.P22-XO10	5	63	46	50.5	22	60	50	1.5	1
FF.63.6.P22-XO10	6	63	46	50.5	22	60	50	1.5	1
FF.80.7.P27-XO10	7	80	63	67.5	27	76	63	1.5	2
FF.50.4.P22-XO14	4	50	27	33	22	47	50	2.0	1
FF.63.5.P22-XO14	5	63	40	46	22	09	50	2.0	1
FF.80.6.P27-XO14	6	80	57	63	27	76	63	2.0	2
FF.100.7.P32-XO14	7	100	77	83	32	96	63	2.0	2
FF.125.7.P40-XO14	7	125	102	108	42	100	63	2.0	2
FF.160.8.P40-XO14	8	160	137	143	40	100	63	2.0	3

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...

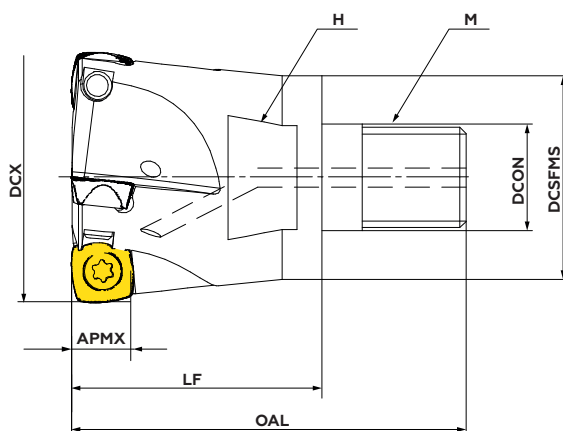
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
FF.50-FF.63	XO10	L1060SSTX4.0-5.7P	TPF-15	HSC10030H (1)
FF.80				RS27 (1)
FF.50-FF.63	XO14	L1260SSTX5.0-7.0P	TPF-20	HSC10030H (1)
FF.80				RS27 (1)
FF.100-FF.125				MBA16033H (1)
FF.160				HSC12045 (4)

* момент затяжки (N*m): L1060SSTX4.0-5.7P=3.5



FF-XO10 XO14 M

15°
KAPR



ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	DC		DCON	DCSFMS	LF	OAL	M	APMX
			GM	LD						
FF.25.2.M12-XO10	2	25	8	12.5	12.5	23	35	57	M12	1.5
FF.28.2.M12-XO10	2	28	11	15.5	12.5	23	35	57	M12	1.5
FF.32.3.M16-XO10	3	32	15	18.5	17.0	30	40	63	M16	1.5
FF.35.3.M16-XO10	3	35	18	22.5	17.0	30	40	63	M16	1.5
FF.40.4.M16-XO10	4	40	23	27.5	17.0	30	40	63	M16	1.5

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...

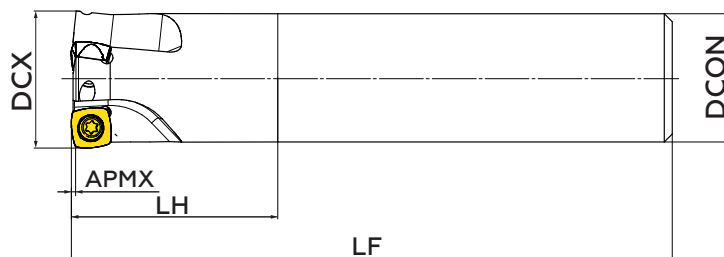
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ
FF.25-FF.40	XO10	L1060SSTX4.0-5.7P	TPF-15

* момент затяжки (N*m): L1060SSTX4.0-5.7P=3.5



ФРЕЗЕРНЫЙ КОРПУСНОЙ ИНСТРУМЕНТ ОБР-КА С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ

FF-XO10 XO14 S



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	DC		DCON	LH	LF	APMX
			GM	LD				
FF.25.2.S25-XO10	2	25	8	12.5	25	60	150	1.5
FF.25.2.S25-XO10	2	25	8	12.5	25	120	200	1.5
FF.28.2.S25-XO10	2	28	11	15.5	25	40	150	1.5
FF.28.2.S25-XO10	2	28	11	15.5	25	40	200	1.5
FF.32.3.S32-XO10	3	32	15	19.5	32	70	150	1.5
FF.32.3.S32-XO10	3	32	15	19.5	32	120	200	1.5
FF.35.3.S32-XO10	3	35	18	22.5	32	50	150	1.5
FF.35.3.S32-XO10	3	35	18	22.5	32	50	200	1.5
FF.40.4.S32-XO10	4	40	23	27.5	32	50	150	1.5
FF.40.4.S32-XO10	4	40	23	27.5	32	50	200	1.5
FF.40.4.S32-XO10	4	40	23	27.5	32	50	250	1.5
FF.50.3.S42-XO14	3	50	27	33.0	42	50	150	2.0
FF.63.4.S42-XO14	4	63	40	46.0	42	50	150	2.0
FF.80.5.S42-XO14	5	80	57	63.0	42	50	150	2.0

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...

СМП

ВИНТ*

КЛЮЧ

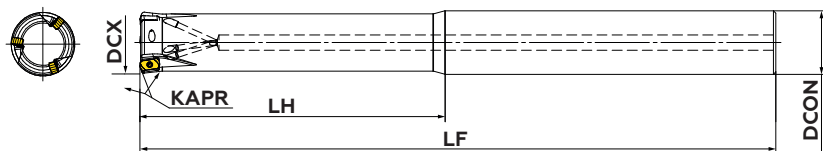
FF.25-FF.40	XO10	L1060SSTX4.0-5.7P	TPF-15
FF.50-FF.80	XO14	L1260SSTX5.0-7.0P	TPF-20

* МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (N*m): L1060SSTX4.0-5.7P=3.5, L1260SSTX5.0-7.0P=4.5

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП																		
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	*		●	●		*	●	*		P СТАЛЬ						
	●	*			●	●	*	*	●	*		M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						
	●			●	●		*	●	*	*	*	K ЧУГУН						
											●	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ						
					●	●	*	*				S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ						
							*	*	*	*		H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ						
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD				РАЗМЕРЫ										
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T	L	W1	S	BS	r	d1	
	100420R-GM					●	●					10.300	10.300	4.58	-	2.0	4.60	
140520R-GM						●	●					14.140	14.140	5.56	-	2.0	5.80	
XOMT GM																		
	140520R-LD					●	●					14.760	14.760	5.56	1.60	2.0	5.80	
XOMT LD																		



FF-LN03 S



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		KAPR	DCX	DC	DCON	LH	OAL	APMX	СМП
FF.16.2.16-LN03	2	15	16	9,6	16	30	100	1	LN03
FF.16.2.16-LN03	2	15	16	9,6	16	50	150	1	LN03
FF.16.2.16-LN03	2	15	16	9,6	16	60	200	1	LN03
FF.17.2.16-LN03	2	15	17	10,6	16	30	150	1	LN03
FF.17.2.16-LN03	2	15	17	10,6	16	30	200	1	LN03
FF.18.2.16-LN03	2	15	18	11,5	16	30	150	1	LN03
FF.18.2.16-LN03	2	15	18	11,5	16	30	200	1	LN03
FF.20.3.20-LN03	3	17	20	13,5	20	30	100	1	LN03
FF.20.3.20-LN03	3	17	20	13,5	20	50	150	1	LN03
FF.20.3.20-LN03	3	17	20	13,5	20	100	200	1	LN03
FF.20.3.20-LN03	3	17	20	13,5	20	100	250	1	LN03
FF.21.3.20-LN03	3	17	21	14,5	20	35	150	1	LN03
FF.21.3.20-LN03	3	17	21	14,5	20	35	200	1	LN03
FF.21.3.20-LN03	3	17	21	14,5	20	35	250	1	LN03
FF.22.3.20-LN03	3	17	22	15,5	20	35	150	1	LN03
FF.22.3.20-LN03	3	17	22	15,5	20	35	200	1	LN03
FF.25.4.25-LN03	4	17	25	18,5	25	50	150	1	LN03
FF.25.4.25-LN03	4	17	25	18,5	25	100	200	1	LN03
FF.25.4.25-LN03	4	17	25	18,5	25	100	250	1	LN03
FF.26.4.25-LN03	4	17	26	19,5	25	40	150	1	LN03
FF.26.4.25-LN03	4	17	26	19,5	25	40	200	1	LN03
FF.26.4.25-LN03	4	17	26	19,5	25	40	250	1	LN03
FF.28.4.25-LN03	4	17	28	21,5	25	40	150	1	LN03
FF.28.4.25-LN03	4	17	28	21,5	25	40	200	1	LN03
FF.32.5.32-LN03	5	17	32	25,5	32	50	150	1	LN03
FF.32.5.32-LN03	5	17	32	25,5	32	100	200	1	LN03
FF.32.5.32-LN03	5	17	32	25,5	32	100	250	1	LN03
FF.33.5.32-LN03	5	17	33	26,5	32	40	150	1	LN03
FF.33.5.32-LN03	5	17	33	26,5	32	40	200	1	LN03
FF.33.5.32-LN03	5	17	33	26,5	32	40	250	1	LN03
FF.35.5.32-LN03	5	17	35	29,5	32	40	150	1	LN03
FF.35.5.32-LN03	5	17	35	29,5	32	40	200	1	LN03
FF.35.5.32-LN03	5	17	35	29,5	32	40	250	1	LN03
FF.40.6.32-LN03	6	17	40	33,6	32	35	150	1	LN03
FF.40.6.32-LN03	6	17	40	33,6	32	35	200	1	LN03
FF.40.6.32-LN03	6	17	40	33,6	32	35	250	1	LN03

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FF-LN03 S

ВИНТ*

КЛЮЧ

FF.16-FF.40

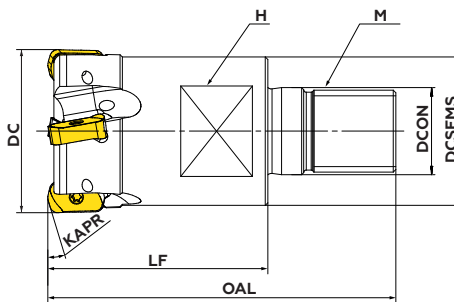
L06555SSTX2.5-3.6P

TPF-08

* МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ (N*m): L06555SSTX2.5-3.6P=1.3



FF-LN03 M



ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		KAPR	DCX	DC	DCON	DCSFMS	LF	OAL	H	M	APMX	СМП
FF.16.2.M8-LN03	2	15	16	9,6	8,5	15,5	28	47	10	M8	1	LN03
FF.17.2.M8-LN03	2	17	17	10,6	8,5	15,5	28	47	10	M8	1	LN03
FF.18.2.M8-LN03	2	17	18	11,5	8,5	15,5	28	47	10	M8	1	LN03
FF.20.3.M10-LN03	3	17	20	13,5	10,5	19,5	30	49	15	M10	1	LN03
FF.21.3.M10-LN03	3	17	21	14,5	10,5	19,5	30	49	15	M10	1	LN03
FF.22.3.M10-LN03	3	17	22	15,5	10,5	19,5	30	49	15	M10	1	LN03
FF.25.4.M12-LN03	4	17	25	18,5	12,5	23	35	57	17	M12	1	LN03
FF.28.4.M12-LN03	4	17	28	21,5	12,5	23	35	57	17	M12	1	LN03
FF.30.5.M16-LN03	5	17	30	23,5	17	28	40	65	22	M16	1	LN03
FF.32.5.M16-LN03	5	17	32	25,5	17	30	40	65	22	M16	1	LN03
FF.40.6.M16-LN03	6	17	40	33,6	17	30	40	65	22	M16	1	LN03

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FF-LN03 M

ВИНТ*

КЛЮЧ

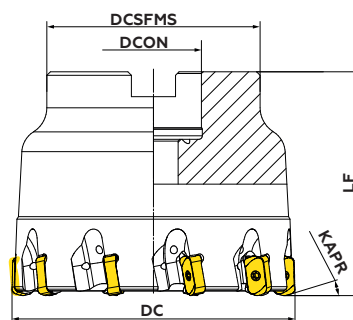
FF.16-FF.40

L06555SSTX2.5-3.6P

TPF-08

* момент затяжки (N*m): L06555SSTX2.5-3.6P=1.3

FF-LN03 P



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		KAPR	DCX	DC	DCON	DCSFMS	APMX	LF	СМП	ВИД
FF.40.6.P16-LN03	6	17	40	33,6	16	35	1	40	LN03	A
FF.40.6.P22-LN03	6	17	40	33,6	22	35	1	40	LN03	A
FF.50.8.P22-LN03	8	17	50	43,6	22	45	1	40	LN03	A
FF.63.8.P22-LN03	8	17	63	56,6	22	52	1	40	LN03	A
FF.80.10.P27-LN03	10	17	80	73,6	27	60	1	50	LN03	A
FF.100.12.P32-LN03	12	17	100	93,6	32	70	1	63	LN03	A

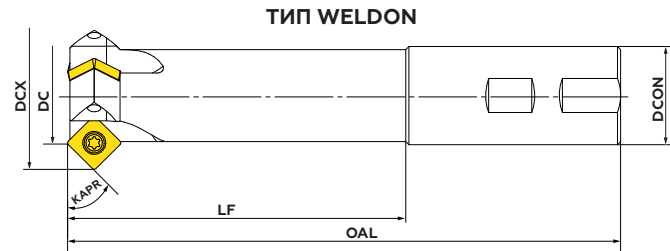
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FM45...	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
FF.40.6.P16	L1060SSTX4.0-5.7P	TPF-15	HSC08030H (1)
FF.40.6.P22			HSC10030H (1)
FF.50-FF.63			HSC10030H (1)
FF.80			HSC12035H (1)
FF.100			HSC16040H (1)

* момент затяжки (N*m): L0655SSTX2.5-3.6P=1.3

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
-------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

FB45-SP.. W/S



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

ОБОЗНАЧЕНИЕ		KAPR	DC	DCX	DCON	LF	OAL	APMX	СМП
FB45.12.6.1.W20-SP12	1	45	12	23	20	40	100	6	SP12
FB45.25.6.2.W25-SP12	2	45	25	36	25	40	120	6	SP12
FB45.32.6.3.W32-SP12	3	45	32	43	32	50	180	6	SP12

КОНЦЕВАЯ

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		KAPR	DC	DCX	DCON	LF	OAL	APMX	СМП
FB45.4.2,5.1.S10-SP05	1	45	4	9	10	30	120	2,5	SP05
FB45.4.2,5.1.S12-SP05	1	45	4	9	12	30	120	2,5	SP05
FB45.6.2,5.1.S12-SP05	1	45	6	11	12	30	120	2,5	SP05
FB45.10.2,5.2.S12-SP05	2	45	10	14	12	30	120	2,5	SP05
FB45.8.3.1.S12-SP06	1	45	8	16	12	30	120	3	SP06
FB45.17.3,5.2.S20-SP07	2	45	17	25	20	35	160	3,5	SP07
FB45.14.4,5.1.S16-SP09	1	45	14	20	16	30	120	4,5	SP09
FB45.12.6.1.S20-SP12	1	45	12	23	20	40	100	6	SP12
FB45.25.6.2.S25-SP12	2	45	25	36	25	40	120	6	SP12
FB45.32.6.3.S32-SP12	3	45	32	43	32	50	180	6	SP12

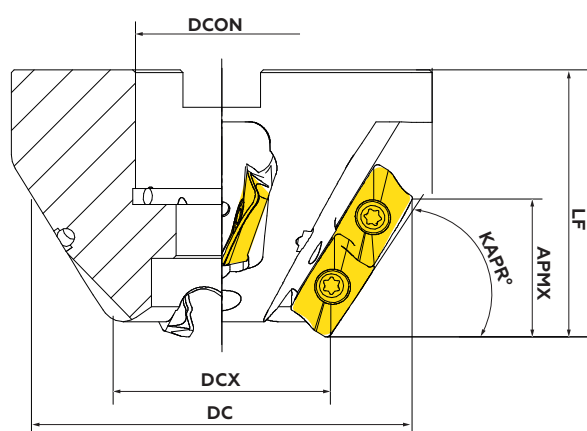
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FB45-SP.. W/S

	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ
B45.4-B45.10	SP05	L0460SSTX2.0-2.8P	TPF-06
B45.8	SP06	L0560SSTX2.2-3.0P	TPF-06
B45.17	SP07	L0560SSTX2.5-3.6P	TPF-08
B45.14	SP09	L0960SSTX3.5-5.0P	TPF-15
B45.12-B45.32	SP12	L1260SSTX5.0-7.0P	TPF-20

* момент затяжки (N*m): L1060SSTX4.0-5.7P=3.5

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●</
-------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		СИСТ	КАРП	ДС	ДСХ	ДСОН	ЛФ	АРМХ	СМП	ВИД
LEM10.35.4.8.3.P27-APM16	3	6	10	35	94	27	50	4,8	АРМ16	А
LEM15.35.7.3.P27-APM16	3	6	15	35	93	27	50	7	АРМ16	А
LEM25.35.11.3.P27-APM16	3	6	25	35	89	27	50	11	АРМ16	А
LEM30.35.13.3.P27-APM16	3	6	30	35	87	27	50	13	АРМ16	А
LEM35.35.15.3.P27-APM16	3	6	35	35	84	27	50	15	АРМ16	А
LEM40.35.17.3.P27-APM16	3	6	40	35	81	27	50	17	АРМ16	А
LEM45.35.19.3.P27-APM16	3	6	45	35	77	27	50	19	АРМ16	А
LEM50.35.21.3.P27-APM16	3	6	50	35	73	27	50	21	АРМ16	А
LEM55.35.22.3.P27-APM16	3	6	55	35	69	27	50	22	АРМ16	А
LEM60.35.23.3.P27-APM16	3	6	60	35	65	27	50	23	АРМ16	А
LEM65.40.24.3.P27-APM16	3	6	65	40	65	27	50	24	АРМ16	А
LEM70.40.25.3.P27-APM16	3	6	70	40	60	27	50	25	АРМ16	А
LEM75.40.26.3.P27-APM16	3	6	75	40	55	27	50	26	АРМ16	А
LEM80.40.27.3.P27-APM16	3	6	80	40	50	27	50	27	АРМ16	А

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ЛЕМ..

ВИНТ*

КЛЮЧ

УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ

LEM10.35-LEM80.40	L0960SSTX4.0-5.7P	TPF-15	HSC12035H (1)
-------------------	-------------------	--------	---------------

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ											
	●	⚙	*		●	⚙	*	⚙	*			
	●	⚙	*		●	⚙	*	⚙	*			P СТАЛЬ
	⚙	*			●	⚙	⚙	*	⚙	*		M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
	⚙		●		●	⚙	*	⚙	⚙	*	*	K ЧУГУН
											⚙	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
					●	⚙	⚙	*	⚙	*		S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ
								⚙	⚙	*	*	N ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ

● ХОРОШИЕ

⚙ НОРМАЛЬНЫЕ

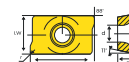
* НЕБЛАГОПРИАТНЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD			РАЗМЕРЫ									
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8155T	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	IN01T	L	W1	S	BS	r

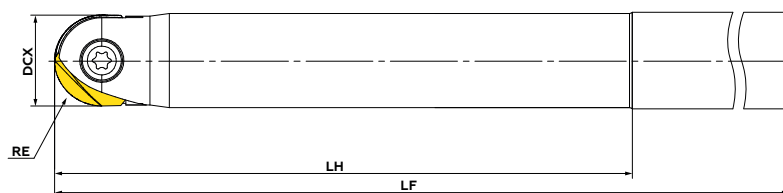
	1604PDER-M2											16.500	9.525	4.76	1.40	0.8	4.40		
	1604PDER-H2											16.500	9.525	4.76	1.70	0.8	4.40		



APMT



P-P32D.. S



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

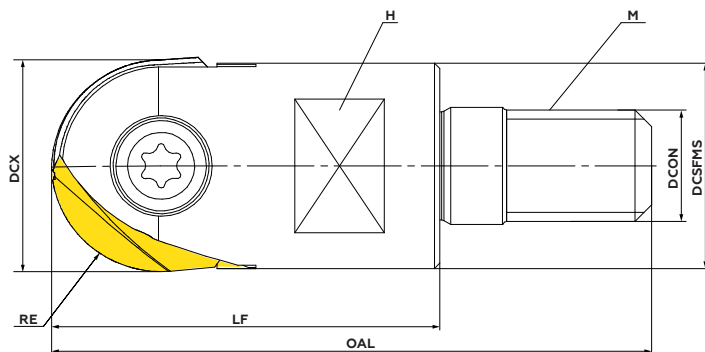
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	RE	DCON	LH	LF
P.8.1.S8-P32D08	1	8	4	8	25	110
P.8.1.S10-P32D08	1	8	4	10	25	110
P.8.1.S12-P32D08	1	8	4	12	55	140
P.10.1.S10-P32D10	1	10	5	10	30	130
P.10.1.S12-P32D10	1	10	5	12	30	160
P.12.1.S12-P32D12	1	12	6	12	32	130
P.12.1.S16-P32D12	1	12	6	16	58.5	160
P.16.1.S16-P32D16	1	16	8	16	65	160
P.16.1.S20-P32D16	1	16	8	20	65	200
P.20.1.S20-P32D20	1	20	10	20	45	160
P.20.1.S20-P32D20	1	20	10	20	76	200
P.20.1.S25-P32D20	1	20	10	25	120	250
P.25.1.S25-P32D25	1	25	12.5	25	45	160
P.25.1.S25-P32D25	1	25	12.5	25	76	200
P.25.1.S32-P32D25	1	25	12.5	32	98	200
P.25.1.S32-P32D25	1	25	12.5	32	120	250
P.30.1.S32-P32D30	1	30	15	32	80	200
P.30.1.S40-P32D30	1	30	15	40	121	250

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FB45-SP.. S

	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ
P.8	P32D08	TS30070B	T-8
P.10	P32D10	TS40085B	T-15
P.12	P32D12	TS50094B	T-20
P.16	P32D16	TS50128B	T-20
P.20	P32D20	TS50129B	T-20
P.25	P32D25	TS60210B	T-25
P.30	P32D30	TS80247B	T-30



P-P32D.. M



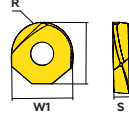
ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	RE	DCON	DCSFMS	LF	OAL	H	M
P.8.1.M4-P32D08	1	8	4	4.5	9.2	16	28	6	M4
P.10.1.M5-P32D10	1	10	5	5.5	9.2	20	33	7	M5
P.12.1.M6-P32D12	1	12	6	6.5	10.0	20	35	8	M6
P.16.1.M8-P32D16	1	16	8	8.5	13.0	28	47	10	M8
P.20.1.M10-P32D20	1	20	10	10.5	18.0	30	49	15	M10
P.25.1.M12-P32D25	1	25	12.5	12.5	21.0	35	57	17	M12
P.30.1.M16-P32D30	1	30	15	17.0	29.0	40	65	22	M16
P.32.1.M16-P32D32	1	32	16	17.0	29.0	40	65	22	M16

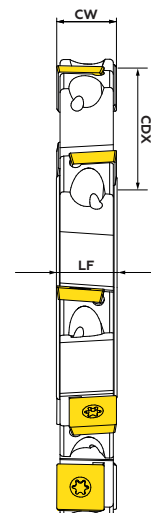
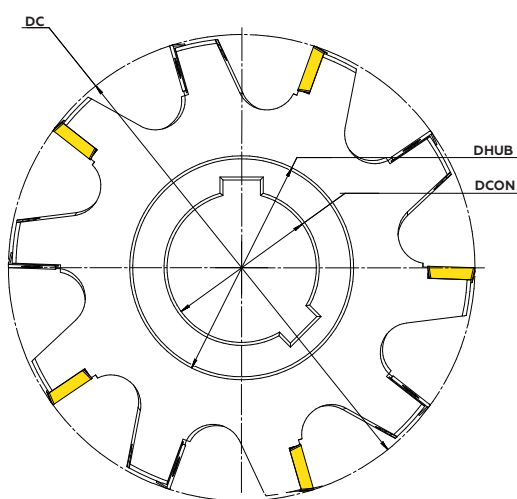
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ FB45-SP.. M

	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ
P.8	P32D08	TS30070B	T-8
P.10	P32D10	TS40085B	T-15
P.12	P32D12	TS50094B	T-20
P.16	P32D16	TS50128B	T-20
P.20	P32D20	TS50129B	T-20
P.25	P32D25	TS60210B	T-25
P.30	P32D30	TS80247B	T-30
P.32	P32D32	TS80247B	T-30



ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП														
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	*	●	●	*	●	●	*	●	●	*	●	●
	●	*		●	●	*	●	●	*	●	●	*	●	●
	*			●	●	*	●	●	*	●	●	*	●	●
УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ														
P СТАЛЬ														
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ														
K ЧУГУН														
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ														
S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ														
H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ														
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD				PVD				РАЗМЕРЫ					
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T	L	W1	d1
 P3200	P3200-D08				●	●						9.500	8.000	2.00
	P3200-D10				●	●						11.500	10.000	2.50
	P3200-D12				●	●						12.000	12.000	2.50
	P3200-D16				●	●						14.000	16.000	3.00
	P3200-D20				●	●						16.000	20.000	3.00
	P3200-D25				●	●						21.500	25.000	4.00
	P3200-D30				●	●						25.000	30.000	5.00
	P3200-D32				●	●						26.000	32.000	5.00
														

DM-MP06 MP08 MP12 PJ



ДИСКОВАЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	CW	CDX	DCON	LF	DHUB	KG
DM.80.8.5.PJ27-MP06	10	80	8	17.5	27	12	41	0.20
DM.100.8.7.PJ32-MP06	14	100	8	25.1	32	12	47	0.30
DM.100.10.7.PJ32-MP06	14	100	10	25.1	32	14	47	0.40
DM.125.10.8.PJ40-MP06	16	125	10	33.6	40	14	55	0.60
DM.125.12.6.PJ40-MP08	12	125	12	32.6	40	16	55	0.70
DM.160.12.6.PJ40-MP08	12	160	12	31.5	40	16	62	1.30
DM.160.16.6.PJ40-MP12	12	160	16	47.6	40	20	62	1.60
DM.160.18.6.PJ40-MP12	12	160	18	47.3	40	24	62	1.90
DM.160.20.6.PJ40-MP12	12	160	20	47.3	40	26	62	2.10
DM.200.16.6.PJ50-MP12	14	200	16	62.6	50	20	72	2.50
DM.200.18.7.PJ50-MP12	14	200	18	62.3	50	24	72	2.90
DM.200.20.7.PJ50-MP12	14	200	20	62.3	50	26	72	3.30

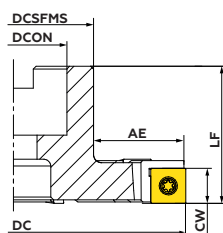
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-MP...	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
DM.80	MP06	L0655SSTX2.5-3.6P	TPF-08	RS27 (1)
DM.100				RS32 (1)
DM.125				RS40 (1)
DM.125-DM.160	MP08	L0750SSTX3.0-4.0P	TPF-08	RS40 (1)
DM.160	MP12	L1160SSTX5.0-7.0P	TPF-15	RS40 (1)
DM.200				RS50 (1)



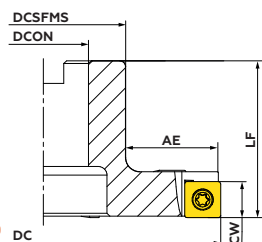
DM-MP06 MP08 MP12 P



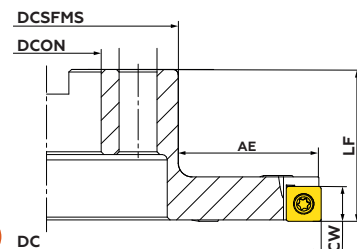
1



2



3



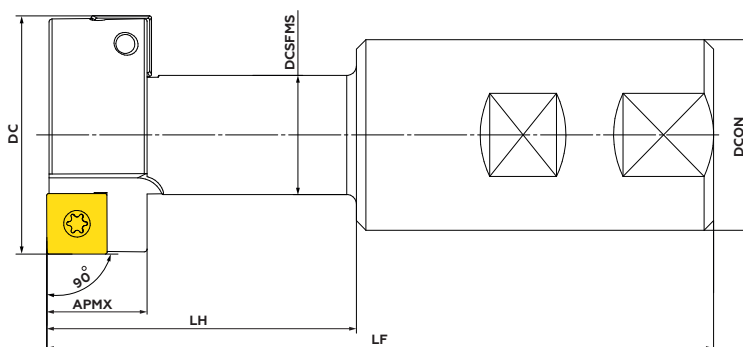
НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	CW	CDX	DCON	DCSFMS	LF	KG	ТИП
DM.80.8.10.P22-MP06	10	80	8	21	22	45	40	0.40	1
DM.100.8.14.P27-MP06	14	100	8	24,5	27	55	40	0.60	2
DM.100.10.14.P27-MP06	14	100	10	24,5	27	55	40	0.70	2
DM.125.10.16.P32-MP06	16	125	10	33,3	32	65	45	1.10	2
DM.125.12.12.P32-MP08	12	125	12	33	32	65	45	1.40	2
DM.160.12.14.P40-MP08	14	160	12	44	40	80	45	1.90	2
DM.200.12.18.P40-MP08	18	200	12	52	40	92	50	3.20	3
DM.125.16.12.P32-MP12	12	125	16	33	32	65	50	2.30	2
DM.160.16.12.P40-MP12	12	160	16	45	40	80	60	2.30	2
DM.160.18.12.P40-MP12	12	160	18	45	40	80	60	2.40	2
DM.200.16.14.P40-MP12	14	200	16	52	40	92	50	3.60	3
DM.200.18.14.P40-MP12	14	200	18	52	40	92	50	3.90	3
DM.200.20.14.P40-MP12	14	200	20	52	40	92	50	4.20	3

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-MP...

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-MP...	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
DM.80	MP06	L0655SSTX2.5-3.6P	TPF-08	HSC10030H (1)
DM.100				RS27 (1)
DM.125				MBA16033H (1)
DM.125	MP08	L0750SSTX3.0-4.0P	TPF-08	MBA16033H (1)
DM.160-DM.200				MBA20040H (1)
DM.125				MBA16033H (1)
DM.160	MP12	L1160SSTX5.0-7.0P	TPF-15	MBA20040H (1)
DM.200				HSC12045 (4)

DM-MP06 MP08 MP12 W



КОНЦЕВОЙ ТИП

С ХВОСТОВИКОМ ТИПА WELDON

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	APMX	DCSFMS	DCON	LH	LF
DM.21.9.2.W25-MP06	1	21	9	10	25	32	100
DM.25.11.2.W25-MP06	1	25	11	12	25	35	100
DM.32.14.4.W32-MP08	2	32	14	15	32	45	110
DM.40.18.4.W32-MP12	2	40	18	19	32	55	125
DM.50.22.4.W40-MP12	2	50	22	25	40	65	140

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-MP...

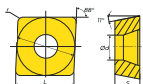
СМП

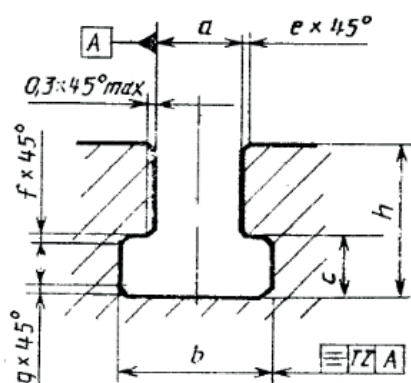
ВИНТ*

КЛЮЧ

DM.21-DF.25	MP06	L0655SSTX2.5-3.6P	TPF-08
DM.32	MP08	L0750SSTX3.0-4.0P	TPF-08
DM.40-DM.50	MP12	L1160SSTX5.0-7.0P	TPF-15

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	*	●	●	*	*	*	Р СТАЛЬ									
	●	*		●	●	*	*	*	М НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ									
	*			●	●	*	*	*	К ЧУГУН									
				●	●	*	*	*	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ									
				●	●	*	*	*	S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ									
						*	*	*	Н ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD			PVD				РАЗМЕРЫ										
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INOIT	L	W1		S	BS	r	d1
MPHT	060304-GM	●			●	●			●	6.350	6.350	3.18	-	0.4	2.80			
	080305-GM	●			●	●	●		●	8.300	8.300	3.18	-	0.5	3.40			
	120408-GM			●		●	●			12.700	12.700	4.76	-	0.8	5.56			

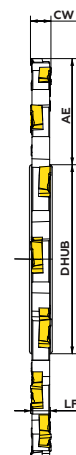
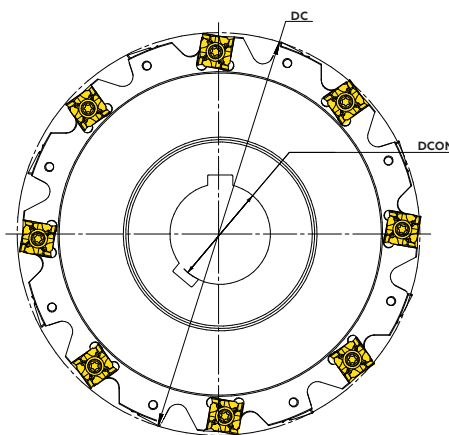


Черт. 1

ГОСТ 1574-91

ОБОЗНАЧЕНИЕ	a	b		c		h		e	f	g	Z
		НОМИНАЛ	ПРЕДЕЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ	НОМИНАЛ	ПРЕДЕЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ	НОМИНАЛ	ПРЕДЕЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ	НЕ БОЛЕЕ			
DM.21.9.2.W25-MP06	12	19	+2	8	+1	20	+5	1,0	0,6	1,0	0,5
DM.25.11.2.W25-MP06	14	23	+2	9	+2	23	+5	1,6	0,6	1,6	0,5
DM.32.14.4.W32-MP08	18	30	+2	12	+2	30	+6	1,6	1,0	1,6	0,5
DM.40.18.4.W32-MP12	22	37	+3	16	+2	38	+7	1,6	1,0	2,5	0,5
DM.50.22.4.W40-MP12	28	46	+4	20	+2	48	+8	1,6	1,0	2,5	0,5

DM-SN1202...SN12T4 PJ



ДИСКОВАЯ

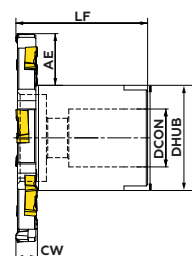
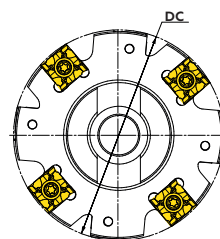
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	CW	AE	DCON	DHUB	LF	KG
DM.100.4.5.PJ27-SN1202	10	100	4	25	27	40.7	12	0.20
DM.125.4.6.PJ40-SN1202	12	125	4	32	40	50.5	12	0.30
DM.160.4.8.PJ40-SN1202	16	160	4	44	40	66.7	12	0.50
DM.100.5.5.PJ27-SN1203	10	100	5	25	27	45.0	12	0.20
DM.125.5.6.PJ40-SN1203	12	125	5	32	40	58.0	12	0.30
DM.160.5.8.PJ40-SN1203	16	160	5	44	40	68.0	12	0.60
DM.100.6.5.PJ27-SN12T3	10	100	6	25	27	45.0	12	0.30
DM.125.6.6.PJ40-SN12T3	12	125	6	32	40	58.0	12	0.40
DM.160.6.8.PJ40-SN12T3	16	160	6	44	40	68.0	12	0.70
DM.200.6.9.PJ50-SN12T3	18	200	6	62	50	72.0	12	1.10
DM.250.6.12.PJ50-SN12T3	24	250	6	87	50	72.0	12	1.70
DM.100.7.5.PJ27-SN1204	10	100	7	25	27	45.0	12	0.30
DM.125.7.6.PJ40-SN1204	12	125	7	32	40	58.0	12	0.40
DM.160.7.8.PJ40-SN1204	16	160	7	44	40	68.0	12	0.80
DM.200.7.9.PJ50-SN1204	18	200	7	62	50	72.0	12	1.20
DM.250.7.12.PJ50-SN1204	24	250	7	87	50	72.0	12	1.90
DM.100.8.5.PJ27-SN12T4	10	100	8	25	27	45.0	12	0.30
DM.125.8.6.PJ40-SN12T4	12	125	8	32	40	58.0	12	0.50
DM.160.8.8.PJ40-SN12T4	16	160	8	44	40	68.0	12	0.90
DM.200.8.9.PJ50-SN12T4	18	200	8	62	50	72.0	12	1.40
DM.250.8.12.PJ50-SN12T4	24	250	8	87	50	72.0	12	2.20

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-SN... PJ	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
DM.100	SN1202	191 M4.0x3.2X	FF-TPF09	RS27 (1)
DM.125-DM.160				RS40 (1)
DM.100				RS27 (1)
DM.125-DM.160	SN1203	191 M4.0x3.2X	FF-TPF15	RS40 (1)
DM.100				RS27 (1)
DM.125-DM.160				RS40 (1)
DM.200-DM.250	SN12T3	191 M4.0x5.1X	FF-TPF15	RS50 (1)
DM.100				RS27 (1)
DM.125-DM.160				RS40 (1)
DM.200-DM.250	SN1204	191 M4.0x6.1X	FF-TPF15	RS50 (1)
DM.100				RS27 (1)
DM.125-DM.160				RS40 (1)
DM.200-DM.250	SN12T4	191 M4.0x7.1X	FF-TPF15	RS50 (1)
DM.100				RS27 (1)
DM.125-DM.160				RS40 (1)
DM.200-DM.250				RS50 (1)

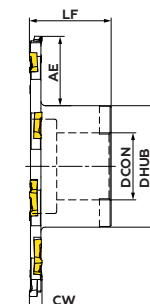
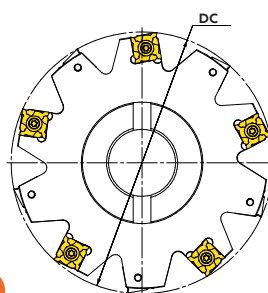
DM-SN1202...SN12T4 P



1



2



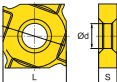
НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DC	CW	AE	DCON	DHUB	LF	KG	ТИП
DM.63.4.3.P22-SN1202	6	63	4	14	22	32	40	0.20	1
DM.80.4.4.P22-SN1202	8	80	4	18	22	40	50	0.40	1
DM.100.4.5.P27-SN1202	10	100	4	23	27	48	50	0.60	1
DM.63.5.3.P22-SN1203	6	63	5	14	22	32	40	0.20	1
DM.80.5.4.P22-SN1203	8	80	5	18	22	40	50	0.40	1
DM.100.5.5.P27-SN1203	10	100	5	23	27	48	50	0.70	1
DM.63.6.3.P22-SN12T3	6	63	6	14	22	32	40	0.20	1
DM.80.6.4.P22-SN12T3	8	80	6	18	22	40	50	0.50	1
DM.100.6.5.P27-SN12T3	10	100	6	23	27	48	50	0.70	1
DM.125.6.6.P40-SN12T3	12	125	6	23	40	70	50	1.00	2
DM.160.6.8.P40-SN12T3	16	160	6	41	40	70	50	1.30	2
DM.63.7.3.P22-SN1204	6	63	7	14	22	32	40	0.20	1
DM.80.7.4.P22-SN1204	8	80	7	18	22	40	50	0.50	1
DM.100.7.5.P27-SN1204	10	100	7	23	27	48	50	0.70	1
DM.125.7.6.P40-SN1204	12	125	7	23	40	70	50	1.10	2
DM.160.7.8.P40-SN1204	16	160	7	41	40	70	50	1.40	2
DM.63.8.3.P22-SN12T4	6	63	8	14	22	32	40	0.20	1
DM.80.8.4.P22-SN12T4	8	80	8	18	22	40	50	0.50	1
DM.100.8.5.P27-SN12T4	10	100	8	23	27	48	50	0.80	1
DM.125.8.6.P40-SN12T4	12	125	8	23	40	70	50	1.10	2
DM.160.8.8.P40-SN12T4	16	160	8	41	40	70	50	1.50	2

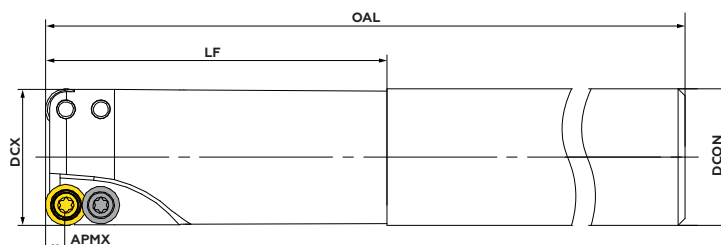
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-SN... P	СМП	ВИНТ*	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
DM.63-DM.80 DM.100	SN1202	191 M4.0x3.2X	FF-TPF09	HSC10030H (1) HSC12035H (1)
DM.63-DM.80 DM.100	SN1203	191 M4.0x3.2X	FF-TPF15	HSC10030H (1) HSC12035H (1)
DM.63-DM.80 DM.100	SN12T3	191 M4.0x5.1X	FF-TPF15	HSC10030H (1) HSC12035H (1)
DM.125-DM.160 DM.63-DM.80				MBA20040H (1) HSC10030H (1)
DM.100 DM.125-DM.160	SN1204	191 M4.0x6.1X	FF-TPF15	HSC12035H (1) MBA20040H (1)
DM.63-DM.80 DM.100	SN12T4	191 M4.0x7.1X	FF-TPF15	HSC10030H (1) HSC12035H (1)
DM.125-DM.160				MBA20040H (1)

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●												УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ					
		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●																	
		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●																	
		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●																	
		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●																	
		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●																	
ОБОЗНАЧЕНИЕ		CVD		PVD						РАЗМЕРЫ									
		INC330T	INC340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T	L	W1	S	BS	r	d1	
 SNEQ	1202					●	●				●	12.700	12.700	2.30	-	-	5.20		
	1203					●	●					12.700	12.700	3.00	-	-	5.20		
	1204					●	●					12.700	12.700	3.50	-	-	5.20		
	12T3					●	●					12.700	12.700	4.00	-	-	5.20		
	12T4					●	●					12.700	12.700	4.50	-	-	5.20		



EMP-RP08-12 S

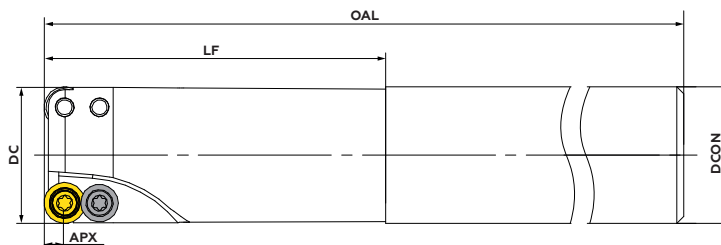


КОНЦЕВОЙ ТИП

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

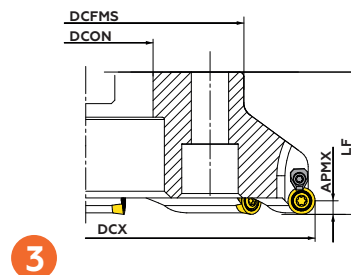
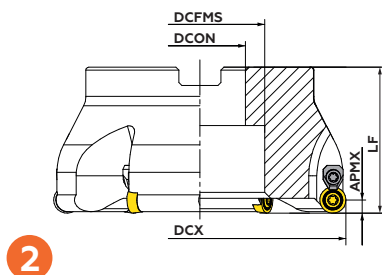
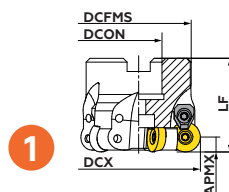
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	DCON	LF	OAL	APMX	СМП
EMP.12.1.S12-RP08	1	12	12	40	130	4	RP08
EMP.13.1.S12-RP08	1	13	12	40	130	4	RP08
EMP.16.2.S16-RP08	2	16	16	40	130	4	RP08
EMP.16.2.S16-RP08	2	16	16	40	160	4	RP08
EMP.16.2.S16-RP08	2	16	16	40	200	4	RP08
EMP.17.2.S16-RP08	2	17	16	40	160	4	RP08
EMP.17.2.S16-RP08	2	17	16	50	200	4	RP08
EMP.20.2.S20-RP08	2	20	20	50	160	4	RP08
EMP.20.2.S20-RP08	2	20	20	50	200	4	RP08
EMP.21.2.S20-RP08	2	21	20	50	160	4	RP08
EMP.21.2.S20-RP10	2	21	20	50	200	5	RP10
EMP.20.2.S20-RP10	2	20	20	50	160	5	RP10
EMP.20.2.S20-RP10	2	20	20	50	200	5	RP10
EMP.21.2.S20-RP10	2	21	20	50	160	5	RP10
EMP.21.2.S20-RP10	2	21	20	50	200	5	RP10
EMP.25.2.S20-RP10	2	25	20	50	160	5	RP10
EMP.25.2.S25-RP10	2	25	25	50	160	5	RP10
EMP.25.2.S20-RP10	2	25	20	50	200	5	RP10
EMP.25.2.S25-RP10	2	25	25	75	200	5	RP10
EMP.25.2.S25-RP10	2	25	25	60	250	5	RP10
EMP.26.2.S25-RP10	2	26	25	50	160	5	RP10
EMP.26.2.S25-RP10	2	26	25	50	200	5	RP10
EMP.26.2.S25-RP10	2	26	25	50	250	5	RP10
EMP.30.2.S20-RP10	2	30	20	40	110	5	RP10
EMP.30.2.S25-RP10	2	30	25	50	160	5	RP10
EMP.30.2.S25-RP10	2	30	25	50	200	5	RP10
EMP.30.2.S25-RP10	2	30	25	60	250	5	RP10
EMP.30.2.S25-RP10	2	30	25	60	300	5	RP10
EMP.30.2.S32-RP10	2	30	32	60	300	5	RP10
EMP.35.2.S32-RP10	2	35	32	50	160	5	RP10
EMP.35.3.S32-RP10	3	35	32	50	160	5	RP10
EMP.35.2.S32-RP10	2	35	32	50	200	5	RP10
EMP.35.3.S32-RP10	3	35	32	50	200	5	RP10
EMP.35.3.S32-RP10	3	35	32	60	250	5	RP10
EMP.35.3.S32-RP10	3	35	32	60	300	5	RP10
EMP.35.3.S32-RP10	3	35	32	60	350	5	RP10

EMP-RP08-12 S



КОНЦЕВОЙ ТИП		С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ					
ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	DCON	LF	OAL	APMX	СМП
EMP.35.3.32-RP10	3	35	32	60	400	5	RP10
EMP.40.4.32-RP10	4	40	32	50	160	5	RP10
EMP.40.4.32-RP10	4	40	32	50	200	5	RP10
EMP.40.4.32-RP10	4	40	32	60	250	5	RP10
EMP.40.4.32-RP10	4	40	32	60	300	5	RP10
EMP.40.4.32-RP10	4	40	32	60	350	5	RP10
EMP.25.2.25-RP12	2	25	25	50	200	6	RP12
EMP.25.2.25-RP12	2	25	25	60	250	6	RP12
EMP.32.2.32-RP12	2	32	32	50	160	6	RP12
EMP.32.2.25-RP12	2	32	25	50	200	6	RP12
EMP.32.2.32-RP12	2	32	32	80	200	6	RP12
EMP.32.2.25-RP12	2	32	25	60	250	6	RP12
EMP.32.2.32-RP12	2	32	32	100	250	6	RP12
EMP.35.3.32-RP12	3	35	32	50	160	6	RP12
EMP.35.3.32-RP12	3	35	32	50	200	6	RP12
EMP.35.3.32-RP12	3	35	32	60	250	6	RP12
EMP.35.3.32-RP12	3	35	32	60	300	6	RP12
EMP.35.3.32-RP12	3	35	32	60	350	6	RP12
EMP.35.3.32-RP12	3	35	32	60	400	6	RP12
EMP.40.3.32-RP12	3	40	32	50	160	6	RP12
EMP.40.3.32-RP12	3	40	32	50	200	6	RP12
EMP.40.3.32-RP12	3	40	32	60	250	6	RP12
EMP.40.3.32-RP12	3	40	32	60	300	6	RP12
EMP.40.3.32-RP12	3	40	32	60	350	6	RP12
EMP.50.4.32-RP12	4	50	32	60	200	6	RP12
EMP.50.4.32-RP12	4	50	32	60	250	6	RP12
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-MP...		СМП	ВИНТ	ПРИХВАТ	ВИНТ ПРИХВАТА	КЛЮЧ	
EMP.12-EMP.21		RP08	L0755SSTX3.0-4.0P	Y-4R	YS30070PN	TPF-08	
EMP.21-EMP.40		RP10	L0960SSTX4.0-5.7P	Y-5R	YS35100PN	TPF-08	
EMP.25-EMP.50		RP12	L1060SSTX4.0-5.7P	Y-6R	YS40100PN	TPF-15	

EMP-RP08-12 P



НАСАДНОЙ ТИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		DCX	DCON	LF	APMX	СМП	ТИП
EMP.50.4.P22-RP10	4	50	22	22	5	RP10	1
EMP.63.4.P22-RP10	4	63	22	22	5	RP10	1
EMP.80.6.P27-RP10	6	80	27	27	5	RP10	2
EMP.100.6.P32-RP10	6	100	32	32	5	RP10	2
EMP.125.8.P40-RP10	8	125	40	40	5	RP10	2
EMP.160.8.P40-RP10	8	160	40	40	5	RP10	2
EMP.50.4.P22-RP12	4	50	22	22	6	RP12	1
EMP.63.4.P22-RP12	4	63	22	22	6	RP12	1
EMP.80.6.P27-RP12	6	80	27	27	6	RP12	2
EMP.100.6.P32-RP12	6	100	32	32	6	RP12	2
EMP.125.7.P40-RP12	7	125	40	40	6	RP12	3
EMP.160.8.P40-RP12	8	160	40	40	6	RP12	3
EMP.200.9.P60-RP12	9	200	60	60	6	RP12	3

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ DM-MP...	СМП	ВИНТ	ПРИХВАТ	ВИНТ ПРИХВАТА	КЛЮЧ	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ
EMP.50-EMP.63	RP10	L0960SSTX4.0-5.7P	Y-5R	YS35100PN	TPF-15	HSC10030H (1)
EMP.80						RS27 (1)
EMP.100						MBA16033H (1)
EMP.125-EMP.160						MBA20040H (1)
EMP.50-EMP.63	RP12	L1060SSTX4.0-5.7P	Y-6R	YS40100PN	TPF-15	HSC10030H (1)
EMP.80						RS27 (1)
EMP.100						MBA16033H (1)
EMP.125-EMP.160						HSC12045 (4)
EMP.200						HSC16080 (4)

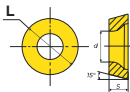
ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП																	
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	●	●	*		●	●	*	●	*			P СТАЛЬ					
	●	*			●	●	*	●	*			M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ					
	●			●	●	*	●	*	*	*		K ЧУГУН					
										●		N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ					
					●	●	*	●	*	*		S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ					
								●	●	*	*	H ЗАКАЛЁННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ					
ОБОЗНАЧЕНИЕ	CVD				PVD				РАЗМЕРЫ								
	INC9330T	INC9340T	INC5215T	INC5225T	INP8115ST	INP8125T	INP8225T	INP8135T	INP4235T	INP4235HT	INO1T	L	W1	S	BS	r	d1
 RDMW	0501MOEN				●							5.000	5.000	1.59	-	-	2.00
	0702MOEN				●							7.000	7.000	2.38	-	-	2.80
 RDMT	08T2MOTN				●							8.000	8.000	2.78	-	-	2.80
	10T3MOTN	●			●	●						10.000	10.000	3.97	-	-	2.80
	1204MOTN				●	●						12.000	12.000	4.76	-	-	4.40
	1604MOTN				●	●						16.000	16.000	4.76	-	-	4.40

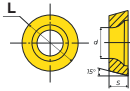
УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

● ХОРОШИЕ

● НОРМАЛЬНЫЕ

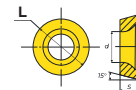
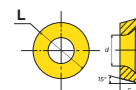
● НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ

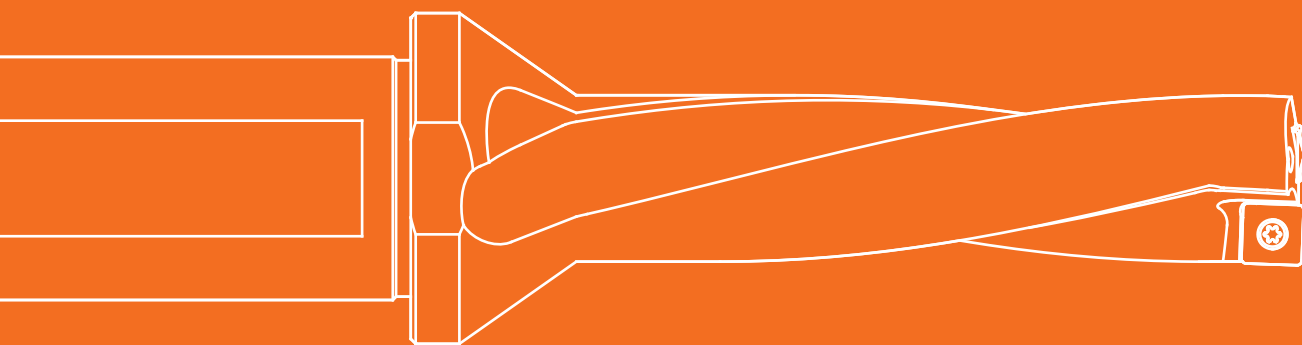




УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ХОРОШИЕ
- НОРМАЛЬНЫЕ
- * НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ





СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП.....	E2
ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП, ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ, ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРУЖКОЛОМОВ.....	E3
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ КОРПУСОВ.....	E4
КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА 2D-5D.....	E5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	E11

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП

S

P

M

T

05

24

08

- DP

1

ФОРМА
СМП

2

ГЛАВНЫЙ
ЗАДНИЙ
УГОЛ

3

ДОПУСК

4

КРЕПЛЕНИЕ
И СТРУЖКОЛОМ

5

ДИАМЕТР
ВПИСАННОЙ
ОКРУЖНОСТИ

6

ТОЛЩИНА
(mm)

7

РАДИУС
ПРИ ВЕРШИНЕ

8

ИСПОЛНЕНИЕ
РЕЖУЩИХ КРОМОК

1 ФОРМА СМП

S P M T 05 24 08 - DP

A	РОМБОИД 85°	
B	РОМБОИД 82°	
C	РОМБОИД 80°	
D	РОМБ 55°	
E	РОМБ 75°	
F	РОМБ 50°	
G	РОМБ 45°	
H	ШЕСТИУГОЛЬНИК 120°	
K	РОМБОИД 55°	
L	ПРЯМОУГОЛЬНИК 90°	
M	РОМБ 86°	
O	ВОСЬМИУГОЛЬНИК 135°	
P	ПЯТИУГОЛЬНИК 108°	
R	КРУГ	
S	КВАДРАТ 90°	
T	ТРЕУГОЛЬНИК 60°	
V	РОМБ 35°	
W	ТРИГОН 80°	
X	СПЕЦИАЛЬНАЯ	

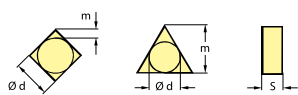
2 ГЛАВНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ

S P M T 05 24 08 - DP

A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

3 ДОПУСК

S P M T 05 24 08 - DP



Допуск на размер m (mm) Допуск диаметра вписанной окружности Ø d (mm) Допуск на толщину s (mm)

A	±0,005	±0,025	±0,025
C	±0,013	±0,025	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,013	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,13
H	±0,013	±0,013	±0,025
J	±0,005	от ±0,05 до ±0,15	±0,025
K	±0,013	от ±0,05 до ±0,15	±0,025
L	±0,025	от ±0,05 до ±0,15	±0,025
M	от ±0,08 до ±0,20	от ±0,05 до ±0,15	±0,13
N	от ±0,08 до ±0,20	от ±0,00 до ±0,15	±0,025
P	±0,04	±0,04	±0,04
U	от ±0,13 до ±0,38	от ±0,08 до ±0,25	±0,13

6 ТОЛЩИНА

S P M T 05 24 08 - DP

24	2.38	40	3.97
28	2.78	48	4.76
32	3.18		

7 РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

S P M T 05 24 08 - DP

00	без	10	1,0	30	3,0
01	0,1	12	1,2	31	3,1
02	0,2	15	1,5	32	3,2
03	0,3	16	1,6	40	4,0
04	0,4	20	2,0	50	5,0
05	0,5	24	2,4	60	6,0
06	0,6	25	2,5		
08	0,8	28	2,8		

5 ДИАМЕТР ВПИСАННОЙ ОКРУЖНОСТИ

S P M T 05 24 08 - DP

ОБОЗНАЧЕНИЕ								ДОЙМОВОЕ	IC
									
МЕТРИЧЕСКОЕ							d(mm)		
03	04	03	06	03	-	02	1,2(5)	3,97	
04	05	04	08	04	08	S3	1,5(6)	4,76	
05	06	05	09	05	09	03	1,8(7)	5,56	
-	-	-	-	06	-	-	-	6,00	
06	07	06	11	06	11	04	2	6,35	
08	09	07	13	07	13	05	2,5	7,94	
-	-	-	-	08	-	-	-	8,00	
09	11	09	16	09	16	06	3	9,525	
-	-	-	-	10	-	-	-	10,00	
11	13	11	19	11	19	07	3,5	11,11	
-	-	-	-	12	-	-	-	12,00	
12	15	12	22	12	22	08	4	12,70	
14	17	14	24	14	24	09	4,5	14,29	
16	19	15	27	15	27	10	5	15,875	
-	-	-	-	16	-	-	-	16,00	
17	21	17	30	17	30	11	5,5	17,46	
19	23	19	33	19	33	13	6	19,05	
-	-	-	-	20	-	-	-	20,00	
22	27	22	38	22	38	15	7	22,225	
-	-	-	-	25	-	-	-	25,00	
25	31	25	44	25	44	17	8	25,40	
32	38	31	54	31	54	21	10	31,75	
-	-	-	-	32	-	-	-	32,00	

() Обозначение для малого размера пластин

8 СТРУЖКОЛОМ

S P M T 05 24 08 - DP

DP

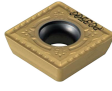
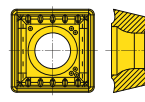
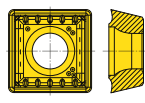
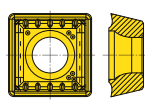
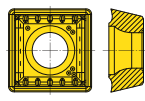
DL

4 КРЕПЛЕНИЕ И СТРУЖКОЛОМ

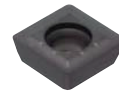
S P M T 05 24 08 - DP

Конфигурация отверстий	Стружколом	Тип СМП
A	Цилиндрич. отверстие	нет
B	Цилиндр.	
C	+раззенковка (70~90°)	
F	-	двусторонний
G	Цилиндрич. отверстие	двусторонний
H	Цилиндрич. отверстие	односторонний
J	+раззенковка (70~90°)	двусторонний
M	Цилиндрич. отверстие	односторонний
N	-	нет
Q	Цилиндрич. отверстие +раззенковка (40~60°)	нет
R	-	односторонний
T	Цилиндрич. отверстие	односторонний
U	+раззенковка (40~60°)	двусторонний
W	-	нет
X	-	спец. конструкция

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	P СТАЛЬ				УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ● НОРМАЛЬНЫЕ ● НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ
	M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ				
	K ЧУГУН				
	N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ				
	S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				
	H ТВЕРДЫЙ СПЛАВ				
ОБОЗНАЧЕНИЕ		r	INP5025J	INP5035J	
 SPMT DP	052404-DP	0.4	●		
	062405-DP	0.5	●		
	072808-DP	0.8	●		
	093208-DP	0.8	●		
	114008-DP	0.8	●		
	134810-DP	1.0	●		
 SPMT DL	062405-DL	0.5	●	●	
	072808-DL	0.8	●	●	
	093208-DL	0.8	●	●	
	114008-DL	0.8	●	●	
 XPMT DP	052404-DP	0.4	●		
	062404-DP	0.4	●		
	072805-DP	0.5	●		
	093205-DP	0.5	●		
	114006-DP	0.6	●		
	134806-DP	0.6	●		
 XPMT DL	062404-DL	0.4	●	●	
	072805-DL	0.5	●	●	
	093205-DL	0.5	●	●	
	114006-DL	0.6	●	●	

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРУЖКОЛОМОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СВОЙСТВА	СМП	ОБЩИЙ ВИД
DP	Универсальная геометрия для нормальных условий обработки. Средние режимы резания. Рекомендуется для обработки чугуна, стали, а также нержавеющей и жаропрочных сплавов.	Периферийная SP..	
		Центральная ХР..	
DL	Положительная геометрия для лучшего формирования стружки. Первый выбор для обработки мягких материалов дающих сливную стружку, нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов и алюминия. Для обработки тонких листовых заготовок.	Периферийная SP..	
		Центральная ХР..	

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INP5035J	● P25-35 ● M25-35 ● S20-30	Высокоэффективный сплав для сверления, устойчивый к сколам и поломкам. Сплав оптимизирован для обработки отверстий в неблагоприятных условиях.
INP5025J	● P20-30 ● M20-30 ● K10-20 ● S15-25	Сплав сочетает покрытие TiAlN с ультра мелкозернистой кристаллической структурой основания, что обеспечивает устойчивость к высоким температурам в зоне резания. Высокая твердость покрытия и прочность основания является преимуществом универсального применения при обработке сталей, нержавеющей сталей, чугунов и жаропрочных сплавов в нормальных условиях.



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ КОРПУСОВ

INX

1

СЕРИЯ

2D

2

ДЛИНА
РАБОЧЕЙ
ЧАСТИ

145

3

ДИАМЕТР
СВЕРЛА

20

4

ДИАМЕТР
ХВОСТОВИКА

-

05

5

РАЗМЕР
УСТАНОВЛИВАЕМЫХ
СМП

1

СЕРИЯ

INX 2D 145 20 - 05

INX - серия корпусных свёрл

2

ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

INX 2D 145 20 - 05

2D | 3D | 4D | 5D

3

ДИАМЕТР СВЕРЛА

INX 2D 145 20 - 05

D = 14.5mm

4

ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА

INX 2D 145 20 - 05

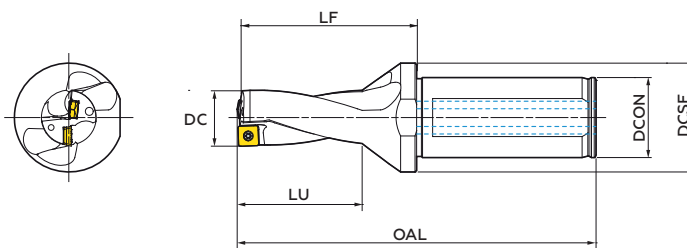
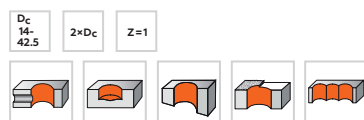
D1 = 20mm

5

РАЗМЕР УСТАНОВЛИВАЕМЫХ СМП

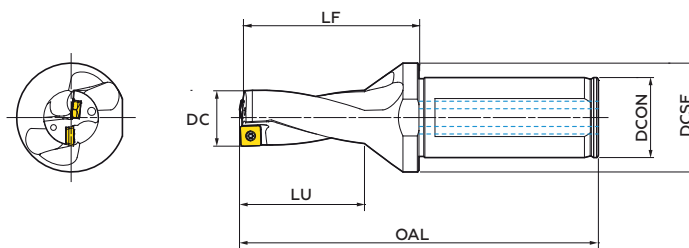
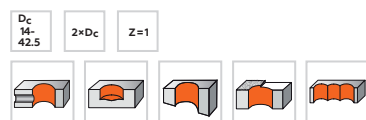
INX 2D 145 20 - 05

05 SPMT 052404
XPMT 05240406 SPMT 062405
XPMT 06240507 SPMT 072808
XPMT 07280809 SPMT 093208
XPMT 09320811 SPMT 114008
XPMT 11400813 SPMT 134810
XPMT 134810



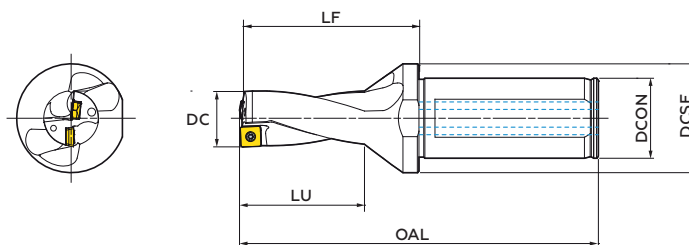
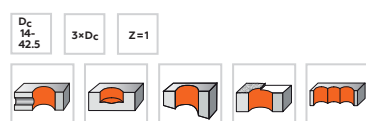
2D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX2D 14020-05	14,0	20	25	31	50	96	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX2D 14520-05	14,5	20	25	31	50	96			
INX2D 15020-05	15,0	20	25	33	50	99			
INX2D 15520-05	15,5	20	25	33	50	99			
INX2D 16020-05	16,0	20	25	35	50	101			
INX2D 16525-06	16,5	25	34	35	56	107	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX2D 17025-06	17,0	25	34	37	56	109			
INX2D 17525-06	17,5	25	34	37	56	109			
INX2D 18025-06	18,0	25	34	39	56	112			
INX2D 18525-06	18,5	25	34	39	56	112			
INX2D 19025-06	19,0	25	34	41	56	114	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX2D 19525-06	19,5	25	34	41	56	114			
INX2D 20025-07	20,0	25	34	43	56	118			
INX2D 20525-07	20,5	25	34	43	56	118			
INX2D 21025-07	21,0	25	34	45	56	120			
INX2D 21525-07	21,5	25	34	45	56	120			
INX2D 22025-07	22,0	25	34	47	56	122			
INX2D 22525-07	22,5	25	34	47	56	122			
INX2D 23025-07	23,0	25	34	49	56	126	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX2D 23525-07	23,5	25	34	49	56	126			
INX2D 24032-09	24,0	32	44	51	60	133			
INX2D 24532-09	24,5	32	44	51	60	133			
INX2D 25032-09	25,0	32	44	53	60	135			
INX2D 25532-09	25,5	32	44	53	60	135			
INX2D 26032-09	26,0	32	44	55	60	137			
INX2D 26532-09	26,5	32	44	55	60	137			
INX2D 27032-09	27,0	32	44	57	60	140			
INX2D 27532-09	27,5	32	44	57	60	140			
INX2D 28032-09	28,0	32	44	59	60	143	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 28532-09	28,5	32	44	59	60	143			
INX2D 29032-09	29,0	32	44	61	60	145			
INX2D 29532-09	29,5	32	44	61	60	145			
INX2D 30032-11	30,0	32	44	63	60	150			
INX2D 30532-11	30,5	32	44	63	60	150			
INX2D 31032-11	31,0	32	44	65	60	152			
INX2D 31532-11	31,5	32	44	65	60	152			
INX2D 32032-11	32,0	32	44	67	60	154			
INX2D 32532-11	32,5	32	44	67	60	154			
INX2D 33032-11	33,0	32	44	69	60	157			
INX2D 33532-11	33,5	32	44	69	60	157			
INX2D 34032-11	34,0	32	44	71	60	159			
INX2D 34532-11	34,5	32	44	71	60	159			



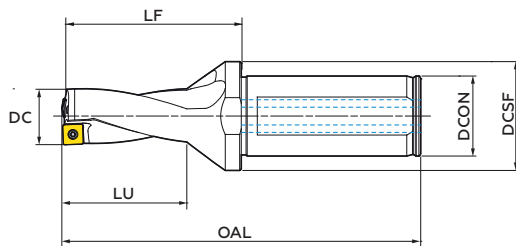
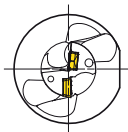
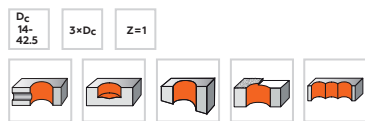
2D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX2D 35032-11	35,0	32	44	73	60	161	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 35532-11	35,5	32	44	73	60	161			
INX2D 36040-13	36,0	40	48	76	70	176	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX2D 36540-13	36,5	40	48	76	70	176			
INX2D 37040-13	37,0	40	48	78	70	178			
INX2D 37540-13	37,5	40	48	78	70	178			
INX2D 38040-13	38,0	40	48	80	70	181			
INX2D 38540-13	38,5	40	48	80	70	181			
INX2D 39040-13	39,0	40	48	82	70	183			
INX2D 39540-13	39,5	40	48	82	70	183			
INX2D 40040-13	40,0	40	48	84	70	186			
INX2D 40540-13	40,5	40	48	84	70	186			
INX2D 41040-13	41,0	40	48	86	70	188			
INX2D 41540-13	41,5	40	48	86	70	188			
INX2D 42040-13	42,0	40	48	88	70	191			
INX2D 42540-13	42,5	40	48	88	70	191			



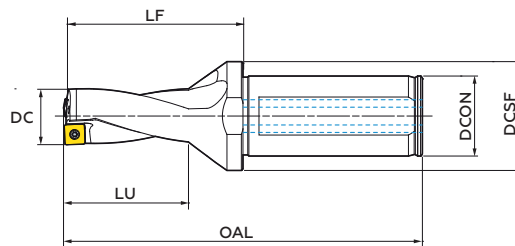
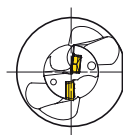
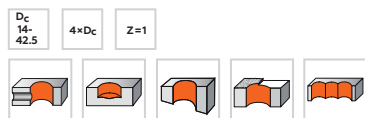
3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX3D 14020-05	14,0	20	25	45	50	110	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX3D 14520-05	14,5	20	25	45	50	110			
INX3D 15020-05	15,0	20	25	48	50	114			
INX3D 15520-05	15,5	20	25	48	50	114			
INX3D 16020-05	16,0	20	25	51	50	117	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX3D 16525-06	16,5	25	34	51	56	123			
INX3D 17025-06	17,0	25	34	54	56	126			
INX3D 17525-06	17,5	25	34	54	56	126			
INX3D 18025-06	18,0	25	34	57	56	130			
INX3D 18525-06	18,5	25	34	57	56	130			
INX3D 19025-06	19,0	25	34	60	56	133	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX3D 19525-06	19,5	25	34	60	56	133			
INX3D 20025-07	20,0	25	34	63	56	138			
INX3D 20525-07	20,5	25	34	63	56	138			



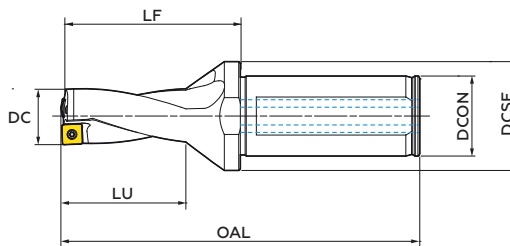
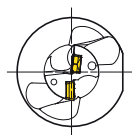
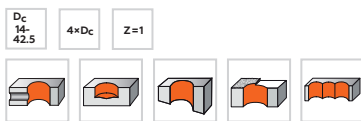
3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX3D 21025-07	21,0	25	34	66	56	141	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX3D 21525-07	21,5	25	34	66	56	141			
INX3D 22025-07	22,0	25	34	69	56	144			
INX3D 22525-07	22,5	25	34	69	56	144			
INX3D 23025-07	23	25	34	72	56	149			
INX3D 23525-07	23,5	25	34	72	56	149	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX3D 24032-09	24,0	32	44	75	60	157			
INX3D 24532-09	24,5	32	44	75	60	157			
INX3D 25032-09	25,0	32	44	78	60	160			
INX3D 25532-09	25,5	32	44	78	60	160			
INX3D 26032-09	26,0	32	44	81	60	163			
INX3D 26532-09	26,5	32	44	81	60	163			
INX3D 27032-09	27,0	32	44	84	60	167			
INX3D 27532-09	27,5	32	44	84	60	167			
INX3D 28032-09	28,0	32	44	87	60	171			
INX3D 28532-09	28,5	32	44	87	60	171	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX3D 29032-09	29,0	32	44	90	60	174			
INX3D 29532-09	29,5	32	44	90	60	174			
INX3D 30032-11	30,0	32	44	93	60	180			
INX3D 30532-11	30,5	32	44	93	60	180			
INX3D 31032-11	31,0	32	44	96	60	183			
INX3D 31532-11	31,5	32	44	96	60	183			
INX3D 32032-11	32,0	32	44	99	60	186			
INX3D 32532-11	32,5	32	44	99	60	186			
INX3D 33032-11	33,0	32	44	102	60	190			
INX3D 33532-11	33,5	32	44	102	60	190	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX3D 34032-11	34,0	32	44	105	60	193			
INX3D 34532-11	34,5	32	44	105	60	193			
INX3D35032-11	35,0	32	44	108	60	196			
INX3D35532-11	35,5	32	44	108	60	196			
INX3D 36040-13	36,0	40	48	112	70	212			
INX3D 36540-13	36,5	40	48	112	70	212			
INX3D 37040-13	37,0	40	48	115	70	215			
INX3D 37540-13	37,5	40	48	115	70	215			
INX3D 38040-13	38,0	40	48	118	70	219			
INX3D 38540-13	38,5	40	48	118	70	219			
INX3D 39040-13	39,0	40	48	121	70	222			
INX3D 39540-13	39,5	40	48	121	70	222			
INX3D 40040-13	40,0	40	48	124	70	226			
INX3D 40540-13	40,5	40	48	124	70	226			
INX3D 41040-13	41,0	40	48	127	70	229			
INX3D 41540-13	41,5	40	48	127	70	229			
INX3D 42040-13	42,0	40	48	130	70	233			
INX3D 42540-13	42,5	40	48	130	70	233			



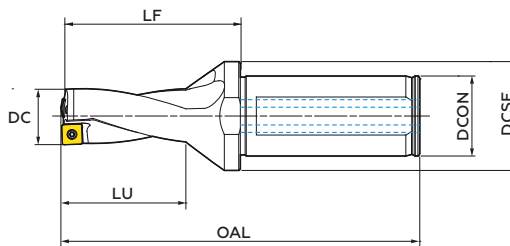
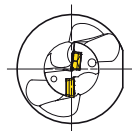
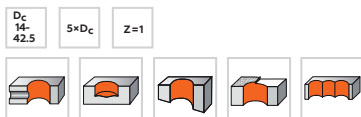
4D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX4D 14020-05	14,0	20	25	59	50	124	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX4D 14520-05	14,5	20	25	59	50	124			
INX4D 15020-05	15,0	20	25	63	50	129			
INX4D 15520-05	15,5	20	25	63	50	129			
INX4D 16020-05	16,0	20	25	67	50	133	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX4D 16525-06	16,5	25	34	67	56	139			
INX4D 17025-06	17,0	25	34	71	56	143			
INX4D 17525-06	17,5	25	34	71	56	143			
INX4D 18025-06	18,0	25	34	75	56	148	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX4D 18525-06	18,5	25	34	75	56	148			
INX4D 19025-06	19,0	25	34	79	56	152			
INX4D 19525-06	19,5	25	34	79	56	152			
INX4D 20025-07	20,0	25	34	83	56	158	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX4D 20525-07	20,5	25	34	83	56	158			
INX4D 21025-07	21,0	25	34	87	56	162			
INX4D 21525-07	21,5	25	34	87	56	162			
INX4D 22025-07	22,0	25	34	91	56	166	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 22525-07	22,5	25	34	91	56	166			
INX4D 23025-07	23,0	25	34	95	56	172			
INX4D 23525-07	23,5	25	34	95	56	172			
INX4D 24032-09	24,0	32	44	99	60	181	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 24532-09	24,5	32	44	99	60	181			
INX4D 25032-09	25,0	32	44	103	60	185			
INX4D 25532-09	25,5	32	44	103	60	185			
INX4D 26032-09	26,0	32	44	107	60	189	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 26532-09	26,5	32	44	107	60	189			
INX4D 27032-09	27,0	32	44	111	60	194			
INX4D 27532-09	27,5	32	44	111	60	194			
INX4D 28032-09	28,0	32	44	115	60	199	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 28532-09	28,5	32	44	115	60	199			
INX4D 29032-09	29,0	32	44	119	60	203			
INX4D 29532-09	29,5	32	44	119	60	203			
INX4D 30032-11	30,0	32	44	123	60	210	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 30532-11	30,5	32	44	123	60	210			
INX4D 31032-11	31,0	32	44	127	60	214			
INX4D 31532-11	31,5	32	44	127	60	214			
INX4D 32032-11	32,0	32	44	131	60	218	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 32532-11	32,5	32	44	131	60	218			
INX4D 33032-11	33,0	32	44	135	60	223			
INX4D 33532-11	33,5	32	44	135	60	223			
INX4D 34032-11	34,0	32	44	139	60	227	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 34532-11	34,5	32	44	139	60	227			



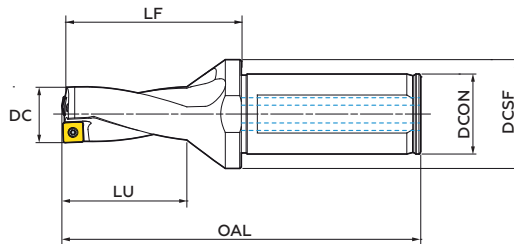
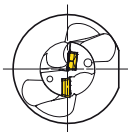
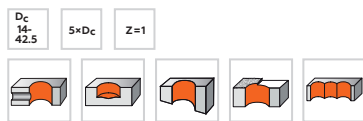
4D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX4D 35032-11	35.0	32	44	143	60	231	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 35532-11	35.5	32	44	143	60	231			
INX4D 36040-13	36.0	40	48	148	70	248	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX4D 36540-13	36.5	40	48	148	70	248			
INX4D 37040-13	37.0	40	48	152	70	252			
INX4D 37540-13	37.5	40	48	152	70	252			
INX4D 38040-13	38.0	40	48	156	70	257			
INX4D 38540-13	38.5	40	48	156	70	257			
INX4D 39040-13	39.0	40	48	160	70	261			
INX4D 39540-13	39.5	40	48	160	70	261			
INX4D 40040-13	40.0	40	48	164	70	266			
INX4D 40540-13	40.5	40	48	164	70	266			
INX4D 41040-13	41.0	40	48	168	70	270			
INX4D 41540-13	41.5	40	48	168	70	270			
INX4D 42040-13	42.0	40	48	172	70	275			
INX4D 42540-13	42.5	40	48	172	70	275			



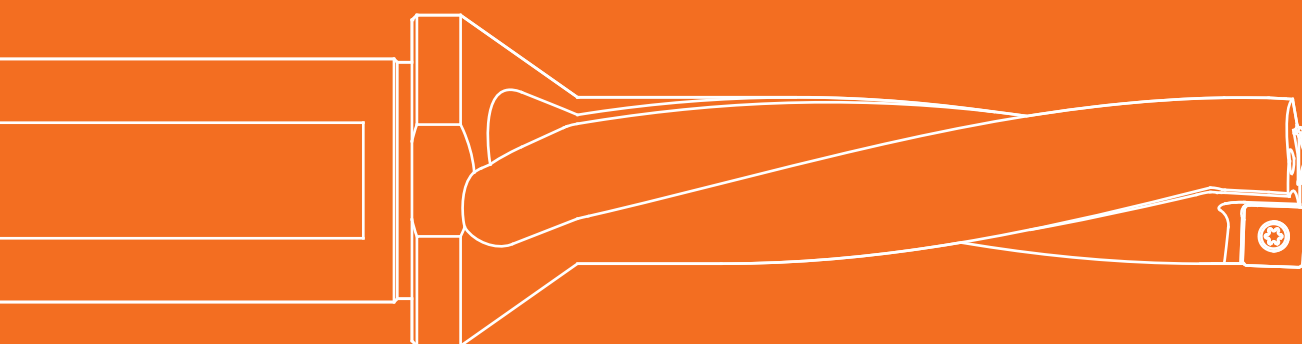
5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX5D 14020-05	14,0	20	25	73	50	138	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX5D 14520-05	14,5	20	25	73	50	138			
INX5D 15020-05	15,0	20	25	78	50	144			
INX5D 15520-05	15,5	20	25	78	50	144			
INX5D 16020-05	16,0	20	25	83	50	149	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX5D 16525-06	16,5	25	34	83	56	155			
INX5D 17025-06	17,0	25	34	88	56	160			
INX5D 17525-06	17,5	25	34	77	56	160			
INX5D 18025-06	18,0	25	34	93	56	166			
INX5D 18525-06	18,5	25	34	93	56	166			
INX5D 19025-06	19,0	25	34	98	56	171			
INX5D 19525-06	19,5	25	34	98	56	171	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX5D 20025-07	20,0	25	34	103	56	178			
INX5D 20525-07	20,5	25	34	103	56	178			



5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX5D 21025-07	21,0	25	34	108	56	183	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX5D 21525-07	21,5	25	34	108	56	183			
INX5D 22025-07	22,0	25	34	113	56	188			
INX5D 22525-07	22,5	25	34	113	56	188			
INX5D 23025-07	23,0	25	34	118	56	195			
INX5D 23525-07	23,5	25	34	118	56	195			
INX5D 24032-09	24,0	32	44	123	60	205	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX5D 24532-09	24,5	32	44	123	60	205			
INX5D 25032-09	25,0	32	44	128	60	210			
INX5D 25532-09	25,5	32	44	128	60	210			
INX5D 26032-09	26,0	32	44	133	60	215			
INX5D 26532-09	26,5	32	44	133	60	215			
INX5D 27032-09	27,0	32	44	138	60	221			
INX5D 27532-09	27,5	32	44	138	60	221			
INX5D 28032-09	28,0	32	44	143	60	227			
INX5D 28532-09	28,5	32	44	143	60	227			
INX5D 29032-09	29,0	32	44	148	60	232	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX5D 29532-09	29,5	32	44	148	60	232			
INX5D 30032-11	30,0	32	44	153	60	240			
INX5D 30532-11	30,5	32	44	153	60	240			
INX5D 31032-11	31,0	32	44	158	60	245			
INX5D 31532-11	31,5	32	44	158	60	245			
INX5D 32032-11	32,0	32	44	163	60	250			
INX5D 32532-11	32,5	32	44	163	60	250			
INX5D 33032-11	33,0	32	44	168	60	256			
INX5D 33532-11	33,5	32	44	168	60	256			
INX5D 34032-11	34,0	32	44	173	60	261			
INX5D 34532-11	34,5	32	44	173	60	261			
INX5D 35032-11	35,0	32	44	178	60	266			
INX5D 35532-11	35,5	32	44	178	60	266			
INX5D 36040-13	36,0	40	48	184	70	284	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX5D 36540-13	36,5	40	48	184	70	284			
INX5D 37040-13	37,0	40	48	189	70	289			
INX5D 37540-13	37,5	40	48	189	70	289			
INX5D 38040-13	38,0	40	48	194	70	295			
INX5D 38540-13	38,5	40	48	194	70	295			
INX5D 39040-13	39,0	40	48	199	70	300			
INX5D 39540-13	39,5	40	48	199	70	300			
INX5D 40040-13	40,0	40	48	204	70	306			
INX5D 40540-13	40,5	40	48	204	70	306			
INX5D 41040-13	41,0	40	48	209	70	311			
INX5D 41540-13	41,5	40	48	209	70	311			
INX5D 42040-13	42,0	40	48	214	70	317			
INX5D 42540-13	42,5	40	48	214	70	317			



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Деталь			Режущая пластина			vc (м/мин)	Соотношение (L/D) = 2D, 3D, 4D				
ISO	Деталь	Твердость (НВ)	Стру жолом	Сплав			Скорость подачи (мм/об), для сверла диам (мм)				
				Центральная	Периферийная		Ø14~Ø16	Ø17~Ø23	Ø24~Ø29	Ø30~Ø42	
P	Углеродистые стали	Низкоуглеродистые стали	80~180	DL	INP5035J	INP5035J	120 (60~160)	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
				DP	INP5025J	INP5025J	150 (120~180)				
	Легированные стали	Высокоуглеродистые стали	180~280	DP	INP5025J	INP5025J	120 (90~150)	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.06~0.16
		Низколегированные стали	140~260	DL	INP5035J	INP5035J	120 (60~160)	0.06~0.10	0.06~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
				DP	INP5025J	INP5025J	150 (120~170)	0.06~0.12	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.16
		Среднелегированные стали	200~400	DP	INP5025J	INP5025J	100 (50~150)	0.04~0.10	0.06~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
		Высоколегированная сталь	260~320	DP	INP5025J	INP5025J	100 (50~160)	0.05~0.11	0.05~0.11	0.05~0.13	0.05~0.15
		Высоколегированная закаленная сталь	300~450	DP	INP5025J	INP5025J	70 (30~120)	0.04~0.08	0.06~0.08	0.06~0.10	0.06~0.12
M	Нержавеющие стали	Нержавеющая сталь	135~275	DL	INP5035J	INP5035J	120 (80~140)	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.08
				DP	INP5025J	INP5025J	130 (100~160)	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.08
K	Чугуны	Серые чугуны	150~230	DP	INP5025J	INP5025J	190 (150~250)	0.04~0.12	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22
		Ковкие чугуны	150~230	DP	INP5025J	INP5025J	130 (100~160)	0.04~0.07	0.04~0.08	0.04~0.10	0.05~0.12
S	Жаропрочные стали	Никелевые сплавы	130~400	DP	INP5025J	INP5025J	50 (30~100)	0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.10
		Титановый жаростойкий сплав	130~400	DL	INP5035J	INP5035J	60 (40~80)	0.04~0.08	0.04~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
				DP	INP5025J	INP5025J	60 (40~80)	0.04~0.08	0.04~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
		Сплавы с повышенной твердостью	over 400	DP	INP5025J	INP5025J	40 (20~80)	0.04~0.05	0.04~0.06	0.04~0.08	0.04~0.08

- Для сверл с длиной рабочей части 5D режимы резания уменьшают на 30-40%
- При прерывистом резании и при выходе инструмента снижайте подачу на 30-50%

ТРЕБОВАНИЯ К МОЩНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

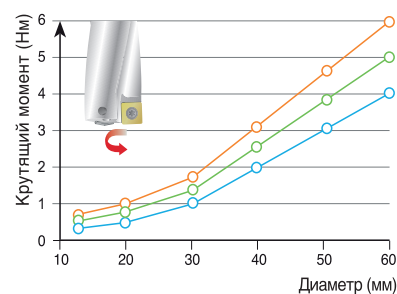
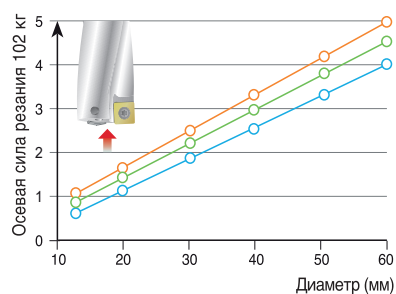
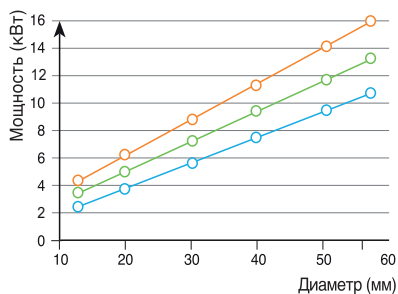
Деталь SCM440 (240HB)

Режимы резания $v_c = 100\text{м/мин}$, Внутренний подвод СОЖ

$S_{об} = 0.13\text{мм/об}$

$S_{об} = 0.10\text{мм/об}$

$S_{об} = 0.07\text{мм/об}$

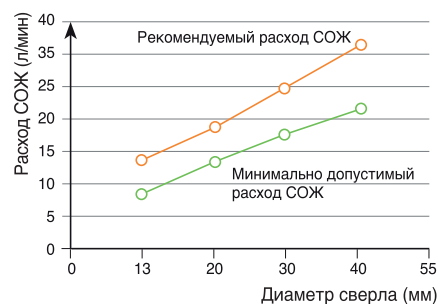


ДАВЛЕНИЕ И РАСХОД СОЖ

Деталь SCM440 (240HB)

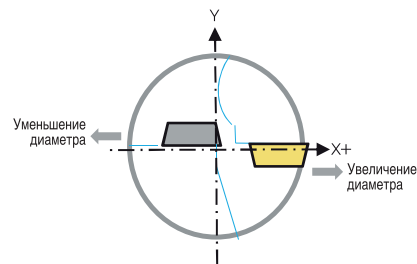
Режимы резания $v_c = 100\text{м/мин}$, Внутренний подвод СОЖ

- Давление СОЖ не должно быть ниже 5кг/см^2
- Вышеприведенная информация является базовой и должна корректироваться в зависимости от условий обработки и материала заготовки



ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВОК ДИАМЕТРА ОБРАБОТКИ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ

- При обработке на токарном станке, сверлом можно увеличить или уменьшить диаметр отверстия, перемещая его по оси x. Пожалуйста обратитесь к таблице ниже, в которой показан диапазон регулировки диаметра отверстий.
- При уменьшении или увеличении диаметра сверления увеличивается дисбаланс сверла. В этом случае следует уменьшить подачу или скорость резания.
- Чрезмерное уменьшение диаметра обработки может повредить корпус инструмента.



(мм)

ДАМЕТР СВЕРЛ	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ	ДАМЕТР СВЕРЛ	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ	ДАМЕТР СВЕРЛ	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ
14.0	13.6~14.5	26.5	25.9~27.1	39.0	38.3~39.7
14.5	14.1~15.0	27.0	26.4~27.6	39.5	38.8~40.2
15.0	14.6~15.5	27.5	26.9~28.1	40.0	39.3~40.7
15.5	15.1~16.0	27.8	27.4~28.6	40.5	39.8~41.2
16.0	15.6~16.5	28.5	27.9~29.1	41.0	40.3~41.7
16.5	16.0~17.0	29.0	28.4~29.6	41.5	40.8~42.2
17.0	16.5~17.5	29.5	28.9~30.1	42.0	41.3~42.7
17.5	17.0~18.0	30.0	29.3~30.7	42.5	41.8~43.2
18.0	17.5~18.5	30.5	29.8~31.2		
18.5	18.0~19.0	31.0	30.3~31.7		
19.0	18.5~19.5	31.5	30.8~32.2		
19.5	19.0~20.0	32.0	31.3~32.7		
20.0	19.4~20.6	32.5	31.8~33.2		
20.5	19.9~21.1	33.0	32.3~33.7		
21.0	20.4~21.6	33.5	32.8~34.2		
21.5	20.9~22.1	34.0	33.3~34.7		
22.0	21.4~22.6	34.5	33.8~35.2		
22.5	21.9~23.1	35.0	34.3~35.7		
23.0	22.4~23.6	35.5	34.8~36.2		
23.5	22.9~24.1	36.0	35.3~36.7		
24.0	23.4~24.6	36.5	35.8~37.2		
24.5	23.9~25.1	37.0	36.3~37.7		
25.0	24.4~25.6	37.5	36.8~38.2		
25.5	24.9~26.1	38.0	37.3~38.7		
26.0	25.4~26.6	38.5	37.8~39.2		



**МОНОЛИТНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ**

F



ИНЖИНИРИНГ НОВАТОРСТВО КАЧЕСТВО

20 лет
НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК

6000 $\geq$
ПОСТАВЛЯЕМЫХ НАИМЕНОВАНИЙ

700 $\geq$
ВНЕДРЯЕМЫХ РЕШЕНИЙ



СОДЕРЖАНИЕ

F1 МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....	F1.2
QCN-UM2.....	F1.3
QCF-US4.....	F1.4
QCF-UM4.....	F1.5
QNH-UM4.....	F1.6
QCF-UL4.....	F1.6
QCF-UM3.....	F1.7
QCN-UM2 R.....	F1.8
QSF-UM2.....	F1.9
QCR-UM4.....	F1.9
QNR-UM4.....	F1.10
QV90-US4.....	F1.10
QV60-US4.....	F1.11
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	F1.12

F2 МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

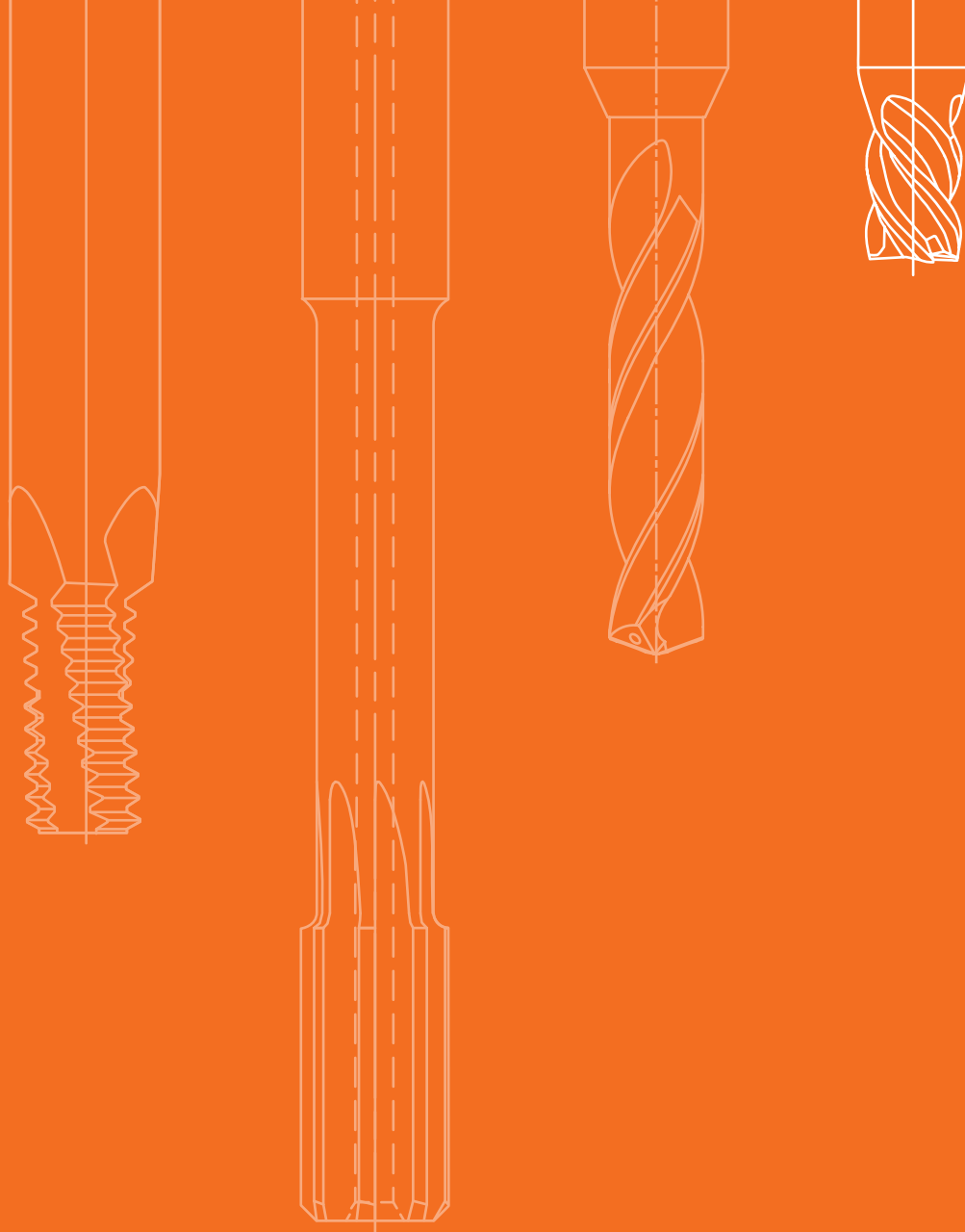
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....	F2.2
DSP 2D-C.....	F2.3
DSFM 3D.....	F2.5
DSFL 5D.....	F2.8
DSM 3D-C.....	F2.11
DSM 3D.....	F2.16
DSL 5D-C.....	F2.20
DSL 5D.....	F2.25
DSL8D-C.....	F2.30
DSL12D-C.....	F2.37
DSL16D-C.....	F2.40
DSL20D-C.....	F2.42
DSL25D-C.....	F2.44
DSL30D-C.....	F2.46
DSL35D-C.....	F2.47
DSL40D-C.....	F2.48
DSL50D-C.....	F2.49
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	F2.50

F3 МОНОЛИТНЫЕ РАЗВЕРТКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....	F3.2
RM С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.3
RM-С С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.5
RH С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.7
RH-С С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.9
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	F3.11

F4 МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЬБОФРЕЗЫ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....	F4.2
SMTH I ISO 1.5D.....	F4.3
SMTH I ISO 2D.....	F4.4
SMTH E ISO.....	F4.5
SMTH I W 1.5D.....	F4.6
SMTH I UN.....	F4.7
SMTBH I 1.5D.....	F4.8
SMTBH I 2D.....	F4.9
SMTBH I W 1.5D.....	F4.10
SMTBH W I 2D.....	F4.10
SMTBH W I UN.....	F4.11
SMTD3T I ISO 2D.....	F4.12
SMTD3T I ISO 3D.....	F4.13
SMTD3T I UN.....	F4.14
SMTD1T I ISO.....	F4.15
SMTD1T I N60.....	F4.16
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	F4.17



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....F1.2

QCN-UM2.....F1.3

QCF-US4.....F1.4

QCF-UM4.....F1.5

QNH-UM4.....F1.6

QCF-UL4.....F1.6

QCF-UM3.....F1.7

QCN-UM2 R.....F1.8

QSF-UM2.....F1.9

QCR-UM4.....F1.9

QNR-UM4.....F1.10

QV90-US4.....F1.10

QV60-US4.....F1.11

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....F1.12

**МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
ФРЕЗЫ**

F1

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ МОНОЛИТНЫХ ФРЕЗ

Q	C	F	-	U	M	2	D035	H6	R0.2	nC
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10
ТИП ИНСТРУМЕНТА	ФОРМА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ	ГЕОМЕТРИЯ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ		ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	ДИАМЕТР РЕЖУЩЕЙ DC	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА	РАДИУС СКРУГЛЕНИЯ	ПОКРЫТИЕ
1 ТИП ИНСТРУМЕНТА Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC	2 ФОРМА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC	3 ГЕОМЕТРИЯ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC		4 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC		6 КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC		8 ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC		10 ПОКРЫТИЕ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC
Q - ФРЕЗЫ МОНОЛИТНЫЕ WC-Co сплав	C - цилиндрическая форма N - цилиндрическая форма с обнижением V - конусная форма S - сферическая форма	F - серия чистовой рез с углом в плане 45 градусов H - серия чистовой рез с углом в плане 38 градусов N - серия чистовой рез с углом в плане 30 градусов R - серия черновая/чистовая геометрия с углом в плане 45 градусов 90 - фреза фасочная 45градусов 60 - фреза фасочная 60 градусов		U - универсальная область применения P - ISO P обработка сталей M - ISO M обработка аустенитной нержавеющей стали K - ISO K обработка чугунов N - ISO N обработка цветных металлов S - ISO S обработка жаропрочных сплавов H - ISO H обработка закалённых материалов с твёрдостью >45HRC O - ISO O обработка не металлов		Z=2		DCON=6мм		nC (non coated) - без покрытия Без указателя - покрытие на основе AlTiN
5 ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC										
S - соотношение длины к режущему диаметру $L/DC < 2$ M - соотношение длины к режущему диаметру $2 \leq L/DC < 3$ L - соотношение длины к режущему диаметру $3 \leq L/DC < 5$ XL - соотношение длины к режущему диаметру $L/DC > 5$										
7 ДИАМЕТР РЕЖУЩИЙ DC Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC										
DC=3,5мм										
9 РАДИУС СКРУГЛЕНИЯ Q C F - U M 2 D035 H6 R0.2 nC										
R=0,2мм										



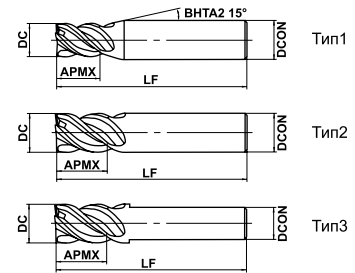
	3≤DC≤6 -0.014 -0.028	6≤DC≤10 -0.025 -0.047	10≤DC≤18 -0.032 -0.059	18≤DC≤25 -0.040 -0.073
	DCON=6 0 -0.008	8≤DCON≤10 0 -0.009	12≤DCON≤18 0 -0.011	20≤DCON≤25 0 -0.013

QCN-UM2

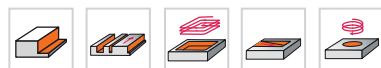
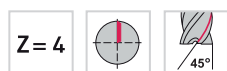
Фрезерование пазов ap ≤ 0,1 × DC
Фрезерование уступов ae ≤ 0,1 × DC

Единицы : мм

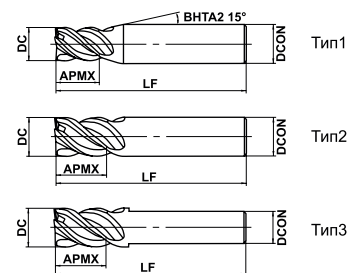
	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON		ТИП
QCN-UM2D030	3	6	45	6	2	1
QCN-UM2D031	3,1	6,2	45	6	2	1
QCN-UM2D032	3,2	6,4	45	6	2	1
QCN-UM2D033	3,3	6,6	45	6	2	1
QCN-UM2D034	3,4	6,8	45	6	2	1
QCN-UM2D035	3,5	7	45	6	2	1
QCN-UM2D036	3,6	7,2	45	6	2	1
QCN-UM2D037	3,7	7,4	45	6	2	1
QCN-UM2D038	3,8	7,6	45	6	2	1
QCN-UM2D039	3,9	7,8	45	6	2	1
QCN-UM2D040	4	8	50	6	2	1
QCN-UM2D041	4,1	8,2	50	6	2	1
QCN-UM2D042	4,2	8,4	50	6	2	1
QCN-UM2D043	4,3	8,6	50	6	2	1
QCN-UM2D044	4,4	8,8	50	6	2	1
QCN-UM2D045	4,5	9	50	6	2	1
QCN-UM2D046	4,6	9,2	50	6	2	1
QCN-UM2D047	4,7	9,4	50	6	2	1
QCN-UM2D048	4,8	9,6	50	6	2	1
QCN-UM2D049	4,9	9,8	50	6	2	1
QCN-UM2D050	5	10	50	6	2	1
QCN-UM2D051	5,1	10,2	50	6	2	1
QCN-UM2D052	5,2	10,4	50	6	2	1
QCN-UM2D053	5,3	10,6	50	6	2	1
QCN-UM2D054	5,4	10,8	50	6	2	1
QCN-UM2D055	5,5	11	50	6	2	1
QCN-UM2D056	5,6	11,2	50	6	2	1
QCN-UM2D057	5,7	11,4	50	6	2	1
QCN-UM2D058	5,8	11,6	50	6	2	1
QCN-UM2D059	5,9	11,8	50	6	2	1
QCN-UM2D060	6	12	50	6	2	2
QCN-UM2D065	6,5	13	60	8	2	1
QCN-UM2D070	7	14	60	8	2	1
QCN-UM2D075	7,5	15	60	8	2	1
QCN-UM2D080	8	16	60	8	2	2
QCN-UM2D085	8,5	17	70	10	2	1
QCN-UM2D090	9	18	70	10	2	1
QCN-UM2D095	9,5	19	70	10	2	1
QCN-UM2D100	10	20	70	10	2	2
QCN-UM2D110	11	22	75	12	2	1
QCN-UM2D120	12	24	75	12	2	2
QCN-UM2D160	16	32	90	16	2	2
QCN-UM2D180H16	18	36	90	16	2	3
QCN-UM2D200	20	40	100	20	2	2



	3≤DC≤6 -0.014 -0.028	6≤DC≤10 -0.025 -0.047	10≤DC≤18 -0.032 -0.059	18≤DC≤25 -0.040 -0.073
	DCON=6 0 -0.008	8≤DCON≤10 0 -0.009	12≤DCON≤18 0 -0.011	20≤DCON≤25 0 -0.013



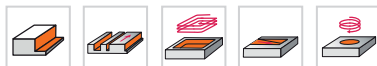
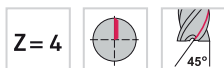
QCF-US4

Фрезерование пазов $ap \leq 1 \times DC$ (макс. 12мм)
Фрезерование уступов $ae \leq 0,2 \times DC$

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●	●			●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON		ТИП
QCF-US4D030	3	4,5	45	6	4	1
QCF-US4D035	3,5	5,3	45	6	4	1
QCF-US4D040	4	6	45	6	4	1
QCF-US4D045	4,5	6,8	45	6	4	1
QCF-US4D050	5	7,5	50	6	4	1
QCF-US4D055	5,5	8,3	50	6	4	1
QCF-US4D060	6	9	50	6	4	2
QCF-US4D065	6,5	9,8	60	8	4	1
QCF-US4D070	7	10,5	60	8	4	1
QCF-US4D075	7,5	11,3	60	8	4	1
QCF-US4D080	8	12	60	8	4	2
QCF-US4D085	8,5	12,8	70	10	4	1
QCF-US4D090	9	13,5	70	10	4	1
QCF-US4D095	9,5	14,3	70	10	4	1
QCF-US4D100	10	15	70	10	4	2
QCF-US4D110	11	16,5	75	12	4	1
QCF-US4D120	12	18	75	12	4	2
QCF-US4D130H12	13	19,5	75	12	4	3
QCF-US4D140	14	21	90	16	4	1
QCF-US4D150	15	22,5	90	16	4	1
QCF-US4D160	16	24	90	16	4	2
QCF-US4D170H16	17	25,5	100	16	4	3
QCF-US4D180H16	18	27	100	16	4	3
QCF-US4D190	19	28,5	110	20	4	1
QCF-US4D200	20	30	110	20	4	2

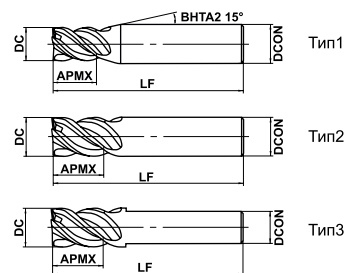


	3≤DC≤6	6≤DC≤10	10≤DC≤18	18≤DC≤25
	-0.014 -0.028	-0.025 -0.047	-0.032 -0.059	-0.040 -0.073
	DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤18	20≤DCON≤25
	0 -0.008	0 -0.009	0 -0.0011	0 -0.0013

QCF-UM4

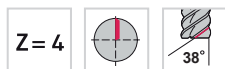
Фрезерование пазов ar ≤ 1 × DC (макс. 12мм)
Фрезерование уступов ae ≤ 0,2 × DC

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
ALTiN	●	●			●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON		ТИП
QCF-UM4D030	3	8	45	6	4	1
QCF-UM4D031	3,1	8	45	6	4	1
QCF-UM4D032	3,2	8	45	6	4	1
QCF-UM4D033	3,3	8	45	6	4	1
QCF-UM4D034	3,4	8	45	6	4	1
QCF-UM4D035	3,5	8	45	6	4	1
QCF-UM4D036	3,6	11	45	6	4	1
QCF-UM4D037	3,7	11	45	6	4	1
QCF-UM4D038	3,8	11	45	6	4	1
QCF-UM4D039	3,9	11	45	6	4	1
QCF-UM4D040	4	11	45	6	4	1
QCF-UM4D041	4,1	12	45	6	4	1
QCF-UM4D042	4,2	12	45	6	4	1
QCF-UM4D043	4,3	12	45	6	4	1
QCF-UM4D044	4,4	12	45	6	4	1
QCF-UM4D045	4,5	12	45	6	4	1
QCF-UM4D046	4,6	13	50	6	4	1
QCF-UM4D047	4,7	13	50	6	4	1
QCF-UM4D048	4,8	13	50	6	4	1
QCF-UM4D049	4,9	13	50	6	4	1
QCF-UM4D050	5	13	50	6	4	1
QCF-UM4D051	5,1	13	50	6	4	1
QCF-UM4D052	5,2	13	50	6	4	1
QCF-UM4D053	5,3	13	50	6	4	1
QCF-UM4D054	5,4	13	50	6	4	1
QCF-UM4D055	5,5	13	50	6	4	1
QCF-UM4D056	5,6	13	50	6	4	1
QCF-UM4D057	5,7	13	50	6	4	1
QCF-UM4D058	5,8	13	50	6	4	1
QCF-UM4D059	5,9	13	50	6	4	1
QCF-UM4D060	6	13	50	6	4	2
QCF-UM4D065	6,5	16	60	8	4	1
QCF-UM4D070	7	19	60	8	4	1
QCF-UM4D075	7,5	19	60	8	4	1
QCF-UM4D080	8	19	60	8	4	2
QCF-UM4D085	8,5	19	70	10	4	1
QCF-UM4D090	9	22	70	10	4	1
QCF-UM4D095	9,5	22	70	10	4	1
QCF-UM4D100	10	22	70	10	4	2
QCF-UM4D110	11	26	75	12	4	1
QCF-UM4D120H10	12	26	75	10	4	3
QCF-UM4D120	12	26	75	12	4	2
QCF-UM4D130H10	13	26	75	12	4	3
QCF-UM4D140	14	30	90	16	4	1
QCF-UM4D150	15	35	90	16	4	1
QCF-UM4D160	16	35	90	16	4	2
QCF-UM4D170H16	17	35	100	16	4	3
QCF-UM4D180H16	18	40	100	16	4	3
QCF-UM4D190	19	40	110	20	4	1
QCF-UM4D200	20	45	110	20	4	2
QCF-UM4D220H20	22	50	125	20	4	3
QCF-UM4D250	25	55	125	25	4	2



	3≤DC≤6	6≤DC≤10	10≤DC≤18	18≤DC≤25
	-0.014 -0.028	-0.025 -0.047	-0.032 -0.059	-0.040 -0.073
	DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤18	20≤DCON≤25
	0 -0.008	0 -0.009	0 -0.0011	0 -0.0013

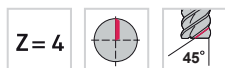
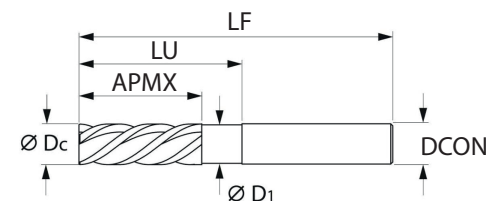
QNH-UM4

Фрезерование пазов $ap \leq 0,7 \times DC$
Фрезерование уступов $ae \leq 0,1 \times DC$

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	D1	APMX	LU	LF	DCON	
QNH-UM4D060	6	5,8	13	42	80	6	4
QNH-UM4D080	8	7,7	21	62	100	8	4
QNH-UM4D100	10	9,7	22	58	100	10	4
QNH-UM4D120	12	11,6	26	73	120	12	4
QNH-UM4D160	16	15,5	36	100	150	16	4
QNH-UM4D200	20	19,5	41	98	150	20	4



	3≤DC≤6	6≤DC≤10	10≤DC≤18	18≤DC≤25
	-0.014 -0.028	-0.025 -0.047	-0.032 -0.059	-0.040 -0.073
	DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤18	20≤DCON≤25
	0 -0.008	0 -0.009	0 -0.0011	0 -0.0013

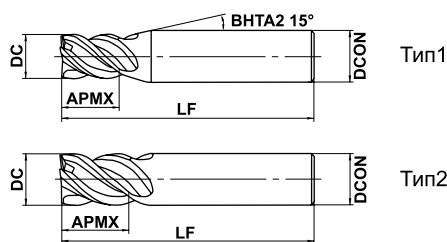
QCF-UL4

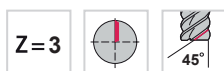
Фрезерование уступов $ae \leq 0,05 \times DC$

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●			●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON		ТИП
QCF-UL4D030	3	12	60	6	4	1
QCF-UL4D035	3,5	14	60	6	4	1
QCF-UL4D040	4	16	60	6	4	1
QCF-UL4D045	4,5	18	60	6	4	1
QCF-UL4D050	5	20	60	6	4	1
QCF-UL4D060	6	24	60	6	4	2
QCF-UL4D070	7	25	80	8	4	1
QCF-UL4D080	8	28	80	8	4	2
QCF-UL4D090	9	32	90	10	4	1
QCF-UL4D100	10	35	90	10	4	2
QCF-UL4D110	11	35	100	12	4	1
QCF-UL4D120	12	36	100	12	4	2
QCF-UL4D140	14	42	110	16	4	1
QCF-UL4D150	15	45	110	16	4	1
QCF-UL4D160	16	48	125	16	4	2
QCF-UL4D200	20	55	140	20	4	2



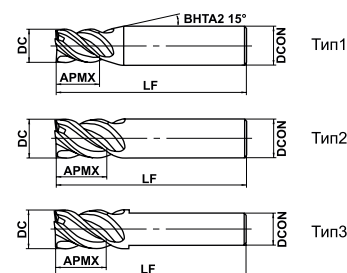


	3≤DC≤6 -0.014 -0.028	6≤DC≤10 -0.025 -0.047	10≤DC≤18 -0.032 -0.059	18≤DC≤25 -0.040 -0.073
	DCON=6 0 -0.008	8≤DCON≤10 0 -0.009	12≤DCON≤18 0 -0.0011	20≤DCON≤25 0 -0.0013

QCF-UM3

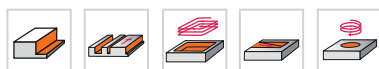
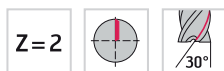
Фрезерование пазов $ap \leq 1 \times DC$
Фрезерование уступов $ae \leq 0,2 \times DC$

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
ALTiN	●	●		●	●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON		ТИП
QCF-UM3D030	3	6	50	6	3	1
QCF-UM3D035	3,5	8	50	6	3	1
QCF-UM3D040	4	8	50	6	3	1
QCF-UM3D045	4,5	10	50	6	3	1
QCF-UM3D050	5	10	50	6	3	1
QCF-UM3D055	5,5	13	50	6	3	1
QCF-UM3D060	6	13	60	6	3	2
QCF-UM3D065	6,5	16	60	8	3	1
QCF-UM3D070	7	16	60	8	3	1
QCF-UM3D075	7,5	16	60	8	3	1
QCF-UM3D080	8	19	70	8	3	2
QCF-UM3D085	8,5	19	70	10	3	1
QCF-UM3D090	9	19	70	10	3	1
QCF-UM3D095	9,5	19	70	10	3	1
QCF-UM3D100	10	22	80	10	3	2
QCF-UM3D110	11	22	80	12	3	1
QCF-UM3D120	12	26	90	12	3	2
QCF-UM3D130H12	13	26	90	12	3	3
QCF-UM3D140H12	14	26	90	12	3	3
QCF-UM3D150	15	26	110	16	3	1
QCF-UM3D160	16	30	110	16	3	2
QCF-UM3D200	20	32	140	20	3	2

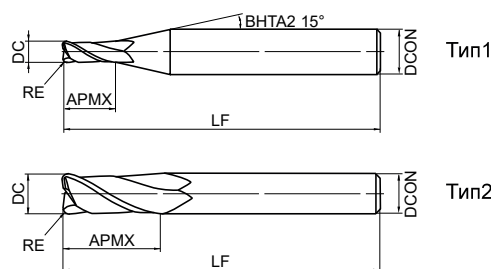


	3≤DC≤6	6≤DC≤10	10≤DC≤18	18≤DC≤25
	-0.014 -0.028	-0.025 -0.047	-0.032 -0.059	-0.040 -0.073
	DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤18	20≤DCON≤25
	0 -0.008	0 -0.009	0 -0.011	0 -0.013

QCN-UM2 R

Фрезерование пазов $ap \leq 0,1 \times DC$
Фрезерование уступов $ae \leq 0,1 \times DC$

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
ALTiN	●	●					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	RE	APMX	LF	DCON		ТИП
QCN-UM2D030R0,1	3	0,1	6	50	6	2	1
QCN-UM2D030R0,2	3	0,2	6	50	6	2	1
QCN-UM2D030R0,3	3	0,3	6	50	6	2	1
QCN-UM2D030R0,5	3	0,5	6	50	6	2	1
QCN-UM2D030R1	3	1	6	50	6	2	1
QCN-UM2D040R0,1	4	0,1	8	50	6	2	1
QCN-UM2D041R0,2	4	0,2	8	50	6	2	1
QCN-UM2D042R0,3	4	0,3	8	50	6	2	1
QCN-UM2D043R0,5	4	0,5	8	50	6	2	1
QCN-UM2D044R1	4	1	8	50	6	2	1
QCN-UM2D050R0,1	5	0,1	10	50	6	2	1
QCN-UM2D050R0,2	5	0,2	10	50	6	2	1
QCN-UM2D050R0,3	5	0,3	10	50	6	2	1
QCN-UM2D050R0,5	5	0,5	10	50	6	2	1
QCN-UM2D050R1	5	1	10	50	6	2	1
QCN-UM2D060R0,1	6	0,1	12	50	6	2	2
QCN-UM2D060R0,2	6	0,2	12	50	6	2	2
QCN-UM2D060R0,3	6	0,3	12	50	6	2	2
QCN-UM2D060R0,5	6	0,5	12	50	6	2	2
QCN-UM2D060R1	6	1	12	50	6	2	2
QCN-UM2D060R1,5	6	1,5	12	50	6	2	2
QCN-UM2D060R2	6	2	12	50	6	2	2
QCN-UM2D080R0,2	8	0,2	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R0,3	8	0,3	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R0,5	8	0,5	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R1	8	1	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R1,5	8	1,5	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R2	8	2	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R2,5	8	2,5	16	60	8	2	2
QCN-UM2D080R3	8	3	16	60	8	2	2
QCN-UM2D100R0,2	10	0,2	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R0,3	10	0,3	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R0,5	10	0,5	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R1	10	1	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R1,5	10	1,5	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R2	10	2	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R2,5	10	2,5	20	70	10	2	2
QCN-UM2D100R3	10	3	20	70	10	2	2
QCN-UM2D120R0,2	12	0,2	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R0,3	12	0,3	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R0,5	12	0,5	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R1	12	1	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R1,5	12	1,5	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R2	12	2	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R2,5	12	2,5	24	75	12	2	2
QCN-UM2D120R3	12	3	24	75	12	2	2



	$0,25 \leq RE \leq 6$		
	$\pm 0,005$		
	$DCON=6$	$8 \leq DCON \leq 10$	$12 \leq DCON \leq 18$
	0 $-0,008$	0 $-0,009$	0 $-0,011$

QSF-UM2

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●		●	●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	RE	APMX	LF	DCON		ТИП
QSF-UM2D030H3	3	1,5	8	70	3	2	2
QSF-UM2D030	3	1,5	8	70	6	2	1
QSF-UM2D035	3,5	1,75	8	70	6	2	1
QSF-UM2D040H4	4	2	8	70	4	2	2
QSF-UM2D040	4	2	8	70	6	2	1
QSF-UM2D050	5	2,5	12	80	6	2	1
QSF-UM2D060	6	3	12	80	6	2	2
QSF-UM2D080	8	4	14	90	8	2	2
QSF-UM2D100	10	5	18	100	10	2	2
QSF-UM2D120	12	6	22	110	12	2	2



	$3 \leq DC \leq 6$	$6 \leq DC \leq 10$	$10 \leq DC \leq 18$	$18 \leq DC \leq 25$
	$-0,014$ $-0,028$	$-0,025$ $-0,047$	$-0,032$ $-0,059$	$-0,040$ $-0,073$
	$DCON=6$	$8 \leq DCON \leq 10$	$12 \leq DCON \leq 18$	$20 \leq DCON \leq 25$
	0 $-0,008$	0 $-0,009$	0 $-0,011$	0 $-0,013$

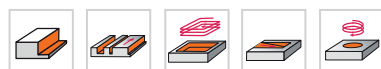
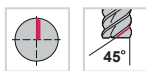
QCR-UM4

Фрезерование пазов $ap \leq 1 \times DC$
Фрезерование уступов $ae \leq 0,3 \times DC$

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●●					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	
QCR-UM4D060	6	14	57	6	4
QCR-UM4D080	8	18	63	8	4
QCR-UM4D100	10	22	72	10	4
QCR-UM4D120	12	26	83	12	4
QCR-UM4D140	14	30	83	14	4
QCR-UM4D160	16	34	92	16	4
QCR-UM4D200	20	42	104	20	4
QCR-UM4D250	25	52	121	25	4

$Z = 4$ 

$3 \leq DC \leq 6$	$6 \leq DC \leq 10$	$10 \leq DC \leq 18$	$18 \leq DC \leq 25$
-0.014	-0.025	-0.032	-0.040
-0.028	-0.047	-0.059	-0.073
$D_{CON}=6$	$8 \leq D_{CON} \leq 10$	$12 \leq D_{CON} \leq 18$	$20 \leq D_{CON} \leq 25$
0	0	0	0
-0.008	-0.009	-0.0011	-0.0013



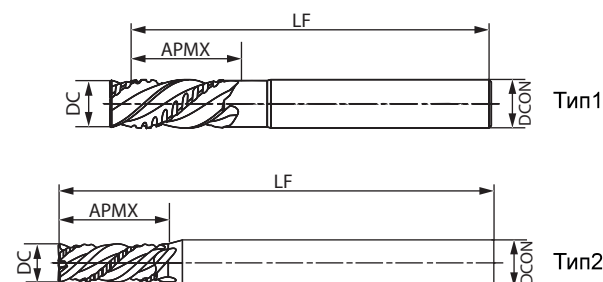
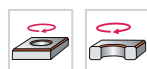
QNR-UM4

Фрезерование пазов $a_p \leq 1 \times DC$
Фрезерование уступов $a_e \leq 0,3 \times DC$

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●●					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LU	LF	DCON		ТИП
QNR-UM4D040	4	10	15.7	57	6	4	2
QNR-UM4D050	5	12	16	57	6	4	2
QNR-UM4D060	6	14	20	57	6	4	1
QNR-UM4D120	8	18	26	63	8	4	1
QNR-UM4D100	10	22	32	72	10	4	1
QNR-UM4D120	12	26	38	83	12	4	1
QNR-UM4D160	16	34	50	100	16	4	1
QNR-UM4D200	20	42	62	125	20	4	1

 $Z = 4$ 

3≤DC≤6	6≤DC≤10	10≤DC≤18	18≤DC≤25
-0.014	-0.025	-0.032	-0.040
-0.028	-0.047	-0.059	-0.073
DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤18	20≤DCON≤25
0	0	0	0
-0.008	-0.009	-0.0011	-0.0013

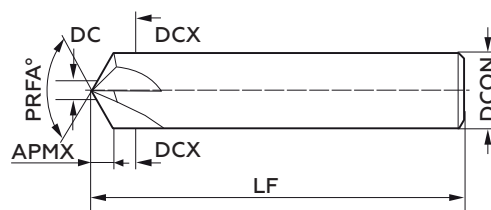


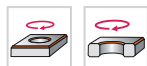
QV90-US4

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●	●	●	●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCX	DC	APMX	PRFA°	LF	DCON	
QV90-US4D030	3	0,36	1,3	90	40	3	4
QV90-US4D040	4	0,48	1,8	90	50	4	4
QV90-US4D050	5	0,6	2,2	90	50	5	4
QV90-US4D060	6	0,72	2,6	90	50	6	4
QV90-US4D080	8	0,96	3,5	90	63	8	4
QV90-US4D100	10	1,2	4,4	90	73	10	4
QV90-US4D120	12	1,44	5,3	90	82	14	4
QV90-US4D140	14	1,7	6,2	90	82	14	4
QV90-US4D160	16	1,92	7	90	93	16	4
QV90-US4D180	18	2,15	7,9	90	100	18	4
QV90-US4D200	20	2,4	8,8	90	105	20	4
QV90-US4D250	25	3	11	90	110	25	4





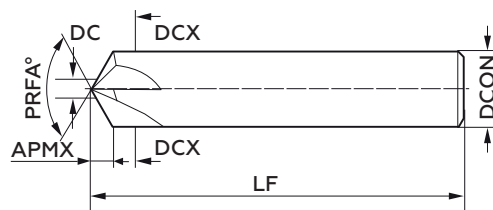
	3≤DC≤6	6≤DC≤10	10≤DC≤18	18≤DC≤25
	-0.014 -0.028	-0.025 -0.047	-0.032 -0.059	-0.040 -0.073
	DCON=6	8≤DCON≤10	12≤DCON≤18	20≤DCON≤25
	0 -0.008	0 -0.009	0 -0.0011	0 -0.0013

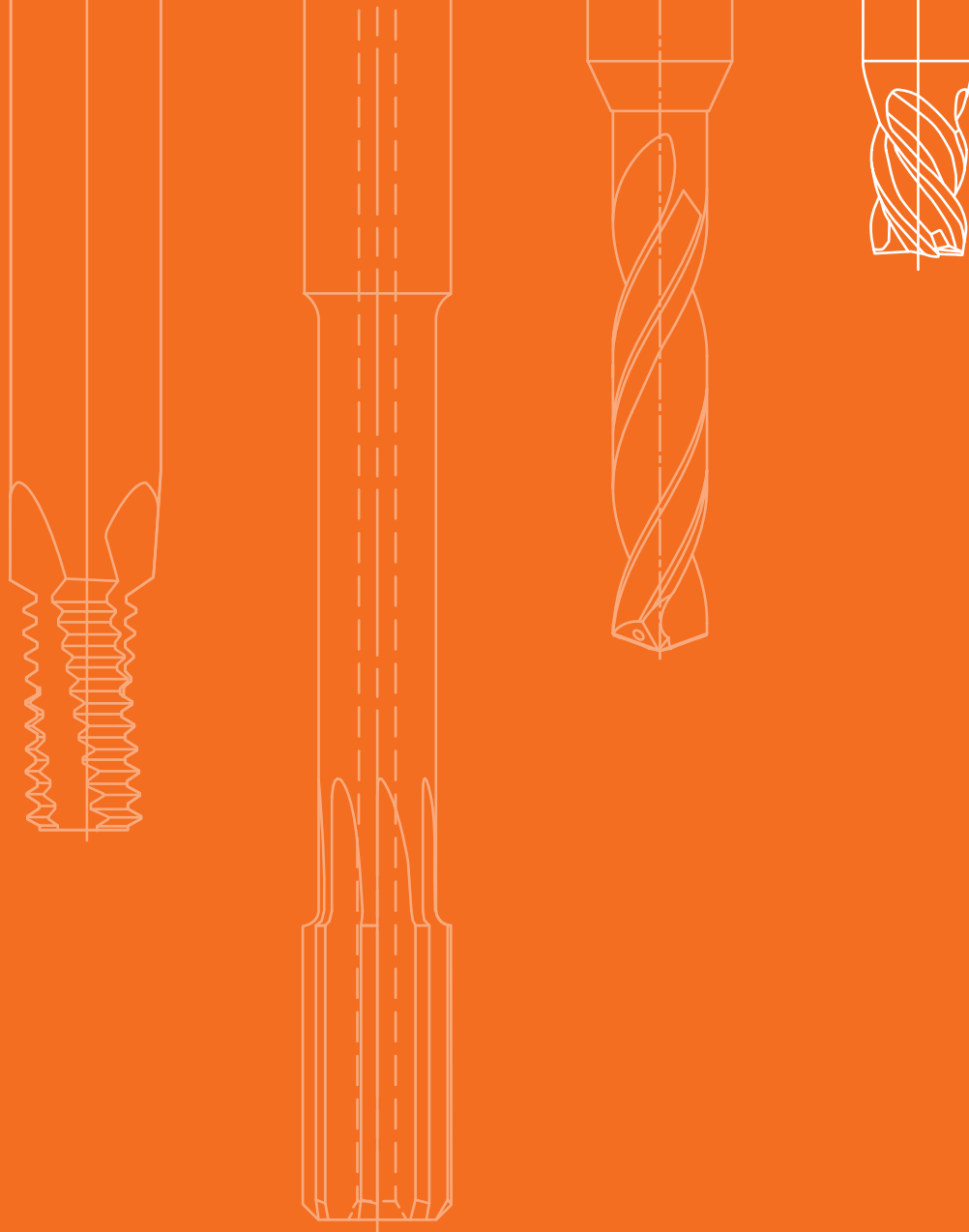
QV60-US4

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlTiN	●●	●	●	●	●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCX	DC	APMX	PRFA°	LF	DCON	
QV60-US4D030	3	0,36	2,3	60	40	3	4
QV60-US4D040	4	0,48	3,1	60	50	4	4
QV60-US4D050	5	0,6	3,8	60	50	5	4
QV60-US4D060	6	0,72	4,6	60	50	6	4
QV60-US4D080	8	0,96	6,1	60	63	8	4
QV60-US4D100	10	1,2	7,6	60	73	10	4
QV60-US4D120	12	1,44	9,2	60	82	14	4
QV60-US4D140	14	1,7	10,7	60	82	14	4
QV60-US4D160	16	1,92	12,2	60	93	16	4
QV60-US4D180	18	2,15	13,7	60	100	18	4
QV60-US4D200	20	2,4	15,3	60	105	20	4
QV60-US4D250	25	3	19,1	60	110	25	4





**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ФРЕЗЕРОВАНИЕ**

F1

QCN-UM2
ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	20000	1500	150-200	0,038	14000	930	100-140	0,033
4	15000	1300	150-200	0,043	10500	870	100-140	0,041
5	12000	1200	150-200	0,050	8500	830	100-140	0,049
6	10000	1100	150-200	0,055	7000	750	100-140	0,054
8	8000	1000	150-200	0,063	5200	630	100-140	0,061
10	6400	900	150-200	0,070	4200	570	100-140	0,068
12	5400	820	150-200	0,076	3500	500	100-140	0,071
16	3800	650	150-200	0,086	2600	430	100-140	0,083
20	3000	630	150-200	0,105	2100	400	100-140	0,095

- При малой глубине и ширине резания режимы резания необходимо увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При фрезеровании пазов необходимо сократить частоту вращения на 50 - 70%, а подачу на 40 - 60%.
- При сверлении, пожалуйста, уменьшайте подачу до значения 1/3 от указанного в таблице.

QCF-US4 | QCF-UM4
ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	11000	800	100-130	0,018	7400	500	60-90	0,017
4	8000	900	100-130	0,028	5600	540	60-90	0,024
5	6400	1000	100-130	0,039	4500	600	60-90	0,033
6	5800	1100	100-130	0,047	3700	640	60-90	0,043
8	4400	1100	100-130	0,063	2800	660	60-90	0,059
10	3500	1000	100-130	0,071	2200	640	60-90	0,073
12	2900	1000	100-130	0,086	1900	640	60-90	0,084
16	2200	800	100-130	0,091	1400	500	60-90	0,089
20	1800	750	100-130	0,104	1100	450	60-90	0,102
25	1400	600	100-130	0,107	900	380	60-90	0,106

МАТЕРИАЛ	M				S							
	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ				ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	7400	480	50-80	0,016	4700	300	40-50	0,016	4000	170	30-40	0,011
4	5600	520	50-80	0,023	3600	330	40-50	0,023	3200	240	30-40	0,019
5	4500	580	50-80	0,032	2900	360	40-50	0,031	2600	240	30-40	0,023
6	3700	600	50-80	0,041	2400	360	40-50	0,038	2100	230	30-40	0,027
8	2800	600	50-80	0,054	1800	380	40-50	0,053	1600	220	30-40	0,034
10	2200	560	50-80	0,064	1400	350	40-50	0,063	1300	200	30-40	0,038
12	1900	530	50-80	0,070	1200	320	40-50	0,067	1100	170	30-40	0,039
16	1400	450	50-80	0,080	900	280	40-50	0,078	800	130	30-40	0,041
20	1100	440	50-80	0,100	700	260	40-50	0,093	640	110	30-40	0,043
25	900	380	50-80	0,106	580	230	40-50	0,099	510	90	30-40	0,044



QCF-US4 | QCF-UM4

ОБРАБОТКА ПАЗОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	9000	600	80-100	0,017	5300	300	50-70	0,014
4	7200	720	80-100	0,025	4000	360	50-70	0,023
5	5800	720	80-100	0,031	3200	360	50-70	0,028
6	5000	800	80-100	0,040	2700	400	50-70	0,037
8	3700	800	80-100	0,054	2000	400	50-70	0,050
10	3000	720	80-100	0,060	1600	360	50-70	0,056
12	2500	720	80-100	0,072	1300	360	50-70	0,069
16	2000	600	80-100	0,075	1000	280	50-70	0,070
20	1600	540	80-100	0,084	800	250	50-70	0,078
25	1300	480	80-100	0,092	640	220	50-70	0,086

МАТЕРИАЛ	M				S							
	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ				ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	5300	150	40-60	0,007	3200	90	25-35	0,007	1900	70	15-20	0,009
4	4000	180	40-60	0,011	2400	110	25-35	0,011	1400	95	15-20	0,017
5	3200	180	40-60	0,014	1900	110	25-35	0,014	1100	95	15-20	0,022
6	2700	200	40-60	0,019	1600	120	25-35	0,019	950	95	15-20	0,025
8	2000	200	40-60	0,025	1200	120	25-35	0,025	720	90	15-20	0,031
10	1600	180	40-60	0,028	1000	110	25-35	0,028	570	80	15-20	0,035
12	1300	180	40-60	0,035	800	110	25-35	0,034	480	70	15-20	0,036
16	1000	150	40-60	0,038	600	90	25-35	0,038	360	50	15-20	0,035
20	800	130	40-60	0,041	480	70	25-35	0,036	290	40	15-20	0,034
25	640	120	40-60	0,047	400	70	25-35	0,044	230	35	15-20	0,038

- При обработке аустенитных нержавеющих сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется использование СОЖ с повышенной концентрацией.
- При малой глубине и ширине резания режимы резания рекомендуется увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При обработке аустенитных нержавеющих сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется снижать ширину резания, максимальная глубина резания при обработке пазов $ap \leq 0,5DC$

QNH-UM4
ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P								M			
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)				АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
6	6000	1200	80-120	0,050	4000	800	60-80	0,050	2200	400	30-50	0,045
8	4500	1100	80-120	0,061	3000	700	60-80	0,058	1650	350	30-50	0,053
10	3600	1150	80-120	0,080	2400	750	60-80	0,078	1350	400	30-50	0,074
12	3000	1100	80-120	0,092	2000	700	60-80	0,088	1100	370	30-50	0,084
16	2250	950	80-120	0,106	1500	620	60-80	0,103	830	320	30-50	0,096
20	1800	920	80-120	0,128	1200	600	60-80	0,125	660	320	30-50	0,121

QNH-UM4
ОБРАБОТКА ПАЗОВ

МАТЕРИАЛ	P								M			
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)				АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
6	6000	950	80-120	0,040	4000	600	60-80	0,038	2200	320	30-50	0,036
8	4500	900	80-120	0,050	3000	570	60-80	0,048	1650	300	30-50	0,045
10	3600	870	80-120	0,060	2400	560	60-80	0,058	1350	300	30-50	0,056
12	3000	840	80-120	0,070	2000	540	60-80	0,068	1100	290	30-50	0,066
16	2250	720	80-120	0,080	1500	470	60-80	0,078	830	250	30-50	0,075
20	1800	720	80-120	0,100	1200	470	60-80	0,098	660	250	30-50	0,095

- При обработке аустенитных нержавеющей сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется использование СОЖ с повышенной концентрацией.
- При малой глубине и ширине резания режимы резания необходимо увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При обработке аустенитных нержавеющей сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется снижать ширину резания.



QCSF-UL4

ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	8000	550	70-90	0,017	5100	320	45-60	0,016
4	6200	620	70-90	0,025	4000	350	45-60	0,022
5	5000	670	70-90	0,034	3200	370	45-60	0,029
6	4200	750	70-90	0,045	2600	400	45-60	0,038
8	3200	780	70-90	0,061	2000	420	45-60	0,053
10	2500	690	70-90	0,069	1600	410	45-60	0,064
12	2100	670	70-90	0,080	1300	380	45-60	0,073
16	1600	570	70-90	0,089	1000	320	45-60	0,080
20	1200	470	70-90	0,098	800	290	45-60	0,091

МАТЕРИАЛ	M				S							
	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ				ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	5100	270	40-50	0,013	3800	180	30-40	0,012	2500	80	20-30	0,008
4	4000	300	40-50	0,019	3000	200	30-40	0,017	1900	110	20-30	0,014
5	3200	320	40-50	0,025	2400	210	30-40	0,022	1500	110	20-30	0,018
6	2600	350	40-50	0,034	2000	250	30-40	0,031	1300	110	20-30	0,021
8	2000	460	40-50	0,058	1500	300	30-40	0,050	960	100	20-30	0,026
10	1600	360	40-50	0,056	1200	250	30-40	0,052	760	100	20-30	0,033
12	1300	300	40-50	0,058	1000	240	30-40	0,060	640	85	20-30	0,033
16	1000	260	40-50	0,065	750	190	30-40	0,063	480	65	20-30	0,034
20	800	230	40-50	0,072	600	160	30-40	0,067	380	55	20-30	0,036

- При обработке аустенитных нержавеющих сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется использование СОЖ с повышенной концентрацией.
- При малой глубине и ширине резания режимы резания необходимо увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При обработке аустенитных нержавеющих сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется снижать ширину резания.

QCN-UM2 R

ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	20000	2300	150-200	0,058	16000	1900	100-140	0,030
4	15000	2000	150-200	0,067	12000	1700	100-140	0,035
5	12000	1600	150-200	0,067	9000	1600	100-140	0,044
6	10000	1400	150-200	0,070	7000	1400	100-140	0,050
8	8000	1000	150-200	0,063	5600	1200	100-140	0,054
10	6400	900	150-200	0,070	4500	1100	100-140	0,061
12	5400	820	150-200	0,076	3800	1000	100-140	0,066

- При малой глубине и ширине резания режимы резания необходимо увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При фрезеровании пазов необходимо сократить частоту вращения на 50 - 70%, а подачу на 40 - 60%.
- При сверлении, пожалуйста, уменьшайте подачу до значения 1/3 от указанного в таблице.


QCF-UM3
ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	8500	770	90-120	0,030	5300	380	45-60	0,024
4	7200	850	90-120	0,039	4400	480	45-60	0,036
6	5300	940	90-120	0,059	3200	490	45-60	0,051
8	4000	1010	90-120	0,084	2400	560	45-60	0,078
10	3200	1000	90-120	0,104	1900	480	45-60	0,084
12	2700	950	90-120	0,117	1600	440	45-60	0,092
16	2000	720	90-120	0,120	1200	350	45-60	0,097
20	1600	600	90-120	0,125	1000	320	45-60	0,107

МАТЕРИАЛ	M				S							
	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ				ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	4400	220	40-50	0,017	4000	180	30-40	0,015	3200	100	20-30	0,010
4	3700	250	40-50	0,023	3100	190	30-40	0,020	2400	130	20-30	0,018
6	2700	270	40-50	0,033	2000	200	30-40	0,033	1600	130	20-30	0,027
8	2000	280	40-50	0,047	1500	200	30-40	0,044	1200	120	20-30	0,033
10	1600	300	40-50	0,063	1200	210	30-40	0,058	950	110	20-30	0,039
12	1300	300	40-50	0,077	1000	220	30-40	0,073	800	90	20-30	0,038
16	1000	260	40-50	0,087	750	190	30-40	0,084	600	70	20-30	0,039
20	800	240	40-50	0,100	600	170	30-40	0,094	480	60	20-30	0,042

QCF-UM3
ОБРАБОТКА ПАЗОВ

МАТЕРИАЛ	P							
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	8500	640	90-120	0,025	5300	320	45-60	0,020
4	7200	650	90-120	0,030	4400	370	45-60	0,028
6	5300	720	90-120	0,045	3200	380	45-60	0,040
8	4000	780	90-120	0,065	2400	430	45-60	0,060
10	3200	770	90-120	0,080	1900	370	45-60	0,065
12	2700	730	90-120	0,090	1600	340	45-60	0,071
16	2000	600	90-120	0,100	1200	2960	45-60	0,822
20	1600	500	90-120	0,104	1000	240	45-60	0,080

МАТЕРИАЛ	M				S							
	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ				ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
3	4200	130	35-55	0,010	3200	90	25-35	0,009	1900	50	15-20	0,009
4	3300	140	35-55	0,014	2400	100	25-35	0,014	1400	70	15-20	0,017
6	2200	140	35-55	0,021	1600	100	25-35	0,021	950	70	15-20	0,025
8	1600	140	35-55	0,029	1200	100	25-35	0,028	720	60	15-20	0,028
10	1300	150	35-55	0,038	1000	100	25-35	0,033	570	50	15-20	0,029
12	1100	150	35-55	0,045	800	100	25-35	0,042	480	40	15-20	0,028
16	800	130	35-55	0,054	600	90	25-35	0,050	360	30	15-20	0,028
20	640	120	35-55	0,063	480	80	25-35	0,056	290	25	15-20	0,029

- При обработке аустенитных нержавеющей сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется использование СОЖ с повышенной концентрацией.
- При малой глубине и ширине резания режимы резания необходимо увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При обработке аустенитных нержавеющей сталей, титановых и жаропрочных сплавов рекомендуется снижать ширину резания.



QSF-UM2

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

МАТЕРИАЛ	P									
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ					ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)				
RE (мм)	$\alpha \leq 15^\circ$				$\alpha > 15^\circ$				Глубина резания за (мм)	Шаг трочки ар (мм)
	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)		
1,5	40000	7500	200-350	0,094	27000	4300	150-300	0,080	0,13	0,3
2	32000	7500	200-350	0,117	20000	3600	150-300	0,090	0,15	0,4
2,5	25000	6000	200-350	0,120	16000	2900	150-300	0,091	0,2	0,5
3	21000	5800	200-350	0,138	13000	2600	150-300	0,100	0,25	0,6
4	16000	4500	200-350	0,141	10000	2000	150-300	0,100	0,3	0,8
5	13000	3600	200-350	0,138	8000	1700	150-300	0,106	0,5	1
6	9000	2500	200-350	0,139	6000	1300	150-300	0,108	0,5	1,2
МАТЕРИАЛ	M									
	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ									
RE (мм)	$\alpha \leq 15^\circ$				$\alpha > 15^\circ$				Глубина резания за (мм)	Шаг трочки ар (мм)
	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)		
1,5	16000	4100	90-180	0,128	10800	2400	50-120	0,111	0,13	0,3
2	12800	4100	90-180	0,160	8000	2000	50-120	0,125	0,15	0,4
2,5	10000	3300	90-180	0,165	6400	1600	50-120	0,125	0,2	0,5
3	8400	3200	90-180	0,190	5200	1400	50-120	0,135	0,25	0,6
4	6400	2500	90-180	0,195	4000	1100	50-120	0,138	0,3	0,8
5	5200	2000	90-180	0,192	3200	900	50-120	0,141	0,5	1
6	3600	1400	90-180	0,194	2400	700	50-120	0,146	0,5	1,2
МАТЕРИАЛ	S									
	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ									
RE (мм)	$\alpha \leq 15^\circ$				$\alpha > 15^\circ$				Глубина резания за (мм)	Шаг трочки ар (мм)
	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)		
1,5	12000	3000	70-120	0,125	9000	2200	40-90	0,122	0,13	0,3
2	9000	2900	70-120	0,161	7000	2100	40-90	0,150	0,15	0,4
2,5	7000	2300	70-120	0,164	5600	1700	40-90	0,152	0,2	0,5
3	6000	2200	70-120	0,183	4700	1700	40-90	0,181	0,25	0,6
4	4500	1700	70-120	0,189	3500	1300	40-90	0,186	0,3	0,8
5	3500	1350	70-120	0,193	2800	1100	40-90	0,196	0,5	1
6	3000	1200	70-120	0,200	2300	900	40-90	0,196	0,5	1,2
МАТЕРИАЛ	N									
	МЕДЬ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ									
RE (мм)	$\alpha \leq 15^\circ$				$\alpha > 15^\circ$				Глубина резания за (мм)	Шаг трочки ар (мм)
	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)		
1,5	32000	6000	250-350	0,094	22000	3400	150-250	0,077	0,13	0,3
2	25000	6000	250-350	0,120	16000	2700	150-250	0,084	0,15	0,6
2,5	20000	5400	250-350	0,135	13000	2300	150-250	0,088	0,2	0,75
3	17000	4700	250-350	0,138	10000	2000	150-250	0,100	0,25	0,9
4	13000	3600	250-350	0,138	8000	1500	150-250	0,094	0,3	1,6
5	10000	2900	250-350	0,145	6400	1200	150-250	0,094	0,5	2
6	8500	2300	250-350	0,135	5300	1100	150-250	0,104	0,5	2,4

• α - угол наклона обрабатываемой поверхности.

• При малой глубине резания частота вращения и подача могут быть увеличены.

• При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.

QCR-UM4 QNR-UM4
ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P								M			
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)				АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
4	13500	1400	140-190	0,025	8800	700	80-130	0,020	6400	470	50-90	0,018
5	10800	1400	140-190	0,031	7000	710	80-130	0,025	5100	450	50-90	0,022
6	9000	1350	140-190	0,038	5800	720	80-130	0,031	4200	440	50-90	0,026
8	6800	1350	140-190	0,050	4400	740	80-130	0,042	3200	460	50-90	0,036
10	5400	1350	140-190	0,063	3500	730	80-130	0,052	2500	480	50-90	0,048
12	4500	1400	140-190	0,076	2900	720	80-130	0,062	2100	470	50-90	0,056
16	3400	1400	140-190	0,101	2200	730	80-130	0,083	1600	490	50-90	0,076
20	2700	1400	140-190	0,126	1750	730	80-130	0,104	1300	500	50-90	0,095

QCR-UM4 QNR-UM4
ОБРАБОТКА ПАЗОВ

МАТЕРИАЛ	P								M			
	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ				ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)				АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ			
DC	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)	n (мин ⁻¹)	F (мм/мин)	Vc (м/мин)	fn (мм)
4	11200	920	130-180	0,021	6400	430	60-110	0,017	4000	240	40-80	0,015
5	8900	900	130-180	0,025	5100	430	60-110	0,021	3200	220	40-80	0,017
6	7500	900	130-180	0,030	4300	420	60-110	0,025	2600	210	40-80	0,020
8	5600	890	130-180	0,040	3200	420	60-110	0,033	2000	220	40-80	0,027
10	4400	880	130-180	0,050	2500	410	60-110	0,041	1600	240	40-80	0,037
12	3700	890	130-180	0,060	2100	410	60-110	0,049	1300	230	40-80	0,044
16	2800	900	130-180	0,080	1600	420	60-110	0,066	1000	240	40-80	0,060
20	2200	880	130-180	0,100	1300	430	60-110	0,082	800	240	40-80	0,075

СПРАВКА

DC	fz (min)	fz (max)	RPMX°
4	0.03	0.05	5.0
5	0.03	0.06	5.0
6	0.03	0.06	5.0
8	0.03	0.08	5.0
10	0.03	0.09	5.0
12	0.04	0.10	5.0
16	0.05	0.11	5.0
20	0.05	0.11	5.0

- При обработке аустенитных нержавеющих сталей рекомендуется использование СОЖ с повышенной концентрацией.
- При малой глубине и ширине резания режимы резания необходимо увеличить.
- При недостаточной жесткости станка или прочности крепления заготовки могут возникать вибрации. В этом случае необходимо соответствующим образом уменьшить режимы резания или задать меньшую глубину резания.
- При обработке аустенитных нержавеющих сталей рекомендуется снижать ширину резания.



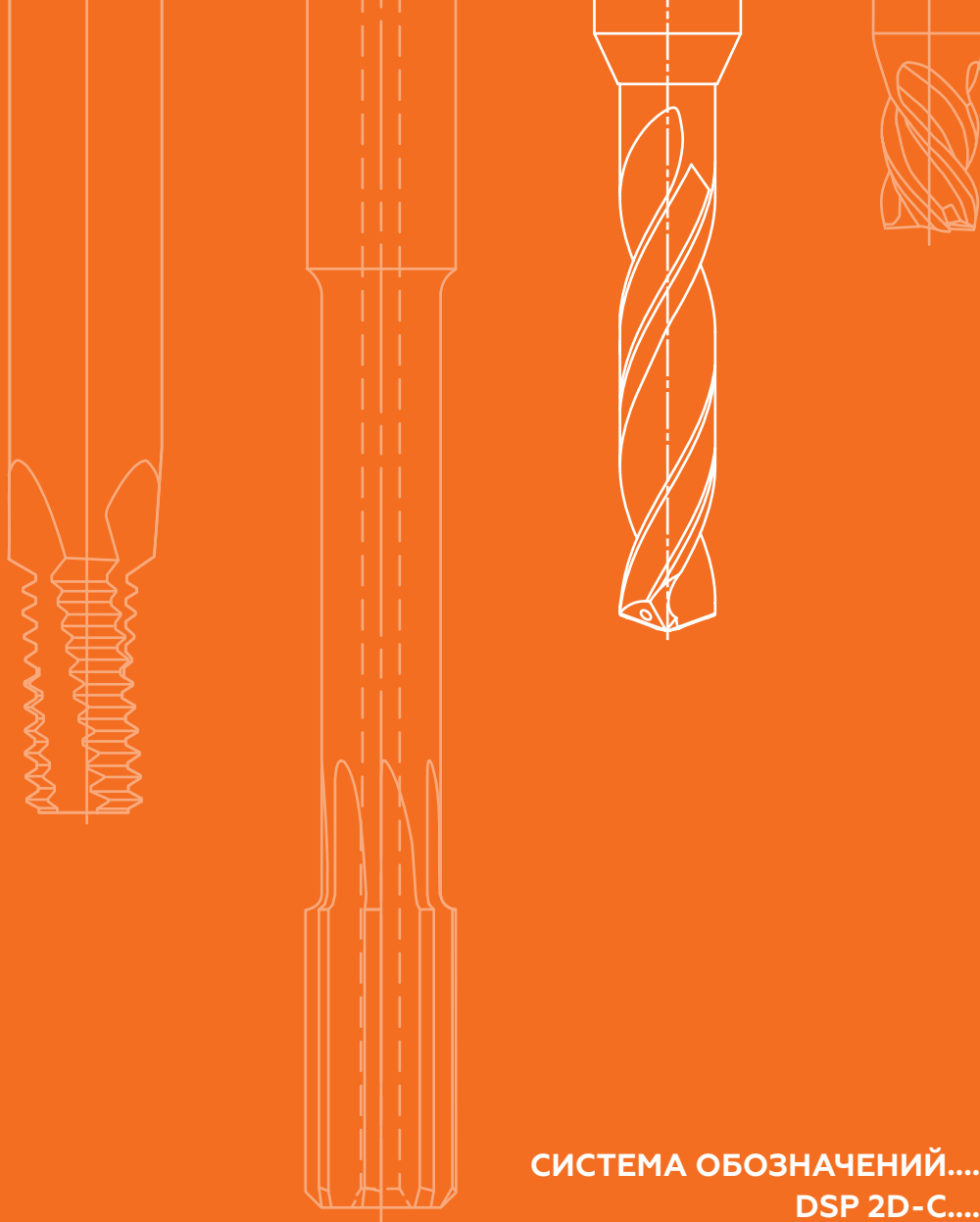
QV90 QV60

ОБРАБОТКА УСТУПОВ

МАТЕРИАЛ	P				M		K		N		S			
	НИЗКО И СРЕДНЕ-УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ		ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ (<45HRC)		АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		ЧУГУН		ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ		ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ		ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ	
ae/DC	Vc (м/мин)	fn (мм)	Vc (м/мин)	fn (мм)	Vc (м/мин)	fn (мм)	Vc (м/мин)	fn (мм)	Vc (м/мин)	fn (мм)	Vc (м/мин)	fn (мм)	Vc (м/мин)	fn (мм)
1/3	90-180	A	50-130	A	60-80	B	110-170	A	260-750	C	60-70	B	40-60	B
1/10	130-260	A	70-180	A	90-110	B	160-240	A	370-1100	C	90-100	B	50-90	B
1/20	230-320	A	80-230	A	110-130	B	200-300	A	450-1300	C	100-120	B	70-110	B

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПОДАЧИ

A	DC										
ae mm	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25
0,01	0,09	0,12	0,15	0,15	0,20	-	-	-	-	-	-
0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	-	-	-	-	-	-
0,1	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	-	-	-
0,2	0,04	0,06	0,08	0,15	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	-
0,5	0,03	0,05	0,07	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,25	0,25
1	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,12	0,12	0,12	0,15	0,20	0,25
2	0,03	0,03	0,05	0,08	0,11	0,12	0,12	0,12	0,15	0,20	0,20
3	0,02	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,18	0,20
5	-	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,15	0,20
6	-	-	0,03	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,15	0,20
B	DC										
ae mm	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25
0,01	0,07	0,10	0,12	0,12	0,16	-	-	-	-	-	-
0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	-	-	-	-	-	-
0,1	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16	-	-	-
0,2	0,03	0,05	0,06	0,12	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,20	-
0,5	0,02	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,20	0,20
1	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,16	0,20
2	0,02	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,10	0,10	0,12	0,16	0,16
3	0,02	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,14	0,16
5	-	0,02	0,03	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,16
6	-	-	0,02	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,16
C	DC										
ae mm	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25
0,01	0,20	-0,26	0,33	0,33	0,44	-	-	-	-	-	-
0,05	0,15	0,22	0,26	0,33	0,44	-	-	-	-	-	-
0,1	0,11	0,18	0,22	0,33	0,44	0,44	0,44	0,44	-	-	-
0,2	0,09	0,13	0,18	0,33	0,40	0,44	0,44	0,44	0,44	0,50	-
0,5	0,07	0,11	0,15	0,26	0,33	0,33	0,33	0,33	0,44	0,40	0,50
1	0,07	0,09	0,13	0,20	0,26	0,26	0,26	0,26	0,33	0,44	0,50
2	0,07	0,07	0,11	0,18	0,24	0,26	0,26	0,26	0,33	0,44	0,44
3	0,04	0,06	0,10	0,17	0,23	0,26	0,26	0,26	0,30	0,39	0,44
5	-	0,04	0,09	0,15	0,22	0,26	0,22	0,26	0,26	0,33	0,44
6	-	-	0,07	0,13	0,18	0,22	0,22	0,26	0,26	0,33	0,44



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....F2.2

DSP 2D-C.....F2.3

DSFM 3D.....F2.5

DSFL 5D.....F2.8

DSM 3D-C.....F2.11

DSM 3D.....F2.16

DSL 5D-C.....F2.20

DSL 5D.....F2.25

DSL8D-C.....F2.30

DSL12D-C.....F2.37

DSL16D-C.....F2.40

DSL20D-C.....F2.42

DSL25D-C.....F2.44

DSL30D-C.....F2.46

DSL35D-C.....F2.47

DSL40D-C.....F2.48

DSL50D-C.....F2.49

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....F2.50

МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СВЕРЛА

F2



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ МОНОЛИТНЫХ СВЕРЛ

DS	M	D1720	-	C	nC
1	2	3		4	5
СЕРИЯ СВЕРЛ	РАБОЧАЯ ДЛИНА	ДИАМЕТР СВЕРЛА		ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ	ПОКРЫТИЕ

1

СЕРИЯ СВЕРЛ

DS M D1720 - C nC

DS - СВЕРЛА МОНОЛИТНЫЕ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ WC-Co сплав

DSF - СВЕРЛА МОНОЛИТНЫЕ
С УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 180° WC-Co сплав

2

РАБОЧАЯ ДЛИНА

DS M D1720 - C nC

P - 2xDC Пилотные сверла
M - 3xDC
L - 5xDC
L8D - 8xDC
L12D - 12xDC
L16D - 16xDC
L20D - 20xDC
L30D - 30xDC
L35D - 35xDC
L40D - 40xDC
L50D - 50xDC

3

ДИАМЕТР СВЕРЛА

DS M D1720 - C nC

D = 17.2mm

4

ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ

DS M D1720 - C nC

C - внутренний подвод СОЖ
Без указателя - без внутреннего подвода СОЖ

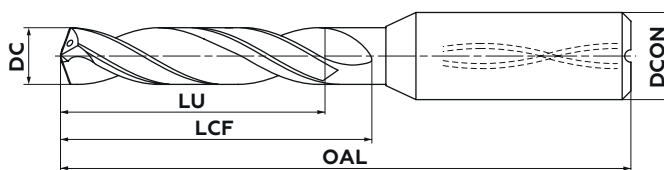
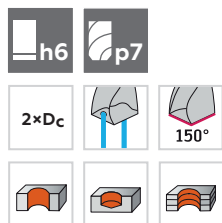
5

ПОКРЫТИЕ

DS M D1720 - C nC

nC (non coated) - без покрытия
Без указателя - покрытие на основе AlCrN

F2.2



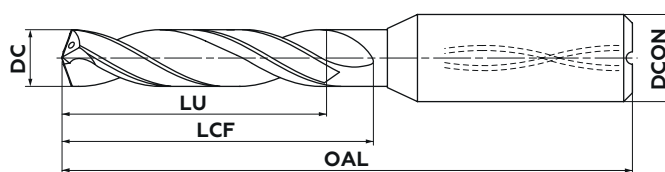
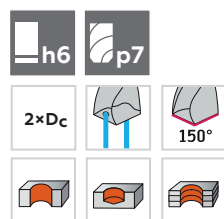
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSP 2D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSP0203-C	2,03	7	10	58	3	+
DSP0213-C	2,13	7	11	58	3	+
DSP0223-C	2,23	7	11	58	3	+
DSP0233-C	2,33	8	12	58	3	+
DSP0243-C	2,43	8	12	58	3	+
DSP0253-C	2,53	9	13	58	3	+
DSP0263-C	2,63	9	13	58	3	+
DSP0273-C	2,73	9	14	58	3	+
DSP0283-C	2,83	9	14	58	3	+
DSP0293-C	2,93	10	15	58	3	+
DSP0303-C	3,03	14	20	62	4	+
DSP0313-C	3,13	14	20	62	4	+
DSP0323-C	3,23	14	20	62	4	+
DSP0353-C	3,53	14	20	62	4	+
DSP0393-C	3,93	16	24	66	4	+
DSP0403-C	4,03	16	24	66	6	+
DSP0413-C	4,13	16	24	66	6	+
DSP0433-C	4,33	16	24	66	6	+
DSP0453-C	4,53	16	24	66	6	+
DSP0473-C	4,73	19	28	66	6	+
DSP0483-C	4,83	19	28	66	6	+
DSP0503-C	5,03	19	28	66	6	+
DSP0513-C	5,13	19	28	66	6	+
DSP0553-C	5,53	19	28	66	6	+
DSP0583-C	5,83	19	28	66	6	+
DSP0603-C	6,03	23	34	79	8	+
DSP0613-C	6,13	23	34	79	8	+
DSP0623-C	6,23	23	34	79	8	+
DSP0633-C	6,33	23	34	79	8	+
DSP0643-C	6,43	23	34	79	8	+
DSP0653-C	6,53	23	34	79	8	+
DSP0673-C	6,73	23	34	79	8	+
DSP0683-C	6,83	23	34	79	8	+
DSP0703-C	7,03	23	34	79	8	+
DSP0713-C	7,13	29	41	79	8	+
DSP0723-C	7,23	29	41	79	8	+
DSP0743-C	7,43	29	41	79	8	+
DSP0753-C	7,53	29	41	79	8	+
DSP0793-C	7,93	29	41	79	8	+
DSP0803-C	8,03	32	47	89	10	+
DSP0823-C	8,23	32	47	89	10	+
DSP0833-C	8,33	32	47	89	10	+
DSP0853-C	8,53	32	47	89	10	+
DSP0863-C	8,63	32	47	89	10	+
DSP0873-C	8,73	32	47	89	10	+

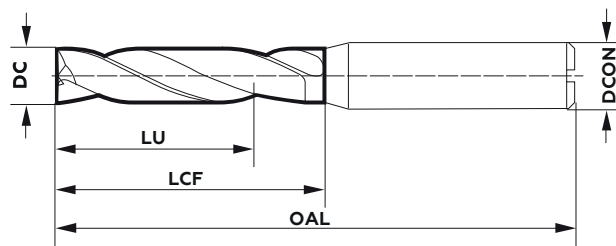
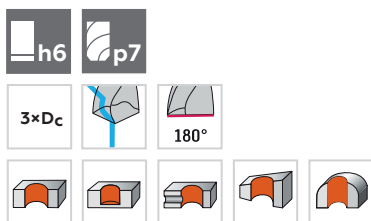


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSP0903-C	9,03	32	47	89	10	+
DSP0953-C	9,53	32	47	89	10	+
DSP0983-C	9,83	32	47	89	10	+
DSP1003-C	10,03	37	55	102	12	+
DSP1013-C	10,13	37	55	102	12	+
DSP1023-C	10,23	37	55	102	12	+
DSP1033-C	10,33	37	55	102	12	+
DSP1053-C	10,53	37	55	102	12	+
DSP1083-C	10,83	37	55	102	12	+
DSP1103-C	11,03	37	55	102	12	+
DSP1153-C	11,53	37	55	102	12	+
DSP1173-C	11,73	37	55	102	12	+
DSP1183-C	11,83	37	55	102	12	+
DSP1203-C	12,03	37	55	107	14	+
DSP1253-C	12,53	46	60	107	14	+
DSP1273-C	12,73	46	60	107	14	+
DSP1283-C	12,83	46	60	107	14	+
DSP1303-C	13,03	46	60	107	14	+
DSP1333-C	13,33	46	60	107	14	+
DSP1353-C	13,53	46	60	107	14	+
DSP1403-C	14,03	46	60	115	16	+
DSP1453-C	14,53	49	65	115	16	+
DSP1503-C	15,03	49	65	115	16	+
DSP1553-C	15,53	49	65	115	16	+
DSP1603-C	16,03	49	65	115	18	+
DSP1703-C	17,03	55	73	123	18	+
DSP1803-C	18,03	59	79	131	20	+



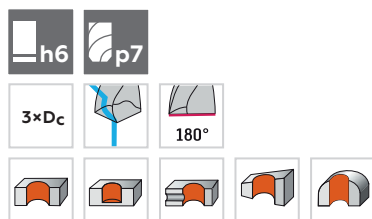
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSFM 3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFM0200	2,00	10	12	58	3	+
DSFM0210	2,10	10	12	58	3	+
DSFM0220	2,20	12	13	58	3	+
DSFM0230	2,30	12	13	58	3	+
DSFM0240	2,40	12	14	58	3	+
DSFM0250	2,50	12	14	58	3	+
DSFM0260	2,60	12	14	58	3	+
DSFM0270	2,70	13	16	58	3	+
DSFM0280	2,80	13	16	58	3	+
DSFM0290	2,90	13	17	58	3	+
DSFM0300	3,00	14	20	62	4	+
DSFM0310	3,10	14	20	62	4	+
DSFM0320	3,20	14	20	62	4	+
DSFM0330	3,30	14	20	62	4	+
DSFM0340	3,40	14	20	62	4	+
DSFM0350	3,50	14	20	62	4	+
DSFM0360	3,60	14	20	62	4	+
DSFM0370	3,70	14	20	62	4	+
DSFM0380	3,80	17	24	66	4	+
DSFM0390	3,90	17	24	66	4	+
DSFM0400	4,00	17	24	66	4	+
DSFM0410	4,10	17	24	66	6	+
DSFM0420	4,20	17	24	66	6	+
DSFM0430	4,30	17	24	66	6	+
DSFM0440	4,40	17	24	66	6	+
DSFM0450	4,50	17	24	66	6	+
DSFM0460	4,60	17	24	66	6	+
DSFM0470	4,70	17	24	66	6	+
DSFM0480	4,80	20	28	66	6	+
DSFM0490	4,90	20	28	66	6	+
DSFM0500	5,00	20	28	66	6	+
DSFM0510	5,10	20	28	66	6	+
DSFM0520	5,20	20	28	66	6	+
DSFM0530	5,30	20	28	66	6	+
DSFM0540	5,40	20	28	66	6	+
DSFM0550	5,50	20	28	66	6	+
DSFM0560	5,60	20	28	66	6	+
DSFM0570	5,70	20	28	66	6	+
DSFM0580	5,80	20	28	66	6	+
DSFM0590	5,90	20	28	66	6	+
DSFM0600	6,00	20	28	66	6	+
DSFM0610	6,10	24	34	79	8	+
DSFM0620	6,20	24	34	79	8	+
DSFM0630	6,30	24	34	79	8	+
DSFM0640	6,40	24	34	79	8	+



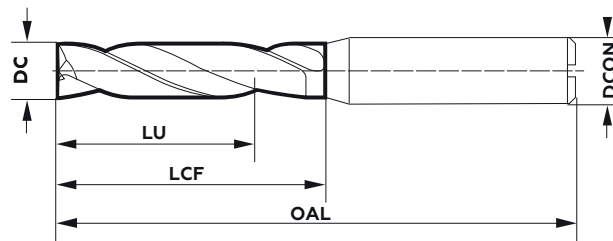
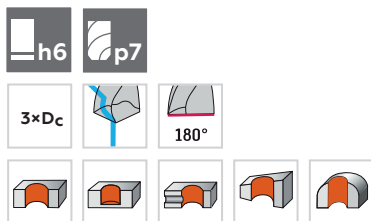
DSFM 3D

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFM0650	6,50	24	34	79	8	+
DSFM0660	6,60	24	34	79	8	+
DSFM0670	6,70	24	34	79	8	+
DSFM0680	6,80	24	34	79	8	+
DSFM0690	6,90	24	34	79	8	+
DSFM0700	7,00	24	34	79	8	+
DSFM0710	7,10	29	41	79	8	+
DSFM0720	7,20	29	41	79	8	+
DSFM0730	7,30	29	41	79	8	+
DSFM0740	7,40	29	41	79	8	+
DSFM0750	7,50	29	41	79	8	+
DSFM0760	7,60	29	41	79	8	+
DSFM0770	7,70	29	41	79	8	+
DSFM0780	7,80	29	41	79	8	+
DSFM0790	7,90	29	41	79	8	+
DSFM0800	8,00	29	41	79	8	+
DSFM0810	8,10	35	47	89	10	+
DSFM0820	8,20	35	47	89	10	+
DSFM0830	8,30	35	47	89	10	+
DSFM0840	8,40	35	47	89	10	+
DSFM0850	8,50	35	47	89	10	+
DSFM0860	8,60	35	47	89	10	+
DSFM0870	8,70	35	47	89	10	+
DSFM0880	8,80	35	47	89	10	+
DSFM0890	8,90	35	47	89	10	+
DSFM0900	9,00	35	47	89	10	+
DSFM0910	9,10	35	47	89	10	+
DSFM0920	9,20	35	47	89	10	+
DSFM0930	9,30	35	47	89	10	+
DSFM0940	9,40	35	47	89	10	+
DSFM0950	9,50	35	47	89	10	+
DSFM0960	9,60	35	47	89	10	+
DSFM0970	9,70	35	47	89	10	+
DSFM0980	9,80	35	47	89	10	+
DSFM0990	9,90	35	47	89	10	+
DSFM1000	10,00	35	47	89	10	+
DSFM1010	10,10	40	55	102	12	+
DSFM1020	10,20	40	55	102	12	+
DSFM1030	10,30	40	55	102	12	+
DSFM1040	10,40	40	55	102	12	+
DSFM1050	10,50	40	55	102	12	+
DSFM1060	10,60	40	55	102	12	+
DSFM1070	10,70	40	55	102	12	+
DSFM1080	10,80	40	55	102	12	+
DSFM1090	10,90	40	55	102	12	+



Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSFM 3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFM1100	11,00	40	55	102	12	+
DSFM1110	11,10	40	55	102	12	+
DSFM1120	11,20	40	55	102	12	+
DSFM1130	11,30	40	55	102	12	+
DSFM1140	11,40	40	55	102	12	+
DSFM1150	11,50	40	55	102	12	+
DSFM1160	11,60	40	55	102	12	+
DSFM1170	11,70	40	55	102	12	+
DSFM1180	11,80	40	55	102	12	+
DSFM1190	11,90	40	55	102	12	+
DSFM1200	12,00	40	55	102	12	+
DSFM1210	12,10	43	60	107	14	+
DSFM1220	12,20	43	60	107	14	+
DSFM1230	12,30	43	60	107	14	+
DSFM1240	12,40	43	60	107	14	+
DSFM1250	12,50	43	60	107	14	+
DSFM1260	12,60	43	60	107	14	+
DSFM1270	12,70	43	60	107	14	+
DSFM1280	12,80	43	60	107	14	+
DSFM1290	12,90	43	60	107	14	+
DSFM1300	13,00	43	60	107	14	+
DSFM1310	13,10	43	60	107	14	+
DSFM1320	13,20	43	60	107	14	+
DSFM1330	13,30	43	60	107	14	+
DSFM1340	13,40	43	60	107	14	+
DSFM1350	13,50	43	60	107	14	+
DSFM1360	13,60	43	60	107	14	+
DSFM1370	13,70	43	60	107	14	+
DSFM1380	13,80	43	60	107	14	+
DSFM1390	13,90	43	60	107	14	+
DSFM1400	14,00	43	60	107	14	+
DSFM1410	14,10	45	65	115	16	+
DSFM1420	14,20	45	65	115	16	+
DSFM1430	14,30	45	65	115	16	+
DSFM1440	14,40	45	65	115	16	+
DSFM1450	14,50	45	65	115	16	+
DSFM1460	14,60	45	65	115	16	+
DSFM1470	14,70	45	65	115	16	+
DSFM1480	14,80	45	65	115	16	+
DSFM1490	14,90	45	65	115	16	+
DSFM1500	15,00	45	65	115	16	+
DSFM1510	15,10	45	65	115	16	+
DSFM1520	15,20	45	65	115	16	+
DSFM1530	15,30	45	65	115	16	+
DSFM1540	15,40	45	65	115	16	+



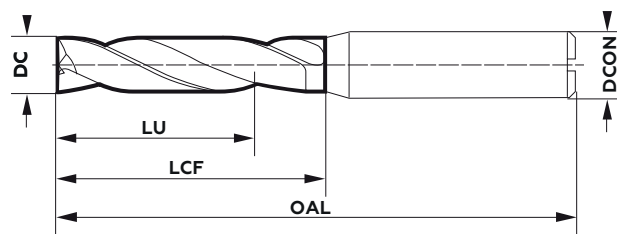
DSFM 3D

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFM1550	15,50	45	65	115	16	+
DSFM1560	15,60	45	65	115	16	+
DSFM1570	15,70	45	65	115	16	+
DSFM1580	15,80	45	65	115	16	+
DSFM1590	15,90	45	65	115	16	+
DSFM1600	16,00	45	65	115	16	+

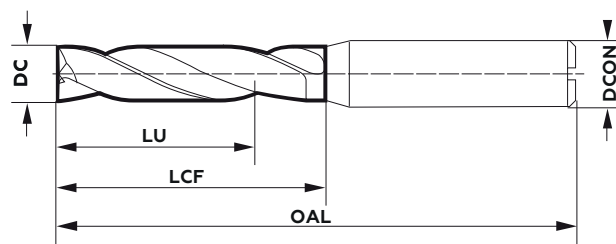
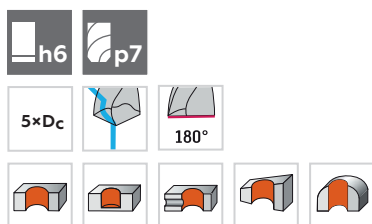


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●		●●	●		●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFL0300	3,00	23	28	66	4	+
DSFL0310	3,10	23	28	66	4	+
DSFL0320	3,20	23	28	66	4	+
DSFL0330	3,30	23	28	66	4	+
DSFL0340	3,40	23	28	66	4	+
DSFL0350	3,50	23	28	66	4	+
DSFL0360	3,60	23	28	66	4	+
DSFL0370	3,70	23	28	66	4	+
DSFL0380	3,80	29	36	74	4	+
DSFL0390	3,90	29	36	74	4	+
DSFL0400	4,00	29	36	74	4	+
DSFL0410	4,10	29	36	74	6	+
DSFL0420	4,20	29	36	74	6	+
DSFL0430	4,30	29	36	74	6	+
DSFL0440	4,40	29	36	74	6	+
DSFL0450	4,50	29	36	74	6	+
DSFL0460	4,60	29	36	74	6	+
DSFL0470	4,70	29	36	74	6	+
DSFL0480	4,80	35	44	82	6	+
DSFL0490	4,90	35	44	82	6	+
DSFL0500	5,00	35	44	82	6	+
DSFL0510	5,10	35	44	82	6	+
DSFL0520	5,20	35	44	82	6	+
DSFL0530	5,30	35	44	82	6	+
DSFL0540	5,40	35	44	82	6	+
DSFL0550	5,50	35	44	82	6	+
DSFL0560	5,60	35	44	82	6	+



Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●		●●	●		●	●

DSFL 5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFL0570	5,70	35	44	82	6	+
DSFL0580	5,80	35	44	82	6	+
DSFL0590	5,90	35	44	82	6	+
DSFL0600	6,00	35	44	82	6	+
DSFL0610	6,10	43	53	91	8	+
DSFL0620	6,20	43	53	91	8	+
DSFL0630	6,30	43	53	91	8	+
DSFL0640	6,40	43	53	91	8	+
DSFL0650	6,50	43	53	91	8	+
DSFL0660	6,60	43	53	91	8	+
DSFL0670	6,70	43	53	91	8	+
DSFL0680	6,80	43	53	91	8	+
DSFL0690	6,90	43	53	91	8	+
DSFL0700	7,00	43	53	91	8	+
DSFL0710	7,10	43	53	91	8	+
DSFL0720	7,20	43	53	91	8	+
DSFL0730	7,30	43	53	91	8	+
DSFL0740	7,40	43	53	91	8	+
DSFL0750	7,50	43	53	91	8	+
DSFL0760	7,60	43	53	91	8	+
DSFL0770	7,70	43	53	91	8	+
DSFL0780	7,80	43	53	91	8	+
DSFL0790	7,90	43	53	91	8	+
DSFL0800	8,00	43	53	91	8	+
DSFL0810	8,10	49	61	103	10	+
DSFL0820	8,20	49	61	103	10	+
DSFL0830	8,30	49	61	103	10	+
DSFL0840	8,40	49	61	103	10	+
DSFL0850	8,50	49	61	103	10	+
DSFL0860	8,60	49	61	103	10	+
DSFL0870	8,70	49	61	103	10	+
DSFL0880	8,80	49	61	103	10	+
DSFL0890	8,90	49	61	103	10	+
DSFL0900	9,00	49	61	103	10	+
DSFL0910	9,10	49	61	103	10	+
DSFL0920	9,20	49	61	103	10	+
DSFL0930	9,30	49	61	103	10	+
DSFL0940	9,40	49	61	103	10	+
DSFL0950	9,50	49	61	103	10	+
DSFL0960	9,60	49	61	103	10	+
DSFL0970	9,70	49	61	103	10	+
DSFL0980	9,80	49	61	103	10	+
DSFL0990	9,90	49	61	103	10	+
DSFL1000	10,00	49	61	103	10	+
DSFL1010	10,10	56	71	118	12	+



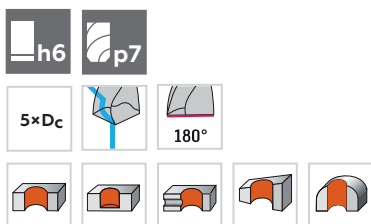
DSFL 5D

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●		●●	●		●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFL1020	10,20	56	71	118	12	+
DSFL1030	10,30	56	71	118	12	+
DSFL1040	10,40	56	71	118	12	+
DSFL1050	10,50	56	71	118	12	+
DSFL1060	10,60	56	71	118	12	+
DSFL1070	10,70	56	71	118	12	+
DSFL1080	10,80	56	71	118	12	+
DSFL1090	10,90	56	71	118	12	+
DSFL1100	11,00	56	71	118	12	+
DSFL1110	11,10	56	71	118	12	+
DSFL1120	11,20	56	71	118	12	+
DSFL1130	11,30	56	71	118	12	+
DSFL1140	11,40	56	71	118	12	+
DSFL1150	11,50	56	71	118	12	+
DSFL1160	11,60	56	71	118	12	+
DSFL1170	11,70	56	71	118	12	+
DSFL1180	11,80	56	71	118	12	+
DSFL1190	11,90	56	71	118	12	+
DSFL1200	12,00	56	71	118	12	+
DSFL1210	12,10	60	77	124	14	+
DSFL1220	12,20	60	77	124	14	+
DSFL1230	12,30	60	77	124	14	+
DSFL1240	12,40	60	77	124	14	+
DSFL1250	12,50	60	77	124	14	+
DSFL1260	12,60	60	77	124	14	+
DSFL1270	12,70	60	77	124	14	+
DSFL1280	12,80	60	77	124	14	+
DSFL1290	12,90	60	77	124	14	+
DSFL1300	13,00	60	77	124	14	+
DSFL1310	13,10	60	77	124	14	+
DSFL1320	13,20	60	77	124	14	+
DSFL1330	13,30	60	77	124	14	+
DSFL1340	13,40	60	77	124	14	+
DSFL1350	13,50	60	77	124	14	+
DSFL1360	13,60	60	77	124	14	+
DSFL1370	13,70	60	77	124	14	+
DSFL1380	13,80	60	77	124	14	+
DSFL1390	13,90	60	77	124	14	+
DSFL1400	14,00	60	77	124	14	+
DSFL1410	14,10	63	83	133	16	+
DSFL1420	14,20	63	83	133	16	+
DSFL1430	14,30	63	83	133	16	+
DSFL1440	14,40	63	83	133	16	+
DSFL1450	14,50	63	83	133	16	+
DSFL1460	14,60	63	83	133	16	+



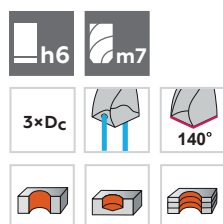
DSFL 5D

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●		●●	●		●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSFL1470	14,70	63	83	133	16	+
DSFL1480	14,80	63	83	133	16	+
DSFL1490	14,90	63	83	133	16	+
DSFL1500	15,00	63	83	133	16	+
DSFL1510	15,10	63	83	133	16	+
DSFL1520	15,20	63	83	133	16	+
DSFL1530	15,30	63	83	133	16	+
DSFL1540	15,40	63	83	133	16	+
DSFL1550	15,50	63	83	133	16	+
DSFL1560	15,60	63	83	133	16	+
DSFL1570	15,70	63	83	133	16	+
DSFL1580	15,80	63	83	133	16	+
DSFL1590	15,90	63	83	133	16	+
DSFL1600	16,00	63	83	133	16	+



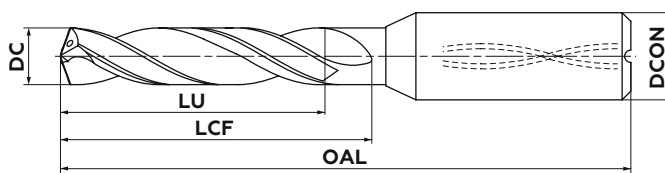
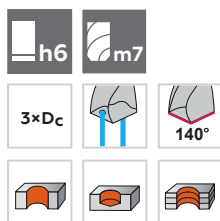
DSM 3D-C

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSM0100-C	1,00	4	5	58	3	+
DSM0110-C	1,10	4	5	58	3	+
DSM0120-C	1,20	5	6	58	3	+
DSM0130-C	1,30	5	6	58	3	+
DSM0140-C	1,40	6	7	58	3	+
DSM0150-C	1,50	7	8	58	3	+
DSM0160-C	1,60	8	9	58	3	+
DSM0170-C	1,70	9	10	58	3	+
DSM0180-C	1,80	10	11	58	3	+
DSM0190-C	1,90	10	11	58	3	+
DSM0200-C	2,00	10	12	58	3	+
DSM0210-C	2,10	10	12	58	3	+
DSM0220-C	2,20	12	13	58	3	+
DSM0230-C	2,30	12	13	58	3	+
DSM0240-C	2,40	12	14	58	3	+
DSM0250-C	2,50	12	14	58	3	+
DSM0260-C	2,60	12	14	58	3	+
DSM0270-C	2,70	13	16	58	3	+
DSM0280-C	2,80	13	16	58	3	+
DSM0290-C	2,90	13	17	58	3	+

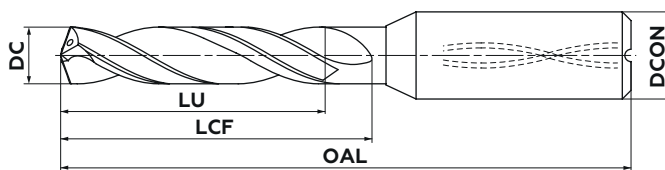
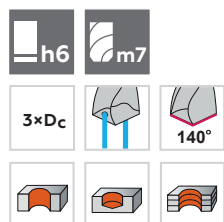


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSM0300-C	3,00	14	20	62	3	+
DSM0310-C	3,10	14	20	62	4	+
DSM0320-C	3,20	14	20	62	4	+
DSM0330-C	3,30	14	20	62	4	+
DSM0340-C	3,40	14	20	62	4	+
DSM0350-C	3,50	14	20	62	4	+
DSM0360-C	3,60	14	20	62	4	+
DSM0370-C	3,70	14	20	62	4	+
DSM0380-C	3,80	17	24	66	4	+
DSM0390-C	3,90	17	24	66	4	+
DSM0400-C	4,00	17	24	66	4	+
DSM0410-C	4,10	17	24	66	6	+
DSM0420-C	4,20	17	24	66	6	+
DSM0430-C	4,30	17	24	66	6	+
DSM0440-C	4,40	17	24	66	6	+
DSM0450-C	4,50	17	24	66	6	+
DSM0460-C	4,60	17	24	66	6	+
DSM0470-C	4,70	17	24	66	6	+
DSM0480-C	4,80	20	28	66	6	+
DSM0490-C	4,90	20	28	66	6	+
DSM0500-C	5,00	20	28	66	6	+
DSM0505-C	5,05	20	28	66	6	+
DSM0510-C	5,10	20	28	66	6	+
DSM0520-C	5,20	20	28	66	6	+
DSM0525-C	5,25	20	28	66	6	+
DSM0530-C	5,30	20	28	66	6	+
DSM0540-C	5,40	20	28	66	6	+
DSM0550-C	5,50	20	28	66	6	+
DSM0560-C	5,60	20	28	66	6	+
DSM0570-C	5,70	20	28	66	6	+
DSM0580-C	5,80	20	28	66	6	+
DSM0590-C	5,90	20	28	66	6	+
DSM0600-C	6,00	20	28	66	6	+
DSM0605-C	6,05	24	34	79	8	+
DSM0610-C	6,10	24	34	79	8	+
DSM0620-C	6,20	24	34	79	8	+
DSM0630-C	6,30	24	34	79	8	+
DSM0640-C	6,40	24	34	79	8	+
DSM0650-C	6,50	24	34	79	8	+
DSM0660-C	6,60	24	34	79	8	+
DSM0670-C	6,70	24	34	79	8	+
DSM0675-C	6,75	24	34	79	8	+
DSM0680-C	6,80	24	34	79	8	+
DSM0690-C	6,90	24	34	79	8	+
DSM0700-C	7,00	24	34	79	8	+



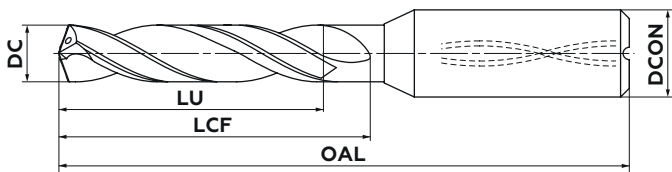
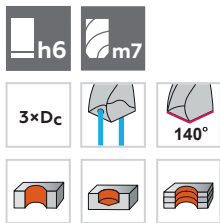
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSM 3D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSM0710-C	7,10	29	41	79	8	+
DSM0720-C	7,20	29	41	79	8	+
DSM0730-C	7,30	29	41	79	8	+
DSM0740-C	7,40	29	41	79	8	+
DSM0750-C	7,50	29	41	79	8	+
DSM0760-C	7,60	29	41	79	8	+
DSM0770-C	7,70	29	41	79	8	+
DSM0780-C	7,80	29	41	79	8	+
DSM0790-C	7,90	29	41	79	8	+
DSM0800-C	8,00	29	41	79	8	+
DSM0810-C	8,10	35	47	89	10	+
DSM0820-C	8,20	35	47	89	10	+
DSM0830-C	8,30	35	47	89	10	+
DSM0840-C	8,40	35	47	89	10	+
DSM0850-C	8,50	35	47	89	10	+
DSM0860-C	8,60	35	47	89	10	+
DSM0870-C	8,70	35	47	89	10	+
DSM0880-C	8,80	35	47	89	10	+
DSM0890-C	8,90	35	47	89	10	+
DSM0900-C	9,00	35	47	89	10	+
DSM0910-C	9,10	35	47	89	10	+
DSM0920-C	9,20	35	47	89	10	+
DSM0930-C	9,30	35	47	89	10	+
DSM0940-C	9,40	35	47	89	10	+
DSM0950-C	9,50	35	47	89	10	+
DSM0960-C	9,60	35	47	89	10	+
DSM0970-C	9,70	35	47	89	10	+
DSM0980-C	9,80	35	47	89	10	+
DSM0990-C	9,90	35	47	89	10	+
DSM1000-C	10,00	35	47	89	10	+
DSM1010-C	10,10	40	55	102	12	+
DSM1020-C	10,20	40	55	102	12	+
DSM1030-C	10,30	40	55	102	12	+
DSM1040-C	10,40	40	55	102	12	+
DSM1050-C	10,50	40	55	102	12	+
DSM1060-C	10,60	40	55	102	12	+
DSM1070-C	10,70	40	55	102	12	+
DSM1080-C	10,80	40	55	102	12	+
DSM1090-C	10,90	40	55	102	12	+
DSM1100-C	11,00	40	55	102	12	+
DSM1110-C	11,10	40	55	102	12	+
DSM1120-C	11,20	40	55	102	12	+
DSM1130-C	11,30	40	55	102	12	+
DSM1140-C	11,40	40	55	102	12	+
DSM1150-C	11,50	40	55	102	12	+

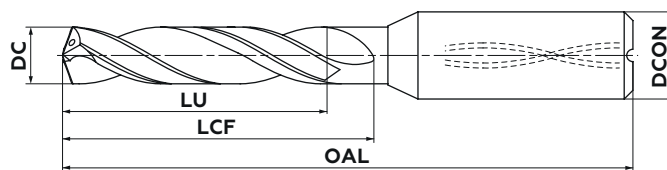
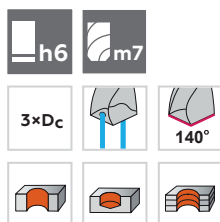


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSM1160-C	11,60	40	55	102	12	+
DSM1170-C	11,70	40	55	102	12	+
DSM1180-C	11,80	40	55	102	12	+
DSM1190-C	11,90	40	55	102	12	+
DSM1200-C	12,00	40	55	102	12	+
DSM1210-C	12,10	43	60	107	14	+
DSM1220-C	12,20	43	60	107	14	+
DSM1230-C	12,30	43	60	107	14	+
DSM1240-C	12,40	43	60	107	14	+
DSM1250-C	12,50	43	60	107	14	+
DSM1260-C	12,60	43	60	107	14	+
DSM1270-C	12,70	43	60	107	14	+
DSM1280-C	12,80	43	60	107	14	+
DSM1290-C	12,90	43	60	107	14	+
DSM1300-C	13,00	43	60	107	14	+
DSM1310-C	13,10	43	60	107	14	+
DSM1320-C	13,20	43	60	107	14	+
DSM1330-C	13,30	43	60	107	14	+
DSM1340-C	13,40	43	60	107	14	+
DSM1350-C	13,50	43	60	107	14	+
DSM1360-C	13,60	43	60	107	14	+
DSM1370-C	13,70	43	60	107	14	+
DSM1380-C	13,80	43	60	107	14	+
DSM1390-C	13,90	43	60	107	14	+
DSM1400-C	14,00	43	60	107	14	+
DSM1410-C	14,10	45	65	115	16	+
DSM1420-C	14,20	45	65	115	16	+
DSM1430-C	14,30	45	65	115	16	+
DSM1440-C	14,40	45	65	115	16	+
DSM1450-C	14,50	45	65	115	16	+
DSM1460-C	14,60	45	65	115	16	+
DSM1470-C	14,70	45	65	115	16	+
DSM1480-C	14,80	45	65	115	16	+
DSM1490-C	14,90	45	65	115	16	+
DSM1500-C	15,00	45	65	115	16	+
DSM1510-C	15,10	45	65	115	16	+
DSM1520-C	15,20	45	65	115	16	+
DSM1530-C	15,30	45	65	115	16	+
DSM1540-C	15,40	45	65	115	16	+
DSM1550-C	15,50	45	65	115	16	+
DSM1560-C	15,60	45	65	115	16	+
DSM1570-C	15,70	45	65	115	16	+
DSM1580-C	15,80	45	65	115	16	+
DSM1590-C	15,90	45	65	115	16	+
DSM1600-C	16,00	45	65	115	16	+



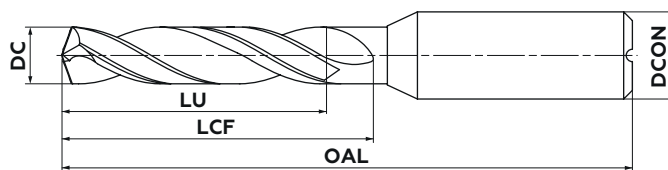
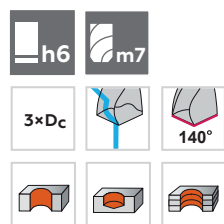
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSM 3D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSM1610-C	16,10	51	73	123	18	+
DSM1620-C	16,20	51	73	123	18	+
DSM1630-C	16,30	51	73	123	18	+
DSM1640-C	16,40	51	73	123	18	+
DSM1650-C	16,50	51	73	123	18	+
DSM1660-C	16,60	51	73	123	18	+
DSM1670-C	16,70	51	73	123	18	+
DSM1680-C	16,80	51	73	123	18	+
DSM1690-C	16,90	51	73	123	18	+
DSM1700-C	17,00	51	73	123	18	+
DSM1710-C	17,10	51	73	123	18	+
DSM1720-C	17,20	51	73	123	18	+
DSM1730-C	17,30	51	73	123	18	+
DSM1740-C	17,40	51	73	123	18	+
DSM1750-C	17,50	51	73	123	18	+
DSM1760-C	17,60	51	73	123	18	+
DSM1770-C	17,70	51	73	123	18	+
DSM1780-C	17,80	51	73	123	18	+
DSM1790-C	17,90	51	73	123	18	+
DSM1800-C	18,00	51	73	123	18	+
DSM1810-C	18,10	55	79	131	20	+
DSM1820-C	18,20	55	79	131	20	+
DSM1830-C	18,30	55	79	131	20	+
DSM1840-C	18,40	55	79	131	20	+
DSM1850-C	18,50	55	79	131	20	+
DSM1860-C	18,60	55	79	131	20	+
DSM1870-C	18,70	55	79	131	20	+
DSM1880-C	18,80	55	79	131	20	+
DSM1890-C	18,90	55	79	131	20	+
DSM1900-C	19,00	55	79	131	20	+
DSM1910-C	19,10	55	79	131	20	+
DSM1920-C	19,20	55	79	131	20	+
DSM1930-C	19,30	55	79	131	20	+
DSM1940-C	19,40	55	79	131	20	+
DSM1950-C	19,50	55	79	131	20	+
DSM1960-C	19,60	55	79	131	20	+
DSM1970-C	19,70	55	79	131	20	+
DSM1980-C	19,80	55	79	131	20	+
DSM1990-C	19,90	55	79	131	20	+
DSM2000-C	20,00	55	79	131	20	+



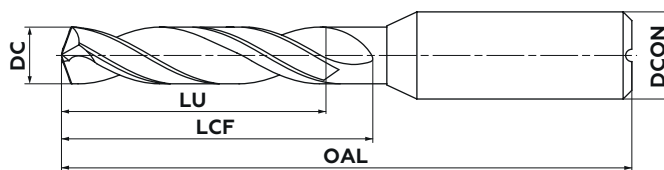
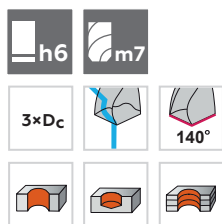
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●	●	●	●		●	●

DSM 3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSM0100	1,00	4	5	58	3	+	+
DSM0110	1,10	4	5	58	3	+	+
DSM0120	1,20	5	6	58	3	+	+
DSM0130	1,30	5	6	58	3	+	+
DSM0140	1,40	6	7	58	3	+	+
DSM0150	1,50	7	8	58	3	+	+
DSM0160	1,60	8	9	58	3	+	+
DSM0170	1,70	9	10	58	3	+	+
DSM0180	1,80	10	11	58	3	+	+
DSM0190	1,90	10	11	58	3	+	+
DSM0200	2,00	10	12	58	3	+	+
DSM0210	2,10	10	12	58	3	+	+
DSM0220	2,20	12	13	58	3	+	+
DSM0230	2,30	12	13	58	3	+	+
DSM0240	2,40	12	14	58	3	+	+
DSM0250	2,50	12	14	58	3	+	+
DSM0260	2,60	12	14	58	3	+	+
DSM0270	2,70	13	16	58	3	+	+
DSM0280	2,80	13	16	58	3	+	+
DSM0290	2,90	13	17	58	3	+	+
DSM0300	3,00	14	20	62	3	+	+
DSM0310	3,10	14	20	62	4	+	+
DSM0320	3,20	14	20	62	4	+	+
DSM0330	3,30	14	20	62	4	+	+
DSM0340	3,40	14	20	62	4	+	+
DSM0350	3,50	14	20	62	4	+	+
DSM0360	3,60	14	20	62	4	+	+
DSM0370	3,70	14	20	62	4	+	+
DSM0380	3,80	17	24	66	4	+	+
DSM0390	3,90	17	24	66	4	+	+
DSM0400	4,00	17	24	66	4	+	+
DSM0410	4,10	17	24	66	6	+	+
DSM0420	4,20	17	24	66	6	+	+
DSM0430	4,30	17	24	66	6	+	+
DSM0440	4,40	17	24	66	6	+	+
DSM0450	4,50	17	24	66	6	+	+
DSM0460	4,60	17	24	66	6	+	+
DSM0470	4,70	17	24	66	6	+	+
DSM0480	4,80	20	28	66	6	+	+
DSM0490	4,90	20	28	66	6	+	+
DSM0500	5,00	20	28	66	6	+	+
DSM0505	5,05	20	28	66	6	+	+
DSM0510	5,10	20	28	66	6	+	+
DSM0520	5,20	20	28	66	6	+	+
DSM0525	5,25	20	28	66	6	+	+



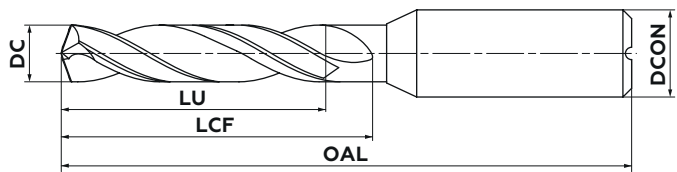
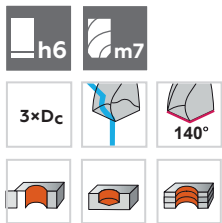
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●	●	●	●		●	●

DSM 3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSM0530	5,30	20	28	66	6	+	+
DSM0540	5,40	20	28	66	6	+	+
DSM0550	5,50	20	28	66	6	+	+
DSM0560	5,60	20	28	66	6	+	+
DSM0570	5,70	20	28	66	6	+	+
DSM0580	5,80	20	28	66	6	+	+
DSM0590	5,90	20	28	66	6	+	+
DSM0600	6,00	20	28	66	6	+	+
DSM0605	6,05	24	34	79	8	+	+
DSM0610	6,10	24	34	79	8	+	+
DSM0620	6,20	24	34	79	8	+	+
DSM0630	6,30	24	34	79	8	+	+
DSM0640	6,40	24	34	79	8	+	+
DSM0650	6,50	24	34	79	8	+	+
DSM0660	6,60	24	34	79	8	+	+
DSM0670	6,70	24	34	79	8	+	+
DSM0675	6,75	24	34	79	8	+	+
DSM0680	6,80	24	34	79	8	+	+
DSM0690	6,90	24	34	79	8	+	+
DSM0700	7,00	24	34	79	8	+	+
DSM0710	7,10	29	41	79	8	+	+
DSM0720	7,20	29	41	79	8	+	+
DSM0730	7,30	29	41	79	8	+	+
DSM0740	7,40	29	41	79	8	+	+
DSM0750	7,50	29	41	79	8	+	+
DSM0760	7,60	29	41	79	8	+	+
DSM0770	7,70	29	41	79	8	+	+
DSM0780	7,80	29	41	79	8	+	+
DSM0790	7,90	29	41	79	8	+	+
DSM0800	8,00	29	41	79	8	+	+
DSM0810	8,10	35	47	89	10	+	+
DSM0820	8,20	35	47	89	10	+	+
DSM0830	8,30	35	47	89	10	+	+
DSM0840	8,40	35	47	89	10	+	+
DSM0850	8,50	35	47	89	10	+	+
DSM0860	8,60	35	47	89	10	+	+
DSM0870	8,70	35	47	89	10	+	+
DSM0880	8,80	35	47	89	10	+	+
DSM0890	8,90	35	47	89	10	+	+
DSM0900	9,00	35	47	89	10	+	+
DSM0910	9,10	35	47	89	10	+	+
DSM0920	9,20	35	47	89	10	+	+
DSM0930	9,30	35	47	89	10	+	+
DSM0940	9,40	35	47	89	10	+	+
DSM0950	9,50	35	47	89	10	+	+



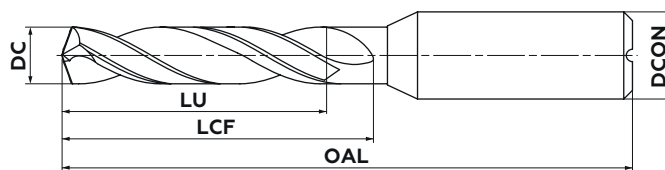
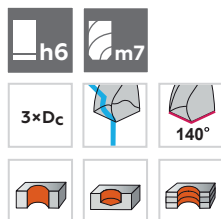
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●●			●
AlCrN	●●	●	●●	●		●	●

DSM 3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSM0960	9,60	35	47	89	10	+	+
DSM0970	9,70	35	47	89	10	+	+
DSM0980	9,80	35	47	89	10	+	+
DSM0990	9,90	35	47	89	10	+	+
DSM1000	10,00	35	47	89	10	+	+
DSM1010	10,10	40	55	102	12	+	+
DSM1020	10,20	40	55	102	12	+	+
DSM1030	10,30	40	55	102	12	+	+
DSM1040	10,40	40	55	102	12	+	+
DSM1050	10,50	40	55	102	12	+	+
DSM1060	10,60	40	55	102	12	+	+
DSM1070	10,70	40	55	102	12	+	+
DSM1080	10,80	40	55	102	12	+	+
DSM1090	10,90	40	55	102	12	+	+
DSM1100	11,00	40	55	102	12	+	+
DSM1110	11,10	40	55	102	12	+	+
DSM1120	11,20	40	55	102	12	+	+
DSM1130	11,30	40	55	102	12	+	+
DSM1140	11,40	40	55	102	12	+	+
DSM1150	11,50	40	55	102	12	+	+
DSM1160	11,60	40	55	102	12	+	+
DSM1170	11,70	40	55	102	12	+	+
DSM1180	11,80	40	55	102	12	+	+
DSM1190	11,90	40	55	102	12	+	+
DSM1200	12,00	40	55	102	12	+	+
DSM1210	12,10	43	60	107	14	+	+
DSM1220	12,20	43	60	107	14	+	+
DSM1230	12,30	43	60	107	14	+	+
DSM1240	12,40	43	60	107	14	+	+
DSM1250	12,50	43	60	107	14	+	+
DSM1260	12,60	43	60	107	14	+	+
DSM1270	12,70	43	60	107	14	+	+
DSM1280	12,80	43	60	107	14	+	+
DSM1290	12,90	43	60	107	14	+	+
DSM1300	13,00	43	60	107	14	+	+
DSM1310	13,10	43	60	107	14	+	+
DSM1320	13,20	43	60	107	14	+	+
DSM1330	13,30	43	60	107	14	+	+
DSM1340	13,40	43	60	107	14	+	+
DSM1350	13,50	43	60	107	14	+	+
DSM1360	13,60	43	60	107	14	+	+
DSM1370	13,70	43	60	107	14	+	+
DSM1380	13,80	43	60	107	14	+	+
DSM1390	13,90	43	60	107	14	+	+
DSM1400	14,00	43	60	107	14	+	+



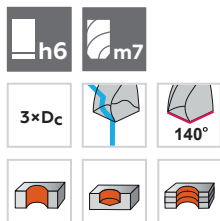
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●	●	●	●		●	●

DSM 3D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSM1410	14,10	45	65	115	16	+	+
DSM1420	14,20	45	65	115	16	+	+
DSM1430	14,30	45	65	115	16	+	+
DSM1440	14,40	45	65	115	16	+	+
DSM1450	14,50	45	65	115	16	+	+
DSM1460	14,60	45	65	115	16	+	+
DSM1470	14,70	45	65	115	16	+	+
DSM1480	14,80	45	65	115	16	+	+
DSM1490	14,90	45	65	115	16	+	+
DSM1500	15,00	45	65	115	16	+	+
DSM1510	15,10	45	65	115	16	+	+
DSM1520	15,20	45	65	115	16	+	+
DSM1530	15,30	45	65	115	16	+	+
DSM1540	15,40	45	65	115	16	+	+
DSM1550	15,50	45	65	115	16	+	+
DSM1560	15,60	45	65	115	16	+	+
DSM1570	15,70	45	65	115	16	+	+
DSM1580	15,80	45	65	115	16	+	+
DSM1590	15,90	45	65	115	16	+	+
DSM1600	16,00	45	65	115	16	+	+
DSM1610	16,10	51	73	123	18	+	+
DSM1620	16,20	51	73	123	18	+	+
DSM1630	16,30	51	73	123	18	+	+
DSM1640	16,40	51	73	123	18	+	+
DSM1650	16,50	51	73	123	18	+	+
DSM1660	16,60	51	73	123	18	+	+
DSM1670	16,70	51	73	123	18	+	+
DSM1680	16,80	51	73	123	18	+	+
DSM1690	16,90	51	73	123	18	+	+
DSM1700	17,00	51	73	123	18	+	+
DSM1710	17,10	51	73	123	18	+	+
DSM1720	17,20	51	73	123	18	+	+
DSM1730	17,30	51	73	123	18	+	+
DSM1740	17,40	51	73	123	18	+	+
DSM1750	17,50	51	73	123	18	+	+
DSM1760	17,60	51	73	123	18	+	+
DSM1770	17,70	51	73	123	18	+	+
DSM1780	17,80	51	73	123	18	+	+
DSM1790	17,90	51	73	123	18	+	+
DSM1800	18,00	51	73	123	18	+	+
DSM1810	18,10	55	79	131	20	+	+
DSM1820	18,20	55	79	131	20	+	+
DSM1830	18,30	55	79	131	20	+	+
DSM1840	18,40	55	79	131	20	+	+
DSM1850	18,50	55	79	131	20	+	+



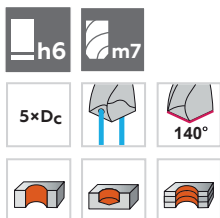
DSM 3D

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●	●	●	●		●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSM1860	18,60	55	79	131	20	+	+
DSM1870	18,70	55	79	131	20	+	+
DSM1880	18,80	55	79	131	20	+	+
DSM1890	18,90	55	79	131	20	+	+
DSM1900	19,00	55	79	131	20	+	+
DSM1910	19,10	55	79	131	20	+	+
DSM1920	19,20	55	79	131	20	+	+
DSM1930	19,30	55	79	131	20	+	+
DSM1940	19,40	55	79	131	20	+	+
DSM1950	19,50	55	79	131	20	+	+
DSM1960	19,60	55	79	131	20	+	+
DSM1970	19,70	55	79	131	20	+	+
DSM1980	19,80	55	79	131	20	+	+
DSM1990	19,90	55	79	131	20	+	+
DSM2000	20,00	55	79	131	20	+	+



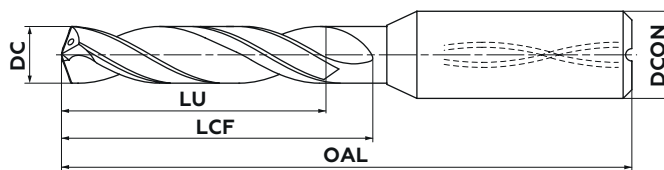
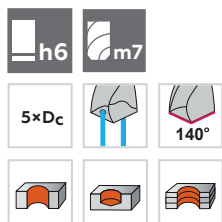
DSL 5D-C

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●	●	●	●	●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL0100-C	1,00	6	9	58	3	+
DSL0105-C	1,05	6	9	58	3	+
DSL0110-C	1,10	6	9	58	3	+
DSL0115-C	1,15	7	10	58	3	+
DSL0120-C	1,20	7	10	58	3	+
DSL0125-C	1,25	8	11	58	3	+
DSL0130-C	1,30	8	11	58	3	+
DSL0135-C	1,35	9	12	58	3	+
DSL0140-C	1,40	9	12	58	3	+
DSL0145-C	1,45	10	13	58	3	+
DSL0150-C	1,50	10	13	58	3	+
DSL0155-C	1,55	11	14	58	3	+
DSL0160-C	1,60	11	14	58	3	+
DSL0165-C	1,65	11	14	58	3	+
DSL0170-C	1,70	11	14	58	3	+
DSL0175-C	1,75	12	15	58	3	+
DSL0180-C	1,80	12	15	58	3	+
DSL0185-C	1,85	13	16	58	3	+



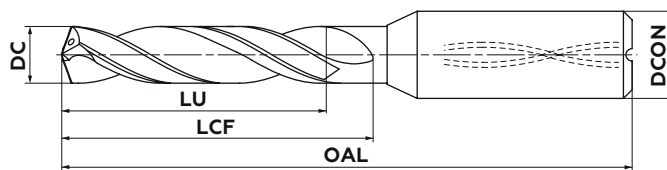
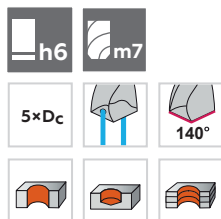
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL 5D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL0190-C	1,90	13	16	58	3	+
DSL0195-C	1,95	14	17	58	3	+
DSL0200-C	2,00	14	17	58	3	+
DSL0205-C	2,05	14	18	62	3	+
DSL0210-C	2,10	14	18	62	3	+
DSL0215-C	2,15	15	19	62	3	+
DSL0220-C	2,20	15	19	62	3	+
DSL0225-C	2,25	16	20	62	3	+
DSL0230-C	2,30	16	20	62	3	+
DSL0235-C	2,35	16	20	62	3	+
DSL0240-C	2,40	16	20	62	3	+
DSL0245-C	2,45	17	21	62	3	+
DSL0250-C	2,50	17	21	62	3	+
DSL0255-C	2,55	18	22	62	3	+
DSL0260-C	2,60	18	22	62	3	+
DSL0265-C	2,65	18	23	62	3	+
DSL0270-C	2,70	18	23	62	3	+
DSL0275-C	2,75	19	24	62	3	+
DSL0280-C	2,80	19	24	62	3	+
DSL0285-C	2,85	20	25	62	3	+
DSL0290-C	2,90	20	25	62	3	+
DSL0295-C	2,95	20	25	62	3	+
DSL0300-C	3,00	23	28	66	4	+
DSL0310-C	3,10	23	28	66	4	+
DSL0320-C	3,20	23	28	66	4	+
DSL0330-C	3,30	23	28	66	4	+
DSL0340-C	3,40	23	28	66	4	+
DSL0350-C	3,50	23	28	66	4	+
DSL0360-C	3,60	23	28	66	4	+
DSL0370-C	3,70	23	28	66	4	+
DSL0380-C	3,80	29	36	74	4	+
DSL0390-C	3,90	29	36	74	4	+
DSL0400-C	4,00	29	36	74	6	+
DSL0410-C	4,10	29	36	74	6	+
DSL0420-C	4,20	29	36	74	6	+
DSL0430-C	4,30	29	36	74	6	+
DSL0440-C	4,40	29	36	74	6	+
DSL0450-C	4,50	29	36	74	6	+
DSL0460-C	4,60	29	36	74	6	+
DSL0470-C	4,70	29	36	74	6	+
DSL0480-C	4,80	35	44	82	6	+
DSL0490-C	4,90	35	44	82	6	+
DSL0500-C	5,00	35	44	82	6	+
DSL0510-C	5,10	35	44	82	6	+
DSL0520-C	5,20	35	44	82	6	+

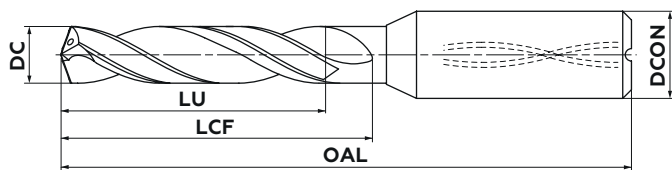
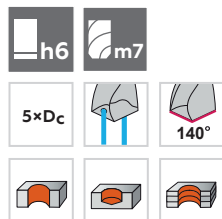


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL0530-C	5,30	35	44	82	6	+
DSL0540-C	5,40	35	44	82	6	+
DSL0550-C	5,50	35	44	82	6	+
DSL0552-C	5,52	35	44	82	6	+
DSL0555-C	5,55	35	44	82	6	+
DSL0560-C	5,60	35	44	82	6	+
DSL0570-C	5,70	35	44	82	6	+
DSL0580-C	5,80	35	44	82	6	+
DSL0590-C	5,90	35	44	82	6	+
DSL0600-C	6,00	35	44	82	6	+
DSL0605-C	6,05	43	53	91	8	+
DSL0610-C	6,10	43	53	91	8	+
DSL0620-C	6,20	43	53	91	8	+
DSL0630-C	6,30	43	53	91	8	+
DSL0640-C	6,40	43	53	91	8	+
DSL0650-C	6,50	43	53	91	8	+
DSL0660-C	6,60	43	53	91	8	+
DSL0670-C	6,70	43	53	91	8	+
DSL0680-C	6,80	43	53	91	8	+
DSL0690-C	6,90	43	53	91	8	+
DSL0700-C	7,00	43	53	91	8	+
DSL0710-C	7,10	43	53	91	8	+
DSL0720-C	7,20	43	53	91	8	+
DSL0730-C	7,30	43	53	91	8	+
DSL0740-C	7,40	43	53	91	8	+
DSL0750-C	7,50	43	53	91	8	+
DSL0760-C	7,60	43	53	91	8	+
DSL0770-C	7,70	43	53	91	8	+
DSL0780-C	7,80	43	53	91	8	+
DSL0790-C	7,90	43	53	91	8	+
DSL0800-C	8,00	43	53	91	8	+
DSL0810-C	8,10	49	61	103	10	+
DSL0820-C	8,20	49	61	103	10	+
DSL0830-C	8,30	49	61	103	10	+
DSL0840-C	8,40	49	61	103	10	+
DSL0850-C	8,50	49	61	103	10	+
DSL0860-C	8,60	49	61	103	10	+
DSL0870-C	8,70	49	61	103	10	+
DSL0880-C	8,80	49	61	103	10	+
DSL0890-C	8,90	49	61	103	10	+
DSL0900-C	9,00	49	61	103	10	+
DSL0910-C	9,10	49	61	103	10	+
DSL0920-C	9,20	49	61	103	10	+
DSL0930-C	9,30	49	61	103	10	+
DSL0940-C	9,40	49	61	103	10	+

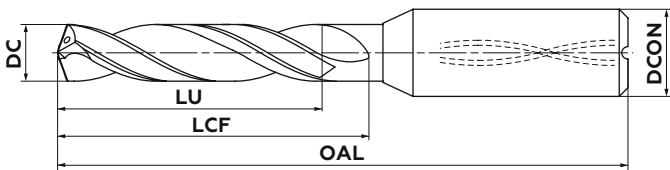
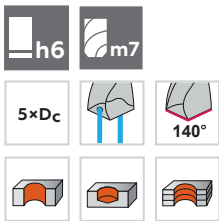


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL0950-C	9,50	49	61	103	10	+
DSL0960-C	9,60	49	61	103	10	+
DSL0970-C	9,70	49	61	103	10	+
DSL0980-C	9,80	49	61	103	10	+
DSL0990-C	9,90	49	61	103	10	+
DSL0992-C	9,92	49	61	103	10	+
DSL1000-C	10,00	49	61	103	10	+
DSL1010-C	10,10	56	71	118	12	+
DSL1020-C	10,20	56	71	118	12	+
DSL1025-C	10,25	56	71	118	12	+
DSL1030-C	10,30	56	71	118	12	+
DSL1040-C	10,40	56	71	118	12	+
DSL1050-C	10,50	56	71	118	12	+
DSL1060-C	10,60	56	71	118	12	+
DSL1070-C	10,70	56	71	118	12	+
DSL1080-C	10,80	56	71	118	12	+
DSL1090-C	10,90	56	71	118	12	+
DSL1100-C	11,00	56	71	118	12	+
DSL1110-C	11,10	56	71	118	12	+
DSL1120-C	11,20	56	71	118	12	+
DSL1130-C	11,30	56	71	118	12	+
DSL1140-C	11,40	56	71	118	12	+
DSL1150-C	11,50	56	71	118	12	+
DSL1160-C	11,60	56	71	118	12	+
DSL1170-C	11,70	56	71	118	12	+
DSL1180-C	11,80	56	71	118	12	+
DSL1190-C	11,90	56	71	118	12	+
DSL1200-C	12,00	56	71	118	12	+
DSL1210-C	12,10	56	77	124	14	+
DSL1220-C	12,20	60	77	124	14	+
DSL1230-C	12,30	60	77	124	14	+
DSL1240-C	12,40	60	77	124	14	+
DSL1250-C	12,50	60	77	124	14	+
DSL1260-C	12,60	60	77	124	14	+
DSL1270-C	12,70	60	77	124	14	+
DSL1280-C	12,80	60	77	124	14	+
DSL1290-C	12,90	60	77	124	14	+
DSL1300-C	13,00	60	77	124	14	+
DSL1310-C	13,10	60	77	124	14	+
DSL1320-C	13,20	60	77	124	14	+
DSL1330-C	13,30	60	77	124	14	+
DSL1340-C	13,40	60	77	124	14	+
DSL1350-C	13,50	60	77	124	14	+
DSL1360-C	13,60	60	77	124	14	+
DSL1370-C	13,70	60	77	124	14	+

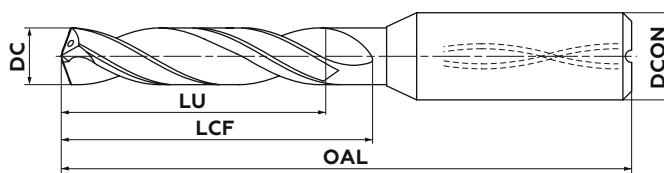
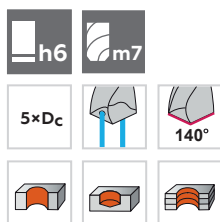


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL1380-C	13,80	60	77	124	14	+
DSL1390-C	13,90	60	77	124	14	+
DSL1400-C	14,00	60	77	124	14	+
DSL1410-C	14,10	63	83	133	16	+
DSL1420-C	14,20	63	83	133	16	+
DSL1430-C	14,30	63	83	133	16	+
DSL1440-C	14,40	63	83	133	16	+
DSL1450-C	14,50	63	83	133	16	+
DSL1460-C	14,60	63	83	133	16	+
DSL1470-C	14,70	63	83	133	16	+
DSL1480-C	14,80	63	83	133	16	+
DSL1490-C	14,90	63	83	133	16	+
DSL1500-C	15,00	63	83	133	16	+
DSL1510-C	15,10	63	83	133	16	+
DSL1520-C	15,20	63	83	133	16	+
DSL1530-C	15,30	63	83	133	16	+
DSL1540-C	15,40	63	83	133	16	+
DSL1550-C	15,50	63	83	133	16	+
DSL1560-C	15,60	63	83	133	16	+
DSL1570-C	15,70	63	83	133	16	+
DSL1580-C	15,80	63	83	133	16	+
DSL1590-C	15,90	63	83	133	16	+
DSL1600-C	16,00	63	83	133	16	+
DSL1610-C	16,10	71	93	143	18	+
DSL1620-C	16,20	71	93	143	18	+
DSL1630-C	16,30	71	93	143	18	+
DSL1640-C	16,40	71	93	143	18	+
DSL1650-C	16,50	71	93	143	18	+
DSL1660-C	16,60	71	93	143	18	+
DSL1670-C	16,70	71	93	143	18	+
DSL1680-C	16,80	71	93	143	18	+
DSL1690-C	16,90	71	93	143	18	+
DSL1700-C	17,00	71	93	143	18	+
DSL1710-C	17,10	71	93	143	18	+
DSL1720-C	17,20	71	93	143	18	+
DSL1730-C	17,30	71	93	143	18	+
DSL1740-C	17,40	71	93	143	18	+
DSL1750-C	17,50	71	93	143	18	+
DSL1760-C	17,60	71	93	143	18	+
DSL1770-C	17,70	71	93	143	18	+
DSL1780-C	17,80	71	93	143	18	+
DSL1790-C	17,90	71	93	143	18	+
DSL1800-C	18,00	71	93	143	18	+
DSL1810-C	18,10	77	101	153	20	+
DSL1820-C	18,20	77	101	153	20	+



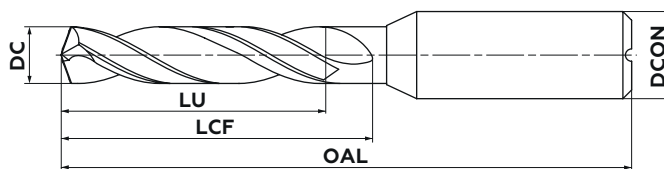
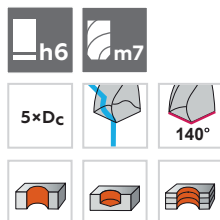
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL 5D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL1830-C	18,30	77	101	153	20	+
DSL1840-C	18,40	77	101	153	20	+
DSL1850-C	18,50	77	101	153	20	+
DSL1860-C	18,60	77	101	153	20	+
DSL1870-C	18,70	77	101	153	20	+
DSL1880-C	18,80	77	101	153	20	+
DSL1890-C	18,90	77	101	153	20	+
DSL1900-C	19,00	77	101	153	20	+
DSL1910-C	19,10	77	101	153	20	+
DSL1920-C	19,20	77	101	153	20	+
DSL1930-C	19,30	77	101	153	20	+
DSL1940-C	19,40	77	101	153	20	+
DSL1950-C	19,50	77	101	153	20	+
DSL1960-C	19,60	77	101	153	20	+
DSL1970-C	19,70	77	101	153	20	+
DSL1980-C	19,80	77	101	153	20	+
DSL1990-C	19,90	77	101	153	20	+
DSL2000-C	20,00	77	101	153	20	+



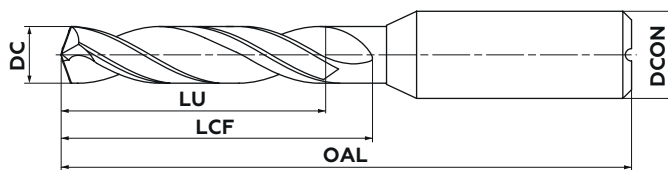
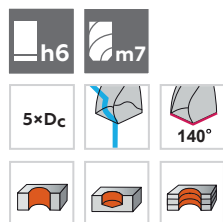
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●●			●
AlCrN	●●		●●	●		●	●

DSL 5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL0100	1,00	6	9	58	3	+	+
DSL0105	1,05	6	9	58	3	+	+
DSL0110	1,10	6	9	58	3	+	+
DSL0115	1,15	7	10	58	3	+	+
DSL0120	1,20	7	10	58	3	+	+
DSL0125	1,25	8	11	58	3	+	+
DSL0130	1,30	8	11	58	3	+	+
DSL0135	1,35	9	12	58	3	+	+
DSL0140	1,40	9	12	58	3	+	+
DSL0145	1,45	10	13	58	3	+	+
DSL0150	1,50	10	13	58	3	+	+
DSL0155	1,55	11	14	58	3	+	+
DSL0160	1,60	11	14	58	3	+	+
DSL0165	1,65	11	14	58	3	+	+
DSL0170	1,70	11	14	58	3	+	+
DSL0175	1,75	12	15	58	3	+	+



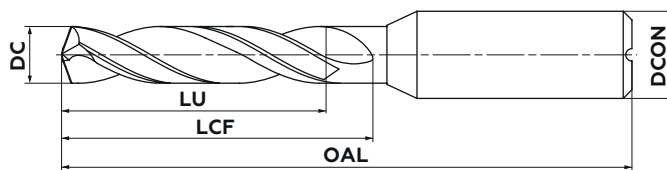
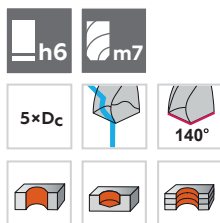
Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●		●	●		●	●

Единицы : мм

DSL 5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL0180	1,80	12	15	58	3	+	+
DSL0185	1,85	13	16	58	3	+	+
DSL0190	1,90	13	16	58	3	+	+
DSL0195	1,95	14	17	58	3	+	+
DSL0200	2,00	14	17	58	3	+	+
DSL0205	2,05	14	18	62	3	+	+
DSL0210	2,10	14	18	62	3	+	+
DSL0215	2,15	15	19	62	3	+	+
DSL0220	2,20	15	19	62	3	+	+
DSL0225	2,25	16	20	62	3	+	+
DSL0230	2,30	16	20	62	3	+	+
DSL0235	2,35	16	20	62	3	+	+
DSL0240	2,40	16	20	62	3	+	+
DSL0245	2,45	17	21	62	3	+	+
DSL0250	2,50	17	21	62	3	+	+
DSL0255	2,55	18	22	62	3	+	+
DSL0260	2,60	18	22	62	3	+	+
DSL0265	2,65	18	23	62	3	+	+
DSL0270	2,70	18	23	62	3	+	+
DSL0275	2,75	19	24	62	3	+	+
DSL0280	2,80	19	24	62	3	+	+
DSL0285	2,85	20	25	62	3	+	+
DSL0290	2,90	20	25	62	3	+	+
DSL0295	2,95	20	25	62	3	+	+
DSL0300	3,00	23	28	66	4	+	+
DSL0310	3,10	23	28	66	4	+	+
DSL0320	3,20	23	28	66	4	+	+
DSL0330	3,30	23	28	66	4	+	+
DSL0340	3,40	23	28	66	4	+	+
DSL0350	3,50	23	28	66	4	+	+
DSL0360	3,60	23	28	66	4	+	+
DSL0370	3,70	23	28	66	4	+	+
DSL0380	3,80	29	36	74	4	+	+
DSL0390	3,90	29	36	74	4	+	+
DSL0400	4,00	29	36	74	6	+	+
DSL0410	4,10	29	36	74	6	+	+
DSL0420	4,20	29	36	74	6	+	+
DSL0430	4,30	29	36	74	6	+	+
DSL0440	4,40	29	36	74	6	+	+
DSL0450	4,50	29	36	74	6	+	+
DSL0460	4,60	29	36	74	6	+	+
DSL0470	4,70	29	36	74	6	+	+
DSL0480	4,80	35	44	82	6	+	+
DSL0490	4,90	35	44	82	6	+	+
DSL0500	5,00	35	44	82	6	+	+



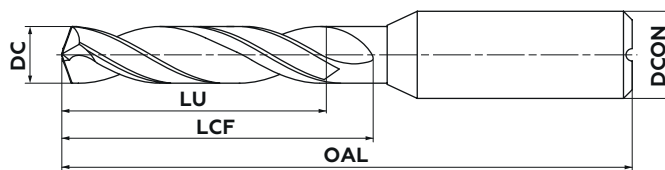
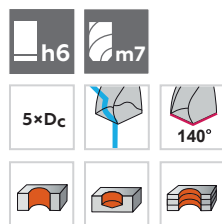
Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●		●	●		●	●

Единицы : мм

DSL 5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL0510	5,10	35	44	82	6	+	+
DSL0520	5,20	35	44	82	6	+	+
DSL0530	5,30	35	44	82	6	+	+
DSL0540	5,40	35	44	82	6	+	+
DSL0550	5,50	35	44	82	6	+	+
DSL0552	5,52	35	44	82	6	+	+
DSL0555	5,55	35	44	82	6	+	+
DSL0560	5,60	35	44	82	6	+	+
DSL0570	5,70	35	44	82	6	+	+
DSL0580	5,80	35	44	82	6	+	+
DSL0590	5,90	35	44	82	6	+	+
DSL0600	6,00	35	44	82	6	+	+
DSL0605	6,05	43	53	91	8	+	+
DSL0610	6,10	43	53	91	8	+	+
DSL0620	6,20	43	53	91	8	+	+
DSL0630	6,30	43	53	91	8	+	+
DSL0640	6,40	43	53	91	8	+	+
DSL0650	6,50	43	53	91	8	+	+
DSL0660	6,60	43	53	91	8	+	+
DSL0670	6,70	43	53	91	8	+	+
DSL0680	6,80	43	53	91	8	+	+
DSL0690	6,90	43	53	91	8	+	+
DSL0700	7,00	43	53	91	8	+	+
DSL0710	7,10	43	53	91	8	+	+
DSL0720	7,20	43	53	91	8	+	+
DSL0730	7,30	43	53	91	8	+	+
DSL0740	7,40	43	53	91	8	+	+
DSL0750	7,50	43	53	91	8	+	+
DSL0760	7,60	43	53	91	8	+	+
DSL0770	7,70	43	53	91	8	+	+
DSL0780	7,80	43	53	91	8	+	+
DSL0790	7,90	43	53	91	8	+	+
DSL0800	8,00	43	53	91	8	+	+
DSL0810	8,10	49	61	103	10	+	+
DSL0820	8,20	49	61	103	10	+	+
DSL0830	8,30	49	61	103	10	+	+
DSL0840	8,40	49	61	103	10	+	+
DSL0850	8,50	49	61	103	10	+	+
DSL0860	8,60	49	61	103	10	+	+
DSL0870	8,70	49	61	103	10	+	+
DSL0880	8,80	49	61	103	10	+	+
DSL0890	8,90	49	61	103	10	+	+
DSL0900	9,00	49	61	103	10	+	+
DSL0910	9,10	49	61	103	10	+	+
DSL0920	9,20	49	61	103	10	+	+

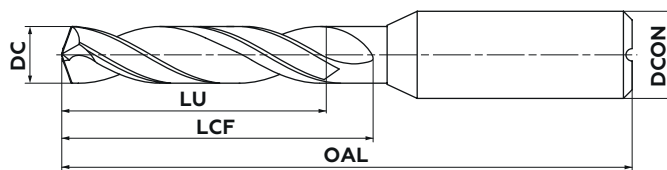
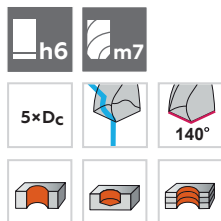


Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●		●	●		●	●

Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL0930	9,30	49	61	103	10	+	+
DSL0940	9,40	49	61	103	10	+	+
DSL0950	9,50	49	61	103	10	+	+
DSL0960	9,60	49	61	103	10	+	+
DSL0970	9,70	49	61	103	10	+	+
DSL0980	9,80	49	61	103	10	+	+
DSL0990	9,90	49	61	103	10	+	+
DSL0992	9,92	49	61	103	10	+	+
DSL1000	10,00	49	61	103	10	+	+
DSL1010	10,10	56	71	118	12	+	+
DSL1020	10,20	56	71	118	12	+	+
DSL1025	10,25	56	71	118	12	+	+
DSL1030	10,30	56	71	118	12	+	+
DSL1040	10,40	56	71	118	12	+	+
DSL1050	10,50	56	71	118	12	+	+
DSL1060	10,60	56	71	118	12	+	+
DSL1070	10,70	56	71	118	12	+	+
DSL1080	10,80	56	71	118	12	+	+
DSL1090	10,90	56	71	118	12	+	+
DSL1100	11,00	56	71	118	12	+	+
DSL1110	11,10	56	71	118	12	+	+
DSL1120	11,20	56	71	118	12	+	+
DSL1130	11,30	56	71	118	12	+	+
DSL1140	11,40	56	71	118	12	+	+
DSL1150	11,50	56	71	118	12	+	+
DSL1160	11,60	56	71	118	12	+	+
DSL1170	11,70	56	71	118	12	+	+
DSL1180	11,80	56	71	118	12	+	+
DSL1190	11,90	56	71	118	12	+	+
DSL1200	12,00	56	71	118	12	+	+
DSL1210	12,10	56	77	124	14	+	+
DSL1220	12,20	60	77	124	14	+	+
DSL1230	12,30	60	77	124	14	+	+
DSL1240	12,40	60	77	124	14	+	+
DSL1250	12,50	60	77	124	14	+	+
DSL1260	12,60	60	77	124	14	+	+
DSL1270	12,70	60	77	124	14	+	+
DSL1280	12,80	60	77	124	14	+	+
DSL1290	12,90	60	77	124	14	+	+
DSL1300	13,00	60	77	124	14	+	+
DSL1310	13,10	60	77	124	14	+	+
DSL1320	13,20	60	77	124	14	+	+
DSL1330	13,30	60	77	124	14	+	+
DSL1340	13,40	60	77	124	14	+	+
DSL1350	13,50	60	77	124	14	+	+



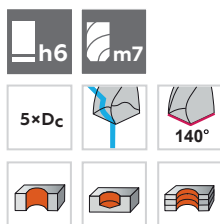
Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●		●	●		●	●

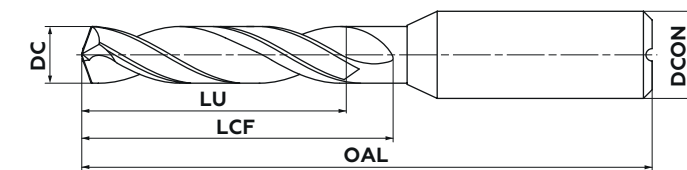
Единицы : мм

DSL 5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL1360	13,60	60	77	124	14	+	+
DSL1370	13,70	60	77	124	14	+	+
DSL1380	13,80	60	77	124	14	+	+
DSL1390	13,90	60	77	124	14	+	+
DSL1400	14,00	60	77	124	14	+	+
DSL1410	14,10	63	83	133	16	+	+
DSL1420	14,20	63	83	133	16	+	+
DSL1430	14,30	63	83	133	16	+	+
DSL1440	14,40	63	83	133	16	+	+
DSL1450	14,50	63	83	133	16	+	+
DSL1460	14,60	63	83	133	16	+	+
DSL1470	14,70	63	83	133	16	+	+
DSL1480	14,80	63	83	133	16	+	+
DSL1490	14,90	63	83	133	16	+	+
DSL1500	15,00	63	83	133	16	+	+
DSL1510	15,10	63	83	133	16	+	+
DSL1520	15,20	63	83	133	16	+	+
DSL1530	15,30	63	83	133	16	+	+
DSL1540	15,40	63	83	133	16	+	+
DSL1550	15,50	63	83	133	16	+	+
DSL1560	15,60	63	83	133	16	+	+
DSL1570	15,70	63	83	133	16	+	+
DSL1580	15,80	63	83	133	16	+	+
DSL1590	15,90	63	83	133	16	+	+
DSL1600	16,00	63	83	133	16	+	+
DSL1610	16,10	71	93	143	18	+	+
DSL1620	16,20	71	93	143	18	+	+
DSL1630	16,30	71	93	143	18	+	+
DSL1640	16,40	71	93	143	18	+	+
DSL1650	16,50	71	93	143	18	+	+
DSL1660	16,60	71	93	143	18	+	+
DSL1670	16,70	71	93	143	18	+	+
DSL1680	16,80	71	93	143	18	+	+
DSL1690	16,90	71	93	143	18	+	+
DSL1700	17,00	71	93	143	18	+	+
DSL1710	17,10	71	93	143	18	+	+
DSL1720	17,20	71	93	143	18	+	+
DSL1730	17,30	71	93	143	18	+	+
DSL1740	17,40	71	93	143	18	+	+
DSL1750	17,50	71	93	143	18	+	+
DSL1760	17,60	71	93	143	18	+	+
DSL1770	17,70	71	93	143	18	+	+
DSL1780	17,80	71	93	143	18	+	+
DSL1790	17,90	71	93	143	18	+	+
DSL1800	18,00	71	93	143	18	+	+



DSL 5D

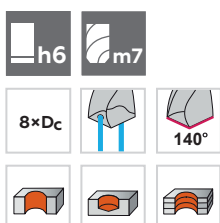


Хвостовик по DIN 6535 HA

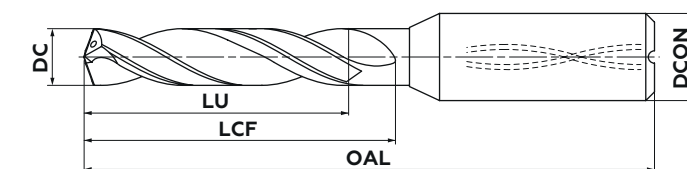
	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlCrN	●	●	●	●		●	●

Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL1810	18,10	77	101	153	20	+	+
DSL1820	18,20	77	101	153	20	+	+
DSL1830	18,30	77	101	153	20	+	+
DSL1840	18,40	77	101	153	20	+	+
DSL1850	18,50	77	101	153	20	+	+
DSL1860	18,60	77	101	153	20	+	+
DSL1870	18,70	77	101	153	20	+	+
DSL1880	18,80	77	101	153	20	+	+
DSL1890	18,90	77	101	153	20	+	+
DSL1900	19,00	77	101	153	20	+	+
DSL1910	19,10	77	101	153	20	+	+
DSL1920	19,20	77	101	153	20	+	+
DSL1930	19,30	77	101	153	20	+	+
DSL1940	19,40	77	101	153	20	+	+
DSL1950	19,50	77	101	153	20	+	+
DSL1960	19,60	77	101	153	20	+	+
DSL1970	19,70	77	101	153	20	+	+
DSL1980	19,80	77	101	153	20	+	+
DSL1990	19,90	77	101	153	20	+	+
DSL2000	20,00	77	101	153	20	+	+



DSL8D-C

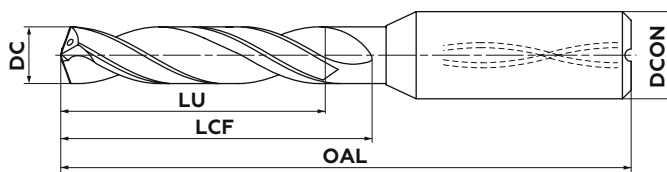
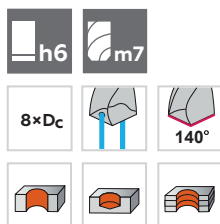


Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●	●	●	●	●	●	●

Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL8D0100-C	1,00	9	12	58	3	+
DSL8D0105-C	1,05	9	12	58	3	+
DSL8D0110-C	1,10	9	12	58	3	+
DSL8D0115-C	1,15	9	12	58	3	+
DSL8D0120-C	1,20	11	14	58	3	+
DSL8D0125-C	1,25	11	14	58	3	+
DSL8D0130-C	1,30	11	14	58	3	+
DSL8D0135-C	1,35	11	14	58	3	+
DSL8D0140-C	1,40	13	16	58	3	+
DSL8D0145-C	1,45	13	16	58	3	+
DSL8D0150-C	1,50	13	16	58	3	+
DSL8D0155-C	1,55	13	16	58	3	+
DSL8D0160-C	1,60	15	18	62	3	+
DSL8D0165-C	1,65	15	18	62	3	+
DSL8D0170-C	1,70	15	18	62	3	+



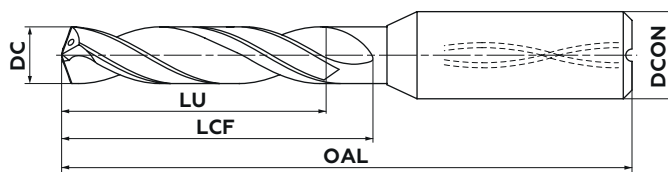
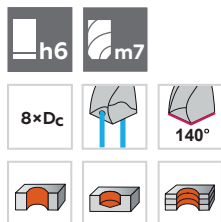
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL8D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL8D0175-C	1,75	15	18	62	3	+
DSL8D0180-C	1,80	17	20	62	3	+
DSL8D0185-C	1,85	17	20	62	3	+
DSL8D0190-C	1,90	17	20	62	3	+
DSL8D0195-C	1,95	17	20	62	3	+
DSL8D0200-C	2,00	20	23	62	3	+
DSL8D0205-C	2,05	20	24	62	3	+
DSL8D0210-C	2,10	20	24	62	3	+
DSL8D0215-C	2,15	21	25	62	3	+
DSL8D0220-C	2,20	21	25	62	3	+
DSL8D0225-C	2,25	22	26	67	3	+
DSL8D0230-C	2,30	22	26	67	3	+
DSL8D0235-C	2,35	24	28	67	3	+
DSL8D0240-C	2,40	24	28	67	3	+
DSL8D0245-C	2,45	25	29	67	3	+
DSL8D0250-C	2,50	25	29	67	3	+
DSL8D0255-C	2,55	26	30	71	3	+
DSL8D0260-C	2,60	26	30	71	3	+
DSL8D0265-C	2,65	26	31	71	3	+
DSL8D0270-C	2,70	26	31	71	3	+
DSL8D0275-C	2,75	27	32	71	3	+
DSL8D0280-C	2,80	27	32	71	3	+
DSL8D0285-C	2,85	28	33	71	3	+
DSL8D0290-C	2,90	28	33	71	3	+
DSL8D0295-C	2,95	28	34	71	3	+
DSL8D0300-C	3,00	28	34	74	4	+
DSL8D0310-C	3,10	28	34	74	4	+
DSL8D0320-C	3,20	28	34	74	4	+
DSL8D0330-C	3,30	28	34	74	4	+
DSL8D0340-C	3,40	28	34	74	4	+
DSL8D0350-C	3,50	28	34	74	4	+
DSL8D0360-C	3,60	28	34	74	4	+
DSL8D0370-C	3,70	28	34	74	4	+
DSL8D0380-C	3,80	37	45	85	4	+
DSL8D0390-C	3,90	37	45	85	4	+
DSL8D0400-C	4,00	37	45	85	4	+
DSL8D0410-C	4,10	37	45	85	6	+
DSL8D0420-C	4,20	37	45	85	6	+
DSL8D0430-C	4,30	37	45	85	6	+
DSL8D0440-C	4,40	37	45	85	6	+
DSL8D0450-C	4,50	37	45	85	6	+
DSL8D0460-C	4,60	37	45	85	6	+
DSL8D0470-C	4,70	37	45	85	6	+
DSL8D0480-C	4,80	48	57	97	6	+
DSL8D0490-C	4,90	48	57	97	6	+



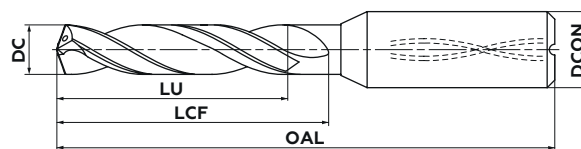
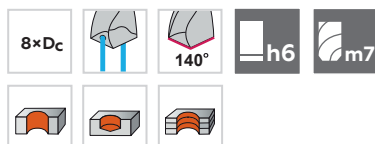
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL8D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL8D0500-C	5,00	48	57	97	6	+
DSL8D0510-C	5,10	48	57	97	6	+
DSL8D0520-C	5,20	48	57	97	6	+
DSL8D0530-C	5,30	48	57	97	6	+
DSL8D0540-C	5,40	48	57	97	6	+
DSL8D0550-C	5,50	48	57	97	6	+
DSL8D0560-C	5,60	48	57	97	6	+
DSL8D0570-C	5,70	48	57	97	6	+
DSL8D0580-C	5,80	48	57	97	6	+
DSL8D0590-C	5,90	48	57	97	6	+
DSL8D0600-C	6,00	48	57	97	6	+
DSL8D0610-C	6,10	55	66	106	8	+
DSL8D0620-C	6,20	55	66	106	8	+
DSL8D0630-C	6,30	55	66	106	8	+
DSL8D0640-C	6,40	55	66	106	8	+
DSL8D0650-C	6,50	55	66	106	8	+
DSL8D0660-C	6,60	55	66	106	8	+
DSL8D0670-C	6,70	55	66	106	8	+
DSL8D0680-C	6,80	55	66	106	8	+
DSL8D0690-C	6,90	55	66	106	8	+
DSL8D0700-C	7,00	55	66	106	8	+
DSL8D0710-C	7,10	64	76	116	8	+
DSL8D0720-C	7,20	64	76	116	8	+
DSL8D0730-C	7,30	64	76	116	8	+
DSL8D0740-C	7,40	64	76	116	8	+
DSL8D0750-C	7,50	64	76	116	8	+
DSL8D0760-C	7,60	64	76	116	8	+
DSL8D0770-C	7,70	64	76	116	8	+
DSL8D0780-C	7,80	64	76	116	8	+
DSL8D0790-C	7,90	64	76	116	8	+
DSL8D0800-C	8,00	64	76	116	8	+
DSL8D0810-C	8,10	80	95	139	10	+
DSL8D0820-C	8,20	80	95	139	10	+
DSL8D0830-C	8,30	80	95	139	10	+
DSL8D0840-C	8,40	80	95	139	10	+
DSL8D0850-C	8,50	80	95	139	10	+
DSL8D0860-C	8,60	80	95	139	10	+
DSL8D0870-C	8,70	80	95	139	10	+
DSL8D0880-C	8,80	80	95	139	10	+
DSL8D0890-C	8,90	80	95	139	10	+
DSL8D0900-C	9,00	80	95	139	10	+
DSL8D0910-C	9,10	80	95	139	10	+
DSL8D0920-C	9,20	80	95	139	10	+
DSL8D0930-C	9,30	80	95	139	10	+
DSL8D0940-C	9,40	80	95	139	10	+



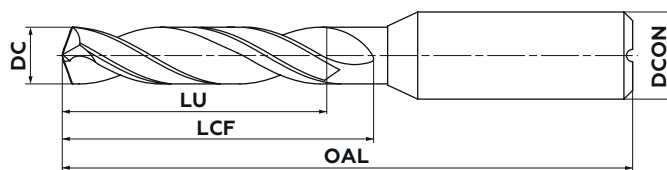
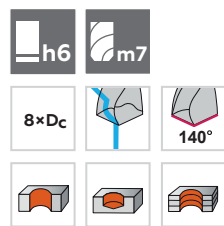
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL8D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL8D0950-C	9,50	80	95	139	10	+
DSL8D0960-C	9,60	80	95	139	10	+
DSL8D0970-C	9,70	80	95	139	10	+
DSL8D0980-C	9,80	80	95	139	10	+
DSL8D0990-C	9,90	80	95	139	10	+
DSL8D1000-C	10,00	80	95	139	10	+
DSL8D1010-C	10,10	96	114	163	12	+
DSL8D1020-C	10,20	96	114	163	12	+
DSL8D1030-C	10,30	96	114	163	12	+
DSL8D1040-C	10,40	96	114	163	12	+
DSL8D1050-C	10,50	96	114	163	12	+
DSL8D1060-C	10,60	96	114	163	12	+
DSL8D1070-C	10,70	96	114	163	12	+
DSL8D1080-C	10,80	96	114	163	12	+
DSL8D1090-C	10,90	96	114	163	12	+
DSL8D1100-C	11,00	96	114	163	12	+
DSL8D1110-C	11,10	96	114	163	12	+
DSL8D1120-C	11,20	96	114	163	12	+
DSL8D1130-C	11,30	96	114	163	12	+
DSL8D1140-C	11,40	96	114	163	12	+
DSL8D1150-C	11,50	96	114	163	12	+
DSL8D1160-C	11,60	96	114	163	12	+
DSL8D1170-C	11,70	96	114	163	12	+
DSL8D1180-C	11,80	96	114	163	12	+
DSL8D1190-C	11,90	96	114	163	12	+
DSL8D1200-C	12,00	96	114	163	12	+
DSL8D1250-C	12,50	119	133	182	14	+
DSL8D1270-C	12,70	119	133	182	14	+
DSL8D1280-C	12,80	119	133	182	14	+
DSL8D1300-C	13,00	119	133	182	14	+
DSL8D1350-C	13,50	119	133	182	14	+
DSL8D1400-C	14,00	119	133	182	14	+
DSL8D1450-C	14,50	136	152	204	16	+
DSL8D1480-C	14,80	136	152	204	16	+
DSL8D1500-C	15,00	136	152	204	16	+
DSL8D1510-C	15,10	136	152	204	16	+
DSL8D1550-C	15,50	136	152	204	16	+
DSL8D1560-C	15,60	136	152	204	16	+
DSL8D1600-C	16,00	136	152	204	16	+
DSL8D1610-C	16,10	136	152	204	18	+
DSL8D1650-C	16,50	153	171	223	18	+
DSL8D1700-C	17,00	153	171	223	18	+
DSL8D1750-C	17,50	153	171	223	18	+
DSL8D1800-C	18,00	153	171	223	18	+
DSL8D1850-C	18,50	170	190	244	20	+
DSL8D1900-C	19,00	170	190	244	20	+
DSL8D1950-C	19,50	170	190	244	20	+
DSL8D2000-C	20,00	170	190	244	20	+



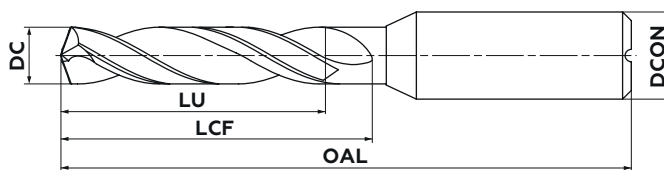
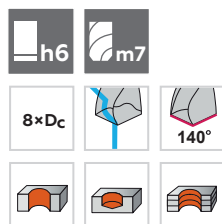
Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●	●		
AlCrN	●		●	●	●		

Единицы : мм

DSL8D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL8D0100	1,00	9	12	58	3	+	+
DSL8D0105	1,05	9	12	58	3	+	+
DSL8D0110	1,10	9	12	58	3	+	+
DSL8D0115	1,15	9	12	58	3	+	+
DSL8D0120	1,20	11	14	58	3	+	+
DSL8D0125	1,25	11	14	58	3	+	+
DSL8D0130	1,30	11	14	58	3	+	+
DSL8D0135	1,35	11	14	58	3	+	+
DSL8D0140	1,40	13	16	58	3	+	+
DSL8D0145	1,45	13	16	58	3	+	+
DSL8D0150	1,50	13	16	58	3	+	+
DSL8D0155	1,55	13	16	58	3	+	+
DSL8D0160	1,60	15	18	62	3	+	+
DSL8D0165	1,65	15	18	62	3	+	+
DSL8D0170	1,70	15	18	62	3	+	+
DSL8D0175	1,75	15	18	62	3	+	+
DSL8D0180	1,80	17	20	62	3	+	+
DSL8D0185	1,85	17	20	62	3	+	+
DSL8D0190	1,90	17	20	62	3	+	+
DSL8D0195	1,95	17	20	62	3	+	+
DSL8D0200	2,00	20	23	62	3	+	+
DSL8D0205	2,05	20	24	62	3	+	+
DSL8D0210	2,10	20	24	62	3	+	+
DSL8D0215	2,15	21	25	62	3	+	+
DSL8D0220	2,20	21	25	62	3	+	+
DSL8D0225	2,25	22	26	67	3	+	+
DSL8D0230	2,30	22	26	67	3	+	+
DSL8D0235	2,35	24	28	67	3	+	+
DSL8D0240	2,40	24	28	67	3	+	+
DSL8D0245	2,45	25	29	67	3	+	+
DSL8D0250	2,50	25	29	67	3	+	+
DSL8D0255	2,55	26	30	71	3	+	+
DSL8D0260	2,60	26	30	71	3	+	+
DSL8D0265	2,65	26	31	71	3	+	+
DSL8D0270	2,70	26	31	71	3	+	+
DSL8D0275	2,75	27	32	71	3	+	+
DSL8D0280	2,80	27	32	71	3	+	+
DSL8D0285	2,85	28	33	71	3	+	+
DSL8D0290	2,90	28	33	71	3	+	+
DSL8D0295	2,95	28	34	71	3	+	+
DSL8D0300	3,00	28	34	74	4	+	+
DSL8D0310	3,10	28	34	74	4	+	+
DSL8D0320	3,20	28	34	74	4	+	+
DSL8D0330	3,30	28	34	74	4	+	+
DSL8D0340	3,40	28	34	74	4	+	+



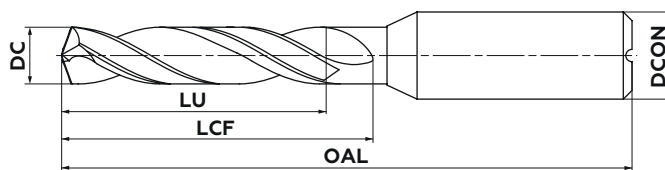
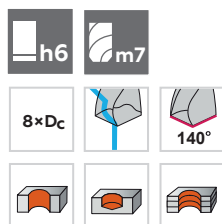
Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●	●		
AlCrN	●		●	●	●		

Единицы : мм

DSL8D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL8D0350	3,50	28	34	74	4	+	+
DSL8D0360	3,60	28	34	74	4	+	+
DSL8D0370	3,70	28	34	74	4	+	+
DSL8D0380	3,80	37	45	85	4	+	+
DSL8D0390	3,90	37	45	85	4	+	+
DSL8D0400	4,00	37	45	85	4	+	+
DSL8D0410	4,10	37	45	85	6	+	+
DSL8D0420	4,20	37	45	85	6	+	+
DSL8D0430	4,30	37	45	85	6	+	+
DSL8D0440	4,40	37	45	85	6	+	+
DSL8D0450	4,50	37	45	85	6	+	+
DSL8D0460	4,60	37	45	85	6	+	+
DSL8D0470	4,70	37	45	85	6	+	+
DSL8D0480	4,80	48	57	97	6	+	+
DSL8D0490	4,90	48	57	97	6	+	+
DSL8D0500	5,00	48	57	97	6	+	+
DSL8D0510	5,10	48	57	97	6	+	+
DSL8D0520	5,20	48	57	97	6	+	+
DSL8D0530	5,30	48	57	97	6	+	+
DSL8D0540	5,40	48	57	97	6	+	+
DSL8D0550	5,50	48	57	97	6	+	+
DSL8D0560	5,60	48	57	97	6	+	+
DSL8D0570	5,70	48	57	97	6	+	+
DSL8D0580	5,80	48	57	97	6	+	+
DSL8D0590	5,90	48	57	97	6	+	+
DSL8D0600	6,00	48	57	97	6	+	+
DSL8D0610	6,10	55	66	106	8	+	+
DSL8D0620	6,20	55	66	106	8	+	+
DSL8D0630	6,30	55	66	106	8	+	+
DSL8D0640	6,40	55	66	106	8	+	+
DSL8D0650	6,50	55	66	106	8	+	+
DSL8D0660	6,60	55	66	106	8	+	+
DSL8D0670	6,70	55	66	106	8	+	+
DSL8D0680	6,80	55	66	106	8	+	+
DSL8D0690	6,90	55	66	106	8	+	+
DSL8D0700	7,00	55	66	106	8	+	+
DSL8D0710	7,10	64	76	116	8	+	+
DSL8D0720	7,20	64	76	116	8	+	+
DSL8D0730	7,30	64	76	116	8	+	+
DSL8D0740	7,40	64	76	116	8	+	+
DSL8D0750	7,50	64	76	116	8	+	+
DSL8D0760	7,60	64	76	116	8	+	+
DSL8D0770	7,70	64	76	116	8	+	+
DSL8D0780	7,80	64	76	116	8	+	+
DSL8D0790	7,90	64	76	116	8	+	+

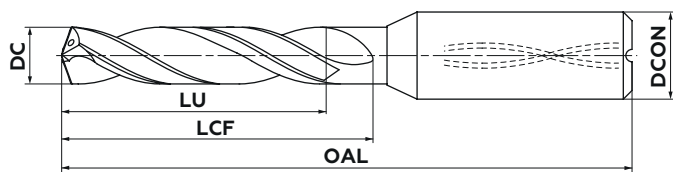
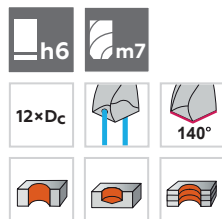


Хвостовик по DIN 6535 HA

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●	●		
AlCrN	●		●	●	●		

Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	nC	AlCrN
DSL8D0800	8,00	64	76	116	8	+	+
DSL8D0810	8,10	80	95	139	10	+	+
DSL8D0820	8,20	80	95	139	10	+	+
DSL8D0830	8,30	80	95	139	10	+	+
DSL8D0840	8,40	80	95	139	10	+	+
DSL8D0850	8,50	80	95	139	10	+	+
DSL8D0860	8,60	80	95	139	10	+	+
DSL8D0870	8,70	80	95	139	10	+	+
DSL8D0880	8,80	80	95	139	10	+	+
DSL8D0890	8,90	80	95	139	10	+	+
DSL8D0900	9,00	80	95	139	10	+	+
DSL8D0910	9,10	80	95	139	10	+	+
DSL8D0920	9,20	80	95	139	10	+	+
DSL8D0930	9,30	80	95	139	10	+	+
DSL8D0940	9,40	80	95	139	10	+	+
DSL8D0950	9,50	80	95	139	10	+	+
DSL8D0960	9,60	80	95	139	10	+	+
DSL8D0970	9,70	80	95	139	10	+	+
DSL8D0980	9,80	80	95	139	10	+	+
DSL8D0990	9,90	80	95	139	10	+	+
DSL8D1000	10,00	80	95	139	10	+	+
DSL8D1010	10,10	96	114	163	12	+	+
DSL8D1020	10,20	96	114	163	12	+	+
DSL8D1030	10,30	96	114	163	12	+	+
DSL8D1040	10,40	96	114	163	12	+	+
DSL8D1050	10,50	96	114	163	12	+	+
DSL8D1060	10,60	96	114	163	12	+	+
DSL8D1070	10,70	96	114	163	12	+	+
DSL8D1080	10,80	96	114	163	12	+	+
DSL8D1090	10,90	96	114	163	12	+	+
DSL8D1100	11,00	96	114	163	12	+	+
DSL8D1110	11,10	96	114	163	12	+	+
DSL8D1120	11,20	96	114	163	12	+	+
DSL8D1130	11,30	96	114	163	12	+	+
DSL8D1140	11,40	96	114	163	12	+	+
DSL8D1150	11,50	96	114	163	12	+	+
DSL8D1160	11,60	96	114	163	12	+	+
DSL8D1170	11,70	96	114	163	12	+	+
DSL8D1180	11,80	96	114	163	12	+	+
DSL8D1190	11,90	96	114	163	12	+	+
DSL8D1200	12,00	96	114	163	12	+	+



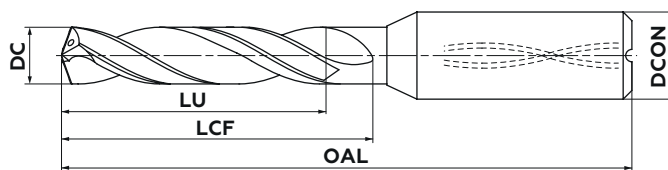
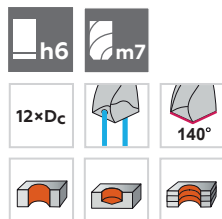
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL 12D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL12D0100-C	1,00	14	17	62	3	+
DSL12D0110-C	1,10	15	18	62	3	+
DSL12D0120-C	1,20	15	18	62	3	+
DSL12D0130-C	1,30	17	20	62	3	+
DSL12D0140-C	1,40	17	20	62	3	+
DSL12D0150-C	1,50	21	24	68	3	+
DSL12D0160-C	1,60	21	24	68	3	+
DSL12D0170-C	1,70	23	26	68	3	+
DSL12D0180-C	1,80	23	26	68	3	+
DSL12D0190-C	1,90	25	28	68	3	+
DSL12D0200-C	2,00	28	31	72	3	+
DSL12D0210-C	2,10	29	33	72	3	+
DSL12D0220-C	2,20	30	34	72	3	+
DSL12D0230-C	2,30	32	36	77	3	+
DSL12D0240-C	2,40	33	37	77	3	+
DSL12D0250-C	2,50	35	39	77	3	+
DSL12D0260-C	2,60	36	40	83	3	+
DSL12D0270-C	2,70	37	42	83	3	+
DSL12D0280-C	2,80	38	43	83	3	+
DSL12D0290-C	2,90	38	45	83	3	+
DSL12D0300-C	3,00	48	54	92	3	+
DSL12D0310-C	3,10	48	54	92	4	+
DSL12D0320-C	3,20	48	54	92	4	+
DSL12D0330-C	3,30	48	54	92	4	+
DSL12D0330-C	3,30	48	54	92	4	+
DSL12D0340-C	3,40	48	54	92	4	+
DSL12D0350-C	3,50	48	54	92	4	+
DSL12D0360-C	3,60	48	54	92	4	+
DSL12D0370-C	3,70	48	54	92	4	+
DSL12D0380-C	3,80	56	64	102	4	+
DSL12D0390-C	3,90	56	64	102	4	+
DSL12D0400-C	4,00	56	64	102	4	+
DSL12D0410-C	4,10	56	64	102	6	+
DSL12D0415-C	4,15	56	64	102	6	+
DSL12D0420-C	4,20	56	64	102	6	+
DSL12D0430-C	4,30	56	64	102	6	+
DSL12D0440-C	4,40	56	64	102	6	+
DSL12D0450-C	4,50	56	64	102	6	+
DSL12D0460-C	4,60	56	64	102	6	+
DSL12D0470-C	4,70	56	64	102	6	+
DSL12D0480-C	4,80	74	83	121	6	+
DSL12D0490-C	4,90	74	83	121	6	+
DSL12D0500-C	5,00	74	83	121	6	+
DSL12D0510-C	5,10	74	83	121	6	+
DSL12D0520-C	5,20	74	83	121	6	+

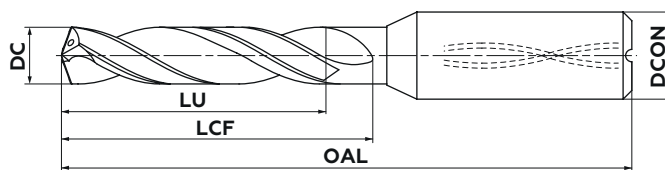
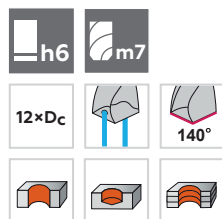


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL12D0530-C	5,30	74	83	121	6	+
DSL12D0550-C	5,40	74	83	121	6	+
DSL12D0550-C	5,50	74	83	121	6	+
DSL12D0560-C	5,60	74	83	121	6	+
DSL12D0570-C	5,70	74	83	121	6	+
DSL12D0580-C	5,80	74	83	121	6	+
DSL12D0590-C	5,90	74	83	121	6	+
DSL12D0600-C	6,00	74	83	121	6	+
DSL12D0610-C	6,10	98	110	148	8	+
DSL12D0620-C	6,20	98	110	148	8	+
DSL12D0630-C	6,30	98	110	148	8	+
DSL12D0640-C	6,40	98	110	148	8	+
DSL12D0650-C	6,50	98	110	148	8	+
DSL12D0660-C	6,60	98	110	148	8	+
DSL12D0670-C	6,70	98	110	148	8	+
DSL12D0680-C	6,80	98	110	148	8	+
DSL12D0690-C	6,90	98	110	148	8	+
DSL12D0700-C	7,00	98	110	148	8	+
DSL12D0710-C	7,10	98	110	148	8	+
DSL12D0720-C	7,20	98	110	148	8	+
DSL12D0730-C	7,30	98	110	148	8	+
DSL12D0740-C	7,40	98	110	148	8	+
DSL12D0750-C	7,50	98	110	148	8	+
DSL12D0760-C	7,60	98	110	148	8	+
DSL12D0770-C	7,70	98	110	148	8	+
DSL12D0780-C	7,80	98	110	148	8	+
DSL12D0790-C	7,90	98	110	148	8	+
DSL12D0800-C	8,00	98	110	148	8	+
DSL12D0810-C	8,10	123	138	180	10	+
DSL12D0820-C	8,20	123	138	180	10	+
DSL12D0830-C	8,30	123	138	180	10	+
DSL12D0840-C	8,40	123	138	180	10	+
DSL12D0850-C	8,50	123	138	180	10	+
DSL12D0860-C	8,60	123	138	180	10	+
DSL12D0870-C	8,70	123	138	180	10	+
DSL12D0880-C	8,80	123	138	180	10	+
DSL12D0890-C	8,90	123	138	180	10	+
DSL12D0900-C	9,00	123	138	180	10	+
DSL12D0910-C	9,10	123	138	180	10	+
DSL12D0920-C	9,20	123	138	180	10	+
DSL12D0930-C	9,30	123	138	180	10	+
DSL12D0940-C	9,40	123	138	180	10	+
DSL12D0950-C	9,50	123	138	180	10	+
DSL12D0960-C	9,60	123	138	180	10	+
DSL12D0970-C	9,70	123	138	180	10	+



Хвостовик по DIN 6535 HA

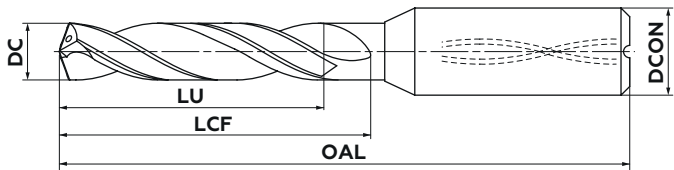
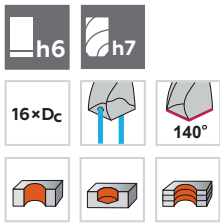
Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL 12D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL12D0980-C	9,80	123	138	180	10	+
DSL12D0990-C	9,90	123	138	180	10	+
DSL12D0992-C	9,92	123	138	180	10	+
DSL12D1000-C	10,00	123	138	180	10	+
DSL12D1010-C	10,10	140	158	206	12	+
DSL12D1020-C	10,20	140	158	206	12	+
DSL12D1030-C	10,30	140	158	206	12	+
DSL12D1040-C	10,40	140	158	206	12	+
DSL12D1050-C	10,50	140	158	206	12	+
DSL12D1060-C	10,60	140	158	206	12	+
DSL12D1070-C	10,70	140	158	206	12	+
DSL12D1080-C	10,80	140	158	206	12	+
DSL12D1090-C	10,90	140	158	206	12	+
DSL12D1100-C	11,00	140	158	206	12	+
DSL12D1110-C	11,10	140	158	206	12	+
DSL12D1120-C	11,20	140	158	206	12	+
DSL12D1150-C	11,50	140	158	206	12	+
DSL12D1170-C	11,70	140	158	206	12	+
DSL12D1180-C	11,80	140	158	206	12	+
DSL12D1200-C	12,00	140	158	206	12	+
DSL12D1210-C	12,10	168	182	230	14	+
DSL12D1220-C	12,20	168	182	230	14	+
DSL12D1230-C	12,30	168	182	230	14	+
DSL12D1250-C	12,50	168	182	230	14	+
DSL12D1260-C	12,60	168	182	230	14	+
DSL12D1270-C	12,70	168	182	230	14	+
DSL12D1280-C	12,80	168	182	230	14	+
DSL12D1300-C	13,00	168	182	230	14	+
DSL12D1350-C	13,50	168	182	230	14	+
DSL12D1400-C	14,00	168	182	230	14	+
DSL12D1450-C	14,50	192	208	260	16	+
DSL12D1500-C	15,00	192	208	260	16	+
DSL12D1520-C	15,20	192	208	260	16	+
DSL12D1540-C	15,40	192	208	260	16	+
DSL12D1550-C	15,50	192	208	260	16	+
DSL12D1560-C	15,60	192	208	260	16	+
DSL12D1580-C	15,80	192	208	260	16	+
DSL12D1600-C	16,00	192	208	260	16	+
DSL12D1650-C	16,50	216	234	285	18	+
DSL12D1700-C	17,00	216	234	285	18	+
DSL12D1750-C	17,50	216	234	285	18	+
DSL12D1800-C	18,00	216	234	285	18	+
DSL12D1900-C	19,00	238	258	310	20	+
DSL12D2000-C	20,00	238	258	310	20	+
DSL12D2500-C	25,00	307	332	385	25	+

А ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ
В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВOK
С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ
D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ
F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

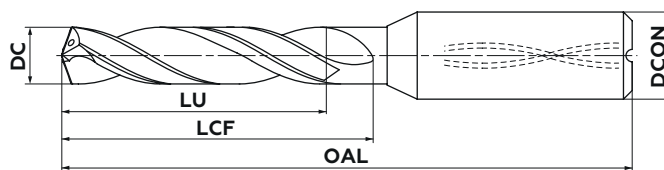
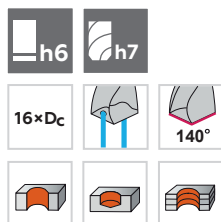


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL16D0100-C	1,00	17	20	62	3	+
DSL16D0110-C	1,10	19	22	68	3	+
DSL16D0120-C	1,20	21	24	68	3	+
DSL16D0130-C	1,30	23	26	68	3	+
DSL16D0140-C	1,40	25	28	72	3	+
DSL16D0150-C	1,50	25	29	72	3	+
DSL16D0160-C	1,60	27	31	72	3	+
DSL16D0170-C	1,70	28	32	75	3	+
DSL16D0180-C	1,80	30	34	75	3	+
DSL16D0190-C	1,90	32	36	75	3	+
DSL16D0200-C	2,00	36	39	81	3	+
DSL16D0210-C	2,10	37	41	81	3	+
DSL16D0220-C	2,20	39	43	81	3	+
DSL16D0230-C	2,30	39	45	87	3	+
DSL16D0240-C	2,40	43	47	87	3	+
DSL16D0250-C	2,50	45	49	87	3	+
DSL16D0260-C	2,60	47	51	95	3	+
DSL16D0270-C	2,70	48	53	95	3	+
DSL16D0280-C	2,80	50	55	95	3	+
DSL16D0290-C	2,90	52	57	95	3	+
DSL16D0300-C	3,00	52	57	100	3	+
DSL16D0350-C	3,50	72	78	120	4	+
DSL16D0400-C	4,00	72	78	110	4	+
DSL16D0410-C	4,10	92	100	140	6	+
DSL16D0450-C	4,50	92	100	140	6	+
DSL16D0470-C	4,70	92	100	140	6	+
DSL16D0480-C	4,80	92	100	140	6	+
DSL16D0500-C	5,00	92	100	140	6	+
DSL16D0536-C	5,36	111	120	160	6	+
DSL16D0539-C	5,39	111	120	160	6	+
DSL16D0550-C	5,50	111	120	160	6	+
DSL16D0552-C	5,52	111	120	160	6	+
DSL16D0555-C	5,55	111	120	160	6	+
DSL16D0580-C	5,80	111	120	160	6	+
DSL16D0600-C	6,00	111	120	160	6	+
DSL16D0610-C	6,10	124	135	175	8	+
DSL16D0640-C	6,40	124	135	175	8	+
DSL16D0650-C	6,50	124	135	175	8	+
DSL16D0670-C	6,70	124	135	175	8	+
DSL16D0680-C	6,80	124	135	175	8	+
DSL16D0700-C	7,00	124	135	175	8	+
DSL16D0740-C	7,40	140	152	192	8	+
DSL16D0750-C	7,50	140	152	192	8	+
DSL16D0790-C	7,90	140	152	192	8	+
DSL16D0800-C	8,00	140	152	198	8	+

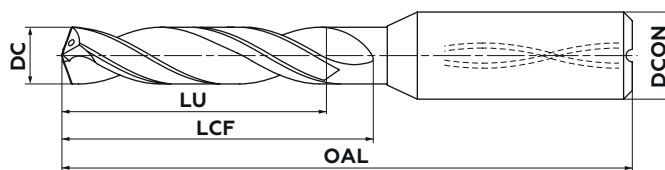
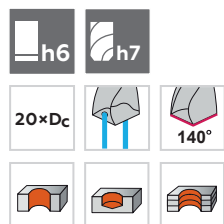


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL16D0820-C	8,20	148	162	206	10	+
DSL16D0830-C	8,30	148	162	206	10	+
DSL16D0850-C	8,50	148	162	206	10	+
DSL16D0860-C	8,60	148	162	206	10	+
DSL16D0870-C	8,70	148	162	206	10	+
DSL16D0900-C	9,00	148	162	206	10	+
DSL16D0910-C	9,10	148	162	206	10	+
DSL16D0950-C	9,50	165	180	224	10	+
DSL16D0980-C	9,80	165	180	224	10	+
DSL16D1000-C	10,00	165	180	224	10	+
DSL16D1020-C	10,20	181	198	247	12	+
DSL16D1030-C	10,30	181	198	247	12	+
DSL16D1100-C	11,00	181	198	247	12	+
DSL16D1150-C	11,50	198	216	265	12	+
DSL16D1180-C	11,80	198	216	265	12	+
DSL16D1190-C	11,90	198	216	265	12	+
DSL16D1200-C	12,00	198	216	265	12	+
DSL16D1270-C	12,70	238	252	301	14	+
DSL16D1280-C	12,80	238	252	301	14	+
DSL16D1300-C	13,00	238	252	301	14	+
DSL16D1320-C	13,20	238	252	301	14	+
DSL16D1330-C	13,30	238	252	301	14	+
DSL16D1400-C	14,00	238	252	301	14	+
DSL16D1450-C	14,50	272	288	340	16	+
DSL16D1500-C	15,00	272	288	340	16	+
DSL16D1600-C	16,00	272	288	340	16	+
DSL16D1800-C	18,00	300	318	373	18	+

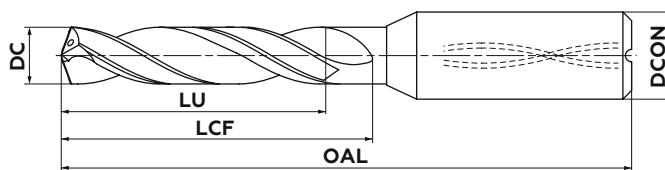
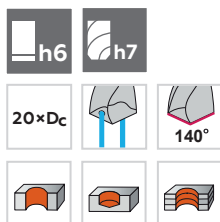


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL20D0100-C	1,00	21	24	65	3	+
DSL20D0110-C	1,10	23	26	70	3	+
DSL20D0120-C	1,20	26	29	70	3	+
DSL20D0130-C	1,30	28	31	75	3	+
DSL20D0140-C	1,40	31	34	75	3	+
DSL20D0150-C	1,50	33	36	75	3	+
DSL20D0160-C	1,60	35	38	80	3	+
DSL20D0170-C	1,70	38	41	80	3	+
DSL20D0180-C	1,80	40	43	85	3	+
DSL20D0190-C	1,90	43	46	85	3	+
DSL20D0200-C	2,00	44	47	90	3	+
DSL20D0210-C	2,10	45	49	90	3	+
DSL20D0220-C	2,20	48	52	90	3	+
DSL20D0230-C	2,30	50	54	97	3	+
DSL20D0240-C	2,40	52	56	97	3	+
DSL20D0250-C	2,50	55	59	97	3	+
DSL20D0260-C	2,60	55	59	97	3	+
DSL20D0270-C	2,70	58	63	107	3	+
DSL20D0280-C	2,80	61	66	107	3	+
DSL20D0290-C	2,90	63	68	107	3	+
DSL20D0300-C	3,00	60	65	107	4	+
DSL20D0305-C	3,05	86	92	134	4	+
DSL20D0350-C	3,50	86	92	134	4	+
DSL20D0395-C	3,95	86	93	133	4	+
DSL20D0397-C	3,97	86	93	133	4	+
DSL20D0400-C	4,00	86	92	134	4	+
DSL20D0450-C	4,50	110	118	158	6	+
DSL20D0470-C	4,70	110	118	158	6	+
DSL20D0480-C	4,80	110	118	158	6	+
DSL20D0500-C	5,00	110	118	150	6	+
DSL20D0550-C	5,50	123	132	170	6	+
DSL20D0580-C	5,80	135	144	182	6	+
DSL20D0600-C	6,00	135	144	182	6	+
DSL20D0610-C	6,10	151	162	200	8	+
DSL20D0620-C	6,20	151	162	200	8	+
DSL20D0650-C	6,50	151	162	200	8	+
DSL20D0670-C	6,70	151	162	200	8	+
DSL20D0680-C	6,80	151	162	200	8	+
DSL20D0700-C	7,00	151	162	200	8	+
DSL20D0740-C	7,40	172	184	222	8	+
DSL20D0750-C	7,50	172	184	222	8	+
DSL20D0800-C	8,00	172	184	222	8	+
DSL20D0820-C	8,20	184	198	240	10	+
DSL20D0830-C	8,30	184	198	240	10	+
DSL20D0850-C	8,50	184	198	240	10	+



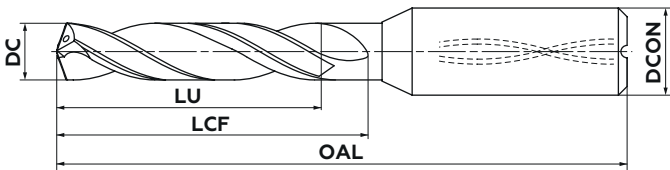
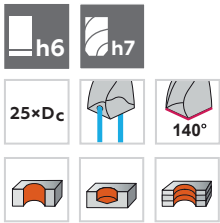
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL 20D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL20D0870-C	8,70	184	198	240	10	+
DSL20D0900-C	9,00	184	198	240	10	+
DSL20D0950-C	9,50	205	220	262	10	+
DSL20D0980-C	9,80	205	220	262	10	+
DSL20D1000-C	10,00	205	220	262	10	+
DSL20D1010-C	10,10	225	242	289	12	+
DSL20D1020-C	10,20	225	242	289	12	+
DSL20D1030-C	10,30	225	242	289	12	+
DSL20D1050-C	10,50	225	242	289	12	+
DSL20D1080-C	10,80	225	242	289	12	+
DSL20D1100-C	11,00	225	242	289	12	+
DSL20D1150-C	11,50	246	264	311	12	+
DSL20D1170-C	11,70	246	264	311	12	+
DSL20D1180-C	11,80	246	264	311	12	+
DSL20D1200-C	12,00	246	264	311	12	+
DSL20D1250-C	12,50	294	308	357	14	+
DSL20D1270-C	12,70	294	308	357	14	+
DSL20D1280-C	12,80	294	308	357	14	+
DSL20D1300-C	13,00	294	308	357	14	+
DSL20D1350-C	13,50	294	308	357	14	+
DSL20D1400-C	14,00	294	308	357	14	+
DSL20D1450-C	14,50	336	352	404	16	+
DSL20D1500-C	15,00	336	352	404	16	+
DSL20D1600-C	16,00	336	352	404	16	+

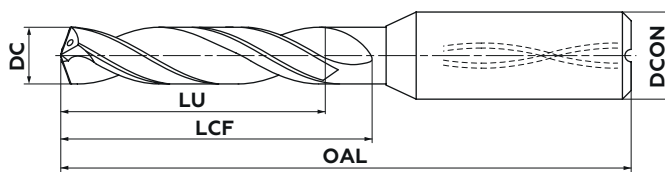
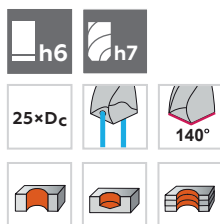


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL25D0100-C	1,00	26	29	75	3	+
DSL25D0110-C	1,10	29	32	75	3	+
DSL25D0120-C	1,20	31	34	75	3	+
DSL25D0130-C	1,30	34	37	80	3	+
DSL25D0140-C	1,40	37	40	80	3	+
DSL25D0150-C	1,50	40	43	85	3	+
DSL25D0160-C	1,60	42	45	85	3	+
DSL25D0170-C	1,70	45	48	90	3	+
DSL25D0180-C	1,80	47	50	90	3	+
DSL25D0190-C	1,90	50	53	95	3	+
DSL25D0200-C	2,00	54	57	101	3	+
DSL25D0210-C	2,10	56	60	101	3	+
DSL25D0220-C	2,20	59	63	101	3	+
DSL25D0230-C	2,30	62	66	107	3	+
DSL25D0240-C	2,40	64	68	107	3	+
DSL25D0250-C	2,50	67	71	107	3	+
DSL25D0260-C	2,60	70	74	122	3	+
DSL25D0270-C	2,70	72	77	122	3	+
DSL25D0280-C	2,80	75	80	122	3	+
DSL25D0290-C	2,90	78	83	122	3	+
DSL25D0300-C	3,00	79	84	127	4	+
DSL25D0310-C	3,10	108	114	156	4	+
DSL25D0318-C	3,18	108	114	156	4	+
DSL25D0340-C	3,40	108	114	156	4	+
DSL25D0350-C	3,50	108	114	156	4	+
DSL25D0390-C	3,90	108	114	156	4	+
DSL25D0400-C	4,00	108	114	156	4	+
DSL25D0410-C	4,10	119	127	167	6	+
DSL25D0430-C	4,30	119	127	167	6	+
DSL25D0450-C	4,50	137	145	185	6	+
DSL25D0470-C	4,70	137	145	185	6	+
DSL25D0480-C	4,80	137	145	185	6	+
DSL25D0500-C	5,00	137	145	185	6	+
DSL25D0510-C	5,10	151	160	200	6	+
DSL25D0550-C	5,50	151	160	200	6	+
DSL25D0580-C	5,80	165	174	214	6	+
DSL25D0600-C	6,00	165	174	214	6	+
DSL25D0610-C	6,10	183	194	234	8	+
DSL25D0630-C	6,30	183	194	234	8	+
DSL25D0650-C	6,50	183	194	234	8	+
DSL25D0680-C	6,80	183	194	234	8	+
DSL25D0700-C	7,00	183	194	234	8	+
DSL25D0710-C	7,10	208	220	260	8	+
DSL25D0720-C	7,20	208	220	260	8	+
DSL25D0740-C	7,40	208	220	260	8	+



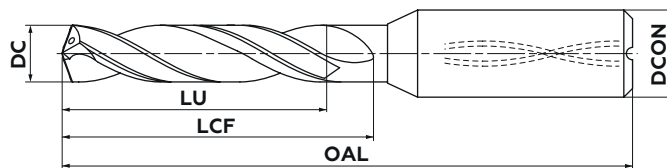
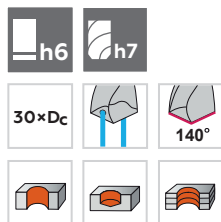
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

DSL 25D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL25D0750-C	7,50	208	220	260	8	+
DSL25D0790-C	7,90	208	220	260	8	+
DSL25D0800-C	8,00	208	220	260	8	+
DSL25D0830-C	8,30	229	243	289	10	+
DSL25D0850-C	8,50	229	243	289	10	+
DSL25D0870-C	8,70	229	243	289	10	+
DSL25D0900-C	9,00	229	243	289	10	+
DSL25D0950-C	9,50	255	270	314	10	+
DSL25D0980-C	9,80	255	270	314	10	+
DSL25D1000-C	10,00	255	270	314	10	+
DSL25D1010-C	10,10	280	297	346	12	+
DSL25D1020-C	10,20	280	297	346	12	+
DSL25D1050-C	10,50	280	297	346	12	+
DSL25D1100-C	11,00	306	324	373	12	+
DSL25D1130-C	11,30	306	324	373	12	+
DSL25D1150-C	11,50	306	324	373	12	+
DSL25D1200-C	12,00	306	324	373	12	+
DSL25D1400-C	14,00	354	375	415	14	+

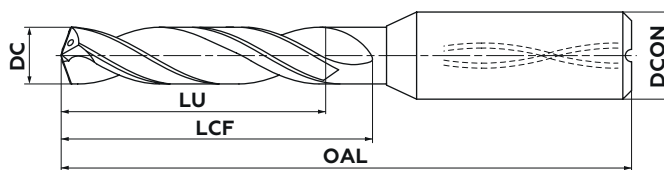
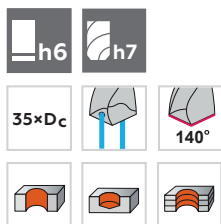


Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL30D0100-C	1,00	31	34	75	3	+
DSL30D0110-C	1,10	34	37	80	3	+
DSL30D0120-C	1,20	38	41	85	3	+
DSL30D0130-C	1,30	41	44	85	3	+
DSL30D0140-C	1,40	45	48	90	3	+
DSL30D0150-C	1,50	48	51	90	3	+
DSL30D0160-C	1,60	51	54	95	3	+
DSL30D0170-C	1,70	55	58	100	3	+
DSL30D0180-C	1,80	58	61	100	3	+
DSL30D0190-C	1,90	62	65	105	3	+
DSL30D0200-C	2,00	64	67	112	3	+
DSL30D0210-C	2,10	66	70	112	3	+
DSL30D0220-C	2,20	70	74	112	3	+
DSL30D0230-C	2,30	73	77	122	3	+
DSL30D0240-C	2,40	76	80	122	3	+
DSL30D0250-C	2,50	80	84	122	3	+
DSL30D0260-C	2,60	83	87	136	3	+
DSL30D0270-C	2,70	85	90	136	3	+
DSL30D0280-C	2,80	89	94	136	3	+
DSL30D0290-C	2,90	92	97	136	3	+
DSL30D0300-C	3,00	92	97	132	3	+
DSL30D0350-C	3,50	127	133	166	4	+
DSL30D0400-C	4,00	127	133	166	4	+
DSL30D0450-C	4,50	161	169	200	6	+
DSL30D0470-C	4,70	161	169	200	6	+
DSL30D0480-C	4,80	161	169	200	6	+
DSL30D0500-C	5,00	161	169	200	6	+
DSL30D0550-C	5,50	178	187	225	6	+
DSL30D0600-C	6,00	195	204	242	6	+
DSL30D0620-C	6,20	217	228	268	8	+
DSL30D0640-C	6,40	217	228	268	8	+
DSL30D0650-C	6,50	217	228	268	8	+
DSL30D0675-C	6,75	217	228	268	8	+
DSL30D0680-C	6,80	217	228	268	8	+
DSL30D0700-C	7,00	217	228	268	8	+
DSL30D0740-C	7,40	244	256	294	8	+
DSL30D0750-C	7,50	244	256	294	8	+
DSL30D0800-C	8,00	244	256	294	8	+
DSL30D0850-C	8,50	273	287	330	10	+
DSL30D0870-C	8,70	273	287	330	10	+
DSL30D0900-C	9,00	273	287	330	10	+
DSL30D0950-C	9,50	305	320	364	10	+
DSL30D1000-C	10,00	305	320	364	10	+
DSL30D1020-C	10,20	335	352	401	12	+
DSL30D1100-C	11,00	335	352	401	12	+
DSL30D1200-C	12,00	357	375	415	12	+



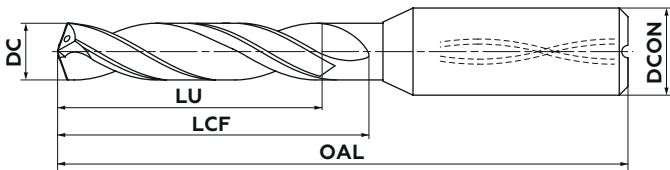
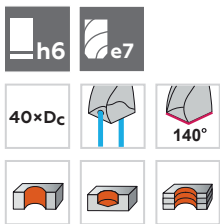
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●	●●	●●			

DSL 35D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL35D0300-C	3,00	110	116	160	4	+
DSL35D0320-C	3,20	117	120	160	4	+
DSL35D0350-C	3,50	128	135	176	4	+
DSL35D0400-C	4,00	146	153	193	4	+
DSL35D0450-C	4,50	164	172	212	6	+
DSL35D0480-C	4,80	175	191	230	6	+
DSL35D0500-C	5,00	182	191	230	6	+
DSL35D0550-C	5,50	201	210	249	6	+
DSL35D0580-C	5,80	219	229	268	6	+
DSL35D0600-C	6,00	219	229	268	6	+
DSL35D0610-C	6,10	237	248	287	8	+
DSL35D0650-C	6,50	237	248	287	8	+
DSL35D0680-C	6,80	237	248	287	8	+
DSL35D0700-C	7,00	255	267	306	8	+
DSL35D0750-C	7,50	274	286	325	8	+
DSL35D0800-C	8,00	292	305	344	8	+
DSL35D0830-C	8,30	310	325	368	10	+
DSL35D0850-C	8,50	310	325	368	10	+
DSL35D0900-C	9,00	328	344	387	10	+
DSL35D0950-C	9,50	347	363	406	10	+
DSL35D0980-C	9,80	358	375	414	10	+
DSL35D1000-C	10,00	358	375	414	10	+
DSL35D1020-C	10,20	365	375	450	12	+
DSL35D1100-C	11,00	365	375	450	12	+
DSL35D1150-C	11,50	365	375	450	12	+
DSL35D1180-C	11,80	365	375	450	12	+
DSL35D1200-C	12,00	365	375	450	12	+



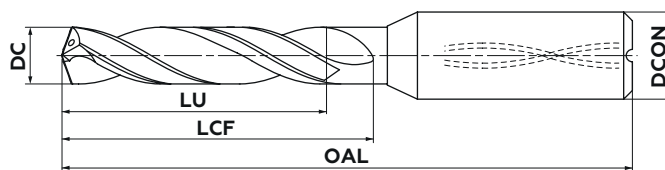
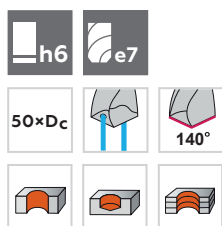
DSL 40D-C

Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●	●●	●●			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL40D0300-C	3,00	134	139	172	4	+
DSL40D0350-C	3,50	150	156	188	4	+
DSL40D0400-C	4,00	168	174	206	4	+
DSL40D0410-C	4,10	168	178	212	6	+
DSL40D0450-C	4,50	188	195	228	6	+
DSL40D0480-C	4,80	209	217	249	6	+
DSL40D0500-C	5,00	209	217	249	6	+
DSL40D0550-C	5,50	231	239	279	6	+
DSL40D0580-C	5,80	248	257	297	6	+
DSL40D0600-C	6,00	248	257	297	6	+
DSL40D0610-C	6,10	272	282	324	8	+
DSL40D0650-C	6,50	272	282	324	8	+
DSL40D0680-C	6,80	288	298	339	8	+
DSL40D0700-C	7,00	288	298	339	8	+
DSL40D0710-C	7,10	313	325	366	8	+
DSL40D0710-C	7,20	313	325	366	8	+
DSL40D0740-C	7,40	313	325	366	8	+
DSL40D0750-C	7,50	313	325	366	8	+
DSL40D0790-C	7,90	330	342	382	8	+
DSL40D0800-C	8,00	330	342	382	8	+
DSL40D0850-C	8,50	354	369	415	10	+



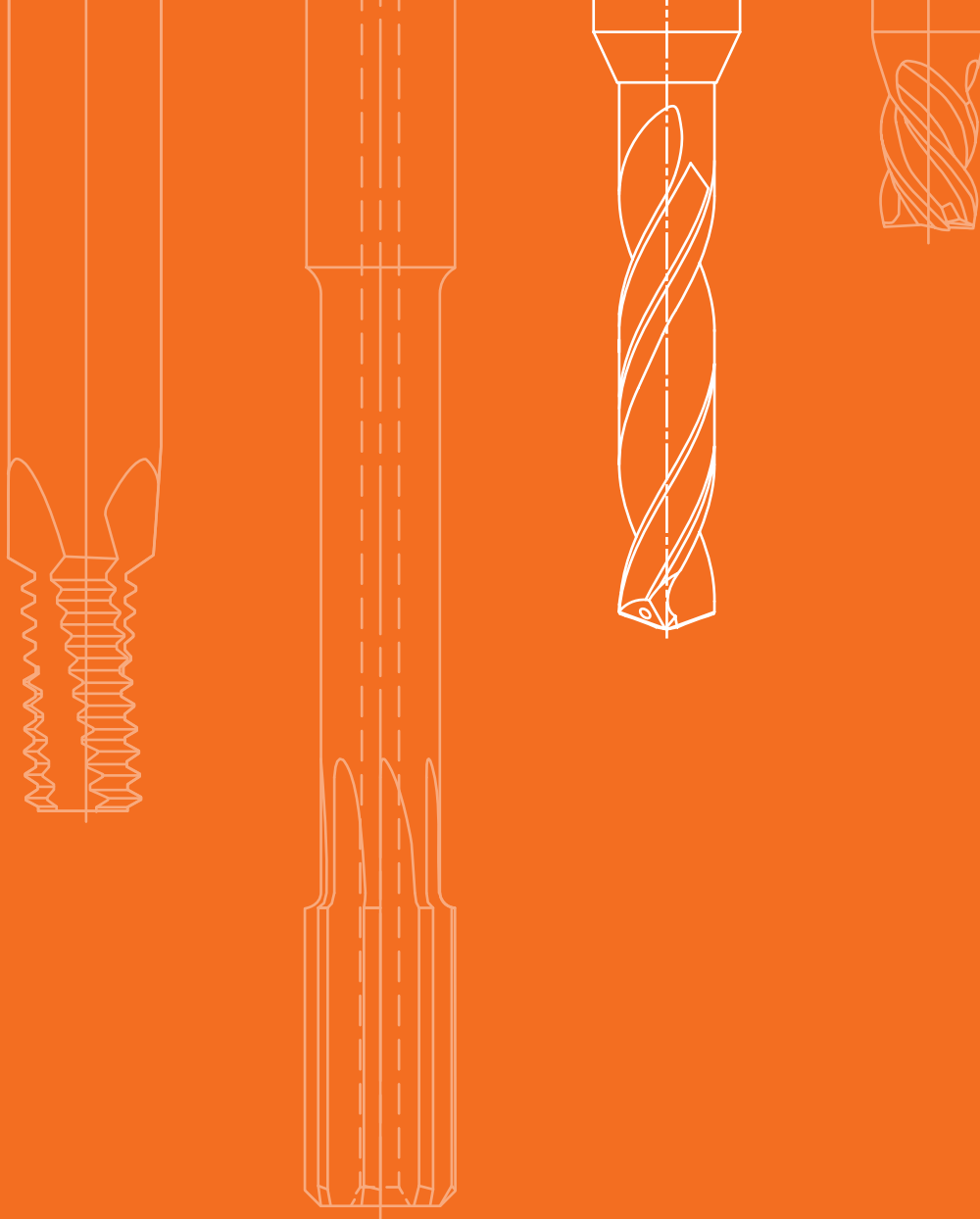
Хвостовик по DIN 6535 HA

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
AlCrN	●●	●	●●	●●			

DSL 50D-C

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	LU	LCF	OAL	DCON	AlCrN
DSL50D0250-C	2,50	126	130	168	3	+
DSL50D0300-C	3,00	166	171	204	4	+
DSL50D0310-C	3,10	166	171	204	4	+
DSL50D0350-C	3,50	186	192	224	4	+
DSL50D0400-C	4,00	203	209	239	4	+
DSL50D0410-C	4,10	205	216	250	6	+
DSL50D0450-C	4,50	231	240	273	6	+
DSL50D0480-C	4,80	258	267	299	6	+
DSL50D0500-C	5,00	258	267	299	6	+
DSL50D0550-C	5,50	285	294	334	6	+
DSL50D0580-C	5,80	308	317	357	6	+
DSL50D0600-C	6,00	308	317	357	6	+
DSL50D0610-C	6,10	337	347	389	8	+
DSL50D0650-C	6,50	337	347	389	8	+
DSL50D0680-C	6,80	357	368	409	8	+
DSL50D0700-C	7,00	357	368	409	8	+



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
СВЕРЛЕНИЕ

F2



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ПОКРЫТИЕМ*			DSP 2D-C		DSFM 3D		DSFL 5D		DSM 3D-C		DSM 3D		DSL 5D-C	
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB
P	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	C≤0,25%	100-120	12	100-120	9	100-120	8	80-100	12	70-90	12	100-120	12
		C>0,25%... ≤0,55%	80-100	10	80-100	7	80-100	6	80-100	10	80-100	10	90-110	10
		C>0,55%	70-100	9	70-100	6	70-100	5	70-100	9	70-100	9	90-110	9
	НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	отожжённая	70-100	12	70-100	6	70-100	4	70-100	12	70-100	12	90-110	12
		улучшенная HB>300	40-45	6	40-45	2	40-45	2	40-45	6	25-35	6	35-45	6
	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	отожжённая	60-80	9	60-80	6	60-80	5	60-80	9	40-70	9	60-80	9
		закалённая HB>300	60-80	10	60-80	4	60-80	3	60-80	10	40-70	8	50-75	8
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	Ферритная/мартенситная	60-80	12	60-80	8	60-80	7	60-80	12	50-70	12	60-80	12
		улучшенная HB>300	40-60	9	40-60	6	40-60	5	40-60	9	35-55	8	40-60	8
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	аустенитная	30-55	6	30-55	3	-	-	30-55	6	20-40	5	30-55	5
K	КОВКИЙ ЧУГУН		70-100	16	70-100	10	70-100	9	70-100	16	55-70	16	70-100	16
	СЕРЫЙ ЧУГУН		90-110	16	90-110	10	90-110	9	90-110	16	70-90	16	90-110	16
	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН		70-110	16	70-110	10	70-110	9	70-110	16	55-80	16	70-110	16
	ЧУГУН С ВЕРМИКУЛЯРНЫМ ГРАФИТОМ		60-80	16	60-80	10	60-80	9	60-80	16	40-60	12	60-80	16
N	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ	Si≤12%	220-250	16	220-250	12	220-250	10	220-250	16	200-220	16	220-250	16
		Si<12%	150-200	16	150-200	12	150-200	10	150-200	16	160-180	12	150-200	16
	МЕДЬ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ		160-180	16	160-180	10	160-180	8	160-180	16	140-160	10	160-180	10
S	ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ	НА ОСНОВЕ Fe	22-32	4	22-32	3	-	-	22-32	4	-	-	22-32	3
		НА ОСНОВЕ Ni и Co	11-32	4	11-32	3	-	-	11-32	4	-	-	11-32	3
	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЧИСТЫЙ ТИТАН	30-45	6	30-45	5	30-45	4	30-45	6	20-35	5	30-45	5
		α и β-СПЛАВЫ	28-32	4	28-32	3	28-32	2	28-32	4	20-25	3	28-32	3
H	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ	<50 HRC	20-30	3	20-30	2	20-30	2	20-30	3	20-25	3	20-30	3
O	НЕМЕТАЛЛЫ	ТЕРМОПЛАСТЫ	80-100	16	80-100	12	80-100	10	70-90	16	70-90	16	70-90	16

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ПОКРЫТИЕМ*			DSL 5D		DSL8D-C		DSL8D		DSL12D-C		DSL16D-C		DSL20D-C	
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB
P	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	C≤0,25%	70-90	12	100-120	12	50-70	10	80-100	12	80-100	12	80-100	12
		C>0,25%... ≤0,55%	80-100	10	70-90	9	50-65	9	60-80	9	60-80	9	60-80	9
		C>0,55%	70-100	9	70-80	9	45-65	8	60-70	9	60-70	9	60-70	9
	НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	отожжённая	70-100	12	60-90	9	40-65	9	50-80	9	50-80	9	50-80	9
		улучшенная HB>300	25-35	6	25-35	6	35-45	8	20-25	6	20-25	6	20-25	6
	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	отожжённая	40-70	9	60-80	9	45-65	9	50-70	9	50-70	9	50-70	9
		закалённая HB>300	40-70	8	40-60	8	35-45	8	30-40	7	30-40	7	30-40	7
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	Ферритная/мартенситная	45-70	12	60-80	12	40-55	10	60-80	12	60-80	12	60-80	12
		улучшенная HB>300	35-45	8	40-60	8	30-40	8	30-40	8	30-40	8	30-40	8
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	аустенитная	-	-	30-55	5	-	-	30-45	5	30-45	5	30-45	5
K	КОВКИЙ ЧУГУН		50-70	16	70-90	16	50-65	16	60-80	16	60-80	16	60-80	16
	СЕРЫЙ ЧУГУН		60-80	16	90-110	16	60-75	16	80-90	16	80-90	16	80-90	16
	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН		50-90	16	60-90	16	50-65	16	50-70	16	50-70	16	50-70	16
	ЧУГУН С ВЕРМИКУЛЯРНЫМ ГРАФИТОМ		40-55	12	50-70	16	35-50	12	40-50	16	40-50	16	40-50	16
N	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ	Si≤12%	180-220	16	220-250	16	160-220	16	180-220	16	180-220	16	120-150	16
		Si<12%	160-180	12	150-200	16	100-120	12	140-180	16	140-180	16	110-130	16
	МЕДЬ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ		140-160	10	140-160	10	110-120	10	120-150	16	120-150	16	100-120	16
S	ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ	НА ОСНОВЕ Fe	-	-	22-32	3	-	-	22-32	3	22-32	3	22-32	3
		НА ОСНОВЕ Ni и Co	-	-	11-32	3	-	-	11-32	3	11-32	3	11-32	3
	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЧИСТЫЙ ТИТАН	20-30	5	30-45	5	20-30	5	30-40	5	30-40	5	30-40	5
		α и β-СПЛАВЫ	20-25	3	22-28	3	15-20	3	10-16	3	10-16	3	10-16	3
H	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ	<50 HRC	15-25	3	20-30	3	-	-	15-18	3	15-18	3	15-18	3
O	НЕМЕТАЛЛЫ	ТЕРМОПЛАСТЫ	70-90	16	70-90	16	-	-	60-80	16	60-80	16	60-80	16

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ПОКРЫТИЕМ*			DSL25D-C		DSL30D-C		DSL35D-C		DSL40D-C		DSL50D-C	
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB
P	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	C≤0,25%	80-100	12	80-100	12	70-90	10	70-90	10	70-90	10
		C>0,25%... ≤0,55%	60-80	9	60-80	9	50-70	9	50-70	9	50-70	9
		C>0,55%	60-70	9	60-70	9	50-60	9	50-60	9	50-60	9
	НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	отожжённая	50-80	9	50-80	9	40-70	9	40-70	9	40-70	9
		улучшенная HB>300	20-25	6	20-25	6	25-30	7	25-30	7	25-30	7
	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	отожжённая	50-70	9	50-70	9	40-60	9	40-60	9	40-60	9
		закалённая HB>300	30-40	7	30-40	7	25-30	7	25-30	7	25-30	7
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	Ферритная/мартенситная	60-80	12	60-80	12	50-70	10	50-70	10	50-70	10
		улучшенная HB>300	30-40	8	30-40	8	25-30	8	25-30	8	25-30	8
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	аустенитная	30-45	5	30-45	5	30-40	5	30-40	5	30-40	5
K	КОВКИЙ ЧУГУН		60-80	16	60-80	16	60-70	12	60-70	12	60-70	12
	СЕРЫЙ ЧУГУН		80-90	16	80-90	16	70-80	12	70-80	12	70-80	12
	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН		50-70	16	50-70	16	50-60	12	50-60	12	50-60	12
	ЧУГУН С ВЕРМИКУЛЯРНЫМ ГРАФИТОМ		40-50	16	40-50	16	40-50	12	40-50	12	40-50	12
N	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ	Si≤12%	100-120	16	80-100	16	70-90	12	70-90	12	70-90	12
		Si<12%	90-110	16	80-100	16	70-90	12	70-90	12	70-90	12
	МЕДЬ И МЕДНЫЕ СПЛАВЫ		80-100	16	80-100	16	70-90	12	70-90	12	70-90	12
S	ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ	НА ОСНОВЕ Fe	22-32	3	22-32	3	-	-	-	-	-	-
		НА ОСНОВЕ Ni и Co	11-32	3	11-32	3	-	-	-	-	-	-
	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЧИСТЫЙ ТИТАН	30-40	5	30-40	5	-	-	-	-	-	-
		α и β-СПЛАВЫ	10-16	3	10-16	3	-	-	-	-	-	-
H	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ	<50 HRC	15-18	3	15-18	3	-	-	-	-	-	-
O	НЕМЕТАЛЛЫ	ТЕРМОПЛАСТЫ	60-80	16	60-80	16	-	-	-	-	-	-

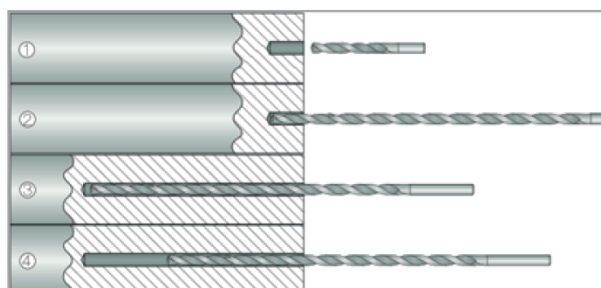
* для непокрытого инструмента скорость резания необходимо уменьшить до 40% для соответствующего рекомендованного обрабатываемого материала



ПОДАЧА $F_n(\text{mm})$ ДЛЯ ДИАМЕТРА (mm)

F_nB	1	1.2	1.5	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20	25
1	0,003	0,004	0,005	0,007	0,008	0,013	0,017	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029	0,033	0,037
2	0,007	0,008	0,010	0,013	0,017	0,027	0,033	0,037	0,042	0,047	0,047	0,058	0,067	0,075
3	0,010	0,012	0,015	0,020	0,025	0,040	0,050	0,055	0,063	0,071	0,077	0,087	0,10	0,11
4	0,013	0,016	0,020	0,027	0,033	0,053	0,067	0,073	0,084	0,094	0,10	0,12	0,13	0,15
5	0,017	0,020	0,025	0,033	0,042	0,067	0,083	0,091	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17	0,19
6	0,020	0,024	0,030	0,040	0,050	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22
7	0,023	0,028	0,035	0,047	0,058	0,09	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26
8	0,027	0,032	0,040	0,053	0,067	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,27	0,30
9	0,030	0,036	0,045	0,060	0,075	0,12	0,15	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,30	0,34
10	0,033	0,040	0,050	0,067	0,083	0,13	0,17	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,33	0,37
12	0,040	0,048	0,060	0,080	0,10	0,16	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
16	0,053	0,064	0,080	0,11	0,13	0,21	0,27	0,29	0,34	0,38	0,41	0,46	0,53	0,60

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВЕРЛЕНИЮ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ



Просверлите пилотное отверстие глубиной $2 \times D_C$.

Сверло для пилотного отверстия должно обладать рядом геометрических особенностей:

- быть больше по диаметру на $0.02-0.05$ мм, чем основное сверло

- угол при вершине должен быть больше угла основного сверла

Пилотные сверла DSP имеют угол при вершине 150° и точность изготовления в два плюса по r_7 , тем самым уменьшая трение при работе основного сверла и обеспечивая высокую позиционную точность получаемого отверстия. При обработке отверстий на изогнутых поверхностях используйте в качестве пилотного сверла сверла DSF - они имеют угол при вершине 180° и точность изготовления в два плюса по r_7 .

При сверлении сверлами длиной $35 \times D_C$ и выше для повышения стойкости основного сверла и позиционной точности используйте дополнительно второе пилотное сверло DSL12D-C - оно имеет угол при вершине 140° и точность изготовления в два плюса по m_7 .

При обработке материалов группы ISO N рекомендуется подготовить пилотное отверстие глубиной $8 \times D_C$ для этого используйте сверло DSL8D-C - оно имеет угол при вершине 140° и точность изготовления в два плюса по m_7 .

Введите основное сверло в пилотное отверстие на низкой частоте вращения и подаче ($n=100$ об/мин, $V_f=1000$ мм/мин) не включая подачу СОЖ. При вхождении сверла в отверстие с включенным СОЖ за счёт реактивного действия струй СОЖ возникает отклонение сверла от оси и возможно повреждение как самого отверстия так и сверла.

Для сверл длиной $35 \times D_C$ и более рекомендуется ввод основного сверла с левым вращением на длину $\sim 2 \times D$ для предотвращения разбивания отверстия, далее необходимо сменить вращение на правое. Остановитесь за $1-1,5$ мм до дна пилотного отверстия.

Увеличьте обороты сверла до рабочих и включите подачу СОЖ (рекомендуется в программе ЧПУ использовать команду задержки на 2-3 сек перед операцией основного сверления).

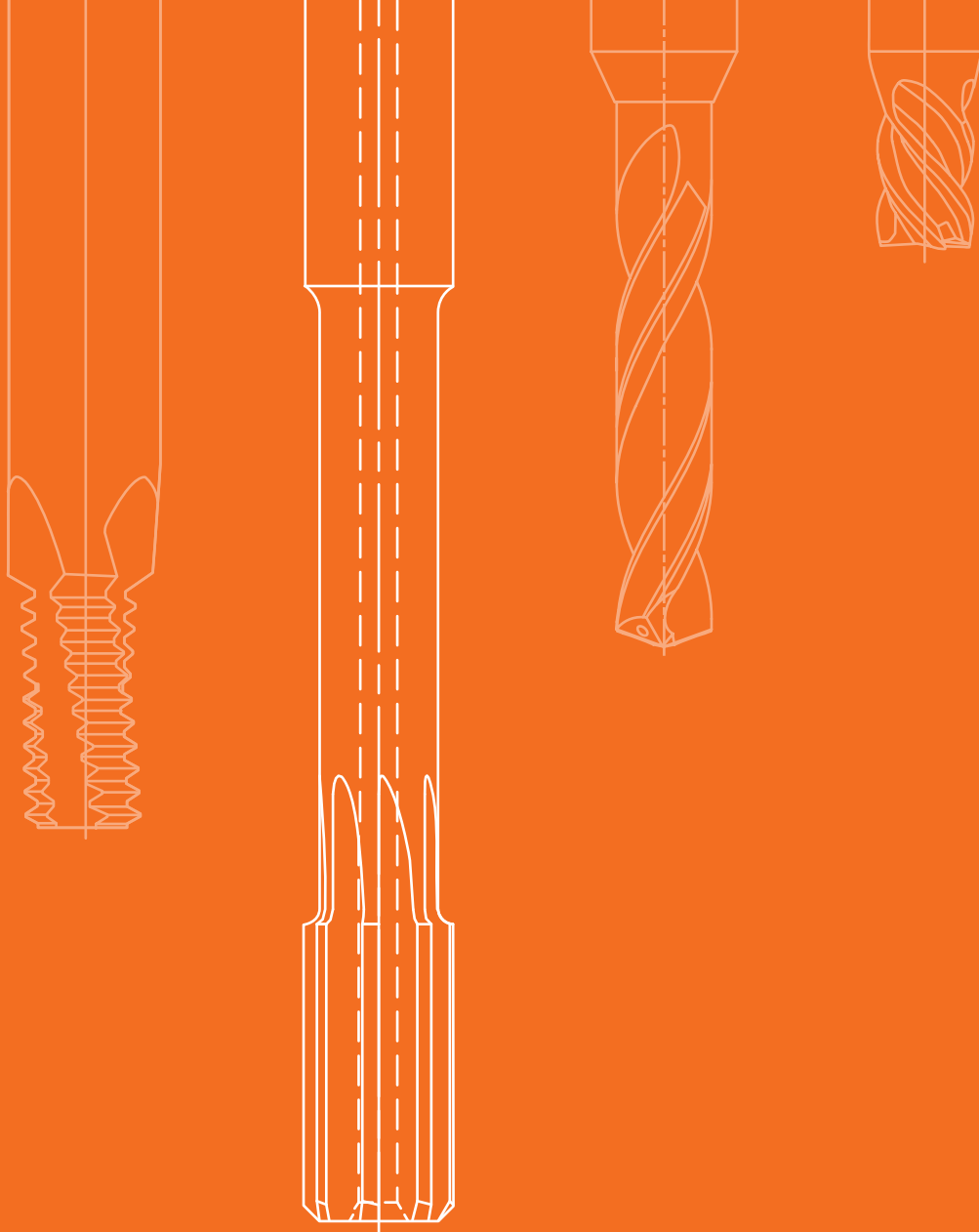
Давление СОЖ должно быть не менее 20 bar, а расход создаваемый насосом должен обеспечивать удаление стружки из зоны резания. Сверлите основное отверстие на рабочих режимах резания без остановок и без вывода сверла. Обязательно с внутренней подачей СОЖ.

При сверлении сквозного отверстия снизьте режимы резания на 50% к моменту выхода сверла из материала.

После достижения требуемой глубины уменьшите частоту вращения сверла ($n=100$ об/мин).

Выключите подачу СОЖ.

Выведите сверло из отверстия на уменьшенной подаче ($V_f=1000$ мм/мин).



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....	F3.2
RM С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.3
RM-С С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.5
RH С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.7
RH-С С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ.....	F3.9
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	F3.11

**МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
РАЗВЕРТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ**

F3



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ МОНОЛИТНЫХ РАЗВЕРТОК

RM

D0400

—

C

nC

1
СЕРИЯ
РАЗВЕРТОК

2
ДИАМЕТР
РЕЖУЩИЙ

3
ВНУТРЕННИЙ
ПОДВОД СОЖ

4
ПОКРЫТИЕ

1
СЕРИЯ РАЗВЕРТОК
RM D0400 - C nC

RH - ИСПОЛНЕНИЕ
С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ WC-Co сплав

RM - ИСПОЛНЕНИЕ
С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ WC-Co сплав

2
ДИАМЕТР РЕЖУЩИЙ
RM D0400 - C nC

DC = 4,00mm
выполнен с допуском +0,004/0
для получения отверстий по H7

3
ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ
RM D0400 - C nC

C - внутренний подвод СОЖ
Без указателя - без внутреннего подвода СОЖ

4
ПОКРЫТИЕ
RM D0400 - C nC

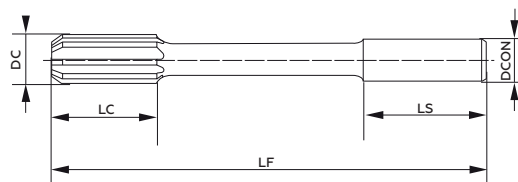
nC (non coated) - без покрытия
Без указателя - покрытие на основе AlTiN



- исполнение с прямыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: +0,004 мм (точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

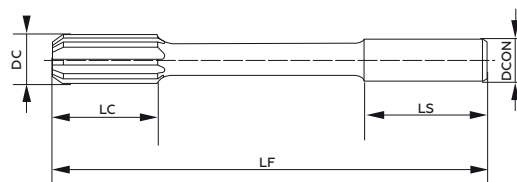
RM

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlTiN	●	●	●				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RMD0100	1,00	3	8	28	40	3	+	+
RMD0101	1,01	3	8	28	40	3	+	+
RMD0102	1,02	3	8	28	40	3	+	+
RMD0103	1,03	3	8	28	40	3	+	+
RMD0120	1,20	3	8	28	40	3	+	+
RMD0140	1,40	3	10	28	45	3	+	+
RMD0150	1,50	4	10	28	45	3	+	+
RMD0160	1,60	4	12	28	50	3	+	+
RMD0180	1,80	4	12	28	50	3	+	+
RMD0197	1,97	4	12	28	50	4	+	+
RMD0198	1,98	4	12	28	50	4	+	+
RMD0199	1,99	4	12	28	50	4	+	+
RMD0200	2,00	4	12	28	50	4	+	+
RMD0201	2,01	4	12	28	50	4	+	+
RMD0202	2,02	4	12	28	50	4	+	+
RMD0203	2,03	4	12	28	50	4	+	+
RMD0250	2,50	4	12	28	60	4	+	+
RMD0297	2,97	4	12	28	63	4	+	+
RMD0298	2,98	4	12	28	63	4	+	+
RMD0299	2,99	4	12	28	63	4	+	+
RMD0300	3,00	4	12	28	63	4	+	+
RMD0301	3,01	4	12	28	63	4	+	+
RMD0302	3,02	4	12	28	63	4	+	+
RMD0303	3,03	4	12	28	63	4	+	+
RMD0350	3,50	4	12	28	63	4	+	+
RMD0390	3,90	4	12	36	75	6	+	+
RMD0395	3,95	4	12	36	75	6	+	+
RMD0397	3,97	4	12	36	75	6	+	+
RMD0398	3,98	4	12	36	75	6	+	+
RMD0399	3,99	4	12	36	75	6	+	+
RMD0400	4,00	4	12	36	75	6	+	+
RMD0401	4,01	4	12	36	75	6	+	+
RMD0402	4,02	4	12	36	75	6	+	+
RMD0403	4,03	4	12	36	75	6	+	+
RMD0450	4,50	4	12	36	75	6	+	+
RMD0497	4,97	6	12	36	75	6	+	+
RMD0498	4,98	6	12	36	75	6	+	+
RMD0499	4,99	6	12	36	75	6	+	+
RMD0500	5,00	6	12	36	75	6	+	+
RMD0501	5,01	6	12	36	75	6	+	+
RMD0502	5,02	6	12	36	75	6	+	+
RMD0503	5,03	6	12	36	75	6	+	+
RMD0550	5,50	6	12	36	75	6	+	+
RMD0597	5,97	6	12	36	75	6	+	+
RMD0598	5,98	6	12	36	75	6	+	+



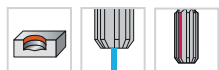
- исполнение с прямыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: $+0,004$ мм
(точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

RM

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlTiN	●	●	●				

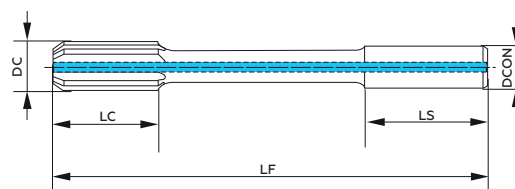
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RMD0599	5,99	6	12	36	75	6	+	+
RMD0600	6,00	6	12	36	75	8	+	+
RMD0601	6,01	6	12	36	75	8	+	+
RMD0602	6,02	6	12	36	75	8	+	+
RMD0603	6,03	6	12	36	75	8	+	+
RMD0650	6,50	6	16	36	100	8	+	+
RMD0700	7,00	6	16	36	100	8	+	+
RMD0750	7,50	6	16	36	100	8	+	+
RMD0797	7,97	6	16	36	100	8	+	+
RMD0798	7,98	6	16	36	100	8	+	+
RMD0799	7,99	6	16	36	100	8	+	+
RMD0800	8,00	6	16	40	100	10	+	+
RMD0801	8,01	6	16	40	100	10	+	+
RMD0802	8,02	6	16	40	100	10	+	+
RMD0803	8,03	6	16	40	100	10	+	+
RMD0850	8,50	6	20	40	100	10	+	+
RMD0900	9,00	6	20	40	100	10	+	+
RMD0950	9,50	6	20	40	120	10	+	+
RMD0997	9,97	6	20	40	120	10	+	+
RMD0998	9,98	6	20	40	120	10	+	+
RMD0999	9,99	6	20	40	120	10	+	+
RMD1000	10,00	6	20	45	120	12	+	+
RMD1001	10,01	6	20	45	120	12	+	+
RMD1002	10,02	6	20	45	120	12	+	+
RMD1003	10,03	6	20	45	120	12	+	+
RMD1050	10,50	6	20	45	120	12	+	+
RMD1100	11,00	6	20	45	120	12	+	+
RMD1150	11,50	6	20	45	120	12	+	+
RMD1197	11,97	6	20	45	120	12	+	+
RMD1198	11,98	6	20	45	120	12	+	+
RMD1199	11,99	6	20	45	120	12	+	+
RMD1200	12,00	6	20	45	120	14	+	+
RMD1201	12,01	6	20	45	120	14	+	+
RMD1202	12,02	6	20	45	120	14	+	+
RMD1203	12,03	6	20	45	120	14	+	+
RMD1300	13,00	6	22	45	130	14	+	+
RMD1400	14,00	6	22	48	130	16	+	+
RMD1500	15,00	6	22	48	130	16	+	+
RMD1600	16,00	6	25	48	150	18	+	+
RMD1700	17,00	8	25	48	150	18	+	+
RMD1800	18,00	8	25	50	150	20	+	+
RMD1900	19,00	8	25	50	150	20	+	+
RMD2000	20,00	8	25	50	150	22	+	+



- исполнение с прямыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: +0,004 мм (точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

RM-C

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●	●		●
AlTiN	●	●	●	●	●		

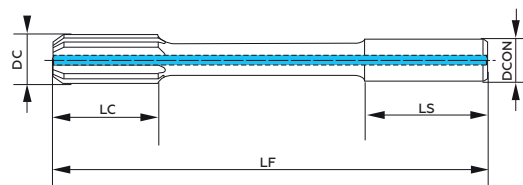
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RMD0100-C	1,00	3	8	28	40	3	+	+
RMD0101-C	1,01	3	8	28	40	3	+	+
RMD0102-C	1,02	3	8	28	40	3	+	+
RMD0103-C	1,03	3	8	28	40	3	+	+
RMD0120-C	1,20	3	8	28	40	3	+	+
RMD0140-C	1,40	3	10	28	45	3	+	+
RMD0150-C	1,50	4	10	28	45	3	+	+
RMD0160-C	1,60	4	12	28	50	3	+	+
RMD0180-C	1,80	4	12	28	50	3	+	+
RMD0197-C	1,97	4	12	28	50	4	+	+
RMD0198-C	1,98	4	12	28	50	4	+	+
RMD0199-C	1,99	4	12	28	50	4	+	+
RMD0200-C	2,00	4	12	28	50	4	+	+
RMD0201-C	2,01	4	12	28	50	4	+	+
RMD0202-C	2,02	4	12	28	50	4	+	+
RMD0203-C	2,03	4	12	28	50	4	+	+
RMD0250-C	2,50	4	12	28	60	4	+	+
RMD0297-C	2,97	4	12	28	63	4	+	+
RMD0298-C	2,98	4	12	28	63	4	+	+
RMD0299-C	2,99	4	12	28	63	4	+	+
RMD0300-C	3,00	4	12	28	63	4	+	+
RMD0301-C	3,01	4	12	28	63	4	+	+
RMD0302-C	3,02	4	12	28	63	4	+	+
RMD0303-C	3,03	4	12	28	63	4	+	+
RMD0350-C	3,50	4	12	28	63	4	+	+
RMD0390-C	3,90	4	12	36	75	6	+	+
RMD0395-C	3,95	4	12	36	75	6	+	+
RMD0397-C	3,97	4	12	36	75	6	+	+
RMD0398-C	3,98	4	12	36	75	6	+	+
RMD0399-C	3,99	4	12	36	75	6	+	+
RMD0400-C	4,00	4	12	36	75	6	+	+
RMD0401-C	4,01	4	12	36	75	6	+	+
RMD0402-C	4,02	4	12	36	75	6	+	+
RMD0403-C	4,03	4	12	36	75	6	+	+
RMD0450-C	4,50	4	12	36	75	6	+	+
RMD0497-C	4,97	6	12	36	75	6	+	+
RMD0498-C	4,98	6	12	36	75	6	+	+
RMD0499-C	4,99	6	12	36	75	6	+	+
RMD0500-C	5,00	6	12	36	75	6	+	+
RMD0501-C	5,01	6	12	36	75	6	+	+
RMD0502-C	5,02	6	12	36	75	6	+	+
RMD0503-C	5,03	6	12	36	75	6	+	+
RMD0550-C	5,50	6	12	36	75	6	+	+
RMD0597-C	5,97	6	12	36	75	6	+	+
RMD0598-C	5,98	6	12	36	75	6	+	+



- исполнение с прямыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: +0,004 мм
(точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

RM-C

Единицы : мм

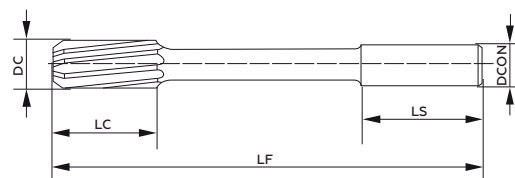


	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●	●		●
AlTiN	●	●	●	●	●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RMD0599-C	5,99	6	12	36	75	6	+	+
RMD0600-C	6,00	6	12	36	75	8	+	+
RMD0601-C	6,01	6	12	36	75	8	+	+
RMD0602-C	6,02	6	12	36	75	8	+	+
RMD0603-C	6,03	6	12	36	75	8	+	+
RMD0650-C	6,50	6	16	36	100	8	+	+
RMD0700-C	7,00	6	16	36	100	8	+	+
RMD0750-C	7,50	6	16	36	100	8	+	+
RMD0797-C	7,97	6	16	36	100	8	+	+
RMD0798-C	7,98	6	16	36	100	8	+	+
RMD0799-C	7,99	6	16	36	100	8	+	+
RMD0800-C	8,00	6	16	40	100	10	+	+
RMD0801-C	8,01	6	16	40	100	10	+	+
RMD0802-C	8,02	6	16	40	100	10	+	+
RMD0803-C	8,03	6	16	40	100	10	+	+
RMD0850-C	8,50	6	20	40	100	10	+	+
RMD0900-C	9,00	6	20	40	100	10	+	+
RMD0950-C	9,50	6	20	40	120	10	+	+
RMD0997-C	9,97	6	20	40	120	10	+	+
RMD0998-C	9,98	6	20	40	120	10	+	+
RMD0999-C	9,99	6	20	40	120	10	+	+
RMD1000-C	10,00	6	20	45	120	12	+	+
RMD1001-C	10,01	6	20	45	120	12	+	+
RMD1002-C	10,02	6	20	45	120	12	+	+
RMD1003-C	10,03	6	20	45	120	12	+	+
RMD1050-C	10,50	6	20	45	120	12	+	+
RMD1100-C	11,00	6	20	45	120	12	+	+
RMD1150-C	11,50	6	20	45	120	12	+	+
RMD1197-C	11,97	6	20	45	120	12	+	+
RMD1198-C	11,98	6	20	45	120	12	+	+
RMD1199-C	11,99	6	20	45	120	12	+	+
RMD1200-C	12,00	6	20	45	120	14	+	+
RMD1201-C	12,01	6	20	45	120	14	+	+
RMD1202-C	12,02	6	20	45	120	14	+	+
RMD1203-C	12,03	6	20	45	120	14	+	+
RMD1300-C	13,00	6	22	45	130	14	+	+
RMD1400-C	14,00	6	22	48	130	16	+	+
RMD1500-C	15,00	6	22	48	130	16	+	+
RMD1600-C	16,00	6	25	48	150	18	+	+
RMD1700-C	17,00	8	25	48	150	18	+	+
RMD1800-C	18,00	8	25	50	150	20	+	+
RMD1900-C	19,00	8	25	50	150	20	+	+
RMD2000-C	20,00	8	25	50	150	22	+	+



- исполнение с винтовыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: +0,004 мм (точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

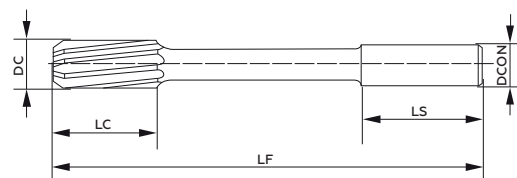


	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlTiN	●	●	●				

Единицы : мм

RH

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RHD0100	1,00	3	8	28	40	3	+	+
RHD0101	1,01	3	8	28	40	3	+	+
RHD0102	1,02	3	8	28	40	3	+	+
RHD0103	1,03	3	8	28	40	3	+	+
RHD0120	1,20	3	8	28	40	3	+	+
RHD0140	1,40	3	10	28	45	3	+	+
RHD0150	1,50	4	10	28	45	3	+	+
RHD0160	1,60	4	12	28	50	3	+	+
RHD0180	1,80	4	12	28	50	3	+	+
RHD0197	1,97	4	12	28	50	4	+	+
RHD0198	1,98	4	12	28	50	4	+	+
RHD0199	1,99	4	12	28	50	4	+	+
RHD0200	2,00	4	12	28	50	4	+	+
RHD0201	2,01	4	12	28	50	4	+	+
RHD0202	2,02	4	12	28	50	4	+	+
RHD0203	2,03	4	12	28	50	4	+	+
RHD0250	2,50	4	12	28	60	4	+	+
RHD0297	2,97	4	12	28	63	4	+	+
RHD0298	2,98	4	12	28	63	4	+	+
RHD0299	2,99	4	12	28	63	4	+	+
RHD0300	3,00	4	12	28	63	4	+	+
RHD0301	3,01	4	12	28	63	4	+	+
RHD0302	3,02	4	12	28	63	4	+	+
RHD0303	3,03	4	12	28	63	4	+	+
RHD0350	3,50	4	12	28	63	4	+	+
RHD0390	3,90	4	12	36	75	6	+	+
RHD0395	3,95	4	12	36	75	6	+	+
RHD0397	3,97	4	12	36	75	6	+	+
RHD0398	3,98	4	12	36	75	6	+	+
RHD0399	3,99	4	12	36	75	6	+	+
RHD0400	4,00	4	12	36	75	6	+	+
RHD0401	4,01	4	12	36	75	6	+	+
RHD0402	4,02	4	12	36	75	6	+	+
RHD0403	4,03	4	12	36	75	6	+	+
RHD0450	4,50	4	12	36	75	6	+	+
RHD0497	4,97	6	12	36	75	6	+	+
RHD0498	4,98	6	12	36	75	6	+	+
RHD0499	4,99	6	12	36	75	6	+	+
RHD0500	5,00	6	12	36	75	6	+	+
RHD0501	5,01	6	12	36	75	6	+	+
RHD0502	5,02	6	12	36	75	6	+	+
RHD0503	5,03	6	12	36	75	6	+	+
RHD0550	5,50	6	12	36	75	6	+	+
RHD0597	5,97	6	12	36	75	6	+	+
RHD0598	5,98	6	12	36	75	6	+	+



- исполнение с винтовыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: $+0,004$ мм (точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

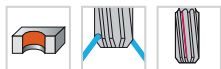


RH

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●			●
AlTiN	●	●	●				

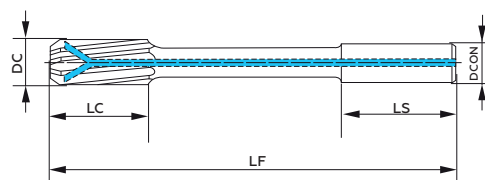
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RHD0599	5,99	6	12	36	75	6	+	+
RHD0600	6,00	6	12	36	75	8	+	+
RHD0601	6,01	6	12	36	75	8	+	+
RHD0602	6,02	6	12	36	75	8	+	+
RHD0603	6,03	6	12	36	75	8	+	+
RHD0650	6,50	6	16	36	100	8	+	+
RHD0700	7,00	6	16	36	100	8	+	+
RHD0750	7,50	6	16	36	100	8	+	+
RHD0797	7,97	6	16	36	100	8	+	+
RHD0798	7,98	6	16	36	100	8	+	+
RHD0799	7,99	6	16	36	100	8	+	+
RHD0800	8,00	6	16	40	100	10	+	+
RHD0801	8,01	6	16	40	100	10	+	+
RHD0802	8,02	6	16	40	100	10	+	+
RHD0803	8,03	6	16	40	100	10	+	+
RHD0850	8,50	6	20	40	100	10	+	+
RHD0900	9,00	6	20	40	100	10	+	+
RHD0950	9,50	6	20	40	120	10	+	+
RHD0997	9,97	6	20	40	120	10	+	+
RHD0998	9,98	6	20	40	120	10	+	+
RHD0999	9,99	6	20	40	120	10	+	+
RHD1000	10,00	6	20	45	120	12	+	+
RHD1001	10,01	6	20	45	120	12	+	+
RHD1002	10,02	6	20	45	120	12	+	+
RHD1003	10,03	6	20	45	120	12	+	+
RHD1050	10,50	6	20	45	120	12	+	+
RHD1100	11,00	6	20	45	120	12	+	+
RHD1150	11,50	6	20	45	120	12	+	+
RHD1197	11,97	6	20	45	120	12	+	+
RHD1198	11,98	6	20	45	120	12	+	+
RHD1199	11,99	6	20	45	120	12	+	+
RHD1200	12,00	6	20	45	120	14	+	+
RHD1201	12,01	6	20	45	120	14	+	+
RHD1202	12,02	6	20	45	120	14	+	+
RHD1203	12,03	6	20	45	120	14	+	+
RHD1300	13,00	6	22	45	130	14	+	+
RHD1400	14,00	6	22	48	130	16	+	+
RHD1500	15,00	6	22	48	130	16	+	+
RHD1600	16,00	6	25	48	150	18	+	+
RHD1700	17,00	8	25	48	150	18	+	+
RHD1800	18,00	8	25	50	150	20	+	+
RHD1900	19,00	8	25	50	150	20	+	+
RHD2000	20,00	8	25	50	150	22	+	+



- исполнение с винтовыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: +0,004 мм
(точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

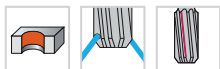
RH-C

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●	●		●
AlTiN	●	●	●	●	●		

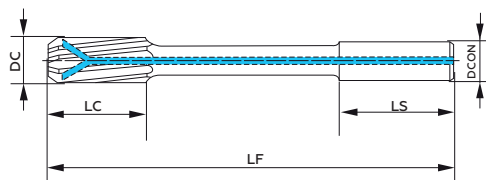
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RHD0100-C	1,00	3	8	28	40	3	+	+
RHD0101-C	1,01	3	8	28	40	3	+	+
RHD0102-C	1,02	3	8	28	40	3	+	+
RHD0103-C	1,03	3	8	28	40	3	+	+
RHD0120-C	1,20	3	8	28	40	3	+	+
RHD0140-C	1,40	3	10	28	45	3	+	+
RHD0150-C	1,50	4	10	28	45	3	+	+
RHD0160-C	1,60	4	12	28	50	3	+	+
RHD0180-C	1,80	4	12	28	50	3	+	+
RHD0197-C	1,97	4	12	28	50	4	+	+
RHD0198-C	1,98	4	12	28	50	4	+	+
RHD0199-C	1,99	4	12	28	50	4	+	+
RHD0200-C	2,00	4	12	28	50	4	+	+
RHD0201-C	2,01	4	12	28	50	4	+	+
RHD0202-C	2,02	4	12	28	50	4	+	+
RHD0203-C	2,03	4	12	28	50	4	+	+
RHD0250-C	2,50	4	12	28	60	4	+	+
RHD0297-C	2,97	4	12	28	63	4	+	+
RHD0298-C	2,98	4	12	28	63	4	+	+
RHD0299-C	2,99	4	12	28	63	4	+	+
RHD0300-C	3,00	4	12	28	63	4	+	+
RHD0301-C	3,01	4	12	28	63	4	+	+
RHD0302-C	3,02	4	12	28	63	4	+	+
RHD0303-C	3,03	4	12	28	63	4	+	+
RHD0350-C	3,50	4	12	28	63	4	+	+
RHD0390-C	3,90	4	12	36	75	6	+	+
RHD0395-C	3,95	4	12	36	75	6	+	+
RHD0397-C	3,97	4	12	36	75	6	+	+
RHD0398-C	3,98	4	12	36	75	6	+	+
RHD0399-C	3,99	4	12	36	75	6	+	+
RHD0400-C	4,00	4	12	36	75	6	+	+
RHD0401-C	4,01	4	12	36	75	6	+	+
RHD0402-C	4,02	4	12	36	75	6	+	+
RHD0403-C	4,03	4	12	36	75	6	+	+
RHD0450-C	4,50	4	12	36	75	6	+	+
RHD0497-C	4,97	6	12	36	75	6	+	+
RHD0498-C	4,98	6	12	36	75	6	+	+
RHD0499-C	4,99	6	12	36	75	6	+	+
RHD0500-C	5,00	6	12	36	75	6	+	+
RHD0501-C	5,01	6	12	36	75	6	+	+
RHD0502-C	5,02	6	12	36	75	6	+	+
RHD0503-C	5,03	6	12	36	75	6	+	+
RHD0550-C	5,50	6	12	36	75	6	+	+
RHD0597-C	5,97	6	12	36	75	6	+	+
RHD0598-C	5,98	6	12	36	75	6	+	+



- исполнение с винтовыми канавками
- с неравномерным шагом
- допуск на режущий диаметр: +0,004 мм
(точность получения отверстий по H7)
- хвостовик по DIN 6535 HA (точность исполнения по h6)

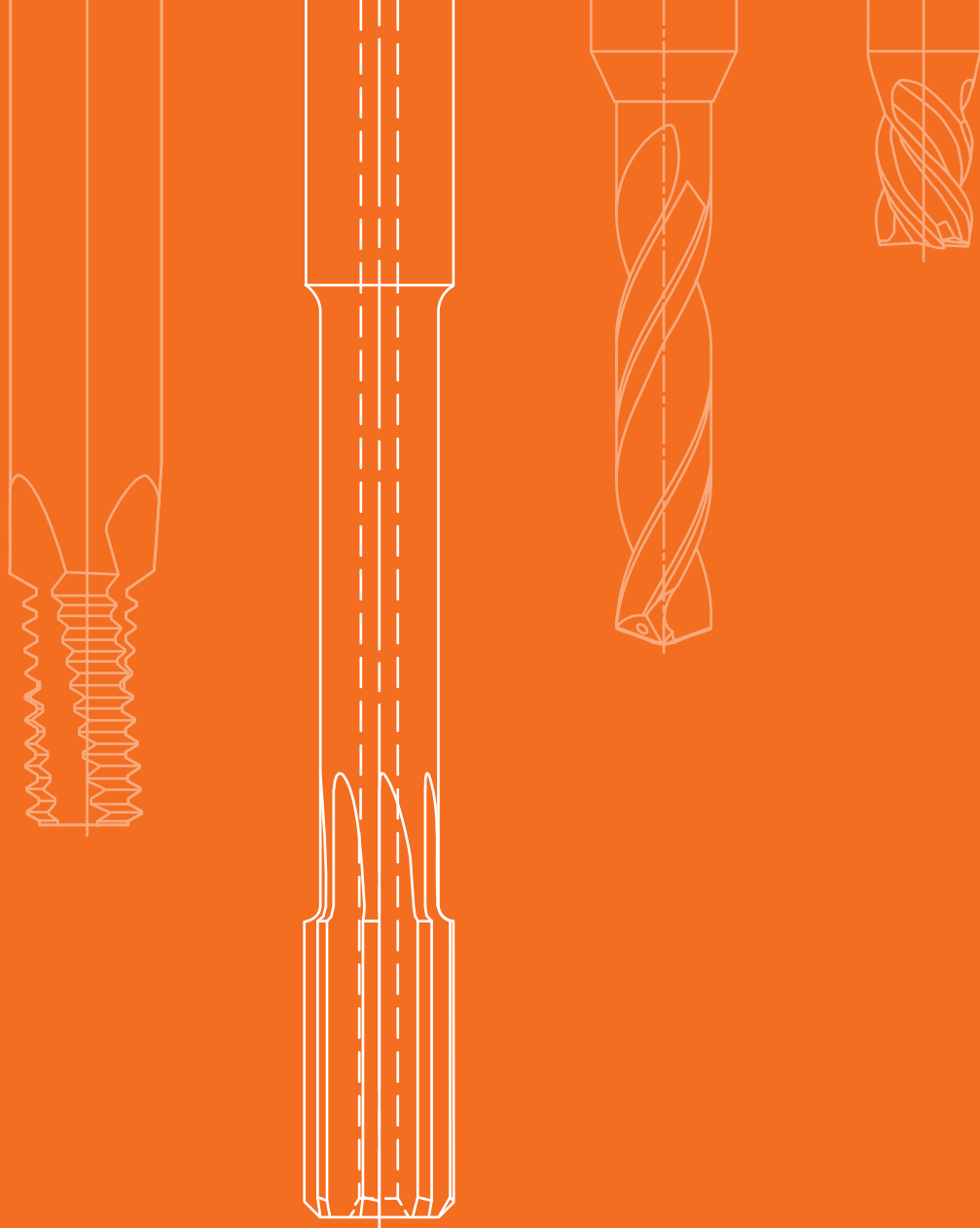
RH-C

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC	●		●	●●	●		●●
AlTiN	●●	●●	●●	●	●		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC		LC	LS	LF	DCON	nC	AlTiN
RHD0599-C	5,99	6	12	36	75	6	+	+
RHD0600-C	6,00	6	12	36	75	8	+	+
RHD0601-C	6,01	6	12	36	75	8	+	+
RHD0602-C	6,02	6	12	36	75	8	+	+
RHD0603-C	6,03	6	12	36	75	8	+	+
RHD0650-C	6,50	6	16	36	100	8	+	+
RHD0700-C	7,00	6	16	36	100	8	+	+
RHD0750-C	7,50	6	16	36	100	8	+	+
RHD0797-C	7,97	6	16	36	100	8	+	+
RHD0798-C	7,98	6	16	36	100	8	+	+
RHD0799-C	7,99	6	16	36	100	8	+	+
RHD0800-C	8,00	6	16	40	100	10	+	+
RHD0801-C	8,01	6	16	40	100	10	+	+
RHD0802-C	8,02	6	16	40	100	10	+	+
RHD0803-C	8,03	6	16	40	100	10	+	+
RHD0850-C	8,50	6	20	40	100	10	+	+
RHD0900-C	9,00	6	20	40	100	10	+	+
RHD0950-C	9,50	6	20	40	120	10	+	+
RHD0997-C	9,97	6	20	40	120	10	+	+
RHD0998-C	9,98	6	20	40	120	10	+	+
RHD0999-C	9,99	6	20	40	120	10	+	+
RHD1000-C	10,00	6	20	45	120	12	+	+
RHD1001-C	10,01	6	20	45	120	12	+	+
RHD1002-C	10,02	6	20	45	120	12	+	+
RHD1003-C	10,03	6	20	45	120	12	+	+
RHD1050-C	10,50	6	20	45	120	12	+	+
RHD1100-C	11,00	6	20	45	120	12	+	+
RHD1150-C	11,50	6	20	45	120	12	+	+
RHD1197-C	11,97	6	20	45	120	12	+	+
RHD1198-C	11,98	6	20	45	120	12	+	+
RHD1199-C	11,99	6	20	45	120	12	+	+
RHD1200-C	12,00	6	20	45	120	14	+	+
RHD1201-C	12,01	6	20	45	120	14	+	+
RHD1202-C	12,02	6	20	45	120	14	+	+
RHD1203-C	12,03	6	20	45	120	14	+	+
RHD1300-C	13,00	6	22	45	130	14	+	+
RHD1400-C	14,00	6	22	48	130	16	+	+
RHD1500-C	15,00	6	22	48	130	16	+	+
RHD1600-C	16,00	6	25	48	150	18	+	+
RHD1700-C	17,00	8	25	48	150	18	+	+
RHD1800-C	18,00	8	25	50	150	20	+	+
RHD1900-C	19,00	8	25	50	150	20	+	+
RHD2000-C	20,00	8	25	50	150	22	+	+



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РАЗВЕРТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

F3



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ			RM/RH nC		RM-C/RH-C nC		RM/RH AlTiN		RM-C/RH-C AlTiN	
	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB	Vc м/мин	FnB
P	НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	C≤0,25%	21-24	1	30-35	1	40-45	2	50-60	2
		C>0,25%... ≤0,55%	16-20	1	25-30	1	35-40	2	45-50	2
		C>0,55%	10-16	1	20-25	1	25-30	2	35-40	2
	ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	<300HB	16-22	1	25-30	1	30-35	2	40-45	2
		≥300HB	6-12	1	10-15	1	15-20	2	25-35	2
		Ферритная/мартенситная	8-14	1	15-20	1	20-25	2	30-35	2
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		аустенитная				15-20	2	25-30	2
K			16-24	1	25-30	1	30-35	2	40-45	2
N	АЛЮМИНОВЫЕ СПЛАВЫ	Si≤12%	30-35	1	50-60	1			80-90	2
		Si≤12%	20-30	1	30-40	1			50-60	2
S	NI И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ				6-12	1			15-20	2

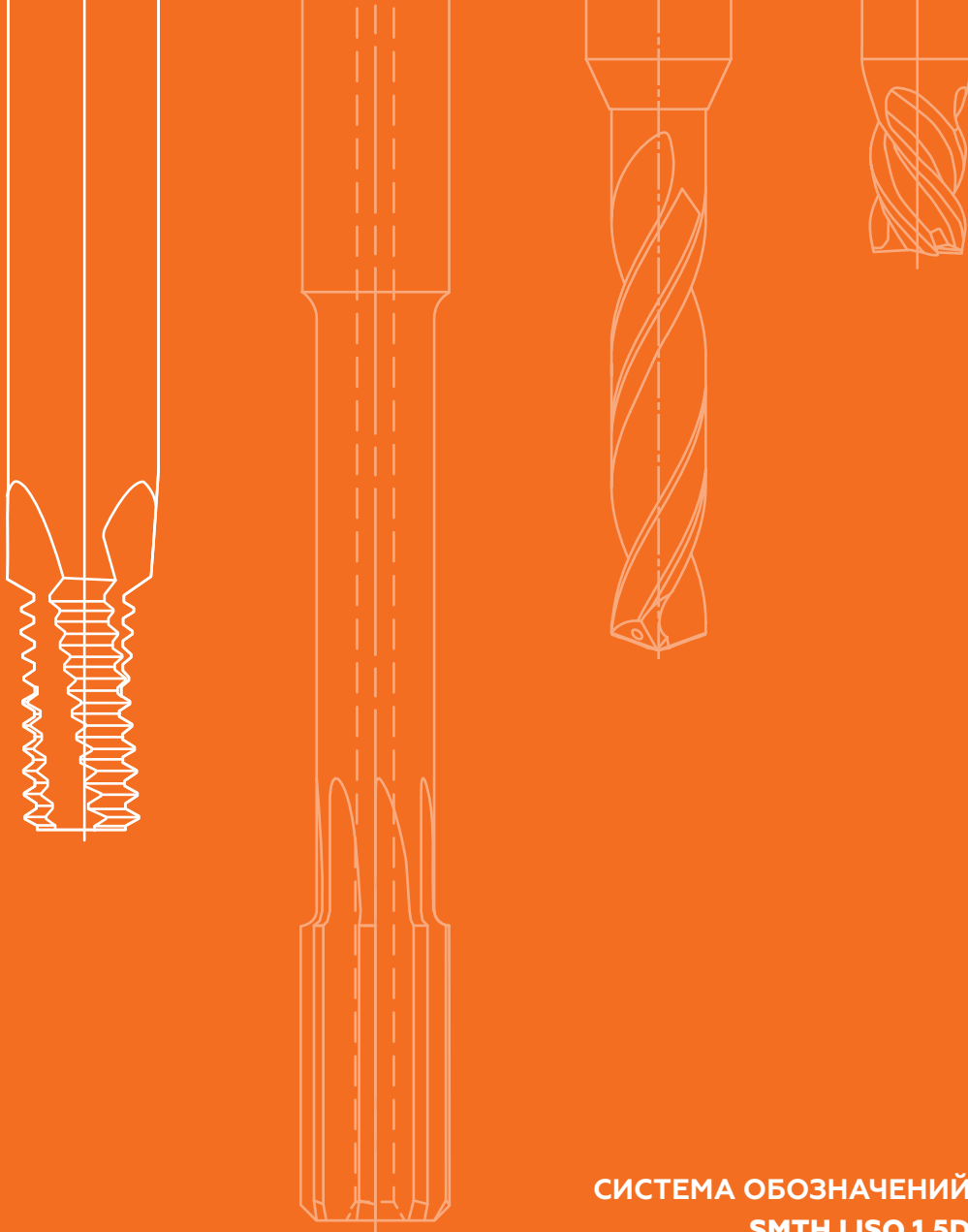
* в таблице указаны рекомендуемые режимы резания. В особых случаях необходима корректировка.

БАЗОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧИ РАЗВЕРТОК

Fn	подача f(мм) для D(мм)									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1	0,05	0,06	0,08	0,09	0,1	0,12	0,14	0,15	0,17	0,21
2	0,11	0,12	0,16	0,18	0,2	0,24	0,27	0,3	0,35	0,41

ПРИПУСК НА ОТВЕРСТИЕ ПОД РАЗВЕРТЫВАНИЕ

припуск на D (мм)			
≤5	5-12	12-16	16-20
0.06-0.12	0.12-0.18	0.18-0.24	0.24-0.3



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ.....F4.2

SMTH I ISO 1.5D.....F4.3

SMTH I ISO 2D.....F4.4

SMTH E ISO.....F4.5

SMTH I W 1.5D.....F4.6

SMTH I UN.....F4.7

SMTBH I 1.5D.....F4.8

SMTBH I 2D.....F4.9

SMTBH I W 1.5D.....F4.10

SMTBH W I 2D.....F4.10

SMTBH W I UN.....F4.11

SMTD3T I ISO 2D.....F4.12

SMTD3T I ISO 3D.....F4.13

SMTD3T I UN.....F4.14

SMTD1T I ISO.....F4.15

SMTD1T I N60.....F4.16

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....F4.17

**МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ**

F4



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ МОНОЛИТНЫХ РЕЗЬБОФРЕЗ

SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

1 РЕЗЬБОФРЕЗА 2 ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ 3 ТИП ФРЕЗЫ 4 ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА 5 ДИАМЕТР ФРЕЗЫ 6 КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ 7 ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ 8 ИСПОЛНЕНИЕ 9 ШАГ РЕЗЬБЫ/ КОЛ-ВО НИТОК 10 СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ 11 ДИАПАЗОН ШАГА РЕЗЬБЫ 12 ПОКРЫТИЕ

1 РЕЗЬБОФРЕЗА
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

РЕЗЬБОФРЕЗА Solid Mill Thread WC-Co сплав

2 ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nCB - ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ
БЕЗ - БЕЗ ВНУТРЕННЕГО ПОДВОДА СОЖ3 ТИП ФРЕЗЫ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nCD1T - ГРИБКОВАЯ (1 РЯД ЗУБЬЕВ)
D3T - СТАНДАРТНАЯ (3 РЯДА ЗУБЬЕВ)
H - СО СПИРАЛЬНЫМ ЗУБОМ4 ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

DCON = 6mm

5 ДИАМЕТР ФРЕЗЫ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

DC=4.5mm

6 КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nCA - 1 D - 4
B - 2 E - 5
C - 3 F - 67 ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

LU=20mm

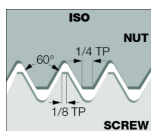
8 ИСПОЛНЕНИЕ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nCE - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА
I - ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА9 ШАГ РЕЗЬБЫ В мм ИЛИ КОЛИЧЕСТВО НИТОК НА ДЮЙМ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

P=0,75mm

10 СТАНДАРТ РЕЗЬБЫ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nCISO - 60° Метрическая резьба (M MF)
W - 55° Резьба Витворта (BSW BSF BSP BSB)
UN - 60° Американская дюймовая резьба (UNC UNF UNEF UNS)
N60 - 60° Неполный профиль11 ДИАПАЗОН ШАГА РЕЗЬБЫ В mm ДЛЯ ПЛАСТИН
С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nC

P0.5-1.25 - шаг от 0.5 до 1.25

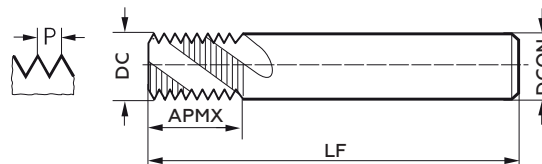
12 ПОКРЫТИЕ
SMT B H 06 045 C 20 - I 075 N60 P0.5-1.25 nCnC (non coated) - БЕЗ ПОКРЫТИЯ
БЕЗ УКАЗАТЕЛЯ - ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ AlTiSiN



- твёрдый сплав
- от 3 до 6 зубьев
- короткое исполнение
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

SMTH I ISO 1.5D

Единицы : мм



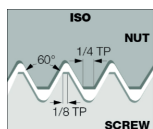
	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTH06022C05-10.5ISO	M3x0.5		6	2,2	5	50	3	0.5	+	+
SMTH06031C07-10.7ISO	M4x0.7		6	3,1	7	50	3	0.7	+	+
SMTH06036C09-10.8ISO	M5x0.8		6	3,6	9	50	3	0.8	+	+
SMTH06045C10-10.75ISO		M6x0.75	6	4,5	10	50	3	0.75	+	+
SMTH06040C10-11.0ISO	M6x1		6	4	10	50	3	1	+	+
SMTH06060C14-11.25ISO*	M8x1.25		6	6	14	50	3	1.25	+	+
SMTH08070C17-11.5ISO	M10x1.5		8	7	17	60	3	1.5	+	+
SMTH10094C20-11.25ISO*		M12x1.25	10	9,4	20	75	3	1.25	+	+
SMTH08080C20-11.75ISO	M12x1.75		8	8	20	60	3	1.75	+	+
SMTH10100D21-11.5ISO		M14x1.5	10	10	21	75	4	1.5	+	+
SMTH10099D28-12.0ISO	M14x2		10	9,9	28	75	4	2	+	+
SMTH12119D32-12.0ISO	M16x2		12	11,9	32	75	4	2	+	+
SMTH14140D33-11.5ISO		M18x1.5	14	14	33	80	4	1.5	+	+
SMTH14140D33-12.5ISO*	M18x2.5		14	14	33	80	4	2.5	+	+
SMTH16160F33-11.5ISO		M20x1.5	16	16	33	100	6	1.5	+	+
SMTH16160F30-12.0ISO		M20x2	16	16	30	90	6	2	+	+
SMTH14140D33-12.5ISO	M20x2.5		14	14	33	80	4	2.5	+	+
SMTH16160E34-12.5ISO*	M22x2.5		16	16	34	100	5	2.5	+	+
SMTH16159D42-13.0ISO	M24x3		16	15,9	42	100	4	3	+	+
SMTH20200F41-12.0ISO		M26x2	20	20	41	100	6	2	+	+
SMTH20200D43-13.0ISO	M27x3		20	20	43	100	4	3	+	+

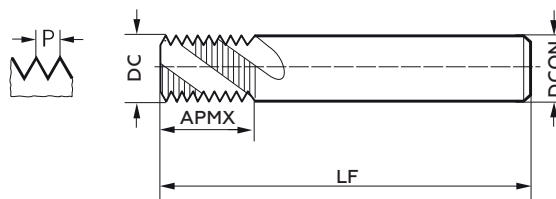
С осторожностью при фрезеровании глухих отверстий

Рекомендуется горизонтальное расположение отверстий при обработке резьбы поскольку выход стружки затруднён

*Увеличенный срок поставки



- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение



SMTH I ISO 2D

Единицы : мм

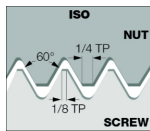
	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTH04022C06-I0.5ISO	M3x0.5		4	2,2	6	50	3	0.5	+	+
SMTH04030C08-I0.5ISO		M4x0.5	4	3,0	8	50	3	0.5	+	+
SMTH04028C08-I0.7ISO	M4x0.7		4	2,8	8	50	3	0.7	+	+
SMTH06038C10-I0.5ISO		M5x0.5	6	3,8	10	50	3	0.5	+	+
SMTH04035C10-I0.8ISO	M5x0.8		4	3,5	10	50	3	0.8	+	+
SMTH06048C12-I0.5ISO*		M6x0.5	6	4,8	12	50	3	0.5	+	+
SMTH04039C12-I0.75ISO		M6x0.75	4	3,9	12	50	3	0.75	+	+
SMTH06040C14-I1.0ISO	M6x1		6	4,0	14	50	3	1	+	+
SMTH06060C16-I0.75ISO*		M8x0.75	6	6,0	16	50	3	0.75	+	+
SMTH06059C16-I1.0ISO		M8x1	6	5,9	16	50	3	1	+	+
SMTH06050C19-I1.25ISO	M8x1.25		6	5,0	19	50	3	1.25	+	+
SMTH08080C20-I0.5ISO*		M10x0.5	8	8,0	20	60	3	0.5	+	+
SMTH08079C20-I1.0ISO		M10x1	8	7,9	20	60	3	1	+	+
SMTH08077C20-I1.25ISO		M10x1.25	8	7,7	20	60	3	1.25	+	+
SMTH08070C24-I1.5ISO	M10x1.5		8	7,0	24	75	3	1.5	+	+
SMTH10100D24-I0.75ISO*		M12x0,75	10	10	24	75	4	0.75	+	+
SMTH10099D24-I1.0ISO		M12x1	10	9,9	24	75	4	1	+	+
SMTH10097D24-I1.25ISO*		M12x1.25	10	9,7	24	75	4	1.25	+	+
SMTH10094D24-I1.5ISO		M12x1.5	10	9,4	24	75	4	1.5	+	+
SMTH10087D24-I1.75ISO	M12x1.75		10	8,7	24	75	4	1.75	+	+
SMTH10100D33-I1.5ISO		M14x1.5	10	10,0	33	80	4	1.5	+	+
SMTH10100D33-I1.75ISO		M14x1.75	10	10,0	33	80	4	1.75	+	+
SMTH10100D33-I2.0ISO*	M14x2		10	10,0	33	80	4	2	+	+
SMTH12120D35-I1.0ISO*		M16x1	12	12,0	35	80	4	1	+	+
SMTH12119D33-I1.5ISO		M16x1.5	12	11,9	33	75	4	1.5	+	+
SMTH12120D35-I2.0ISO*	M16x2		12	12,0	35	80	4	2	+	+
SMTH14140D40-I1.0ISO*		M18x1	14	14,0	40	100	4	1	+	+
SMTH14140D40-I1.5ISO*		M18x1.5	14	14,0	40	100	4	1.5	+	+
SMTH14140D48-I2.5ISO	M18x2.5		14	14,0	48	100	4	2.5	+	+
SMTH16160D40-I2.0ISO*		M20x2	16	16,0	40	120	4	2	+	+
SMTH16160D40-I2.5ISO*	M20x2.5		16	16,0	40	120	4	2.5	+	+
SMTH20200D48-I2.0ISO*		M24x2	20	20,0	48	125	4	2	+	+
SMTH16160C58-I3.0ISO	M24x3		16	16,0	58	120	3	3	+	+
SMTH25250D58-I2.0ISO*		M28x2	25	25,0	58	125	5	2	+	+

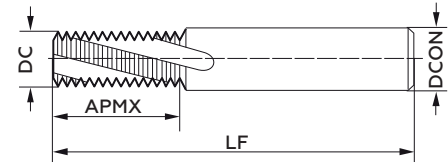
С осторожностью при фрезеровании глухих отверстий

Рекомендуется горизонтальное расположение отверстий при обработке резьбы поскольку выход стружки затруднён

*Увеличенный срок поставки



- твёрдый сплав
- от 3 до 6 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

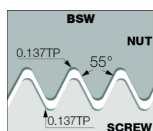


SMTH E ISO

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●	●		●
AlTiSiN	●	●	●	●	●		●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTH04039C06-E0.5ISO	M3x0.5		4	3,9	6	50	3	0,50	+	+
SMTH04039C09-E0.75ISO		M6x0.75	4	3,9	9	50	3	0,75	+	+
SMTH04039C12-E1.0ISO	M6x1		4	3,9	12	50	3	1,00	+	+
SMTH10100D16-E1.0ISO		M8x1	10	10	16	75	4	1,00	+	+
SMTH06059C16-E1.25ISO	M8x1.25		6	5,9	16	50	3	1,25	+	+
SMTH12120-E20-E1.0ISO		M10x1	12	12	20	75	5	1,00	+	+
SMTH10100D16-E1.25ISO		M10x1.25	10	10	16	75	4	1,25	+	+
SMTH08079C21-E1.5ISO	M10x1.5		8	7,9	21	60	3	1,50	+	+
SMTH10100D15-E1.5ISO		M12x1.5	10	10	15	75	4	1,50	+	+
SMTH12120D20-E1.75ISO	M12x1.75		12	12	20	75	4	1,75	+	+
SMTH12120D20-E1.5ISO		M14x1.5	12	12	20	75	4	1,50	+	+
SMTH10099D28-E2.0ISO	M14x2		10	9,9	28	75	4	2,00	+	+
SMTH16160F30-E1.0ISO*		M16x1	16	16	30	100	6	1,00	+	+
SMTH16160F30-E1.25ISO*		M16x1.25	16	16	30	100	6	1,25	+	+
SMTH16160F30-E1.5ISO*		M16x1.5	16	16	30	100	6	1,50	+	+
SMTH16160F30-E1.75ISO*		M16x1.75	16	16	30	100	6	1,75	+	+
SMTH12120D21-E2.0ISO	M16x2		12	12	21	75	4	2,00	+	+
SMTH16160F35-E2.0ISO*		M18x2	16	16	34	100	6	2,00	+	+
SMTH20200F42-E3.0ISO*		M20x3	20	20	38	100	6	3,00	+	+



- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- короткое исполнение
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- трубо- и газопроводная арматура

SMTH I W 1,5D

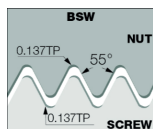
Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Тип Резьбы BSW	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTH08064C12-I28W*	1/6"x28, 1/8"x28	8	6,4	12,2	60	3	28	+	+
SMTH10082C15-I28W*	1/8"x28	10	8,2	15,0	75	3	28	+	+
SMTH08080C14-I19W	1/4"x19, 3/8"x19	8	8	14	60	3	19	+	+
SMTH12110D20-I19W*	1/4"x19, 3/8"x19	12	11	20,7	75	4	19	+	+
SMTH16145D26-I19W*	3/8"x19	16	14,5	26,1	100	4	19	+	+
SMTH12120D19-I14W	1/2"x14, 7/8"x14	12	12	19	75	4	14	+	+
SMTH12120D26-I14W	1/2"x14, 7/8"x14	12	12	26	75	4	14	+	+
SMTH16157E30-I14W	1/2"x14, 3/4"x14	16	15,7	30	90	5	14	+	+
SMTH12120C24-I11W	1", 1 1/2"x11	12	12	24	75	3	11	+	+
SMTH20199E42-I11W	1", 1 1/2", 2", 2 1/2"x11	20	19,9	41,6	100	4	11	+	+

С осторожностью при фрезеровании глухих отверстий

Рекомендуется горизонтальное расположение отверстий при обработке резьбы поскольку выход стружки затруднён

*Увеличенный срок поставки



- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- трубо- и газопроводная арматура

SMTH I W 2D

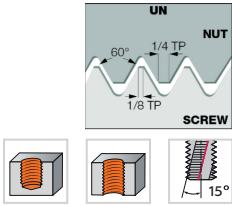
Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Тип Резьбы BSW	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTH06058C16-I28W	1/6"x28, 1/8"x28	6	5,8	16	50	3	28	+	+
SMTH08077C20-I28W	1/8"x28	8	7,7	20	60	3	28	+	+
SMTH10099D27-I19W	1/4"x19, 3/8"x19	10	9,9	27	75	4	19	+	+
SMTH16134D33-I19W	3/8"x19	16	13,4	33	100	4	19	+	+
SMTH16157E43-I14W	1/2"x14, 3/4"x14	16	15,7	43	100	5	14	+	+
SMTH16160D38-I11W	1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"x11	16	16	38	100	4	11	+	+
SMTH20200E47-I11W	≥1"x11	20	20	47	100	5	11	+	+

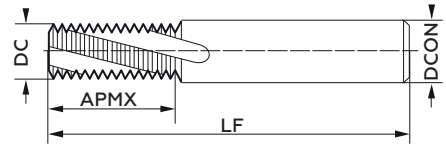
С осторожностью при фрезеровании глухих отверстий

Рекомендуется горизонтальное расположение отверстий при обработке резьбы поскольку выход стружки затруднён

*Увеличенный срок поставки



- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение



	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●

Единицы : мм

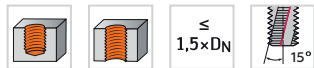
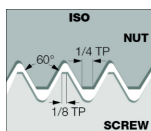
SMTH I UN

ОБОЗНАЧЕНИЕ	тип резьбы UNC	тип резьбы UNF	тип резьбы UNEF	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTH06025C06-I40UN	No.5-40	No.6-40	-	6	2,5	6	50	3	40	+	+
SMTH04030C09-I36UN	-	No.8-36	-	4	3	9	50	3	36	+	+
SMTH04039C09-I32UN	-	No.10-32	No.12-32	4	3,9	9	50	3	32	+	+
SMTH04033C11-I32UN	No.8-32	No.10-32	No.12-32	4	3,3	11	50	3	32	+	+
SMTH06032C06-I32UN	No.8-32	No.10-32	No.12-32	6	3,2	6	50	3	32	+	+
SMTH04039C12-I28UN	-	No.12-28, 1/4"x28	-	4	3,9	12	50	3	28	+	+
SMTH06060C15-I28UN	-	-	7/16"x28	6	6	15	60	3	28	+	+
SMTH10092D23-I28UN	-	-	1/2"x28	10	9,2	23	75	4	28	+	+
SMTH04029C11-I24UN	No.10-24	-	-	4	2,9	11	50	3	24	+	+
SMTH04035C12-I24UN	No.12-24	-	-	4	3,5	12	50	3	24	+	+
SMTH06050C14-I24UN	-	5/16"x24	-	6	5	14	50	3	24	+	+
SMTH06057C16-I24UN	-	5/16"x24	-	6	5,7	16	60	3	24	+	+
SMTH08070C21-I24UN	-	3/8"x24	-	8	7	21	60	3	24	+	+
SMTH10100D18-I24UN	-	-	9/16"x24	10	10	18	60	4	24	+	+
SMTH12119D29-I24UN	-	-	5/8"x24	12	11,9	29	75	4	24	+	+
SMTH04039C13-I20UN	1/4"x20	-	-	4	3,9	13	50	3	20	+	+
SMTH06045C12-I20UN	1/4"x20	-	-	6	4,5	12	50	3	20	+	+
SMTH08070C21-I20UN	-	7/16"x20	-	8	7	21	60	3	20	+	+
SMTH10085D23-I20UN	-	1/2"x20	-	10	8,5	23	75	4	20	+	+
SMTH10099D25-I20UN	-	-	3/4"-1"x20	10	9,9	25	75	4	20	+	+
SMTH12120E21-I20UN	-	-	3/4"-1"x20	12	12	21	75	5	20	+	+
SMTH12120E27-I20UN	-	-	3/4"-1"x20	12	12	27	75	5	20	+	+
SMTH16159E38-I20UN	-	-	3/4"-1"x20	16	15,9	38	100	5	20	+	+
SMTH06050C14-I18UN	5/16"x18	-	-	6	5	14	50	3	18	+	+
SMTH06052C17-I18UN	5/16"x18	-	-	6	5,2	17	60	3	18	+	+
SMTH10100D26-I18UN	-	9/16"x18 5/8"x18 11/16"-111/16"x18	10	10	26	75	4	18	+	+	
SMTH12120E21-I18UN	-	9/16"x18 5/8"x18 11/16"-111/16"x18	12	12	21	75	5	18	+	+	
SMTH12113D30-I18UN	-	9/16"x18 5/8"x18 11/16"-111/16"x18	12	11,3	30	75	4	18	+	+	
SMTH12119D33-I18UN	-	9/16"x18 5/8"x18 11/16"-111/16"x18	12	11,9	33	75	4	18	+	+	
SMTH06060C16-I16UN	3/8"x16	-	-	6	6	16	60	3	16	+	+
SMTH08067C19-I16UN	3/8"x16	-	-	8	6,7	19	60	3	16	+	+
SMTH08079C19-I16UN	-	3/4"x16	-	8	7,9	19	60	3	16	+	+
SMTH12120D21-I16UN	-	3/4"x16	-	12	12	21	75	4	16	+	+
SMTH12120D31-I16UN	-	3/4"x16	-	12	12	31	75	4	16	+	+
SMTH16159D38-I16UN	-	3/4"x16	-	16	15,9	38	100	4	16	+	+
SMTH08076D24-I14UN	7/16"x14	-	-	8	7,6	24	60	4	14	+	+
SMTH12120D20-I14UN	-	7/8"x14	-	12	12	20	75	4	14	+	+
SMTH16150E37-I14UN	-	7/8"x14	-	16	15	37	100	3	14	+	+
SMTH20187D44-I14UN	-	7/8"x14	-	20	18,7	44	100	4	14	+	+
SMTH08080C22-I13UN	1/2"x13	-	-	8	8	22	60	3	13	+	+
SMTH10089D25-I13UN	1/2"x13	-	-	10	8,9	25	75	4	13	+	+
SMTH10100C26-I12UN	9/16"x12	-	-	10	10	26	75	3	12	+	+
SMTH12103D30-I12UN	9/16"x12	-	-	12	10,3	30	75	4	12	+	+
SMTH16160E41-I12UN	-	1"-1 1/2"x12	-	16	16	41	100	5	12	+	+
SMTH20199E51-I12UN	-	1"-1 1/2"x12	-	20	19,9	51	110	5	12	+	+
SMTH10100C29-I11UN	5/8"x11	-	-	10	10	29	80	3	11	+	+
SMTH12110D32-I11UN	5/8"x11	-	-	12	11	32	90	4	11	+	+
SMTH12120C34-I10UN	3/4"x10	-	-	12	12	34	90	3	10	+	+
SMTH16135E38-I10UN	3/4"x10	-	-	16	13,5	38	100	5	10	+	+
SMTH16150C38-I9UN	7/8"x9	-	-	16	15	38	100	3	9	+	+
SMTH16152D45-I9UN	7/8"x9	-	-	16	15,2	45	100	4	9	+	+
SMTH16150C43-I8UN	1"x8	-	-	16	15	43	100	3	8	+	+
SMTH20170D51-I8UN	1"x8	-	-	20	17	51	110	4	8	+	+
SMTH20200C45-I7UN	1 1/8", 1 1/4"x7	-	-	20	20	45	100	3	7	+	+

С осторожностью при фрезеровании глухих отверстий

Рекомендуется горизонтальное расположение отверстий при обработке резьбы поскольку выход стружки затруднён

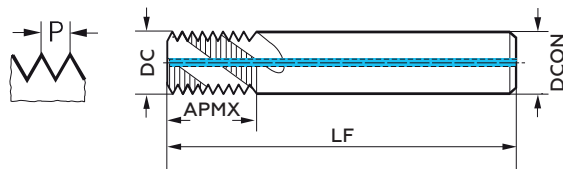
*Увеличенный срок поставки



- твёрдый сплав
- от 3 до 6 зубьев
- короткое исполнение
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

SMTBH I ISO 1.5D

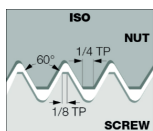
Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC	●	●	●	●	●	●	●
AlTiSiN	●	●	●	●	●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTBH04024C06-I0.5ISO	M3x0.5		4	2,2	5	50	3	0.5	+	+
SMTBH06031C07-I0.7ISO	M4x0.7		6	3,1	7	50	3	0.7	+	+
SMTBH06038C09-I0.8ISO	M5x0.8		6	3,8	9	50	3	0.8	+	+
SMTBH06045C09-I0.75ISO*		M6x0.75	6	4,5	9	50	3	0.75	+	+
SMTBH06048C09-I1.0ISO	M6x1		6	4,8	9	50	3	1	+	+
SMTBH06060C14-I1.25ISO	M8x1.25		6	6	14	50	3	1.25	+	+
SMTBH08078C17-I1.5ISO	M10x1.5		8	7,8	17	60	3	1.5	+	+
SMTBH10094C20-I1.25ISO		M12x1.25	10	9,4	20	75	3	1.25	+	+
SMTBH08080C20-I1.75ISO*	M12x1.75		8	8,0	20	60	3	1.75	+	+
SMTBH10100D21-I1.5ISO*		M14x1.5	10	10,0	21	75	4	1.5	+	+
SMTBH12116D21-I2.0ISO	M14x2		12	11,6	21	75	4	2	+	+
SMTBH14136D25-I2.0ISO	M16x2		14	13,6	25	100	4	2	+	+
SMTBH14140D33-I1.5ISO*		M18x1.5	14	14,0	33	80	4	1.5	+	+
SMTBH16150E33-I2.5ISO	M18x2.5		16	15	33	100	5	2.5	+	+
SMTBH16160F33-I1.5ISO		M20x1.5	16	16	33	100	6	1.5	+	+
SMTBH16160F30-I2.0ISO*		M20x2	16	16,0	30	100	6	2	+	+
SMTBH14140D33-I2.5ISO*	M20x2.5		14	14,0	33	80	4	2.5	+	+
SMTBH16160E34-I2.5ISO*	M22x2.5		16	16,0	34	100	5	2.5	+	+
SMTBH16159D42-I3.0ISO*	M24x3		16	15,9	42	100	4	3	+	+
SMTBH20200F41-I2.0ISO		M26x2	20	20	41	100	6	2	+	+
SMTBH20200D43-I3.0ISO*	M27x3		20	20,0	43	100	4	3	+	+

*Увеличенный срок поставки



- твердый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

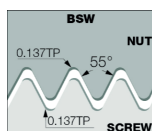
SMTBH I ISO 2D

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●	●	●	●●	●		●
AlTiSiN	●●	●●	●●	●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTBH04024C04-I0.5ISO	M3x0.5		4	2,2	6	50	3	0.5	+	+
SMTBH04032C08-I0.5ISO		M4x0.5	4	3,2	8	50	3	0.5	+	+
SMTBH04031C08-I0.7ISO	M4x0.7		4	3,1	8	50	3	0.7	+	+
SMTBH06042C10-I0.5ISO		M5x0.5	6	3,9	10	50	3	0.5	+	+
SMTBH04035C10-I0.8ISO*	M5x0.8		4	3,5	10	50	3	0.8	+	+
SMTBH06048C12-I0.5ISO*		M6x0.5	6	4,8	12	50	3	0.5	+	+
SMTBH06050C12-I0.75ISO		M6x0.75	6	5	12	50	3	0.75	+	+
SMTBH06048C12-I1.0ISO	M6x1		6	4,8	12	50	3	1	+	+
SMTBH06060C16-I0.75ISO*		M8x0.75	6	6,0	16	50	3	0.75	+	+
SMTBH08067C16-I1.0ISO		M8x1	8	6,7	16	60	3	1	+	+
SMTBH06060C19-I1.25ISO	M8x1.25		6	6	19	50	3	1.25	+	+
SMTBH08080C20-I0.5ISO*		M10x0.5	8	8,0	20	60	3	0.5	+	+
SMTBH10087C20-I1.0ISO		M10x1	10	8,7	20	75	3	1	+	+
SMTBH10085C20-I1.25ISO		M10x1.25	10	8,5	20	75	3	1.25	+	+
SMTBH08078C24-I1.5ISO	M10x1.5		8	7,8	24	60	3	1.5	+	+
SMTBH10100D24-I0.75ISO		M12x0.75	10	10	24	75	4	0.75	+	+
SMTBH10100D24-I1.0ISO		M12x1	10	10	24	75	4	1	+	+
SMTBH10097D24-I1.25ISO*		M12x1.25	10	9,7	24	75	4	1.25	+	+
SMTBH10099D24-I1.5ISO		M12x1.5	10	9,9	24	75	4	1.5	+	+
SMTBH10099C25-I1.75ISO	M12x1.75		10	9,9	25	75	3	1.75	+	+
SMTBH12119D29-I1.5ISO		M14x1.5	12	11,9	29	75	4	1.5	+	+
SMTBH10100D33-I1.75ISO*		M14x1.75	10	10,0	33	80	4	1.75	+	+
SMTBH10100C27-I2.0ISO	M14x2		10	10	27	75	3	2	+	+
SMTBH12120D35-I1.0ISO*		M16x1	12	12,0	35	80	4	1	+	+
SMTBH14139D32-I1.5ISO		M16x1.5	14	13,9	32	100	4	1.5	+	+
SMTBH12118D39-I2.0ISO	M16x2		12	11,8	39	100	4	2	+	+
SMTBH14140D40-I1.0ISO*		M18x1	14	14,0	40	100	4	1	+	+
SMTBH14140D40-I1.5ISO*		M18x1.5	14	14,0	40	100	4	1.5	+	+
SMTBH16148D36-I2.5ISO	M18x2.5		16	14,8	36	100	4	2.5	+	+
SMTBH16160D40-I2.0ISO*		M20x2	16	16,0	40	100	4	2	+	+
SMTBH18171D41-I2.5ISO	M20x2.5		18	17,1	41	100	4	2.5	+	+
SMTBH20200D48-I2.0ISO*		M24x2	20	20,0	48	100	4	2	+	+
SMTBH20199D49-I3.0ISO	M24x3		20	19,9	49	100	4	3	+	+
SMTBH25250D58-I2.0ISO*		M28x2	25	25,0	58	125	5	2	+	+

*Увеличенный срок поставки

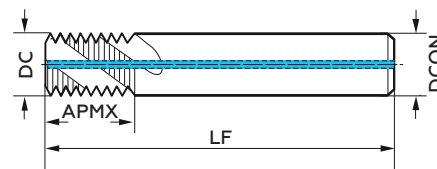


- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- короткое исполнение
- хвостик по DIN 6535 HA (h6)
- трубо- и газопроводная арматура

SMTBH I W 1,5D

Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	тип резьбы BSW	тип резьбы BSF	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTBH08064C12-I28W	1/6"x28, 1/8"x28	-	8	6,4	12	60	3	28	+	+
SMTBH10082C15-I28W	1/8"x28	-	10	8,2	15	75	3	28	+	+
SMTBH10100D16-I19W	1/4"x19, 3/8"x19	-	10	10	16	75	4	19	+	+
SMTBH12110D20-I19W	1/4"x19, 3/8"x19	-	12	11	20	75	4	19	+	+
SMTBH16145D26-I19W	3/8"x19	-	16	14,5	26	75	4	19	+	+
SMTBH16142D22-I14W	-	11/16"x14	16	14,2	22	90	4	14	+	+
SMTBH16160E26-I14W	1/2", 7/8"x14	-	16	16	26	100	5	14	+	+
SMTBH20199D42-I11W	1-4"x11	-	20	19,9	42	100	4	11	+	+

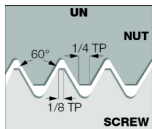


- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

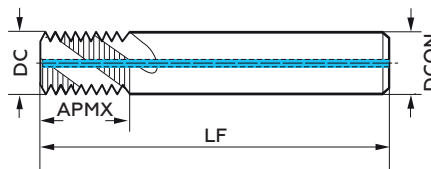
SMTBH I W 2D

Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	тип резьбы BSW	тип резьбы BSF	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTBH08064C15-I28W	1/6"x28, 1/8"x28	-	8	6,4	15	60	3	28	+	+
SMTBH10082C20-I28W	1/8"x28	-	10	8,2	20	75	3	28	+	+
SMTBH06050C13-I26W	-	1/4"x26	6	5	13	50	3	26	+	+
SMTBH08063C16-I22W	-	5/16"x22	8	6,3	16	60	3	22	+	+
SMTBH06044C13-I20W	1/4"x20	3/8"x20	6	4,4	13	50	3	20	+	+
SMTBH08076C20-I20W	-	3/8"x20	8	7,6	20	60	3	20	+	+
SMTBH12110D27-I19W	1/4"x19, 3/8"x19	-	12	11	27	75	4	19	+	+
SMTBH16145D34-I19W	3/8"x19	-	16	14,5	34	100	4	19	+	+
SMTBH06058C16-I18W	5/16"x18	7/16"x18	6	5,8	16	50	3	18	+	+
SMTBH10092C23-I18W	-	7/16"x18	10	9,2	23	75	3	18	+	+
SMTBH08072C20-I16W	3/8"x16	1/2", 9/16"x16	8	7,2	20	60	3	16	+	+
SMTBH12105D26-I16W	-	1/2", 9/16"x16	12	10,5	26	75	4	16	+	+
SMTBH14121D29-I16W	-	1/2"x16	14	12,1	29	100	4	16	+	+
SMTBH10085C22-I14W	7/16"x14	5/8", 11/16"x14	10	8,5	22	75	3	14	+	+
SMTBH14134D31-I14W	-	5/8", 11/16"x14	14	13,4	31	100	4	14	+	+
SMTBH16150D35-I14W	-	11/16"x14	16	15	35	100	4	14	+	+
SMTBH18179D42-I14W	1/2", 7/8"x14	-	18	17,9	42	75	4	14	+	+
SMTBH10096C26-I12W	1/2"x12	3/4"x12	10	9,6	26	75	3	12	+	+
SMTBH12112D28-I12W	9/16"x12	3/4"x12	12	11,2	28	75	4	12	+	+
SMTBH18162D39-I12W	-	3/4"x12	18	16,2	39	100	4	12	+	+
SMTBH14126D33-I11W	5/8"x11	7/8"x11	14	12,6	33	100	4	11	+	+
SMTBH16142D35-I11W	11/16"x11	-	16	14,2	35	100	4	11	+	+
SMTBH16160D38-I11W	1-4"x11	-	16	16	38	100	4	11	+	+
SMTBH20199E47-I11W	1-4"x11	-	20	19,9	47	100	5	11	+	+



- твёрдый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

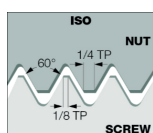


SMTBH I UN

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC	●	●	●	●	●	●	●
AlTiSiN	●●	●●	●●	●	●●	●	●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	тип резьбы UNC	тип резьбы UNF	тип резьбы UNEF	DCON	DC	APMX	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTBH04038C10-I32UN	-	-	1/4"x32	4	3,8	10	50	3	32	+	+
SMTBH06044C11-I32UN	-	-	1/4"x32	6	4,4	11	50	3	32	+	+
SMTBH06060C14-I32UN	-	-	5/16"x32	6	6	14	50	3	32	+	+
SMTBH08080D18-I32UN	-	-	3/8"x32	8	8	18	60	4	32	+	+
SMTBH06043C11-I28UN	-	No.12-28	-	6	4,3	11	50	3	28	+	+
SMTBH06052C13-I28UN	-	1/4"x28	7/16"x28	6	5,2	13	50	3	28	+	+
SMTBH10099C22-I28UN	-	-	1/2"x28	10	9,9	22	75	3	28	+	+
SMTBH04035C10-I24UN	No.10-24	-	-	4	3,5	10	50	3	24	+	+
SMTBH06041C14-I24UN	No.12-24	5/16"x24	-	6	4,1	14	50	3	24	+	+
SMTBH08066C18-I24UN	-	3/8"x24	-	8	6,6	18	60	3	24	+	+
SMTBH08080D21-I24UN	-	3/8"x24	9/16"x24	8	8	21	60	4	24	+	+
SMTBH10082C24-I24UN	-	-	9/16"x24	10	8,2	24	75	3	24	+	+
SMTBH14129D32-I24UN	-	-	5/8"x24	14	12,9	32	100	4	24	+	+
SMTBH06048C13-I20UN	1/4"x20	-	-	6	4,8	13	50	3	20	+	+
SMTBH08080C21-I20UN	-	7/16"x20	-	8	8	21	60	3	20	+	+
SMTBH10096C22-I20UN	-	1/2"x20	-	10	9,6	22	75	3	20	+	+
SMTBH12111D26-I20UN	-	-	3/4"-1"x20	12	11,1	26	75	4	20	+	+
SMTBH18174D38-I20UN	-	-	13/16"-1"x20	18	17,4	38	100	4	20	+	+
SMTBH06056C14-I18UN	5/16"x18	-	-	6	5,6	14	50	3	18	+	+
SMTBH08061C16-I18UN	5/16"x18	-	-	8	6,1	16	60	3	18	+	+
SMTBH12113D26-I18UN	-	9/16", 5/8"x18	11/16"-1 11/16"x18	12	11,3	26	75	4	18	+	+
SMTBH14125D32-I18UN	-	9/16", 5/8"x18	11/16"-1 11/16"x18	14	12,5	32	100	4	18	+	+
SMTBH16141D34-I18UN	-	-	11/16"-1 11/16"x18	16	14,1	34	100	4	18	+	+
SMTBH08067C16-I16UN	3/8"x16	-	-	8	6,7	16	60	3	16	+	+
SMTBH08076C20-I16UN	3/8"x16	-	-	8	7,6	20	60	3	16	+	+
SMTBH12120D31-I16UN	-	3/4"x16	-	12	12	31	75	4	16	+	+
SMTBH18170D38-I16UN	-	3/4"x16	-	18	17	38	100	4	16	+	+
SMTBH08077C20-I14UN	7/16"x14	-	-	8	7,7	20	60	3	14	+	+
SMTBH10090C22-I14UN	7/16"x14	-	-	10	9	22	75	3	14	+	+
SMTBH16160E37-I14UN	-	7/8"x14	-	16	16	37	100	5	14	+	+
SMTBH20199D44-I14UN	-	7/8"x14	-	20	19,9	44	100	4	14	+	+
SMTBH10092C22-I13UN	1/2"x13	-	-	10	9,2	22	75	3	13	+	+
SMTBH12104D26-I13UN	1/2"x13	-	-	12	10,4	26	75	4	13	+	+
SMTBH12118D22-I12UN	9/16"x12	-	-	12	11,8	22	75	4	12	+	+
SMTBH12118D28-I12UN	9/16"x12	-	-	12	11,8	28	75	4	12	+	+
SMTBH16160E41-I12UN	-	1"-1 1/2"x12	-	16	16	41	100	5	12	+	+
SMTBH20199D51-I12UN	-	1"-1 1/2"x12	-	20	19,9	51	100	4	12	+	+
SMTBH12114C29-I11UN	5/8"x11	-	-	12	11,4	29	80	3	11	+	+
SMTBH14131D33-I11UN	5/8"x11	-	-	14	13,1	33	90	4	11	+	+
SMTBH16134D34-I10UN	3/4"x10	-	-	16	13,4	34	90	4	10	+	+
SMTBH16159D46-I10UN	3/4"x10	-	-	16	15,9	46	100	4	10	+	+
SMTBH16160C38-I9UN	7/8"x9	-	-	16	16	38	100	3	9	+	+
SMTBH20190D46-I9UN	7/8"x9	-	-	20	19	46	100	4	9	+	+
SMTBH20195D42-I8UN	1"x8	-	-	20	19,5	42	100	4	8	+	+
SMTBH20199D52-I8UN	1"x8	-	-	20	19,9	52	110	4	8	+	+
SMTBH20200D45-I7UN	1 1/8", 1 1/4"x7	-	-	20	20	45	100	4	7	+	+



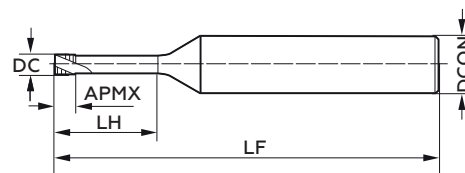
- твёрдый сплав
- от 3 до 4 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

SMTD3T I ISO 2D

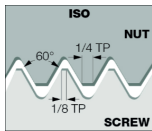
Единицы : мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	D CON	DC	APMX	LH	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTD3T04023C06-I0.5ISO	M3x0.5		4	2,3	1,5	6	50	3	0.5	+	+
SMTD3T04031C09-I0.7ISO*	M4x0.7		4	3,1	2,1	9	50	3	0.7	+	+
SMTD3T06040C10-I0.8ISO	M5x0.8		6	4	2,4	10	50	3	0.8	+	+
SMTD3T06050C13-I0.75ISO*		M6x0.75	6	5	2,25	13	50	3	0.75	+	+
SMTD3T06048C12-I1.0ISO	M6x1		6	4,8	3	12	50	3	1	+	+
SMTD3T06054D20-I0.5ISO		M8x0.5	6	5,4	1,5	20	60	4	0.5	+	+
SMTD3T06060C18-I1.25ISO	M8x1.25		6	6	3,75	18	60	3	1.25	+	+
SMTD3T08080D25-I0.75ISO		M10x0.75	8	8	2,25	25	65	4	0.75	+	+
SMTD3T08065D24-I1.25ISO		M10x1.25	8	6,5	3,75	24	60	4	1.25	+	+
SMTD3T10082D21-I1.5ISO	M10x1.5		10	8,2	4,5	21	75	4	1.5	+	+
SMTD3T10099D25-I1.75ISO	M12x1.75		10	9,9	5,25	25	75	4	1.75	+	+
SMTD3T12120D29-I1.5ISO		M14x1.5	12	12	4,5	29	75	4	1.5	+	+
SMTD3T12116D29-I2.0ISO	M14x2		12	11,6	6	29	75	4	2	+	+
SMTD3T14140D33-I1.5ISO		M16x1.5	14	14	4,5	33	80	4	1.5	+	+
SMTD3T14136D33-I2.0ISO	M16x2		14	13,6	6	33	80	4	2	+	+
SMTD3T14140D39-I2.5ISO*	M18x2.5		14	14	7,5	39	80	4	2.5	+	+
SMTD3T16160D42-I1.5ISO*		M20x1.5	16	16	4,5	42	100	4	1.5	+	+
SMTD3T16160D43-I2.0ISO*		M20x2	16	16	6	43	100	4	2	+	+
SMTD3T16160D40-I2.5ISO	M20x2.5		16	16	7,5	40	100	4	2.5	+	+

*Увеличенный срок поставки



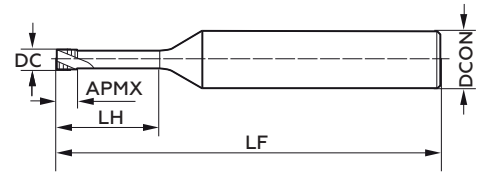
	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●



- твердый сплав
- от 3 до 4 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

SMTD3T I ISO 3D

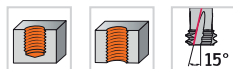
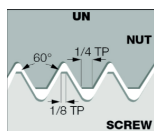
Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	APMX	LH	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTD3T04023C09-I0.5ISO	M3x0.5		4	2,3	1,5	9	50	3	0.5	+	+
SMTD3T04032C13-I0.5ISO*		M4x0.5	4	3,2	1,5	13	50	3	0.5	+	+
SMTD3T04031C12-I0.7ISO	M4x0.7		4	3,1	2,1	12	50	3	0.7	+	+
SMTD3T06042C15-I0.5ISO		M5x0.5	6	4,2	1,5	15	50	3	0.5	+	+
SMTD3T06040C15-I0.8ISO	M5x0.8		6	4	2,4	15	50	3	0.8	+	+
SMTD3T06048C20-I0.5ISO*		M6x0.5	6	4,8	1,5	20	60	3	0.5	+	+
SMTD3T06050C18-I0.75ISO		M6x0.75	6	5	2,25	18	50	3	0.75	+	+
SMTD3T06048C20-I1.0ISO	M6x1		6	4,8	3	20	60	3	1	+	+
SMTD3T06054D25-I0.5ISO*		M8x0.5	6	5,4	1,5	25	60	4	0.5	+	+
SMTD3T06060D25-I0.75ISO*		M8x0.75	6	6	2,25	25	60	4	0.75	+	+
SMTD3T08065D24-I1.0ISO		M8x1	8	6,5	3	24	60	4	1	+	+
SMTD3T06059C24-I1.25ISO	M8x1.25		6	5,9	3,75	24	65	3	1.25	+	+
SMTD3T08080D31-I0.75ISO*		M10x0.75	8	8	2,25	31	65	4	0.75	+	+
SMTD3T10085D30-I1.0ISO		M10x1	10	8,5	3	30	75	4	1	+	+
SMTD3T10082D30-I1.25ISO		M10x1.25	10	8,2	3,75	30	75	4	1.25	+	+
SMTD3T10082D30-I1.5ISO	M10x1.5		10	8,2	4,5	30	75	4	1.5	+	+
SMTD3T10100D36-I0.75ISO*		M12x0.75	10	10	2,25	36	75	4	0.75	+	+
SMTD3T10100D36-I1.0ISO		M12x1	10	10	3	36	75	4	1	+	+
SMTD3T10100D36-I1.25ISO		M12x1.25	10	10	3,75	36	75	4	1.25	+	+
SMTD3T10100D36-I1.5ISO		M12x1.5	10	10	4,5	36	75	4	1.5	+	+
SMTD3T10099D36-I1.75ISO	M12x1.75		10	9,9	5,25	36	75	4	1.75	+	+
SMTD3T12120D44-I1.5ISO*		M14x1,5	12	12	4,5	44	75	4	1.5	+	+
SMTD3T12120D44-I1.5ISO*		M14x1.75	12	12	5,25	44	80	4	1.75	+	+
SMTD3T12116D50-I2.0ISO	M14x2		12	11,6	6	50	100	4	2	+	+
SMTD3T14140D50-I1.0ISO*		M16x1	14	14	3	50	100	4	1	+	+
SMTD3T14140D50-I1.5ISO*		M16x1.5	14	14	4,5	50	100	4	1.5	+	+
SMTD3T14136D50-I2.0ISO*	M16x2		14	13,6	6	50	100	4	2	+	+
SMTD3T16148D54-I2.5ISO	M18x2.5		16	14,8	7,5	54	100	4	2.5	+	+
SMTD3T16160D60-I2.0ISO		M20x2	16	16	6	60	100	4	2	+	+
SMTD3T16160D60-I2.5ISO	M20x2.5		16	16	7,5	60	100	4	2.5	+	+

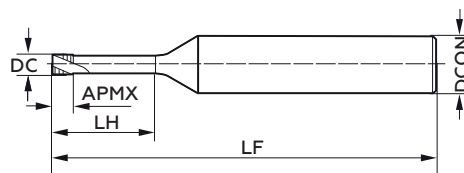
*Увеличенный срок поставки



- твердый сплав
- 3 зуба
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

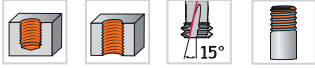
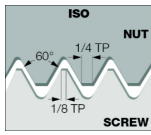
SMTD3T I UN

Единицы : мм



	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●

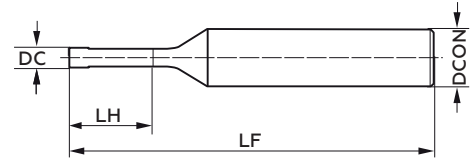
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Тип Резьбы UNC	Тип Резьбы UNF	Тип Резьбы UNEF	DCON	DC	APMX	LH	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTD3T06021C06-I40UN	No.4-40	-	-	6	2,1	6	2,9	50	3	40	+	+
SMTD3T06021C08-I40UN	No.4-40	-	-	6	2,1	8	3,8	50	3	40	+	+
SMTD3T06025C07-I40UN	No.5-40	No.6-40	-	6	2,5	7	2,8	50	3	40	+	+
SMTD3T06024C09-I40UN	No.5-40	No.6-40	-	6	2,4	9	3,8	50	3	40	+	+
SMTD3T06033C09-I36UN	-	No.8-36	-	6	3,3	9	2,7	50	3	36	+	+
SMTD3T06026C07-I32UN	No.8-32	-	-	6	2,6	7	2,7	50	3	32	+	+
SMTD3T06026C11-I32UN	No.8-32	-	-	6	2,6	11	4,2	50	3	32	+	+
SMTD3T06032C09-I32UN	No.8-32	No.10-32	-	6	3,2	9	2,8	50	3	32	+	+
SMTD3T06032C12-I32UN	No.8-32	No.10-32	-	6	3,2	12	3,8	50	3	32	+	+
SMTD3T06037C10-I32UN	-	No.10-32	No.12-32	6	3,7	10	2,7	50	3	32	+	+
SMTD3T06037C15-I32UN	-	No.10-32	No.12-32	6	3,7	15	4,1	50	3	32	+	+
SMTD3T06042C11-I28UN	-	No.12-28	7/16", 1/2"x28	6	4,2	11	2,6	50	3	28	+	+
SMTD3T06050C14-I28UN	-	1/4"x28	7/16", 1/2"x28	6	5	14	2,8	50	3	28	+	+
SMTD3T06044C17-I28UN	-	No.12-28	7/16", 1/2"x28	6	4,4	17	3,9	60	3	28	+	+
SMTD3T06050C19-I28UN	-	1/4"x28	7/16", 1/2"x28	6	5	19	3,8	60	3	28	+	+
SMTD3T06035C10-I24UN	No.10-24, No.12-24	-	-	6	3,5	10	2,9	50	3	24	+	+
SMTD3T06035C15-I24UN	No.10-24, No.12-24	-	-	6	3,5	15	4,3	50	3	24	+	+
SMTD3T08066C17-I24UN	-	5/16", 3/8"x24	9/16", 5/8"x24	8	6,6	17	2,6	60	3	24	+	+
SMTD3T08066C24-I24UN	-	5/16", 3/8"x24	9/16", 5/8"x24	8	6,6	24	3,6	60	3	24	+	+
SMTD3T06049C13-I20UN	1/4"x20	-	-	6	4,9	13	2,7	50	3	20	+	+
SMTD3T06049C19-I20UN	1/4"x20	-	-	6	4,9	19	3,9	60	3	20	+	+
SMTD3T08080C25-I20UN	-	7/16", 1/2"x20	-	8	8	25	3,1	75	3	20	+	+
SMTD3T08080C34-I20UN	-	7/16", 1/2"x20	-	8	8	34	4,3	75	3	20	+	+
SMTD3T10096C23-I20UN	-	7/16", 1/2"x20	-	10	9,6	23	2,4	75	3	20	+	+
SMTD3T06060C17-I18UN	5/16"x18	-	-	6	6	17	2,8	60	3	18	+	+
SMTD3T08062C24-I18UN	5/16"x18	-	-	8	6,2	24	3,9	60	3	18	+	+
SMTD3T12120D35-I18UN	-	9/16", 5/8"x18	-	12	12	35	2,9	75	4	18	+	+
SMTD3T08067C22-I16UN	3/8"x16	3/4"x16	-	8	6,7	22	3,3	60	3	16	+	+
SMTD3T08067C30-I16UN	3/8"x16	3/4"x16	-	8	6,7	30	4,5	75	3	16	+	+
SMTD3T08077C25-I14UN	7/16"x14	7/8"x14	-	8	7,7	25	3,2	60	3	14	+	+
SMTD3T08077C35-I14UN	7/16"x14	7/8"x14	-	8	7,7	35	4,5	75	3	14	+	+
SMTD3T10092C27-I13UN	1/2"x13	-	-	10	9,2	27	2,9	75	3	13	+	+
SMTD3T12114C34-I11UN	9/16"x12	-	-	12	11,4	34	3,0	90	3	11	+	+



- твёрдый сплав
- от 3 до 6 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

SMTD1T I ISO

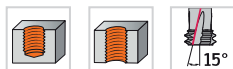
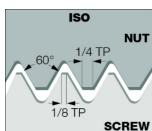
Единицы : мм



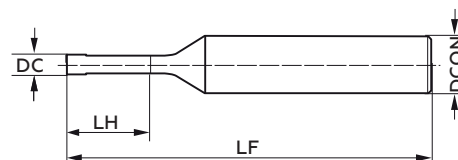
	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●●	●		●●
AlTiSiN	●●	●	●●	●	●		●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	LH	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTD1T04019C09-I0.45ISO	M2.5x0.45		4	1,9	9	50	3	0,45	+	+
SMTD1T03024C10-I0.5ISO	M3x0.5		3	2,4	10	50	3	0,5	+	+
SMTD1T04031D16-I0.8ISO*	M4x0.7		4	3,1	13	45	4	0,7	+	+
SMTD1T04038D16-I0.8ISO*	M5x0.8		4	3,8	16	45	4	0,8	+	+
SMTD1T08041C19-I1.0ISO	M6x1.0		8	4.1	19	60	3	1	+	+
SMTD1T10058C26-I1.25ISO	M8x1.25		10	5.8	26	75	3	1,25	+	+
SMTD1T10077C32-I1.5ISO	M10x1.5		10	7.7	32	75	3	1,5	+	+
SMTD1T12094D38-I1.5ISO		M12x1.5	12	9.4	38	75	4	1,5	+	+
SMTD1T12087D38-I1.75ISO	M12x1.75		12	8.7	38	75	4	1,75	+	+
SMTD1T16102D44-I2.0ISO	M14x2		16	10.2	44	100	4	2	+	+
SMTD1T16122D50-I2.0ISO	M16x2		16	12.2	50	100	4	2	+	+
SMTD1T16129E57-I2.5ISO	M18x2.5		16	12.9	57	120	5	2,5	+	+
SMTD1T16148E63-I2.5ISO	M20x2.5		16	14.8	63	120	5	2,5	+	+

*Увеличенный срок поставки



- твердый сплав
- от 3 до 5 зубьев
- хвостовик по DIN 6535 HA (h6)
- машиностроение и общее назначение

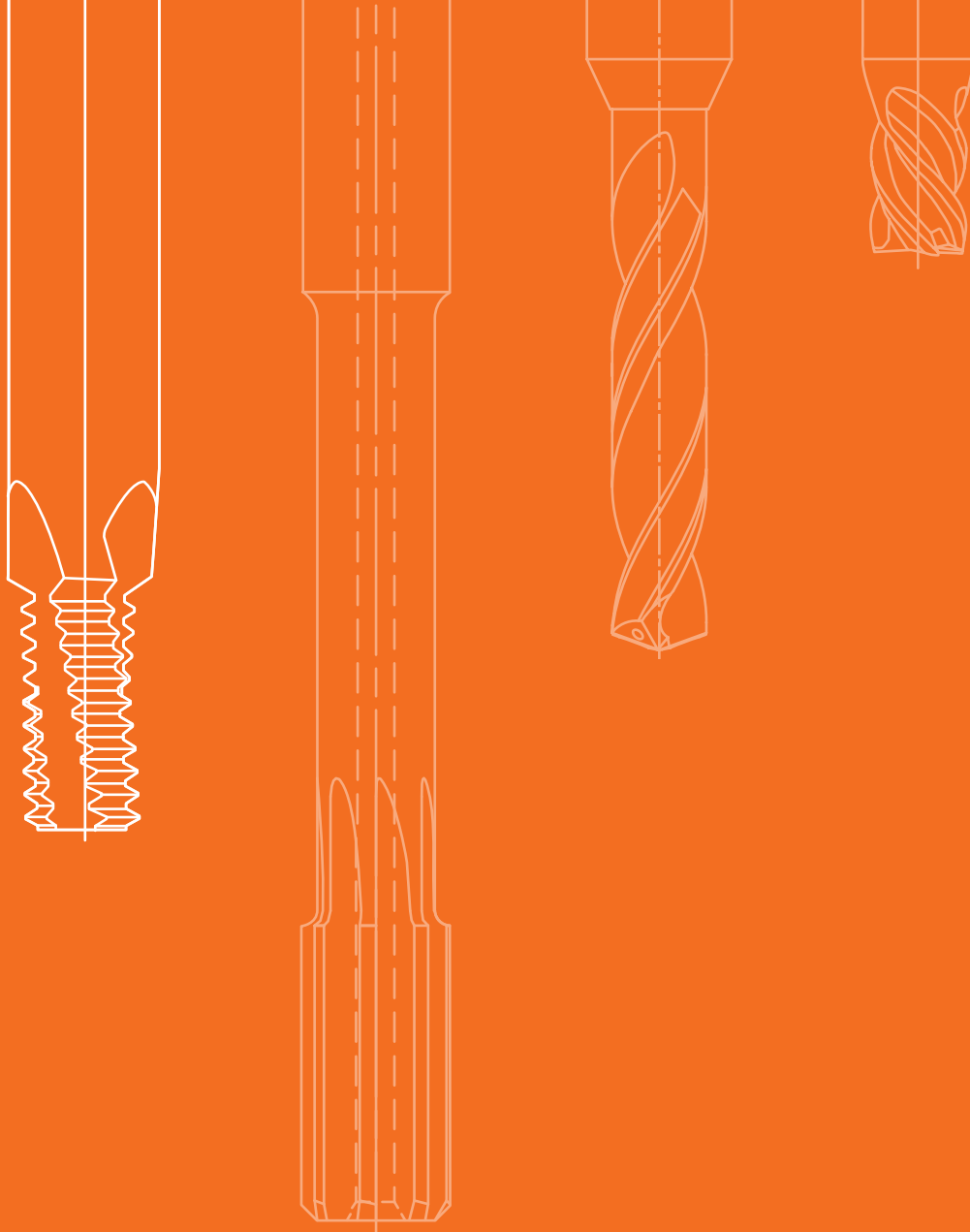


SMTD1T I N60

Единицы : мм

	P	M	K	N	S	H	O
nC			●	●	●		●
AlTiSiN	●	●	●	●	●		●

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОСНОВНОЙ ШАГ	МАЛЫЙ ШАГ	DCON	DC	LH	LF		P	nC	AlTiSiN
SMTD1T03019C05-IN60 P0.35-0.6	M2,5x0,45 M2,6x0,45 M3x0,5 M3,5x0,6	M2,5x0,35 M3x0,35 M3,5x0,35 M4x0,35 ...	4	1,9	5,5	50	3	0.35-0.6	+	+
SMTD1T04032C09-IN60 P0.5-0.8	M4x0,7 M4,5x0,75	M4x0,5 M4,5x0,5 ...	4	3.2	9	50	3	0.5-0.8	+	+
SMTD1T060 32C09-IN60 P0.5-1.0	M4x0,7 M4,5x0,75 M5x0,8 M6x1,0	M4x0,5 M4,5x0,5 M5x0,5 M5x0,75 ...	6	3.2	9	50	3	0.5-1.0	+	+
SMTD1T04039D16-IN60 P0.5-0.8	M5x0,8	M5x0,5 M5x0,75 M6x0,5 M6x0,75 ...	4	3.9	16	50	4	0.5-0.8	+	+
SMTD1T060 40C12-IN60 P0.5-1.0	M5x0,8 M6x1,0	M5x0,5 M5x0,75 M6x0,5 M6x0,75 ...	6	4	12	50	3	0.5-1.0	+	+
SMTD1T060 48C12-IN60 P0.8-1.25	M6x1,0 M7x1,0 M8x1,25	M8x1,0 M9x1,0 M10x1,0 M10x1,25 ...	6	4.8	12	50	3	0.8-1.25	+	+
SMTD1T060 50D20-IN60 P0.5-0.8		M6x0,5 M6x0,75 ... M10x0,5 M10x0,75 ...	6	5	20	65	4	0.5-0.8	+	+
SMTD1T060 59E20-IN60 P0.5-1.25	M8x1,25	M7x0,5 M7x0,75 M7,5x1,0 M8x0,5 ...	6	5.9	20	60	5	0.5-1.25	+	+
SMTD1T08065F16-IN60 P1.0-1.5	M8x1,25 M9x1,25 M10x1,5	M8x1,0 M10x1,0 M10x1,0 M10x1,25 ...	8	6.5	16	50	6	1.0-1.5	+	+
SMTD1T08080D28-IN60 P0.5-0.8		M9x0,75 M10x0,75	8	8	28	65	4	0.5-0.8	+	+
SMTD1T08079F32-IN60 P1.0-1.5	M9x1,25 M10x1,5 M11x1,5	M9x1,0 M10x1,0 M10x1,25 M11x1,0 ...	8	7.9	32	65	6	1.0-1.5	+	+
SMTD1T08080D30-IN60 P1.0-1.75	M10x1,5 M11x1,5 M12x1,75	M10x1,0 M10x1,25 M11x1,0 M12x1,0 ...	8	8	30	65	4	1.0-1.75	+	+
SMTD1T10099F35-IN60 P0.5-1.0		M10,5x0,5 M11x0,75 M11x1,0 M12x0,5 ...	10	9.9	35	75	6	0.5-1.0	+	+
SMTD1T10099F38-IN60 P1.0-1.75	M12x1,75	M12x1,0 M12x1,25 ... M14x1,25 M14x1,5	10	9.9	38	75	6	1.0-1.75	+	+
SMTD1T10100D35-IN60 P0.8-1.5		M12x1,0 M12x1,25 M12x1,5 M13x1,0 ...	10	10	35	75	4	0.8-1.5	+	+
SMTD1T10100F35-IN60 P0.8-1.5		M12x1,0 M12x1,25 M12x1,5 M13x1,0 ...	10	10	35	75	6	0.8-1.5	+	+
SMTD1T12119F45-IN60 P1.0-1.75		M13x1,0 M14x1,0 M14x1,25 M14x1,5 ...	12	11.9	45	85	6	1.0-1.75	+	+
SMTD1T12119E36-IN60 P1.5-3.0	M14x2,0	M14x1,5 M16x1,5 M18x1,5 M18x2,0 ...	12	11,9	36	75	5	1.5-3.0	+	+
SMTD1T12120F35-IN60 P1.0-2.5	M16x2,0 M18x2,0 M20x2,5 M22x2,5	M14x1,0 M14x1,5 M16x1,5 M18x1,5 ...	12	12	35	84	6	1.0-2.5	+	+
SMTD1T12120D35-IN60 P1.0-2.5	M16x2,0 M18x2,5 M20x2,5 M22x2,5	M14x1,0 M14x1,5 M15x1,0 M15x1,5 ...	12	12	35	84	4	1.0-2.5	+	+
SMTD1T12120E40-IN60 P2.0-3.0	M16x2,0 M18x2,5 M20x2,5 M22x2,5 M24x3,0 M27x3,0	M18x2,0 M20x2,0 M22x2,0 M24x2,0 M27x2,0 M28x2,0 ...	12	12	40	85	5	2.0-3.0	+	+
SMTD1T16140E45-IN60 P2.0-3.0	M18x2,5 M20x2,5 M22x2,5 M24x3,0 M27x3,0	M18x2,0 M20x2,0 M22x2,0 M24x2,0 M27x2,0 M28x2,0 ...	16	14	45	100	5	2.0-3.0	+	+
SMTD1T16160 E50-IN60 P2.0-3.0	M20x2,5 M22x2,5 M24x3,0 M27x3,0	M20x2,0 M22x2,0 M24x2,0 M27x2,0 ...	16	16	50	100	5	2.0-3.0	+	+



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РЕЗЬБОФРЕЗЫ

F4

ОСОБЕННОСТИ ВЫБОРА ПОДВОДА СОЖ

Как правило, при резьбофрезеровании рекомендуется обработка с СОЖ. Однако она должна применяться только в том случае, если может быть обеспечен равномерный подвод СОЖ. В противном случае возникают тепловые удары, которые приводят к образованию микротрещин и, как следствие, к выкрашиваниям и снижению стойкости инструмента.

ГЛУХИЕ ОТВЕРСТИЯ

При обработке глухого отверстия, как правило, рекомендуется использовать инструмент с подводом СОЖ по осевым каналам. Оптимальным в этом случае является использование эмульсии. Так как инструмент омывается СОЖ со всех сторон, тепловые удары не возникают. Кроме этого, поток СОЖ способствует нормальному отводу стружки и, тем самым, обеспечивает надёжность процесса. В виде альтернативы можно использовать внутренний подвод сжатого воздуха или охлаждение масляным туманом, что, однако, приводит к снижению стойкости инструмента. Нарезание резьбы в глухих отверстиях с внешним подводом эмульсии не рекомендуется. При этом в отверстии под резьбу скапливается стружка, что отрицательным образом сказывается на стойкости. Кроме того, при наружном подводе СОЖ возникает повышенный риск возникновения тепловых ударов.

СКВОЗНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

При обработке сквозных отверстий рекомендуется использовать наружный подвод эмульсии или охлаждение масляным туманом или, как альтернативу, сжатым воздухом. Однако при определённых условиях обработка с СОЖ может вызвать проблемы, так как при наружном подводе СОЖ не всегда обеспечивается равномерное охлаждение инструмента. Прежде всего, в случае небольших размеров резьбы существует опасность, что подаваемая снаружи СОЖ не сможет полностью проникнуть в узкое отверстие. Поэтому равномерное охлаждение инструмента не обеспечивается, что приводит к повышенному риску возникновения тепловых ударов.

Примечание:

При резьбофрезеровании отсутствие охлаждения представляет собой меньшую проблему, чем неравномерное охлаждение.

ВИД ОБРАБОТКИ	БЕЗ СОЖ	НАРУЖНЫЙ ПОДВОД	КО ¹	КР ²	БЕЗ СОЖ	НАРУЖНЫЙ ПОДВОД	КО ¹	КР ²
РЕКОМЕНДАЦИЯ	-	•	••	•	••	••	-	••
ИЗОБРАЖЕНИЕ								
ОБОСНОВАНИЕ	СТРУЖКА ОСТАЕТСЯ В ОТВЕРСТИИ И МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ВЫКРАШИВАНИЯ	ЧАСТЬ СТРУЖКИ ОСТАЕТСЯ ВНУТРИ ОТВЕРСТИЯ	ПРОИСХОДИТ ОПТИМАЛЬНОЕ УСТРАНЕНИЕ СТРУЖКИ	СТРУЖКА ЧАСТИЧНО ВЫМЫВАЕТСЯ	СТРУЖКА ВЫПАДАЕТ ИЗ ОТВЕРСТИЯ	СТРУЖКА ВЫМЫВАЕТСЯ ВНИЗ	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕГО ВОЗДЕЙСТВИЯ	СТРУЖКА ВЫМЫВАЕТСЯ

- ПЕРВЫЙ ВЫБОР
- ВОЗМОЖНЫЙ ВАРИАНТ

- ¹ ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ ПО ОСЕВЫМ КАНАЛАМ
- ² ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ ПО РАДИАЛЬНЫМ КАНАЛАМ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

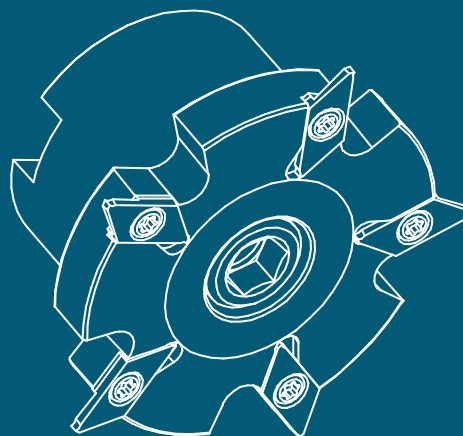
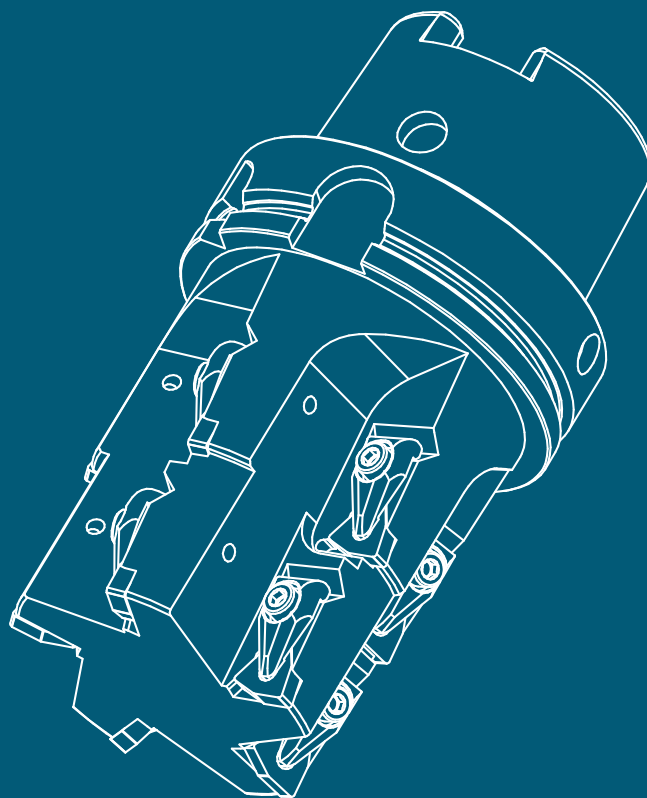
СЕРИЯ SMTН		ПОДАЧА мм/зуб. Диаметр резания=D											
ISO	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ м/мин	D2	D3	D4	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D20	D25
P	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <0.55%С	90-200	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
	ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ≥0.55%С												
	ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	100-145	0,02	0,03	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ: ФЕРРИТНАЯ/МАРТЕНСИТНАЯ	55-130	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ: АУСТЕНИТНАЯ	55-100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
K	ЧУГУН	65-120	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
N	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ ≤12%Si	135-280	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ ≥12%Si	90-200	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
S	НИКЕЛЕВЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ												

Напоминание: При работе фрезами с $ar \geq 2x Dc$ необходимо уменьшать подачу до 40%

СЕРИЯ SMTВН		ПОДАЧА мм/зуб. Диаметр резания=D											
ISO	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ м/мин	D2	D3	D4	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D20	D25
P	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <0.55%С	100-250	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
	ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ≥0.55%С	110-180	0,02	0,03	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15
	ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	90-160	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ: ФЕРРИТНАЯ/МАРТЕНСИТНАЯ	60-160	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ: АУСТЕНИТНАЯ	60-120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
K	ЧУГУН	70-150	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
N	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ ≤12%Si	150-350	0,03	0,04	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15	0,18
	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ ≥12%Si	100-250	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,1
S	НИКЕЛЕВЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	20-80	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05

Напоминание: При работе фрезами с $ar \geq 2x Dc$ необходимо уменьшать подачу до 40%

СЕРИЯ SMTD3T, SMTD1T		ПОДАЧА мм/зуб. Диаметр резания=D														
ISO	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ м/мин	D1	D1.5	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D12	D14	D16
P	НИЗКО И СРЕДНЕУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <0.55%С	60-120	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18
	ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ≥0.55%С	60-90	0,03	0,04	0,05	0,05	0,08	0,09	0,1	0,12	0,13	0,14	0,14	0,16	0,17	0,18
	ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	50-80	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,1	0,12	0,13	0,14
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ: ФЕРРИТНАЯ/МАРТЕНСИТНАЯ	70-100	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,13
M	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ: АУСТЕНИТНАЯ	60-90	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,13
K	ЧУГУН	40-80	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18
N	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ ≤12%Si	100-200	0,04	0,05	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,17	0,18	0,18
	АЛЮМИНЕВЫЕ СПЛАВЫ ≥12%Si	60-140	0,03	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,13	0,14
S	НИКЕЛЕВЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	20-40	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08



КОРПУСНОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



ИНК
группа компаний

РЕЗ 
МЕХАНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



МЕХАНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ РЕЗ

Доброго времени, коллеги!

Специальный инструмент несет в себе огромный потенциал в увеличении производительности, удешевлении стоимости операций и упрощении технологических процессов. Но при этом он остается дорогостоящим, а за разработку конструкции может взяться не каждая компания.

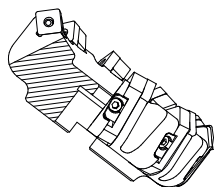
Мы ставим перед собой цель - сделать специальный корпусной металлорежущий инструмент доступным. Вы можете заказать спец инструмент от 1 корпуса со сроком производства 6-8 недель.

Мы работаем со специальным металлорежущим инструментом на протяжении 10 лет. За это время мы решили 900 задач на предприятиях ВПК, нефтегазового сектора, приборостроения, тяжелого и общего машиностроения.

-  Конструкторские разработки опираются на многолетний опыт работы специалистов инструментальных производств;
-  Собственная производственная база и привлечение к работе инструментальных предприятий с опытом работы в отрасли более четверти века;
-  Использование качественных комплектующих - 90% крепежных элементов пластин и ключей изготавливаются в Европе и Японии;
-  Мы постоянно ищем новые направления в которых будем полезны для наших заказчиков.

Опираясь на данный каталог сформируйте запрос и направьте его нам на почту - info@mcrez.ru и мы ответим Вам в этот же день!

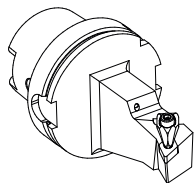
Специальный инструмент - средство производства, доступное любому предприятию!



ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ПОД ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ....G6

ОБРАТНАЯ ЦЕКОВКА....G9

РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРУЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ....G13



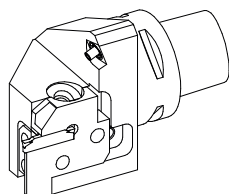
РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦЫ....G14

КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ РЕЗЦЫ....G17

ТОРЦЕВЫЕ КАНАВОЧНЫЕ РЕЗЦЫ....G18

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ОТРЕЗКИ И ОБР-ТКИ КАНАВОК....G20

СИСТЕМА SFX....G22

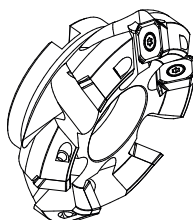


ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ....G27

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ....G29

ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ....G31

НАСАДНЫЕ ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ....G33



КОНЦЕВЫЕ УГЛОВЫЕ ФРЕЗЫ....G35

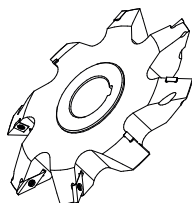
НАСАДНЫЕ УГЛОВЫЕ ФРЕЗЫ <90....G37

НАСАДНЫЕ УГЛОВЫЕ ФРЕЗЫ >90....G39

ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ....G41

Т-ОБРАЗНЫЕ ФРЕЗЫ....G43

ФАСОЧНЫЕ ФРЕЗЫ....G45



ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ АРМХ <10....G47

ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ АРМХ >10....G49

ДИСКОВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ....G51

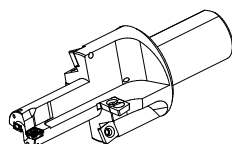
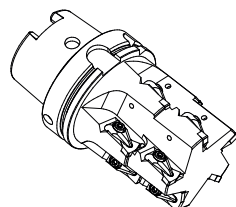
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗЕНКЕРЫ....G53

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ ЗЕНКЕРЫ....G55

РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА BSK-ШЛИЦЕВАЯ....G57

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ....G59

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ ТРЕПАНИРУЮЩИЕ....G61





Уже на протяжении многих лет фрезы с токарными пластинами успешно работают на ряде предприятий по всей территории России.

Проблемы тяжелых черновых фрезерных операций:

- преждевременный износ пластин;
- затирание корпуса фрезы в результате сколов и поломок пластин;
- как результат - поломка корпуса фрезы.

Возможность применения прочных пластин с относительно невысокой стоимостью режущей кромки на таких операциях - вот решение задачи!

В качестве прочной и экономически выгодной СМП мы предлагаем Вам рассмотреть токарные пластины:

1. Прочная двусторонняя пластина. Огромный выбор режущих геометрий и сплавов.

2. Опора пластины на резцовую вставку, что исключает затирание корпуса.

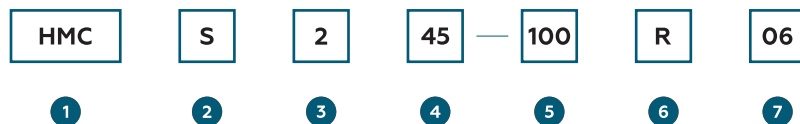


Еще одним преимуществом данной серии является возможность использования на фрезерных операциях тупого угла пластины CNMG. Обычно на токарных операциях используются вершины при угле 80 градусов, остальные же грани не применяются совсем. Это 4 грани, потенциал которых не используется. Мы предлагаем перенести эти резервы на операции чернового фрезерования. Нет необходимости в приобретении отдельного вида пластин, Вы можете унифицировать токарные и фрезерные пластины, сократить складскую номенклатуру и получить достойную экономию.





СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ФРЕЗ ПОД ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ



Обозначение серии фрез
Фрезы для черновой обработки плоскостей и уступов

Применяемая пластина
S-SNMG..
C-CNMG..

Типоразмер пластины

1	2	3	4	5
SNMG1204..	SNMG1506..	SNMG1906..	SNMG2507..	SNMG2509..
CNMG1204..	CNMG1506..	CNMG1906..	CNMG2507..	CNMG2509..

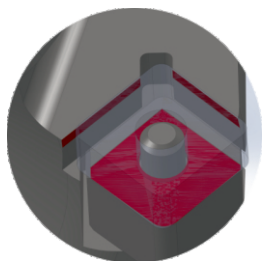
Угол в плане
45° | 60° | 75° | 90°

Диаметр фрезы
100-100мм

Направление вращения
R-правая L-левая

Количество режущих зубьев
06 - 6 зубьев

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ФРЕЗАМИ СЕРИИ НМС



1. Устанавливая пластину в гнездо, убедитесь, что опорные поверхности очищены от посторонних элементов.

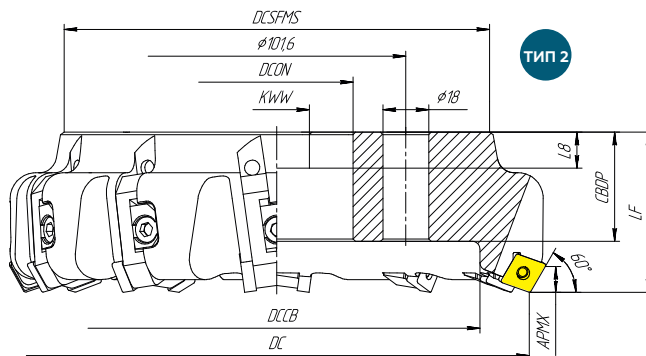
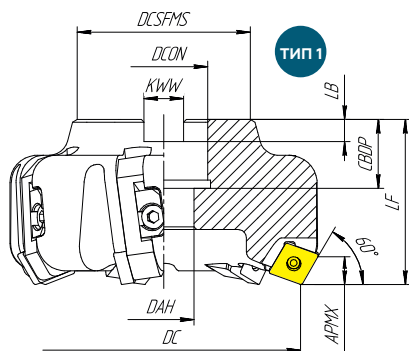
2. Закрепляя пластину прижимайте ее к опорным поверхностям до полной затяжки крепежного винта.

Убедитесь, что пластина прилегает по всем трем поверхностям.

3. Непосредственно над резцовой вставкой, расположены вспомогательные отверстия для удобства раскрепления. Разместите в них ключ и используйте его в качестве рычага для ослабления зажатия режущей пластины.

4. Не используйте тяжелые предметы для ослабления зажатия пластин, это повредит корпус фрезы, пластину или резцовую вставку. Вы не сможете продолжить работать этим инструментом.





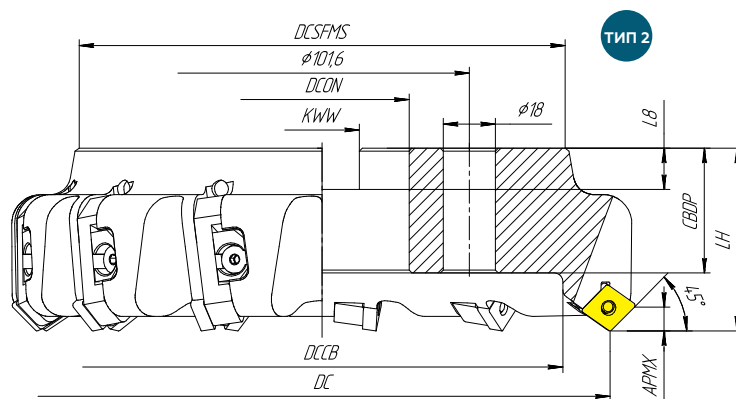
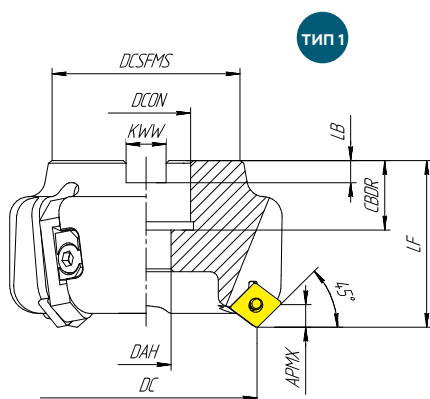
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП		 Прочная двусторонняя пластина Угол в плане 45° Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG								
	DC	APMX	LF	DCON	DAH	CBDP	DCCB	DCSFMS	KWW	LB	Z
ОБОЗНАЧЕНИЕ											
HMCC160-080R04	80	10	60	27	13	23	-	60	12.4	7	4
HMCC160-100R07	100	10	60	32	17	25	-	70	14.4	8	7
HMCC160-125R09	125	10	60	41	21	32	-	80	16.4	9	9
HMCC160-160R11	160	10	63	41	-	29	56	100	16.4	9	11
HMCC160-200R13	200	10	63	60	-	32	135	165	25.7	14.2	13
HMCC160-250R16	250	10	63	60	-	32	180	215	25.7	14.2	15
HMCC260-100R06	100	12	60	32	17	25	-	70	14.4	8	6
HMCC260-125R07	125	12	60	40	21	32	-	80	16.4	9	7
HMCC260-160R09	160	12	63	40	-	29	56	100	16.4	9	9
HMCC260-200R11	200	12	63	60	-	32	135	165	25.7	14.2	11
HMCC260-250R13	250	12	63	60	-	32	180	215	25.7	14.2	13
HMCC360-100R04	100	15	60	32	17	25	-	70	14.4	8	4
HMCC360-125R05	125	15	60	40	21	32	-	80	16.4	9	5
HMCC360-160R07	160	15	63	40	-	29	56	100	16.4	9	7
HMCC360-200R09	200	15	63	40	-	32	135	165	25.7	14.2	9
HMCC360-250R11	250	15	63	60	-	32	180	215	25.7	14.2	11

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	 СМП	 РЕЗЦОВАЯ ВСТАВКА	 КЛИН	 ВИНТ	 ШТИФТ
HMCC160-	CNMG1204..	IC160	WHM-1	SC-5	PIN-1
HMCC160-	CNMG1606..	IC260	WHM-1	SC-5	PIN-2
HMCC160-	CNMG1906..	IC360	WHM-2	SC-8	PIN-3



HMCC*45

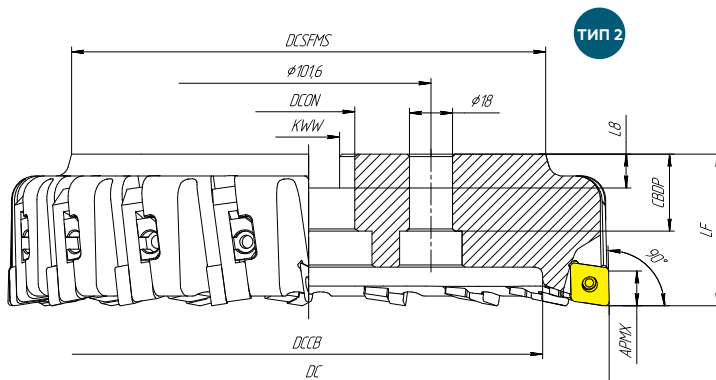
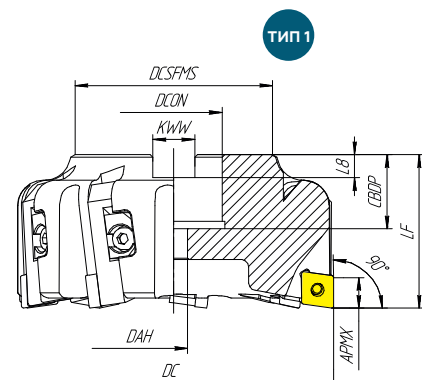


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH	CBDP	DCCB	DCSFMS	KWW	L8	Z



Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG

HMCC*90



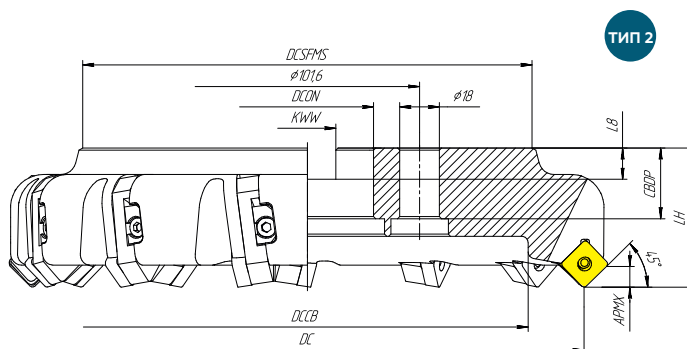
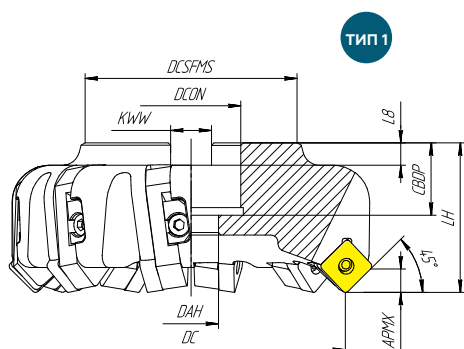
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH	CBDP	DCCB	DCSFMS	KWW	L8	Z



Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG



HMCS*45

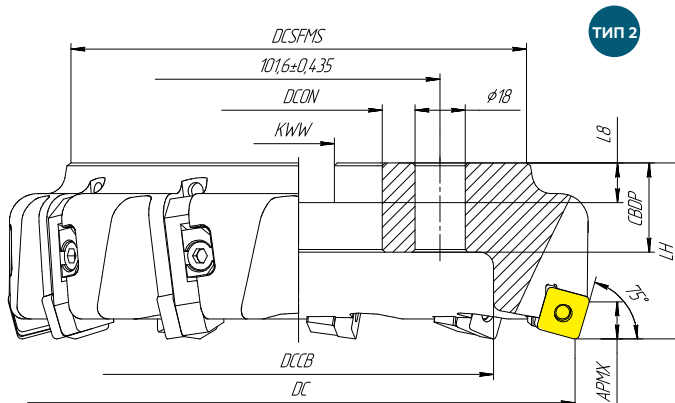
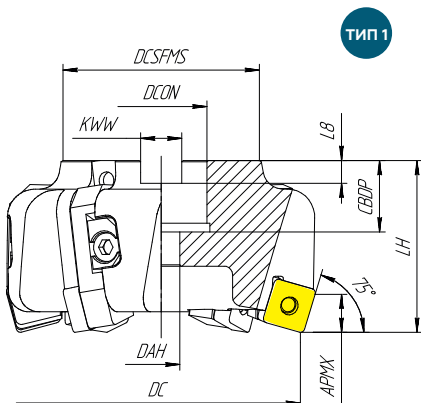


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
	DC	APMX	LF	DCON	DAH	CBDP	DCCB	DCSFMS	KWW	L8	Z
ОБОЗНАЧЕНИЕ											



Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG

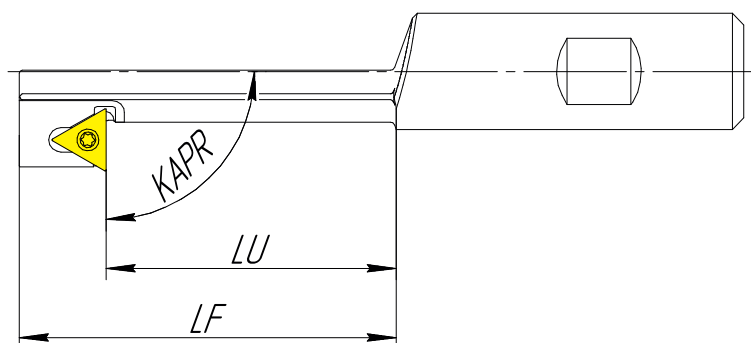
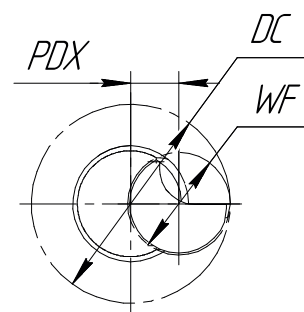
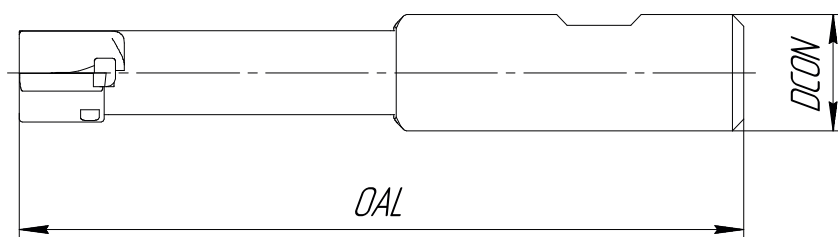
HMCS*75



ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
	DC	APMX	LF	DCON	DAH	CBDP	DCCB	DCSFMS	KWW	L8	Z
ОБОЗНАЧЕНИЕ											

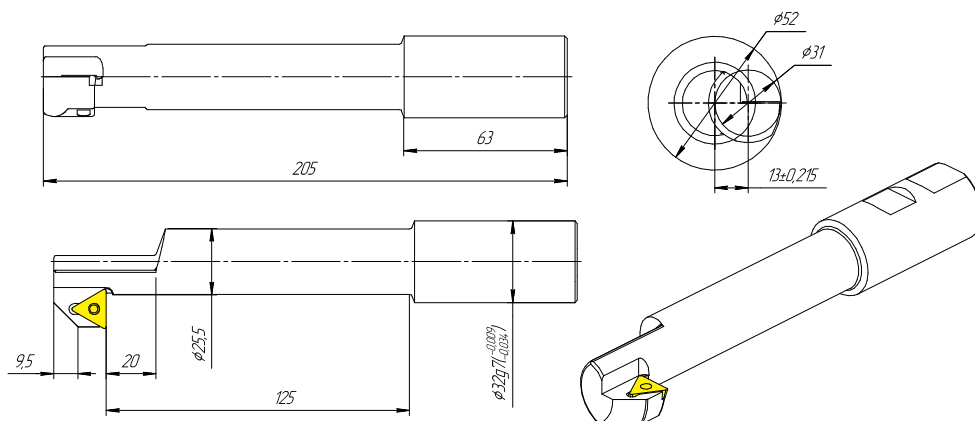
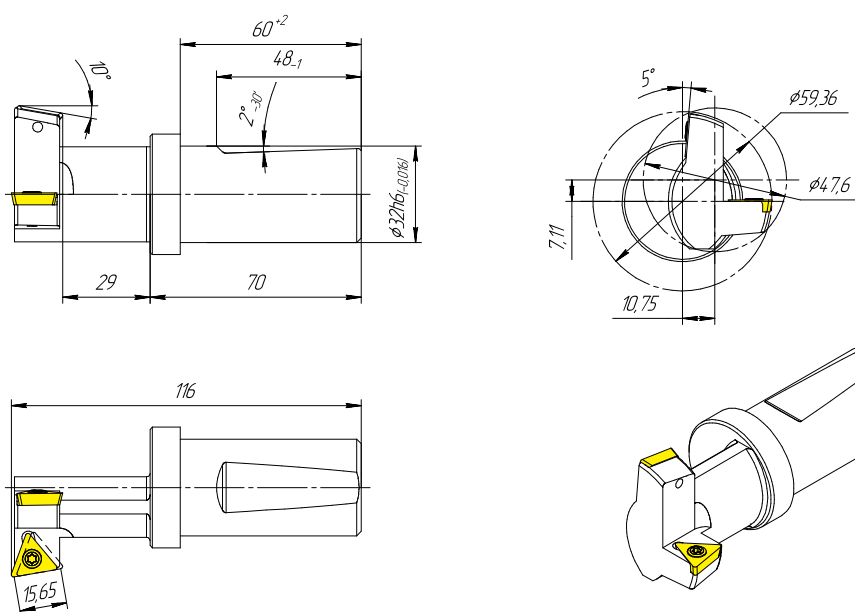
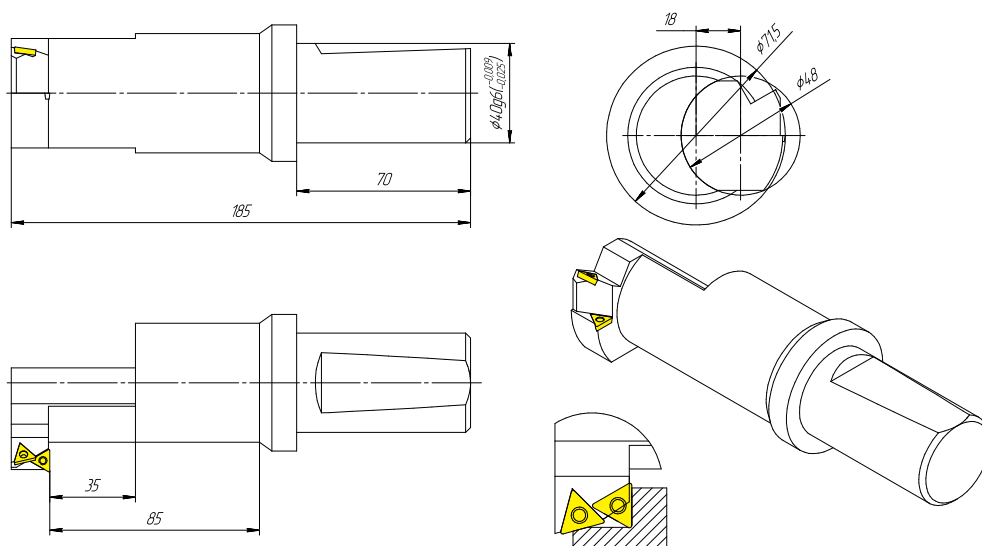


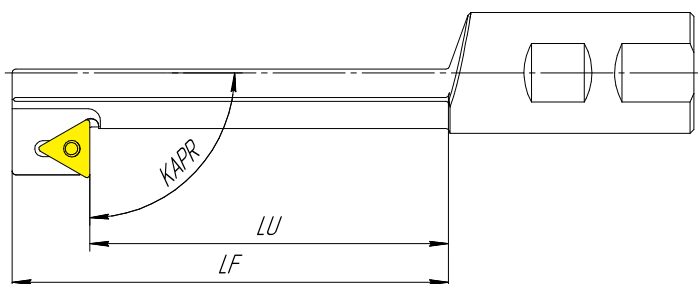
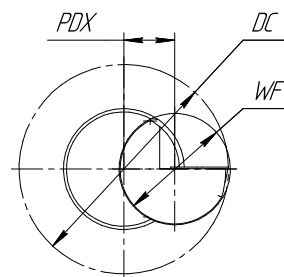
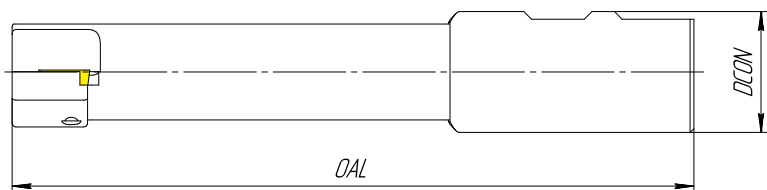
Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG



3 режущие кромки
Жесткая конструкция резца
Получение плоского торца на детали

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	DCON	KAPR	PDX	OAL	WF	LF	LU
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
RS28-S20-75-STFCR11-200412	TCMT110204	28	20	90	5.2	150.5	17.7	90.5	75
RS28-S20-34,5-STFCR11-200610	TCMT110204	28.4	20	90	6.5	110	15.5	50	34.5
RS30-S20-50-STFCR11-200403	TCMT110204	30.3	20	90	6.3	125.5	17.7	65.5	50
RS32-S20-62-STFCR11-200702	TCMT110204	32	20	90	8.5	150	17.5	90	62
RS32-S20-24.5-STFCR11-180703	TCMT110204	32.4	20	90	7.3	100	21.5	40	24.5
RS34-S20-75-STFCR11-200402	TCMT110204	34.3	20	90	8.3	150	17.7	90	75
RS35-S32-50-SCFCR09-200106	CCMT09T08	35	32	90	0	170	22	70	50
RS38-A150-S40-191-STXCR16-180704	TCMT16T308	38	40	150	5	310	37.5	210	191
RS45-S32-60-STFCR16-200701	TCMT16T308	45	32	90	9.8	140	25.5	80	60
RS60-A170-S32-29-STXCR16-190308	TCGT16T308	59.4	32	170	10.8	116	59.4	46	29
RS50-S32-110-STFPR22-181013	TPGW220430	50	32	90	11.5	200	29.5	140	110
RS52-S32-125-STFCR16-181010	TCMT160408	52	32	90	13	205	31	142	125
RS55-S32-95-STFCR16-170205	TCMT16T308	55.5	32	90	13.5	180	29.5	115	95
RS60-S40-80-STFCR16-181211	TCMT16T308	60.3	40	90	13	180	35.5	100	80
RS60-S40-50-STFCR16-170104	TCMT16T308	60.4	40	90	14	150	32.5	70	50
RS67-A120-S32-50-STXCR16-190409	TCMT16T308	67.5	32	120	15.3	128	48	68	50
RS68-S40-64-DTFNR22-180602	TPGW220408	68.5	40	90	15.5	175	37.5	130	80
RS75-S50-114-DTFNR22-170206	TNMG220408	75.5	50	90	17.3	235	41	145	114
RS80-S40-45-STFCR16-190703	TCMT16T308	80	40	90	19.2	145	42	65	45
RS86-S40-50-STFCR16-200508	TCMT16T304	86	40	90	21.2	150	43.7	70	50

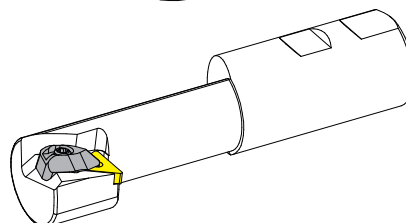
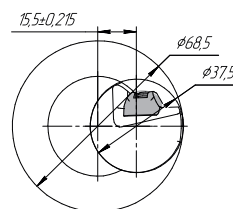
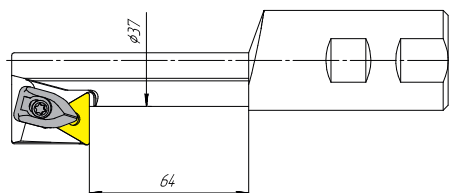
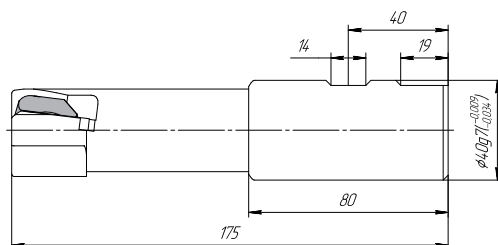
**RS52-S32-125-STFCR16-181010****RS60-A80-S32-29-STXCR16-190308****RS72-S49-85-STFCT09-200723**

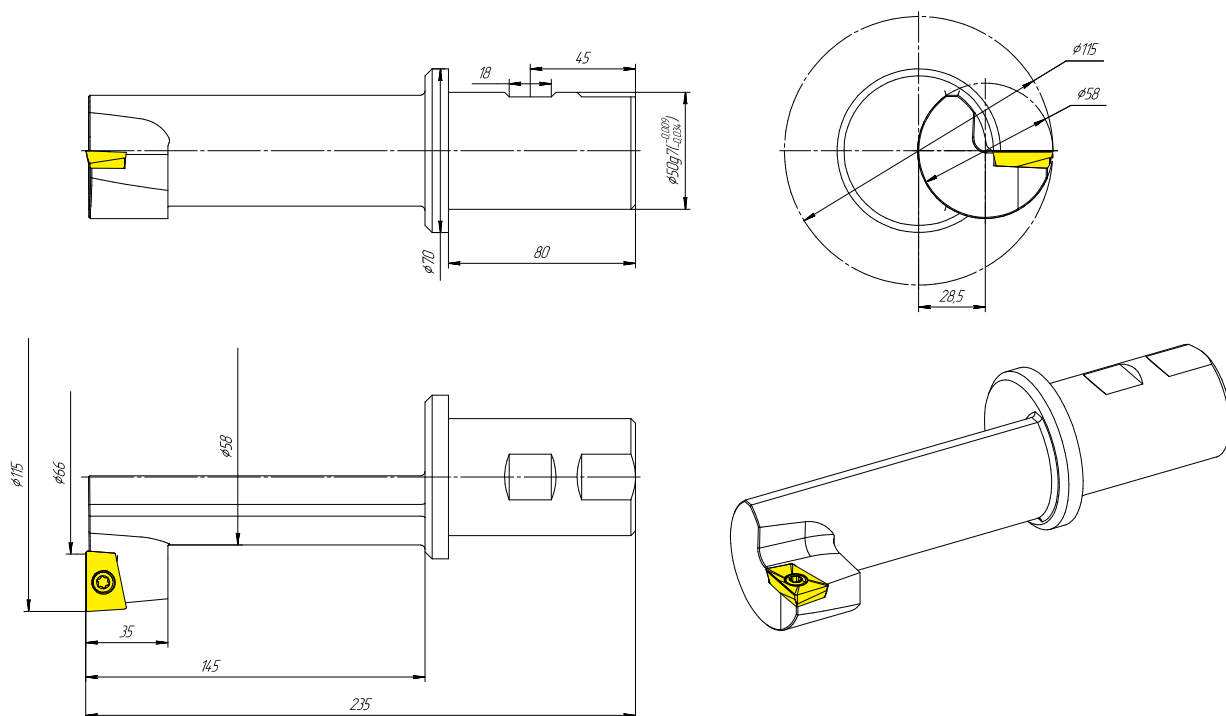
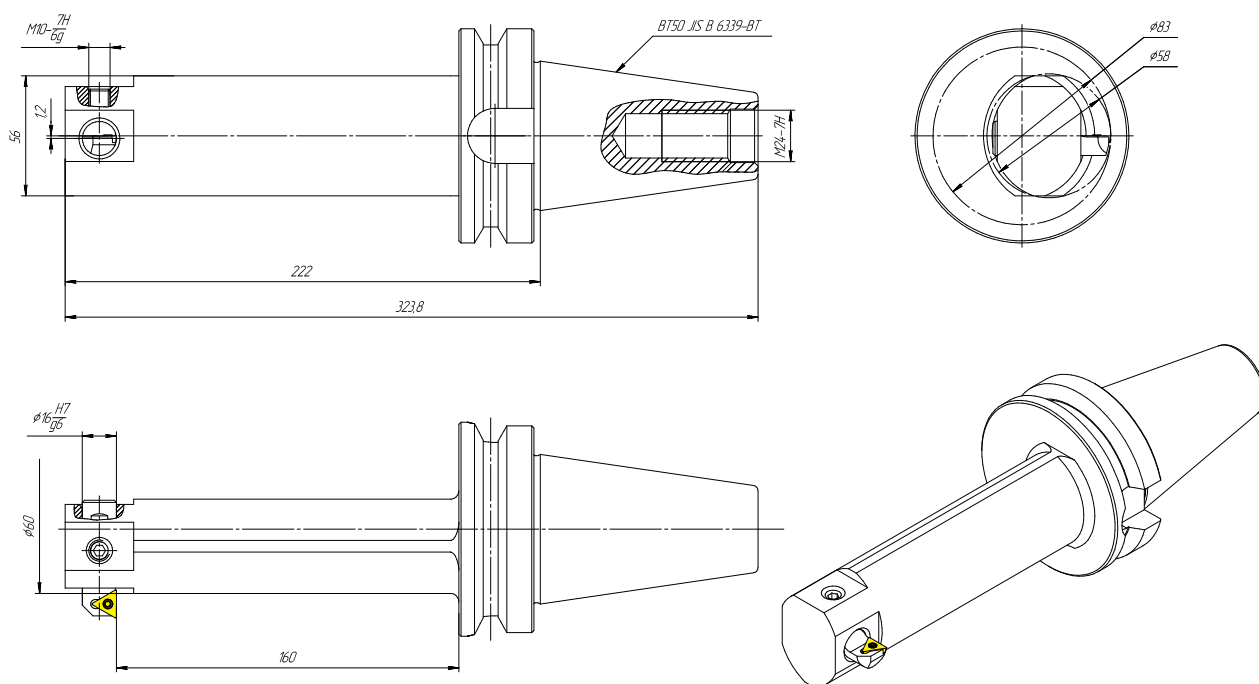


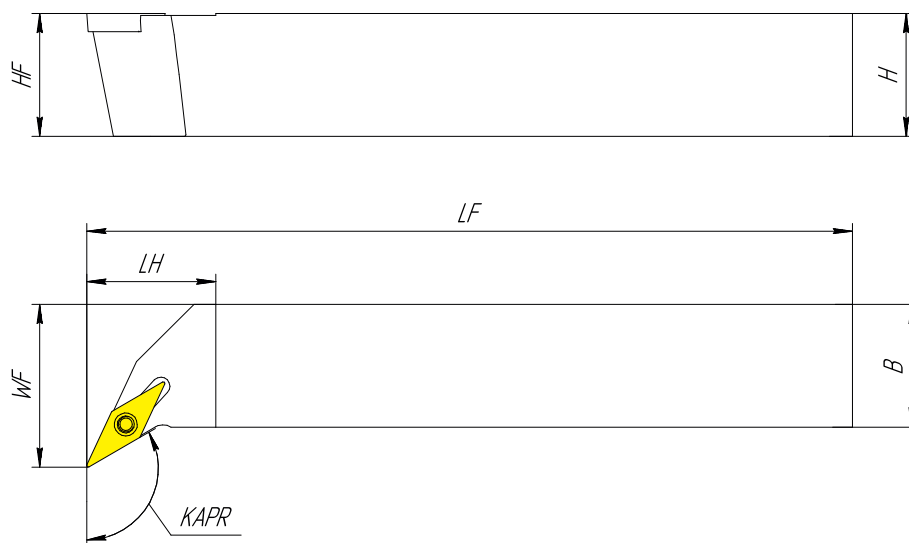
3 режущие кромки
Жесткая конструкция реза
Получение плоского торца на детали

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	DCON	KAPR	PDX	OAL	WF	LF	LU
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
RS20-S20-SCFCR06	CCMT0602	20	20	90	3.75	115	13	65	45
RS24-S25-STFCR09	TCMT0902	24	25	90	4.75	126	15	70	50
RS26-S25-STFCR09	TCMT0902	26	25	90	5	136	17	80	60
RS30-S25-STFCR09	TCMT0902	30	25	90	6	141	19	85	65
RS33-S32-STFCR16	TCMT16T3	33	32	90	6.5	155	21	95	75
RS36-S32-STFCR16	TCMT16T3	36	32	90	7.5	165	23	105	85
RS40-S32-STFCR16	TCMT16T3	40	32	90	8	175	25	115	95
RS43-S40-STFCR16	TCMT16T3	43	40	90	7	185	30	115	95
RS48-S40-STFCR16	TCMT16T3	48	40	90	8	200	33	130	110
RS53-S40-STFCR16	TCMT16T3	53	40	90	9	200	36	130	110
RS57-S40-STFCR16	TCMT16T3	47	40	90	9.5	210	39	140	120
RS66-S50-STFCR16	TCMT16T3	66	50	90	11	235	45	155	135
RS76-S50-STFCR16	TCMT16T3	76	50	90	12.5	255	52	175	155

RS68-S40-64-DTFNR22-180602

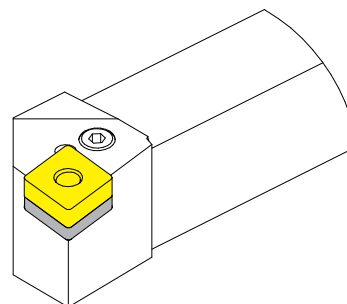
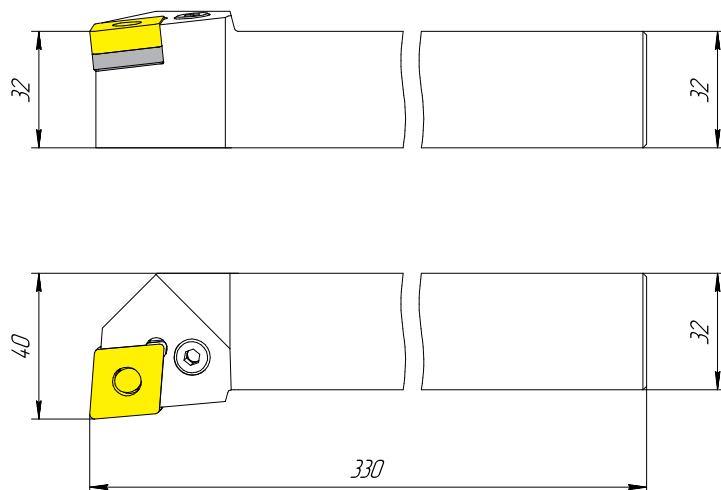


**RS150-S50-145-SQFOR25-210334****BS060-160D16-BT50-210510**



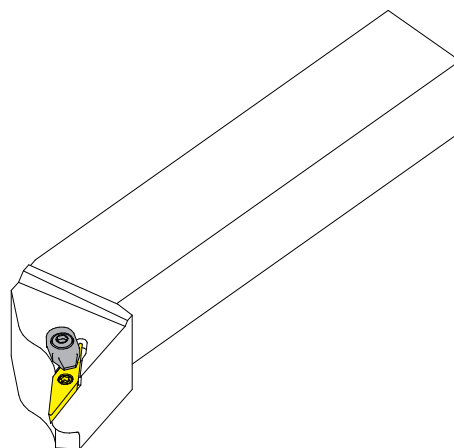
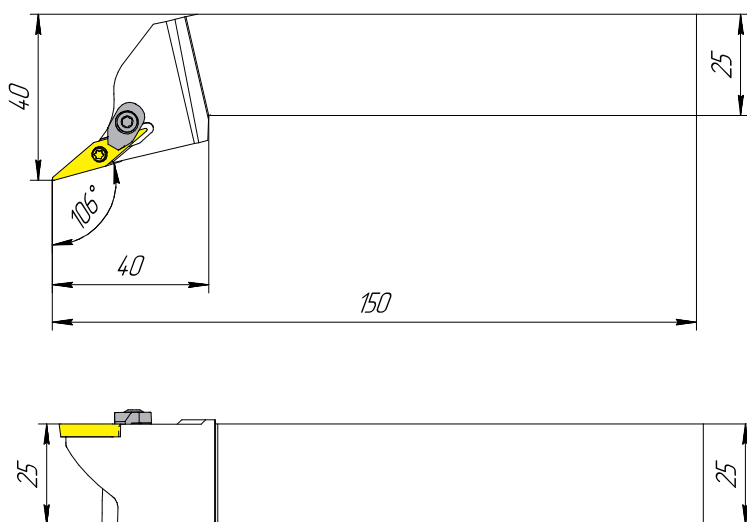
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	LF	LH	ВxH	HF	WF	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
STX30CR1212H11-200839	TCMT110204	100	16.5	12x12	12	3.5	30
SXZCR2525K15-180903	XCMT150304	150	40	25x25	12	40	139
SVXNR2525M16-20012	VNMG160404	130	33	25x25	25	12.5	70
PCLNR3232X19-200433	CNMG190612	330	38.5	32x32	32	40	95
PCLNL3232X19-200434	CNMG190612	330	38.5	32x32	32	40	95
SVXBR3232-M16-200512	VBM160408	200	33.5	32x32	32	42.5	123
SCXNCN4040M19-200803	CCGT1906XX	150	35	40x40	40	18.4	50
PXXNL3240M40-200924	LNUX40	180	60	40x32	30	9	32.5
HSK100-DDPNL15-200724	DNMG150608	100	25	HSK100	25	32	107
SXZCR2525K15-180903	XCMT150304	150	40	25x25	25	40	106

PCLNR3232X19-200433

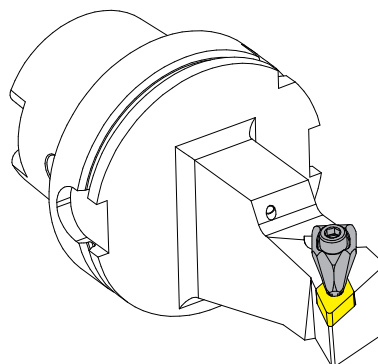
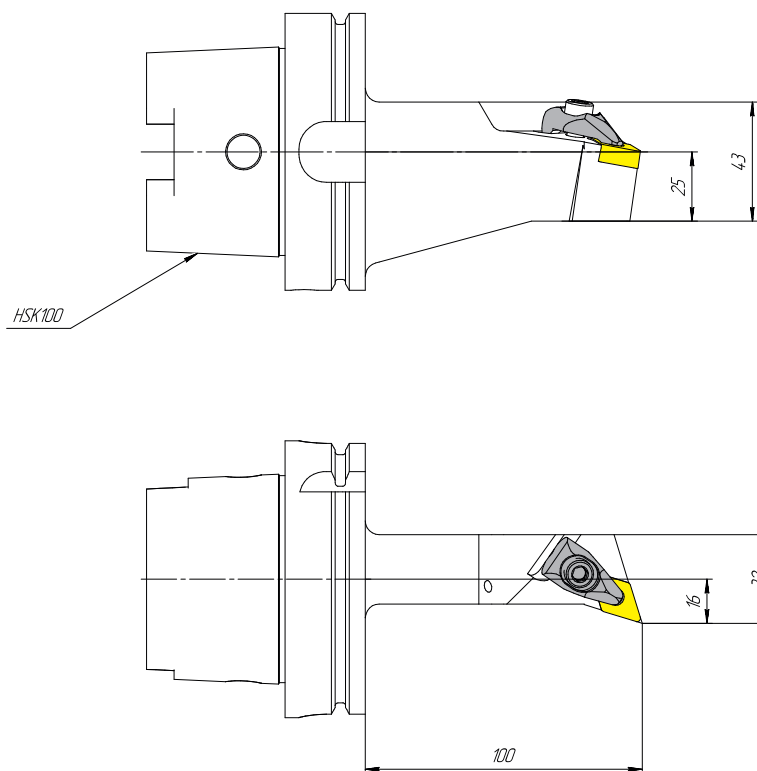


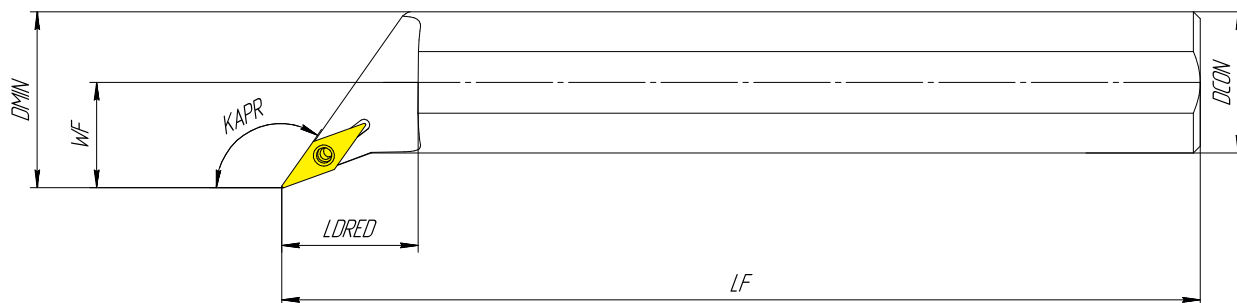


SVXBR3232-M16-200512



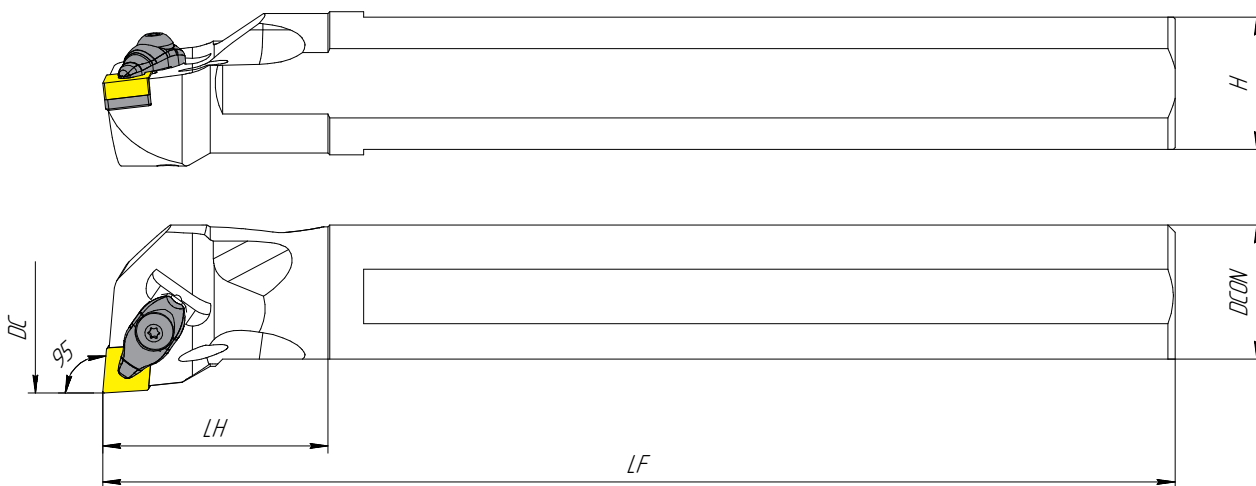
HSK100-DDPNL 15-200724

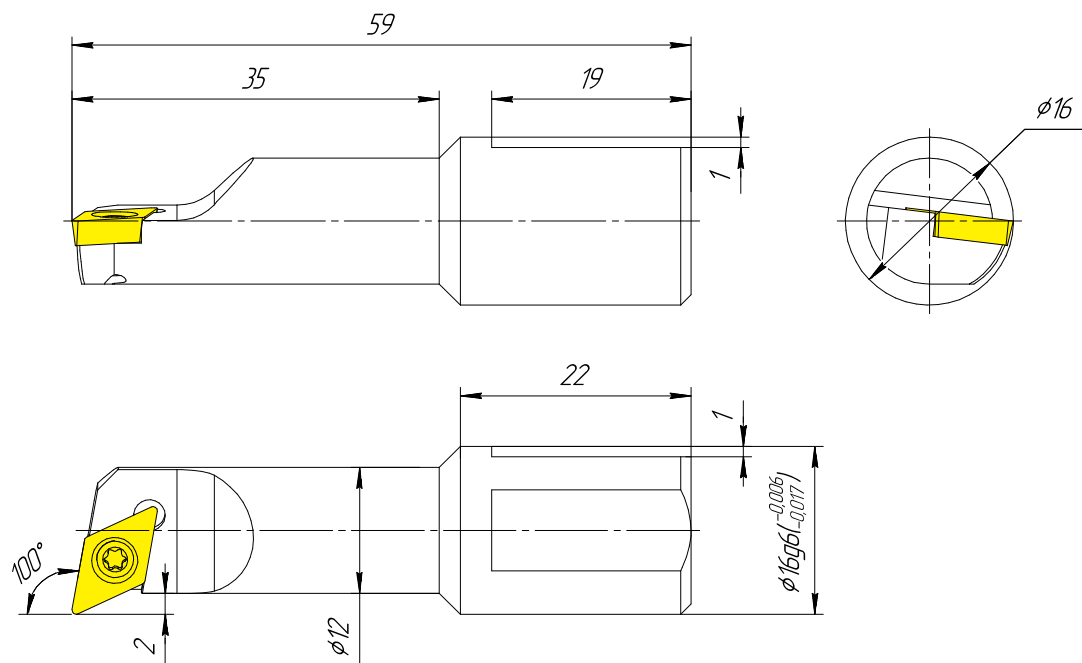
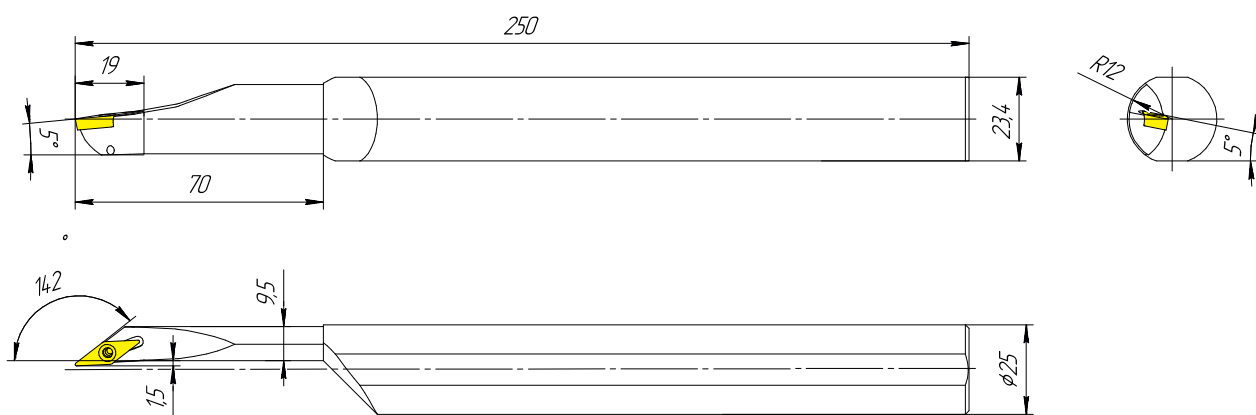


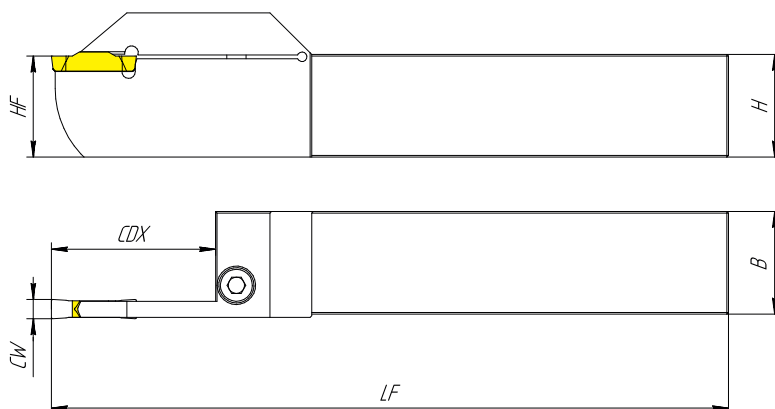


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DCON	WF	LF	DMIN	LDRED	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
S12M-SCFCR09-201002	CCMT09T304	11.5	8.12	150	16	20.5	91
S12M-SCKCR09-201003	CCMT09T304	16	8	150	16	19.8	30
S16X-SDQCR07-181111	DCMT070204	16	8	59	16	35	100
S25S-SVJCR11-200428	VCMT110204	25	1.5	250	22	70	142
S25S-SVUCR11-200429	VCMT110204	25	34	250	44	70	93
S25S-SVZCR11-200430	VCMT110204	25	34	250	45	30	93
S250-SSDCR11-200848	SCMT120408	25	16.8	170	35	50	45
S40S-SVXCL16-201034	VCMT160404	40	29.8	260	40	40	125
S60R-MCLNR12-161105	CNMG120404	60	26	500	46	62	95

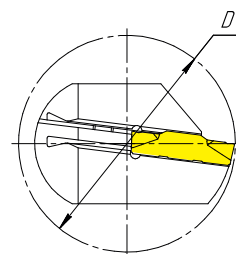
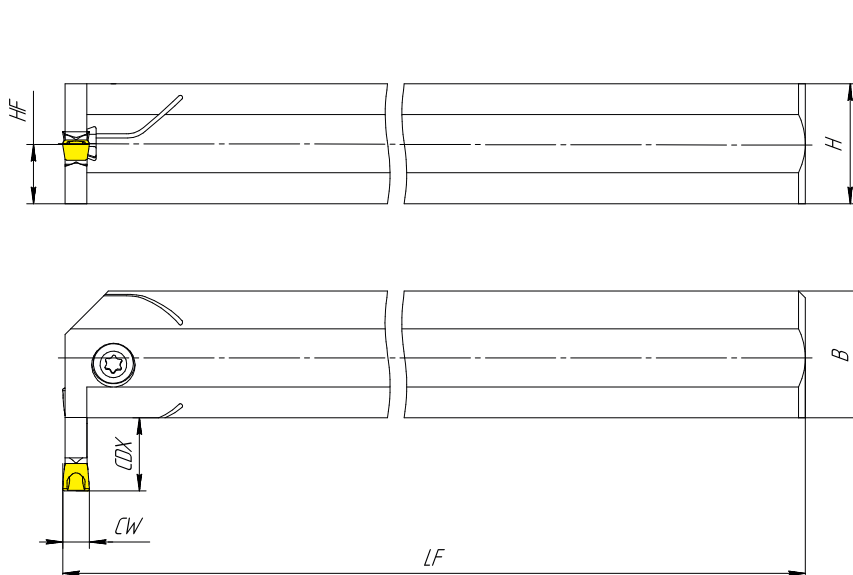
A60X-DCLNR12-161105



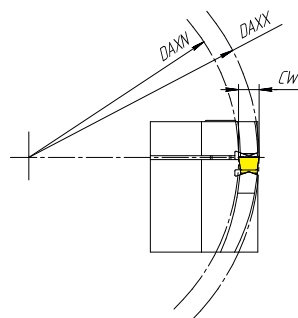
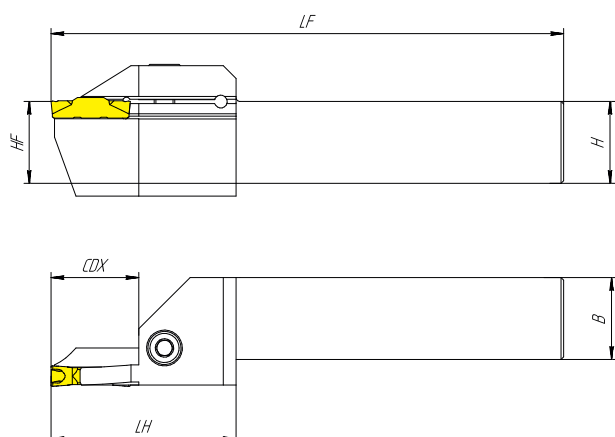
**S16X-SDQCR07-181111****S25S-SVJCR11-200428**



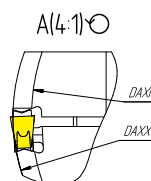
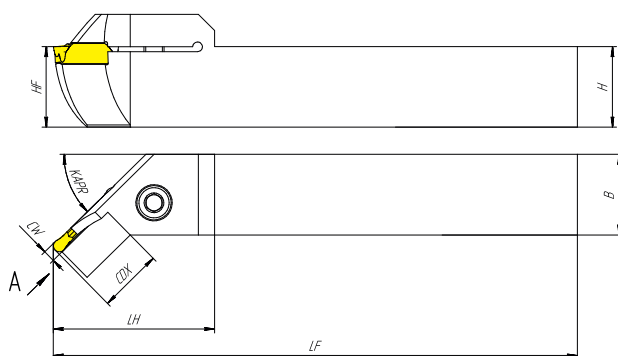
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	HF	LF	HxB(D)
ОБОЗНАЧЕНИЕ						
GCR3232R00J-N50-191222	GY2M0600J	6	50	32	210	32x32
GCN4040S00RC12-N45-191226	RCMT1204M0	6	45	40	250	40x40
GCL3232M00K-N75-191223	GY2M0800K	8	75	40	225	32x32
GCN4532U00K-N115-191220	GY2M0800K	8	115	60	360	45x32
GCN4532M00K-N270-191221	GIMY808	8	270	42	270	50x7.2
GCL3232S00K-N96-161002	GIMY808	8	96	30	246	32x32



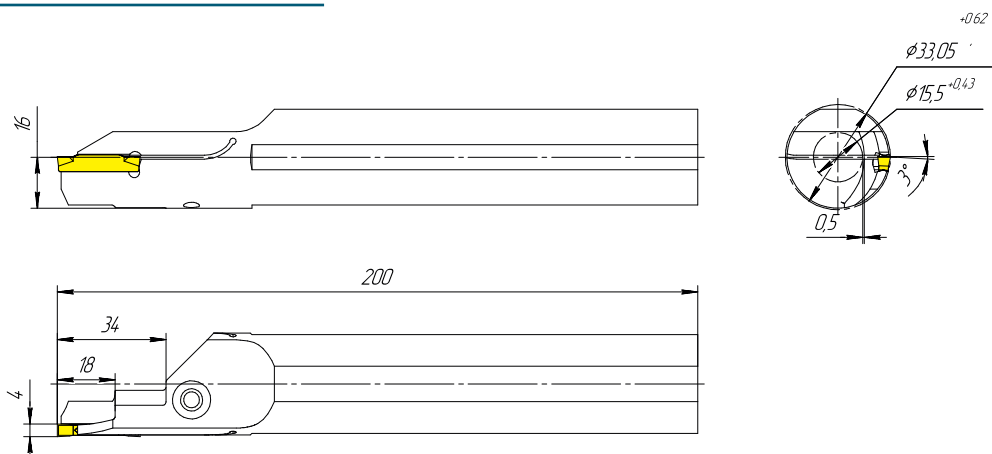
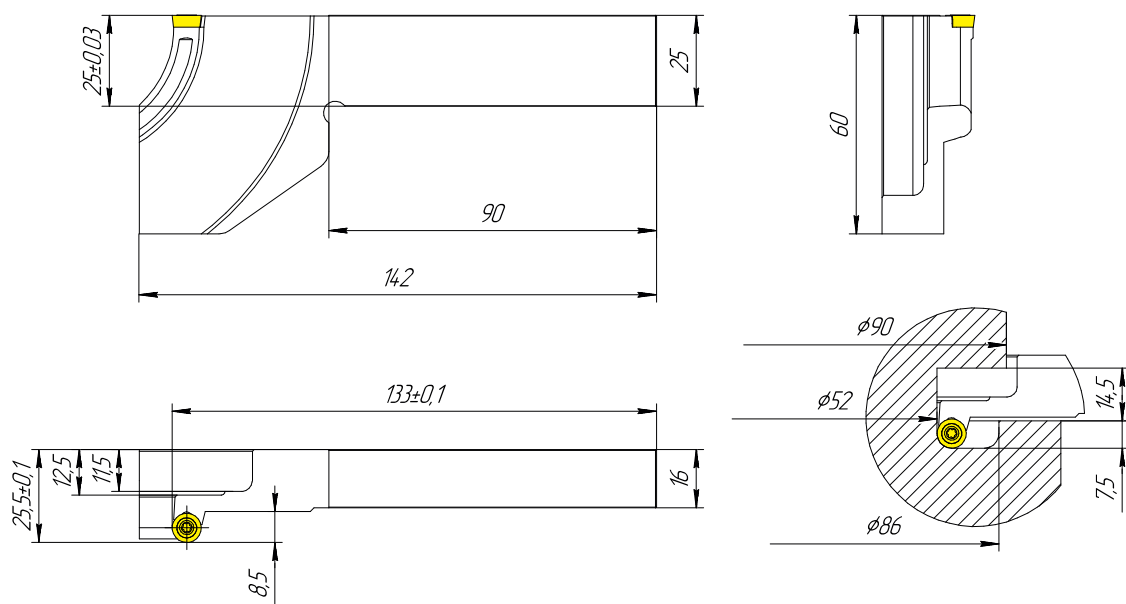
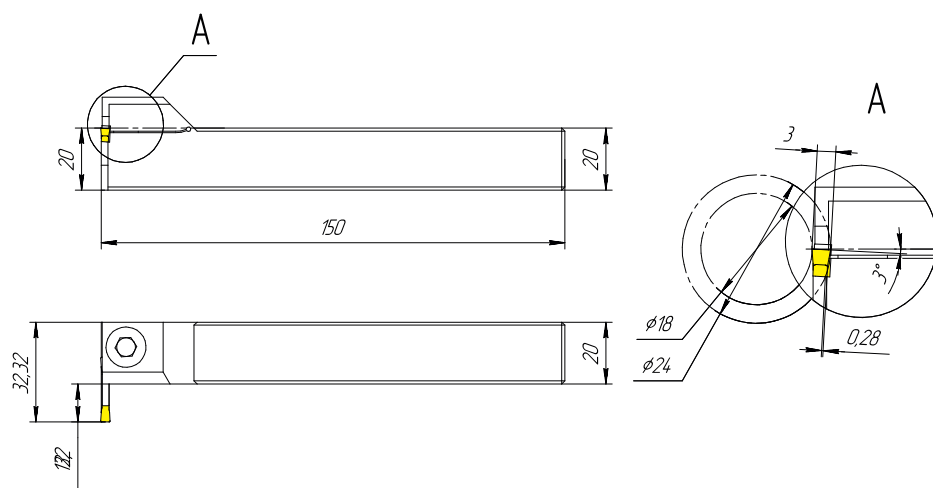
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	D	CW	CDX	LF	HxB(D)
ОБОЗНАЧЕНИЕ						
GCLD4090G-N8AA16-200901	GY2M0400G	36	4	7.5	225	D40
GCRD40R90J-N26-210224	GY2M0600J	58	6	26	200	D40
GCRD40M90K-N05-190401	GY2M0800K	40	8	5	150	D40
GCRD40T90K-N20-200611	GY2M0800K	65	8	20	30	D40
GCR2525S90RD10-N16-210351	RDHX1003M0E	45	10	16	240	25x25
GCL3830M90XP16-N55-190616	XPGX160304	-	10	55	200	30x30

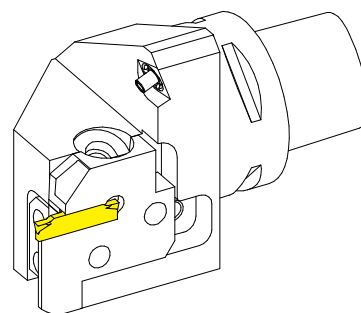
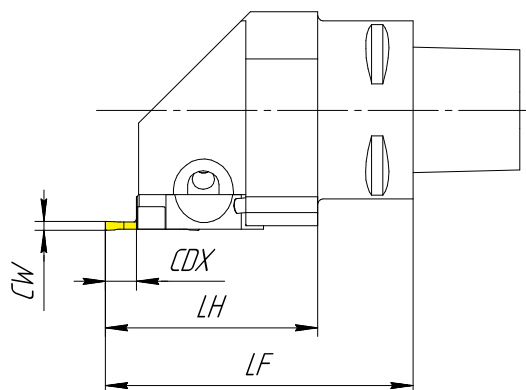
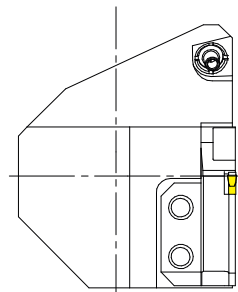
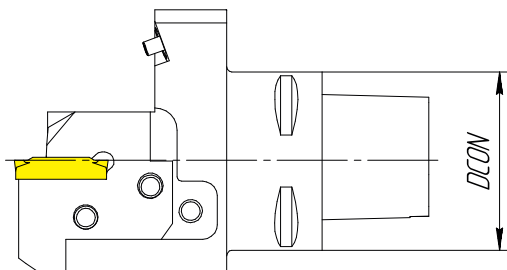


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	HF	LF	HxB(D)	DAXX	DAXN
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
GCR2525M00E-R10D700-200202	GY2M0250E	2.5	10	25	130	25x25	700	700
GCR2525M00F-L10D140-190302	GY2M0300F	3	10	25	150	25x25	186	138
GCRD25R00G-L30D76-190201	GY1M0400G	4	30	11.5	200	D25	68	76
GCRD32R00G-L40D48-200711	GY2M0400G	4	34	16	200	D32	37.5	32
GCR3232R00J-L34D300-200233	GY2M0600J	6	34	32	200	32x32	300	250
GCR3232R00J-L34D200-200234	GY2M0600J	6	34	32	200	32x32	164	180
GCR3232R00K-L34D100-190104	GY2M0800K	8	34	32	200	32x32	164	180
GCR3232R00K-L55D225-190610	GIMY808	8	55	32	241	32x32	190	225
GCR3232R00K-L55D150-190611	GIMY808	8	55	32	241	32x32	120	150
GCR3232M00K-L75D150-190612	GIMY808	8	75	32	241	32x32	120	150
GCR3232M00K-L75D225-190613	GIMY808	8	75	32	241	32x32	190	225



ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	HF	LF	HxB(D)	DAXX	DAXN	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
GCL4040P80E-L12D660-200401	GY2M0250E	2.5	12	40	180	40x40	1000	660	80
GCL2020M90F-N12D18-200629	GY2M0300F	3	12.32	20	150	20x20	18	24	90
GCL2020M45F-R16D48-200135	GY2M0300F	3	15.9	20	130	20x20	50	46	45
GCR3225R80G L18D240-190301	GY2M0400G	4	18	32	210	32x25	450	240	80
GCR2516M90RC06-L8.5D50-210412	RCMT0602M0	6	8.5	25	133	25x16	190	225	90

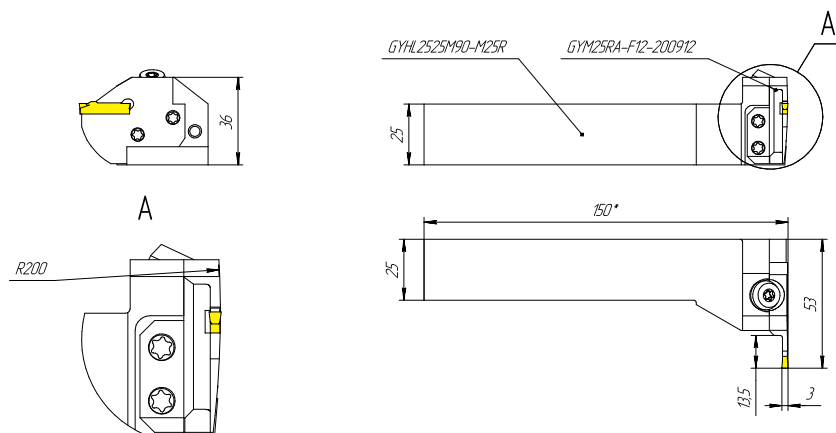
GCRD32R00G-L40D48-200711GCR2516M90RC08-L8.5D50-210412GCL2020M90F-N12D18-200629



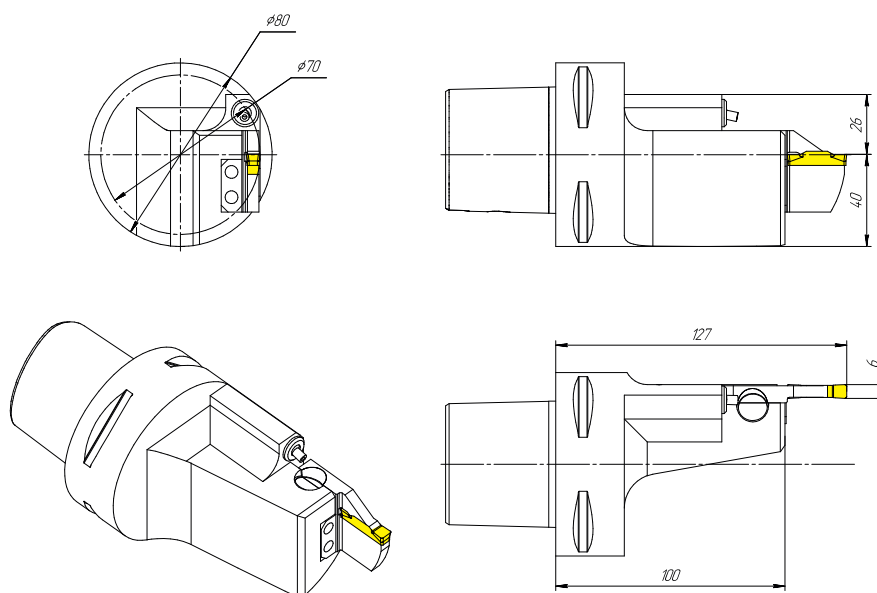
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	LH	LF	HxB(D)	DAXX	DAXN	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
GCL3232R90J-L12D430-210408	GY2M0600J	6	12	32	200	32x32	215	250	90
GCR4040M00F-F06-210535	GY2M0300F	3	6.5	24.5	180	40x40	350	350	-
GCLC50X00G-R25,5D240-190808	GY2M0400G	4	25.5	25	90	PSC50	240	450	-
GCRC80N00J-N26-201037	GY2M0635J	5	26	40	200	PSC50	-	-	-
PSC80-MER075-00-GYM25R-210316	GY2M0600J	6	27	40	90	PSC80	-	-	-
PSC80-MEL100-00-GYM25L-210327	GY2M0600J	6	27	40	90	PSC80	-	-	-
PSC80-MER100-90-GYM25L-210328	GY2M0600J	6	25.5	40	92.5	PSC80	-	-	90
PSC80-MEL100-90-GYM25R-210329	GY2M0600J	6	25.5	40	92.5	PSC80	-	-	90



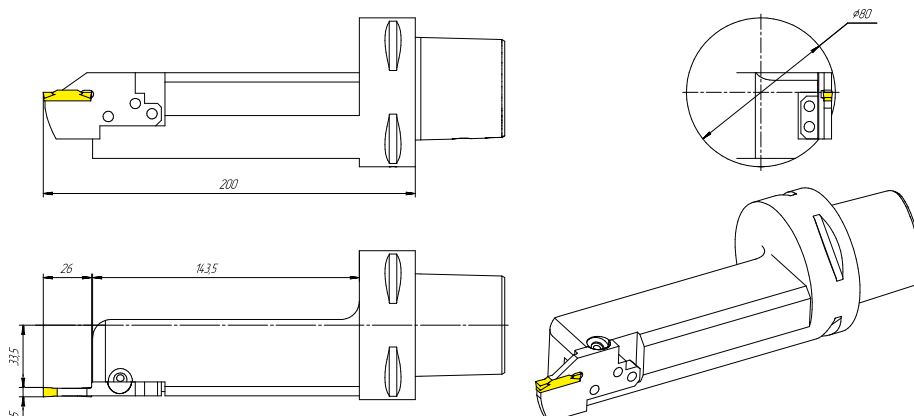
GCL2525M90F-LD200-211-200912

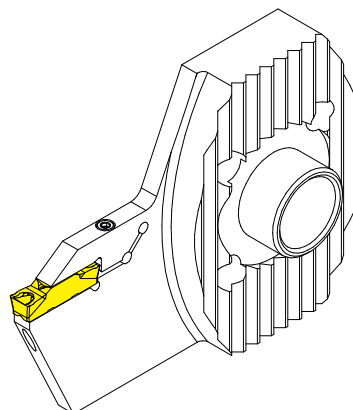
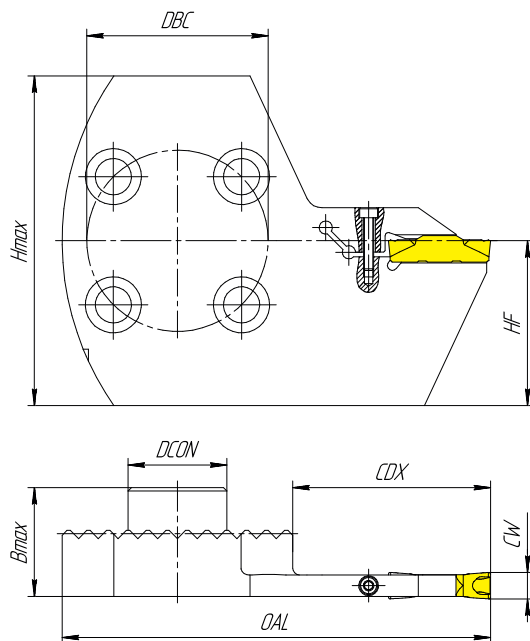


PSC80-MER100-00GYM25R-210316



GCRC50N00H-N26-201037





КАНАВЧНЫЕ РЕЗЦОВЫЕ ВСТАВКИ

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОБОЗНАЧЕНИЕ

СМП

Hmax

HF

DCON

DBC

Bmax

CDX

CW

OAL

KAPR

SFX-GCR80G-L10D790-201024

GY2M0400G

68

10

4

103

80

SFX-GCR090J-N27-201232

GY2M0600J

34

26.5

6

125

-

SFX-GCR055J-R27.5D150-201234

GY2M0600J

59

27.5

6

145

55

SFX-GCR015J-R17D130.5-201235

GY2M0600J

100

50

30

55

55

17

6

120

15

SFX-GCR060K-N60-200534

GY2M0800K

34

60

8

130

-

SFX-GCR105K-N105-200535

GY2M0800K

34

105

8

175

-

SFX-GCROOK-L68D790-201023

GY2M0800K

120.5

68

8

74

90

SFX-PRX00-TC40-210833

TCMT4009-04-R1.6

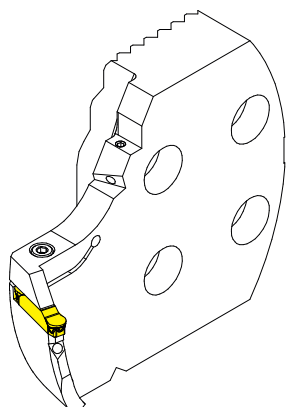
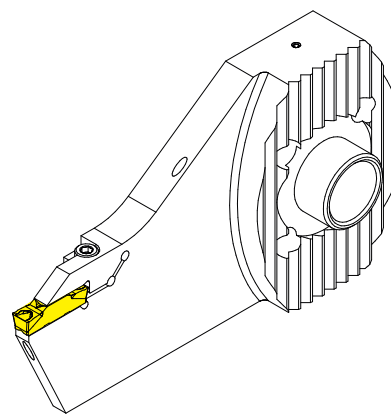
88

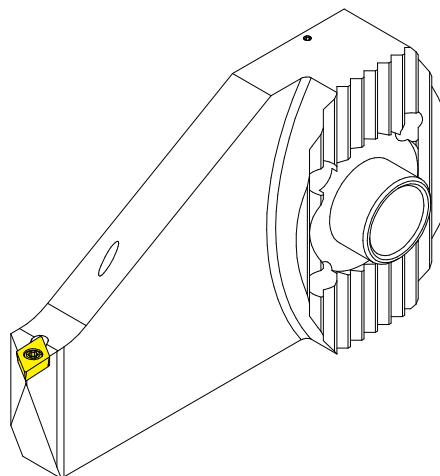
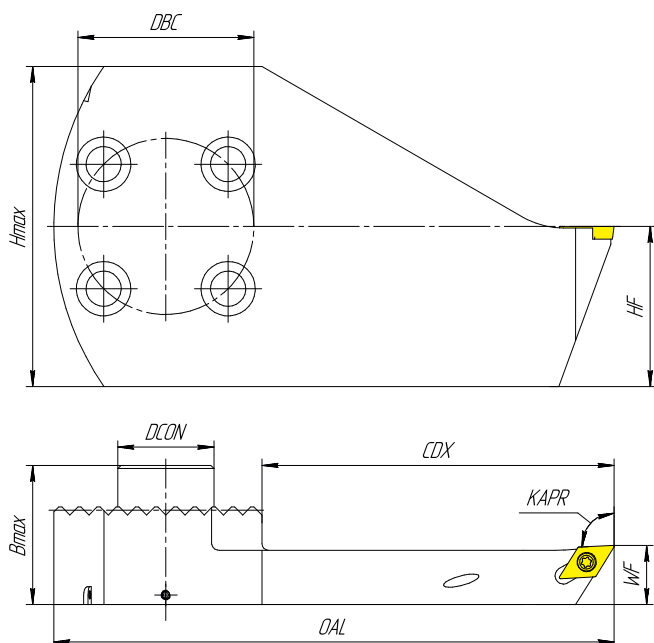
50

4

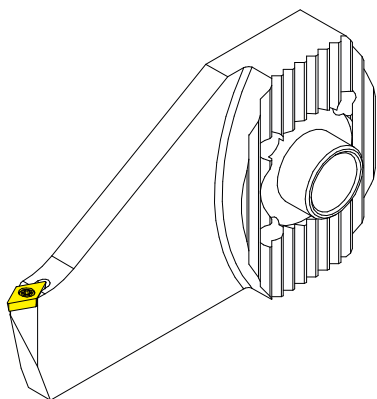
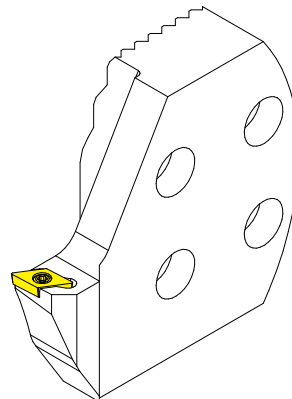
100

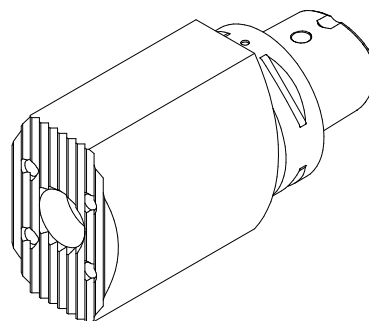
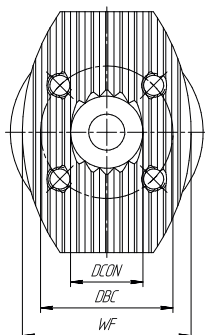
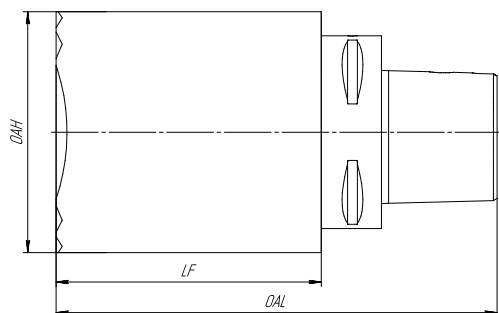
-

SFX-GCL050J-R18A15-201235SFX-GCR105K-200535-1



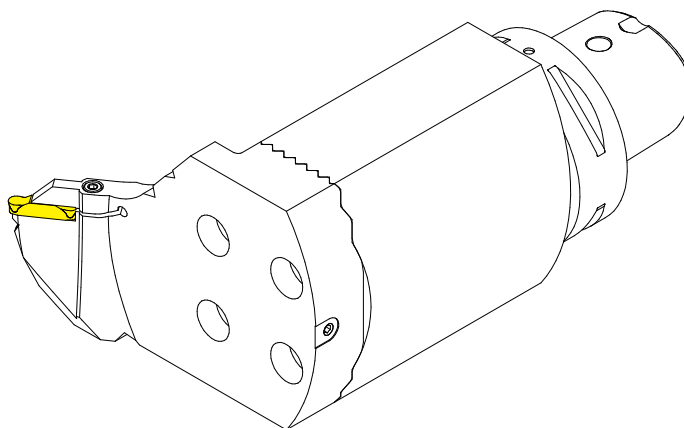
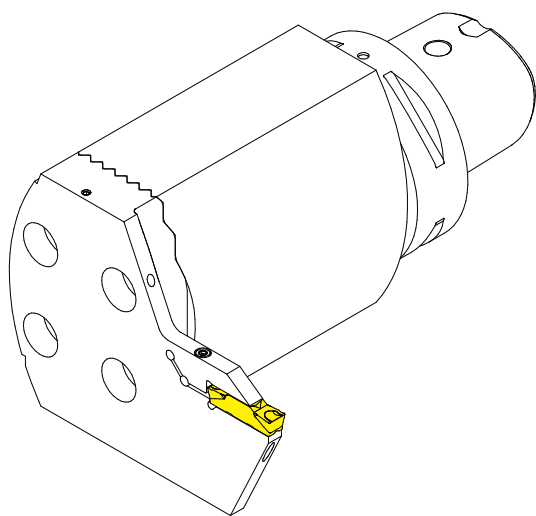
РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦОВЫЕ ВСТАВКИ										
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СМП	Hmax	HF	DCON	DBC	OAL	Bmax	WF	KAPR	CDX
SFX-SDLCR15L11-040-201233	DCMT11T304					110	46	22	93	40
SFX-SDNCR20N11-105-200544	DCMT11T304					175	38	11.8	62.5	105
SFX-SDXCR14R11-105-200538	DCMT11T304					175	40.5	26	86	105
SFX-SDXCR14L11-105-200539	DCMT11T304					175	52.5	26	86	105
SFX-SDXCRO9R11-105-200540	DCMT11T304					160	39.5	30	86	90
SFX-SDXCRO9L11-105-200541	DCMT11T304	100	50	30	55	175	52.5	26	86	105
SFX-SDPCR20L11-110-200537	DCMT11T304					175	45.5	18.5	93	110
SFX-SDPCRO9R11-110-200542	DCMT11T304					175	35.5	26	93	110
SFX-SDPCRO9L11-110-200543	DCMT11T304					140	48	21.5	93	110
SFX-SHSCCLCL06-022-210811	CCMT060204					100	58.5	9.7	95	30
SFX-SXSVLCL08-041-210816	VCMT080202					113	78	6	73	40

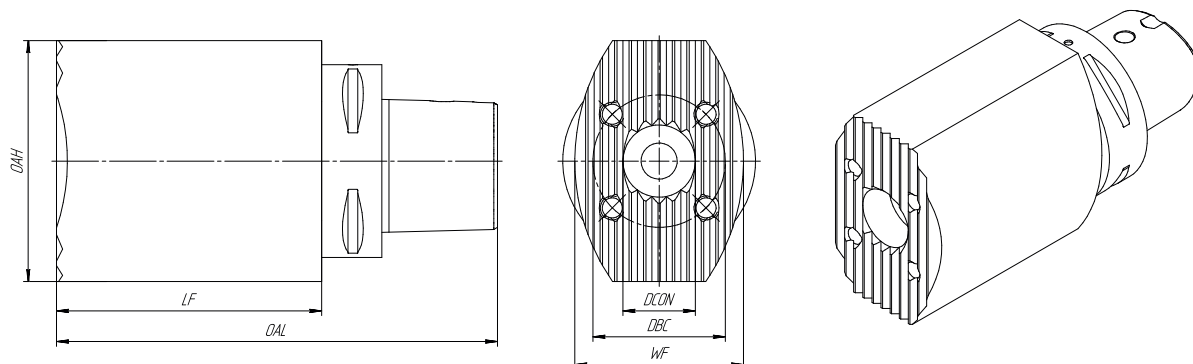
SFX-SDNCR20N11-105-200544**SFX-SDLCR15L 11-040-201233**



ОСНАСТКА

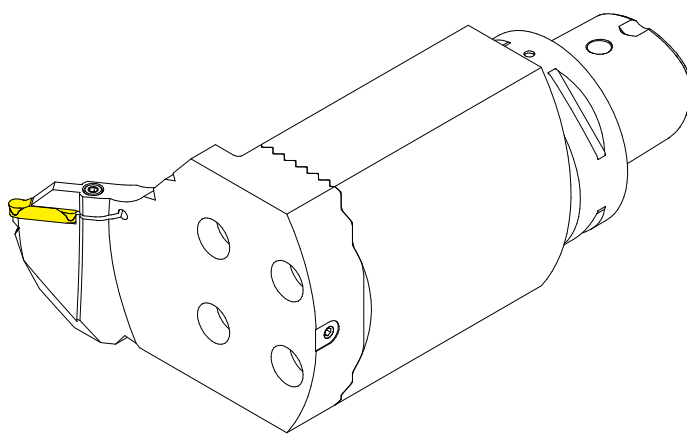
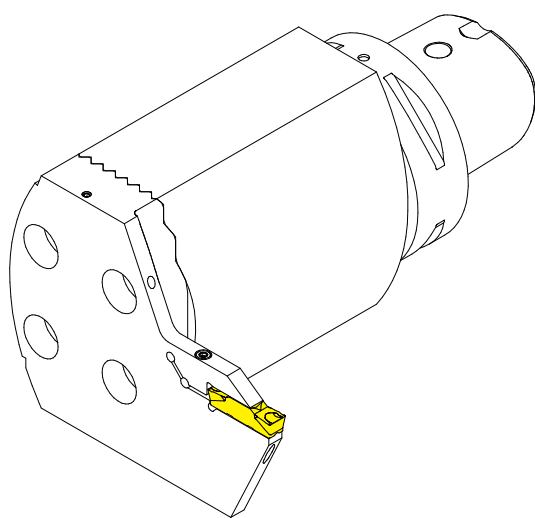
ОБОЗНАЧЕНИЕ	OAH	OAL	LF	WF	DBC	DCON
SFX-PSC80-110-200533	100	183	110	70	55	30





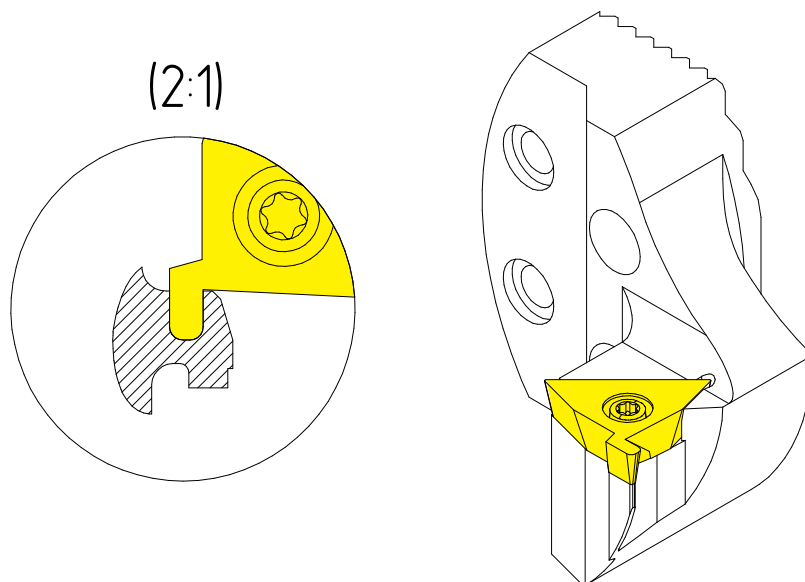
ОСНАСТКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	OAH	OAL	LF	WF	DBC	DCON
SFX-PSC80-110-200533	100	183	110	70	55	30

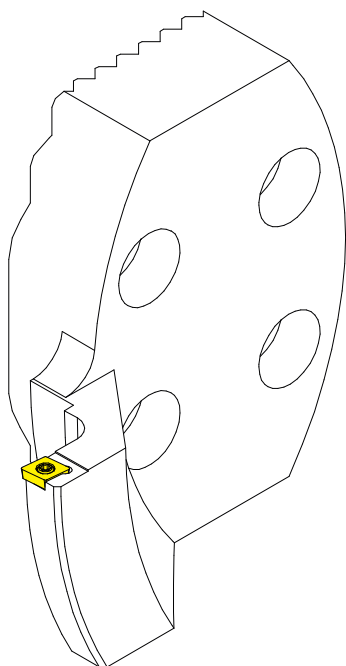




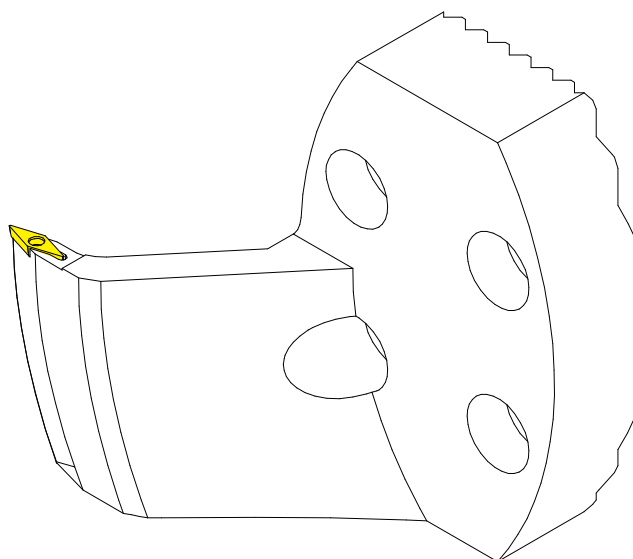
SFX-PRX00-TC40-210833

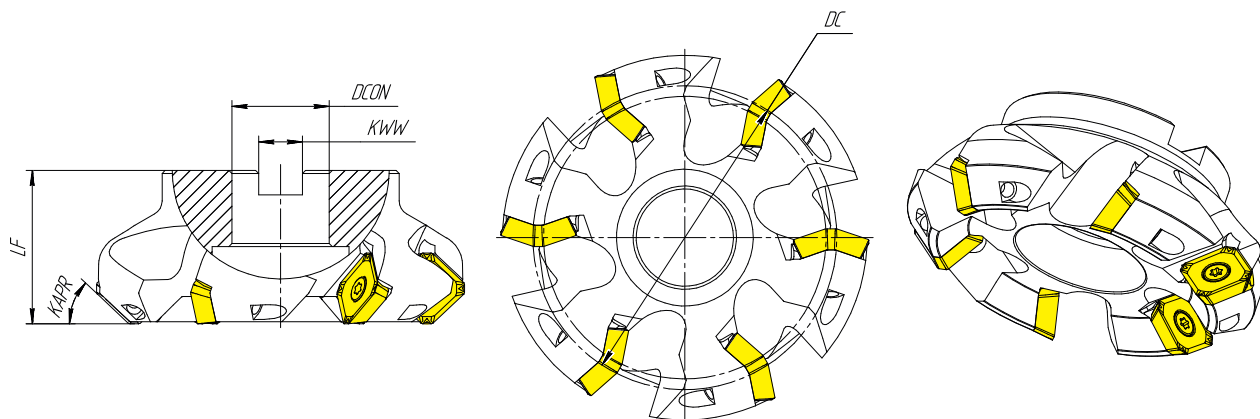


SFX-SHSCLCLO6-022-210811

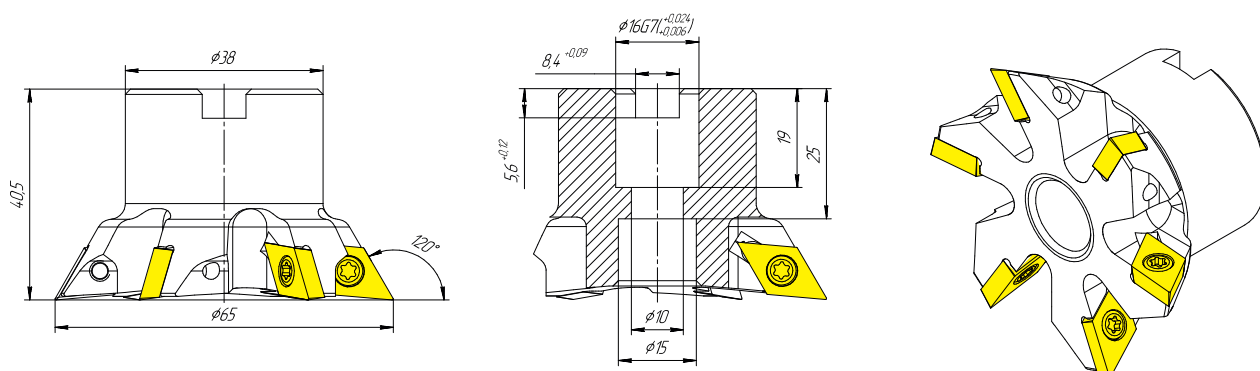


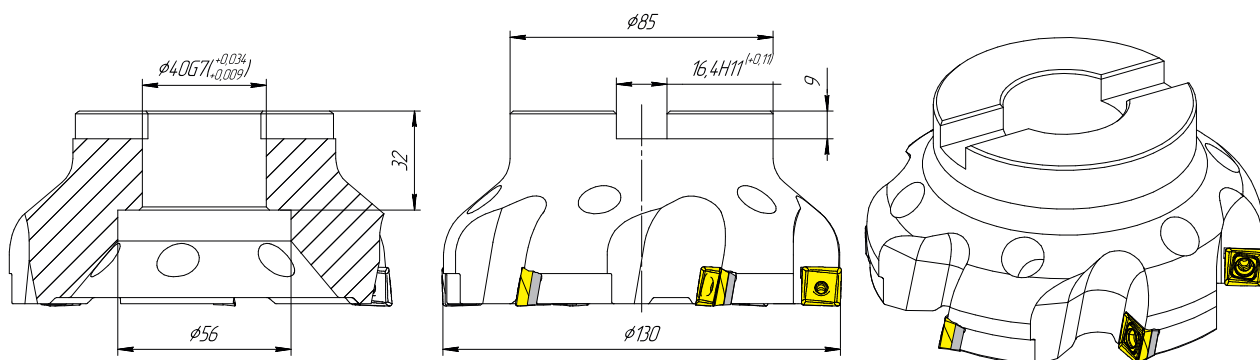
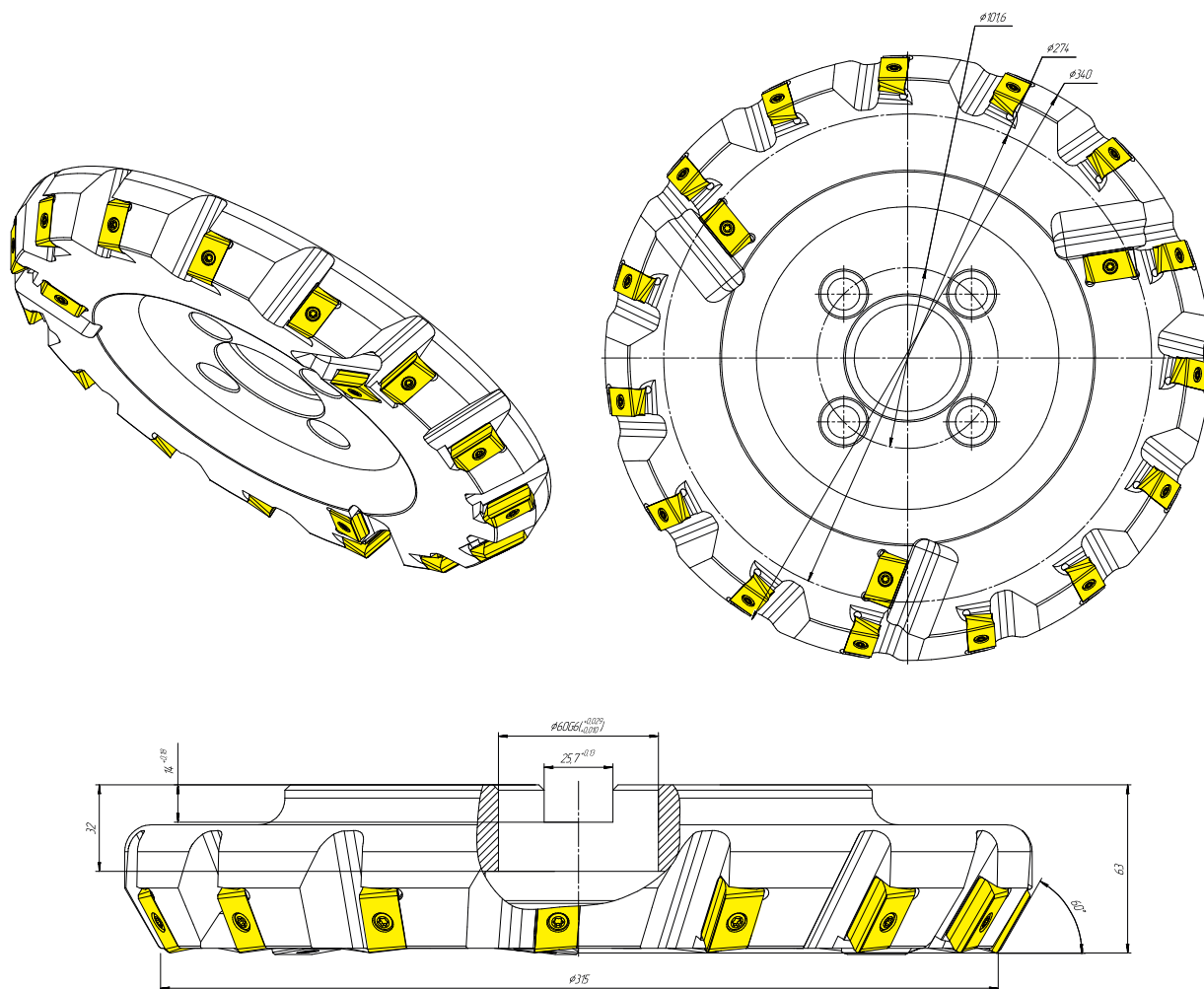
SFX-SXSVLCL08-041-210816

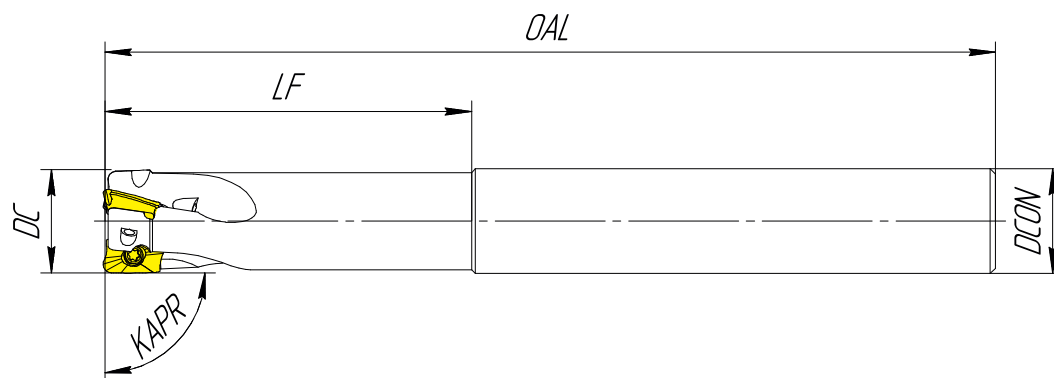




ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	KAPR	LF	DCON	Z	Z _{ЗНАКИТЕЛЬ}	KWW
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
FMW054-P22-SP12-190809	SPMT120408	54	75	40	22	4	-	10.4
FMW065-A120-P16-DC11-190906	DCMT11T308	65	120	40.5	16	6	-	8.4
FMW80-P27-SO12-200612	SOMT12T308	80	90	50	27	6	-	12.4
FMW130-P40-SO12-171101	SOMT12T308	130	90	63	40	6	-	16.4
FMW155-P32-TD15-200728	HM390 TDKT 15	155	90	50	32	8	-	14.4
FMW250-P60-LPE4-190903	LPE435R100	250	60	63	60	9	3	25.7
FMW315-P60-LPE4-200729	LPE446R100	315	60	63	60	9	3	25.7
FMW315-P60-LPE4-190904	LPE435R100	315	60	60	60	15	3	25.7

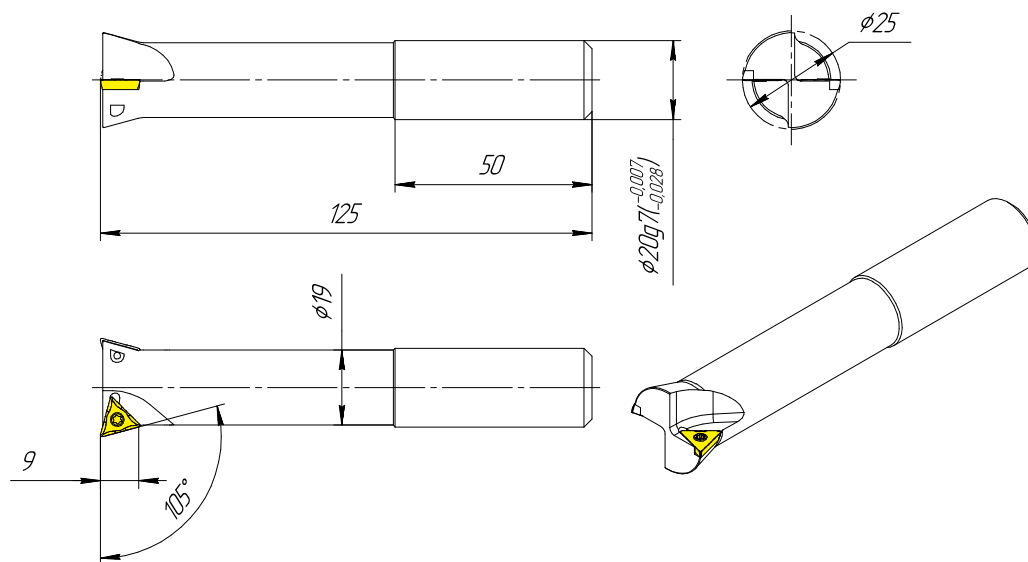
FM065-A120-P16DC11-190906

**FMW130-P40-SO12-171101****FMW315-A60-P60-LPE-190904**



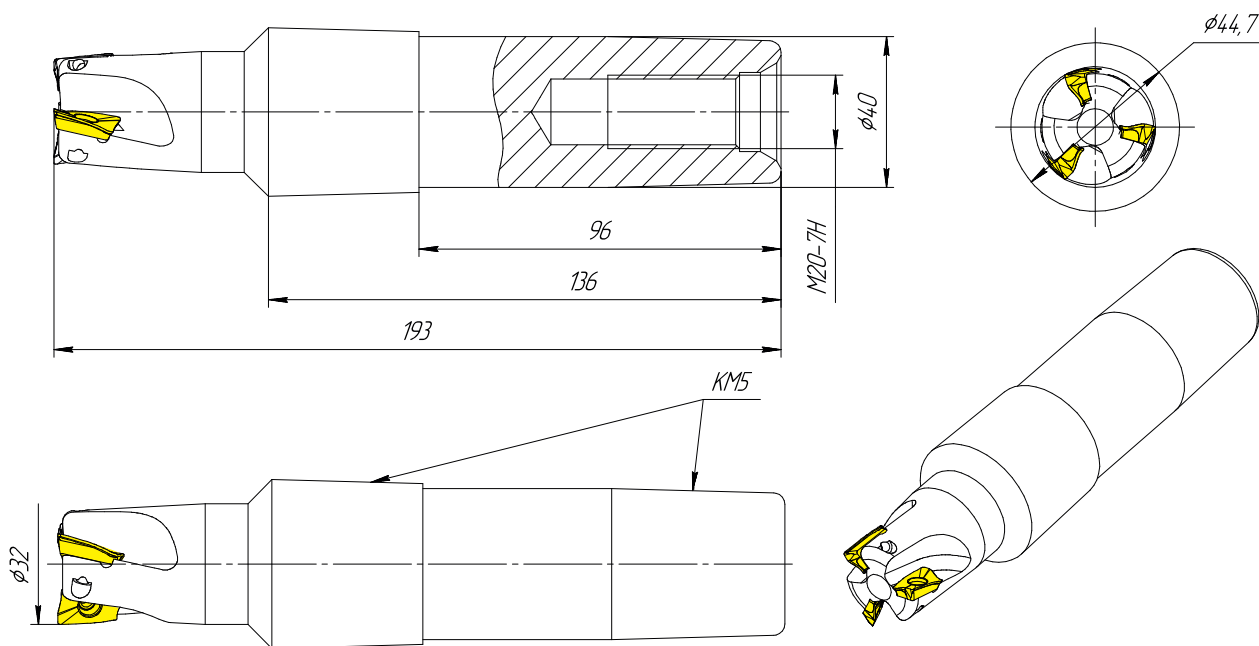
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	KAPR	OAL	DCON	LF
ОБОЗНАЧЕНИЕ						
EM010-A53-W32-XC31-200405	XCET310404	10	53	105	W32	40
EM025-KM5-AO18-200112	AOMT184808	25	90	186	KM5	50
EM030-A105-D20-TP11-200204	TCMT110204	25	105	125	D20	75
EM028-KM5-AO18-200113	AOMT184808	28	90	185	KM5	51
EM030-A105-D20-DC11-200128	DCMT11T304	30	105	125	D20	105
EM032-KM5-AO18-200114	AOMT184808	32	90	193	KM5	57
EM034-A45-W32-SP12-190407	SPMX120408	34	45	90	W32	30
EM041.5-A90-M24-AP16-180203	APMT1604PDSR	41.5	90	76	M24	44
EM054-KM5-RD16-200111	RDZX1604M0E	54	-	206	KM5	70
EM140-A125-N40-DC11-191210	DCMT11T308	140	55	150	N40	80

EM030-A105-D20-TP11-200204

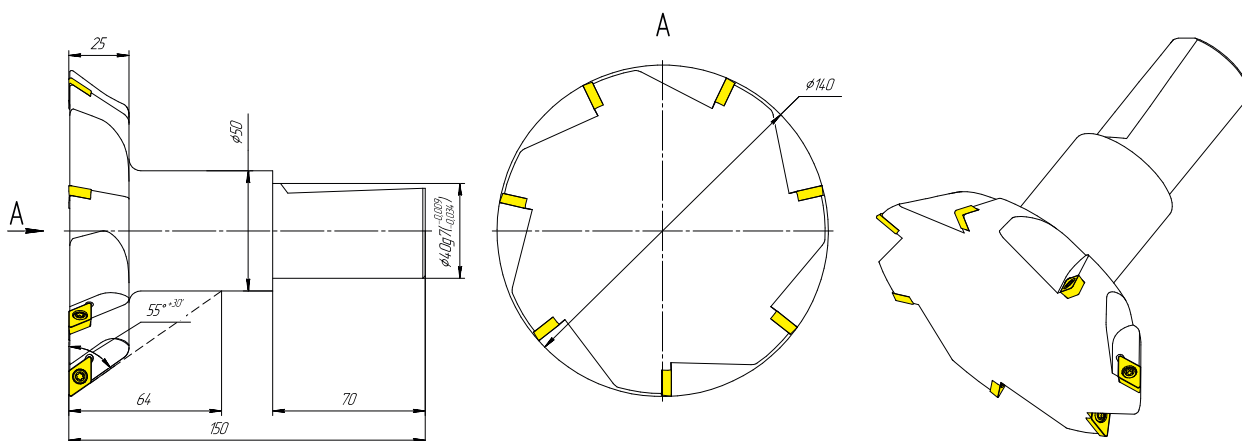


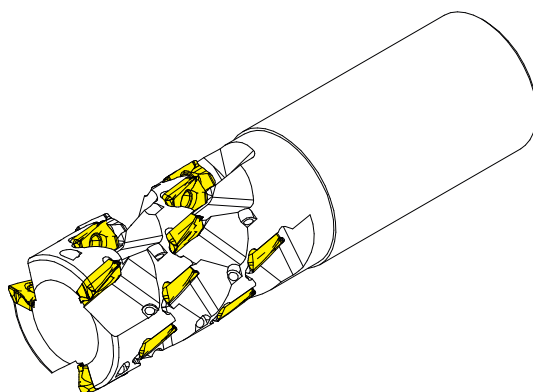
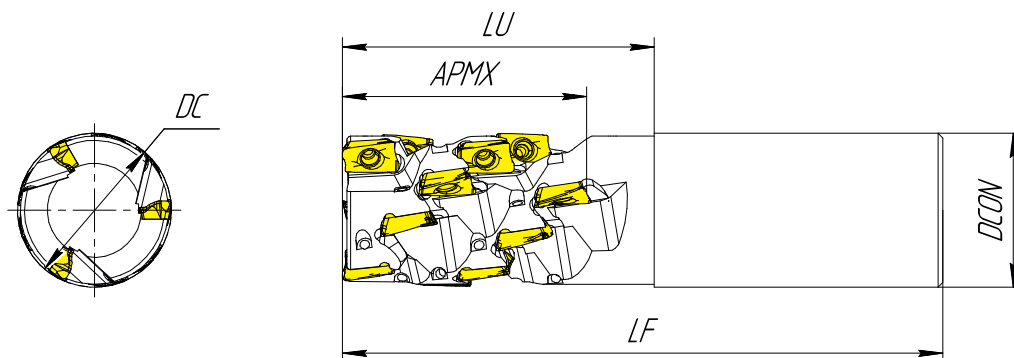


EM032-A90-KM5-AO18-200114

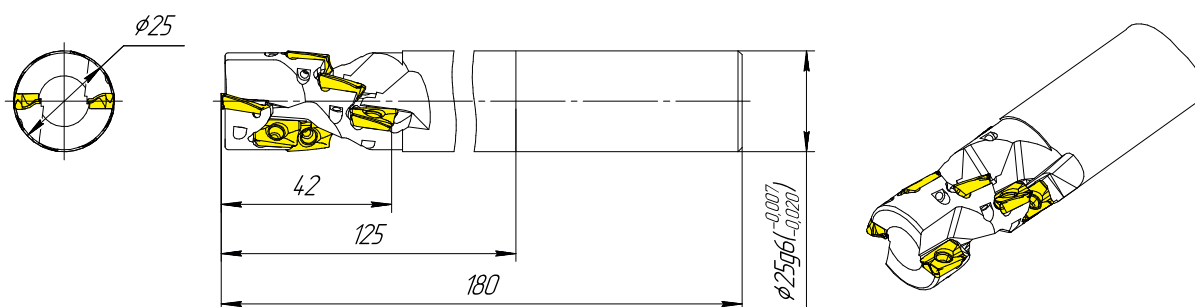


EM140-A125-N40-DC11-191210



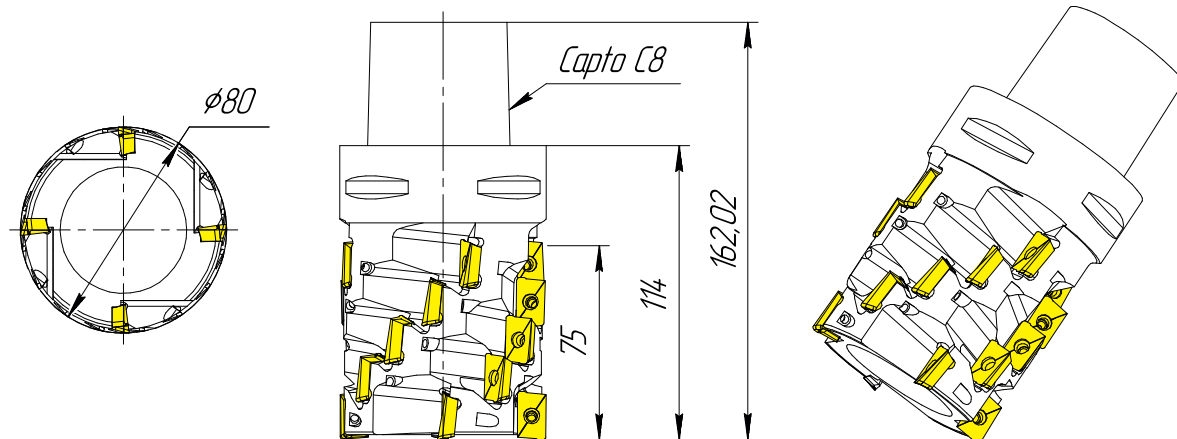


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	DCON	LU	Кол-во пластин	Тип хвостовика
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
LEMO25-AP42-D25-AO12-181215	AOMT123608	2	25	42	180	25	125	10	D25
LEMO27-AP31-W25-ZA11-201026	ZAHT110408	2	27	31	120	25	40	6	W25
LEM051-AP55-C5-AO18-181019	AOMT184808	3	51	55	120	50	68	12	PSC50
LEM054-AP47-C5-AN17-200425	ANKX170604	3	54	47	112	50	82	9	PSC50
LEM080-AP75-C8-AP18-191013	APMT180612	4	80	75	162	80	114	20	PSC80
LEM080-AP100-SK50-SP12-200211	SPMT120408	4	80	100	292	100	170	40	SK50
LEM084-AP75-C8-AP18-191014	APMT180612	4	84	75	162	80	114	20	PSC80
LEM125-AP141-SK50-SD12-181216	SDET120408	5	125	141	295	100	171	70	SK50

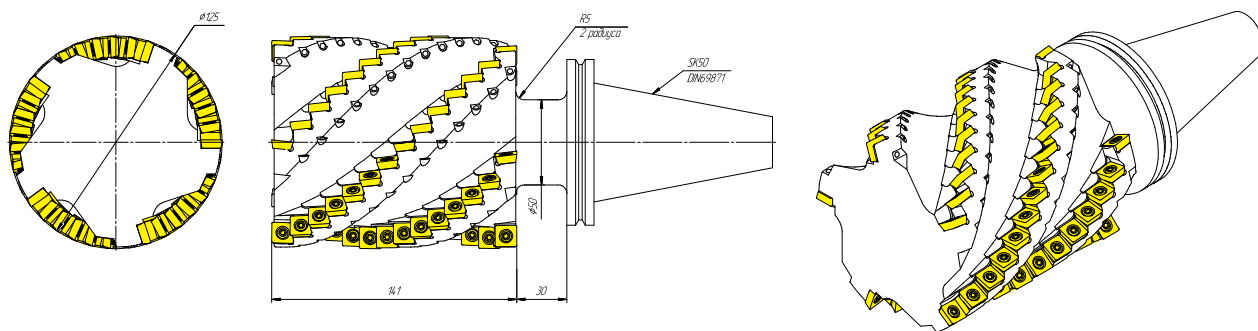
LEMO25-AP42-D25-AO12-181215

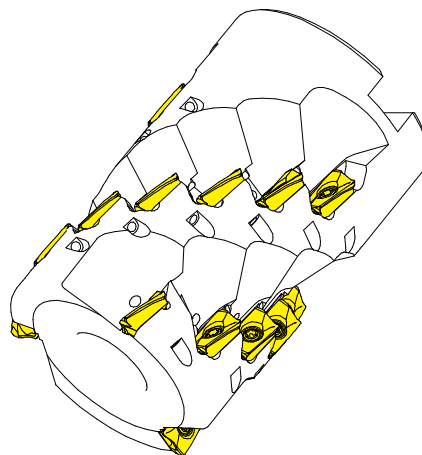
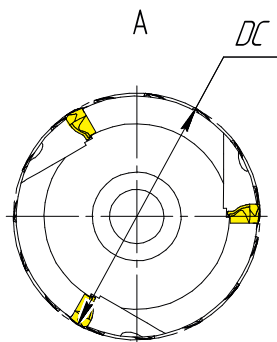
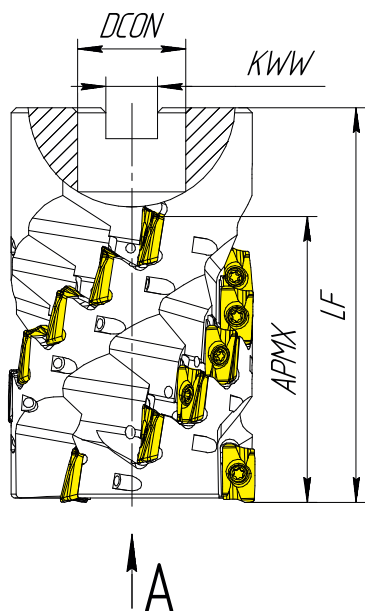


LEM080-AP75-C8-AP18-191013



LEM125-AP141-SK50-SD12-181216



ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОБОЗНАЧЕНИЕ

СМП

Z

DC

APMX

LF

DCON

KWW

Кол-во
пластин

A

LEM063-AP070-P32-SP12-190901

SPMT120408

4

63

70

120

32

14.4

20

32

LEM063-AP076-P27-XD17-190103

XDGX175008

3

63

76

100

27

12.4

15

27

LEM080-AP100-P32-SP12-190816

SPMT120408

4

80

100

155

32

14.4

40

32

LEM080-AP045-P32-SP12-190817

SPMT120408

4

80

45

155

32

14.4

20

32

LEM080-AP064-P32-SP12-20031

SPMT120408

5

80

64

85

32

14.4

30

32

LEM080-AP093-P32-AN17-200426

H490 ANKX 170604

4

80

93

115

32

14.4

24

32

LEM100-AP030-P32-A018-200709

AOMT184808

6

100

30

63

32

14.4

12

32

LEM100-AP040-P32-A018-200413

AOMT1848(08/64)

6

100

40

63

32

14.4

18

32

LEM100-AP093-P40-AN17-200427

H490 ANKX 170604

5

100

93

115

40

16.4

30

40

LEM150-AP045-P40-SP12-200329

SPMT120408

6

150

45

75

40

16.4

30

40

LEM160-AP045-P40-SP12-191213

SPMX120408

6

160

45

75

40

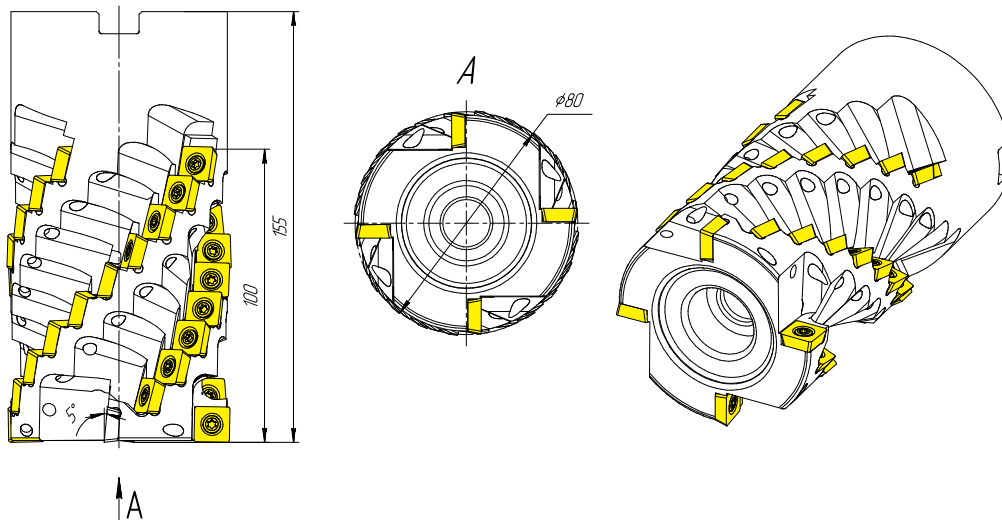
16.4

30

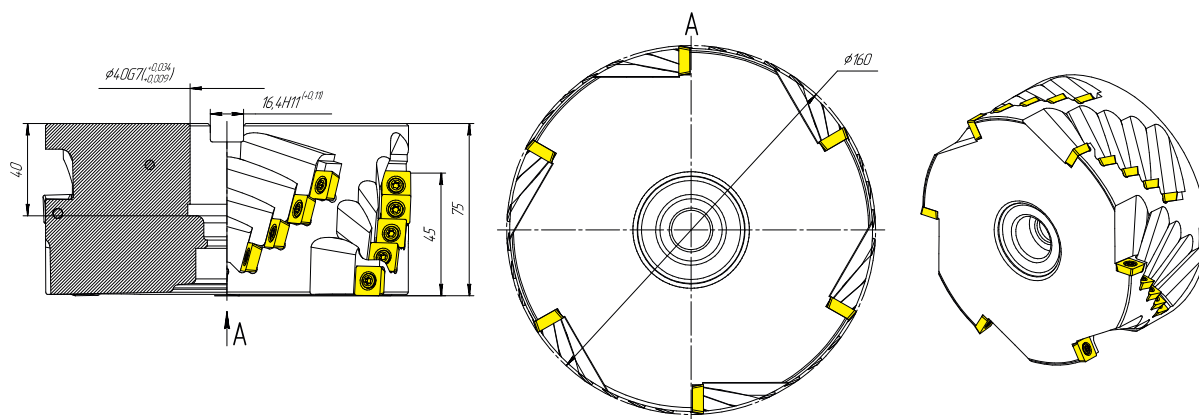
40



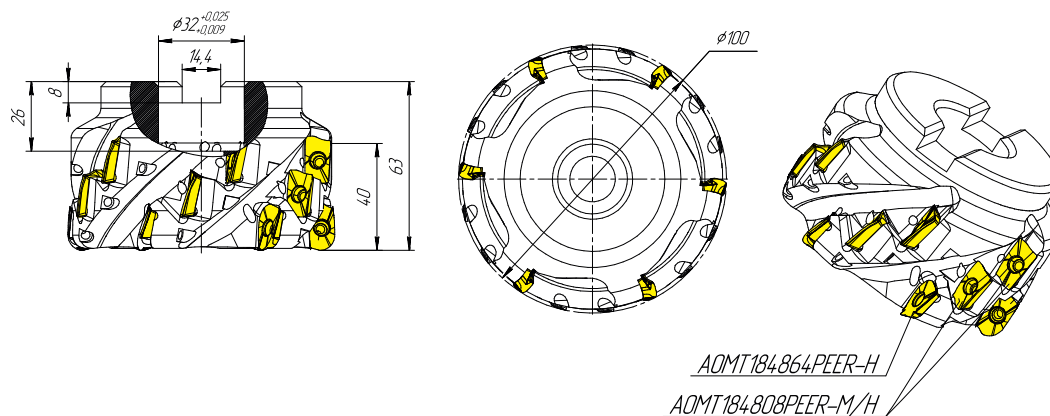
LEM080-100-P32-SP12-190816

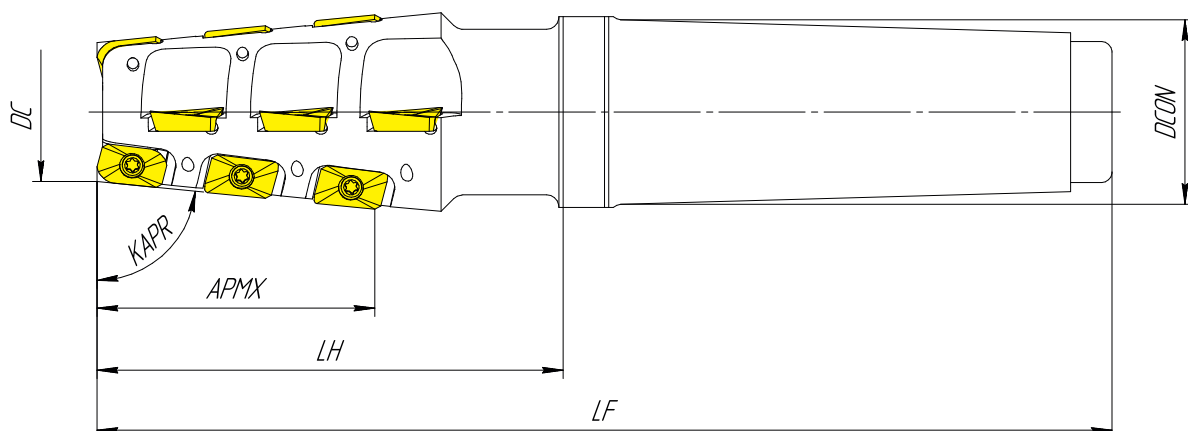


LEM080-045-P32-SP12-190818



LEM100-AP40-P32AO18-200413

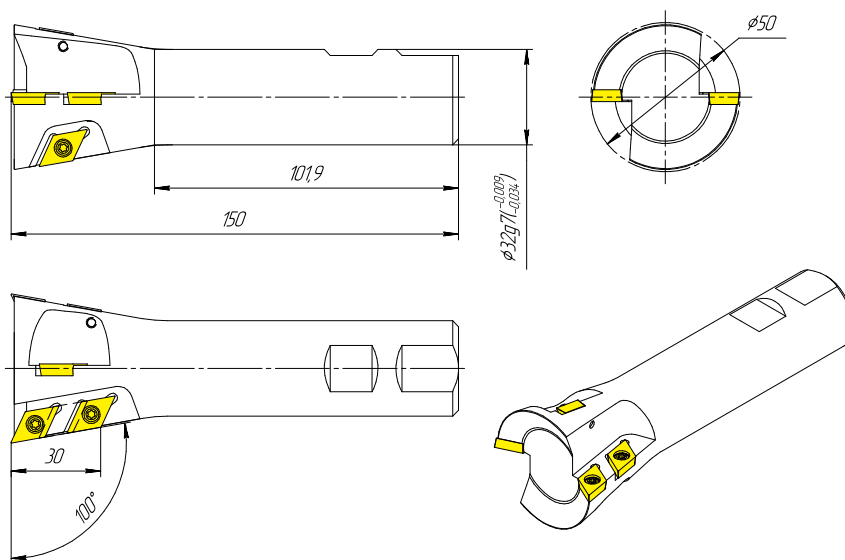


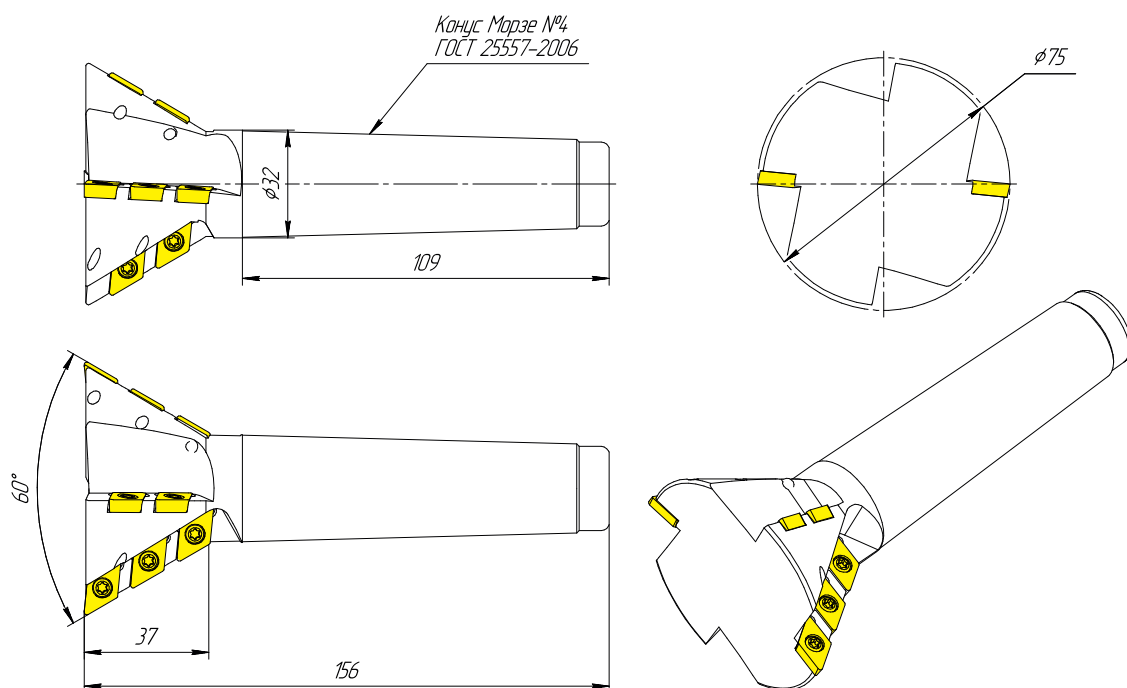
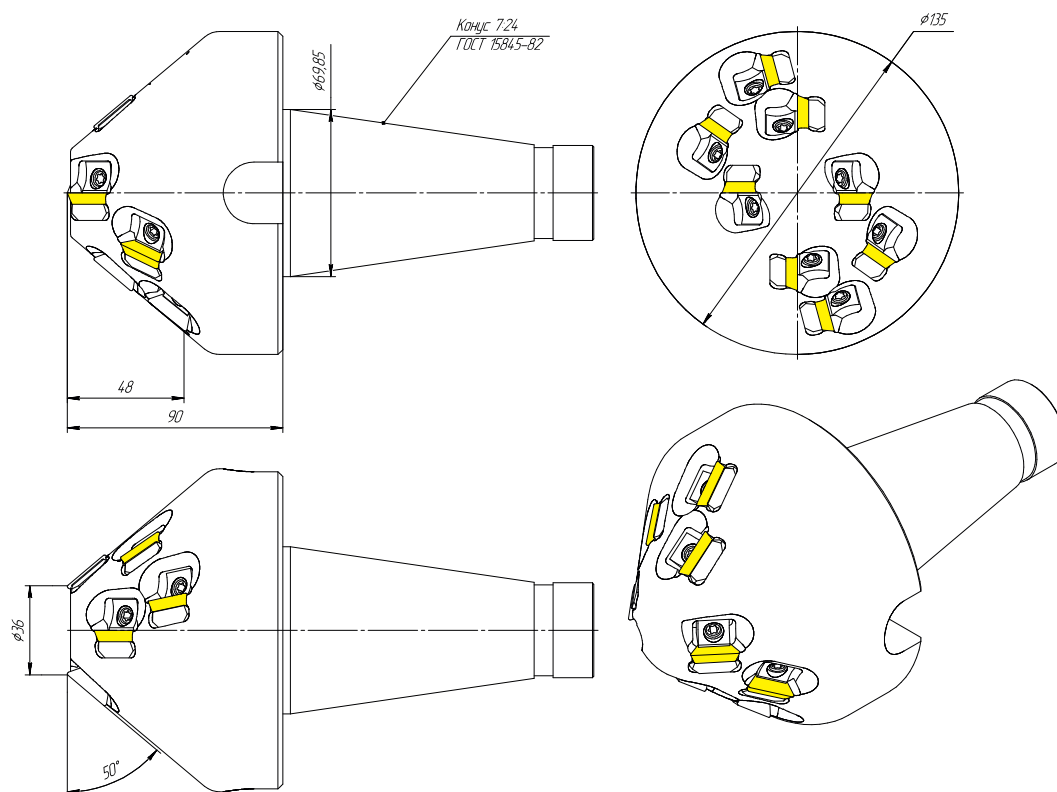


Большой диапазон углов
Сочетание прочности и остроты режущей кромки
Каналы подвода СОЖ

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СМП	Z	DC	APMX	LF	LH	KAPR	Кол-во пластин	Тип хвостовика DCON
LEM030-A45-AP45-SK50-SP12-200212	SPMT120408	2	30	46	195	62	45	12	SK50
LEM032-A45-AP45-W40-SP12-200203	SPMT120408	2	32	45	150	60	45	12	W40
LEM036-A50-AP48-SK50-TP22-200834	TPKN2204PDR	2	36	48	220	130	50	8	SK50
LEMO50-A105-AP18-D25-DC11-190704	DCMT11T308	2	50	18	325	55	105	4	D25
LEMO50-A100-AP30-W40-DC11-200216	DCMT11T302	2	50	30	150	50	100	6	W32
LEM080-A120-AP37-W32-DC11-210105	DCMT11T308	2	75	37	156	47	120	10	KM4

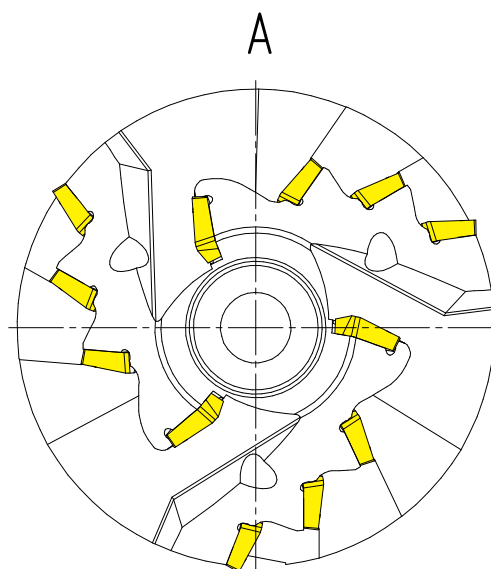
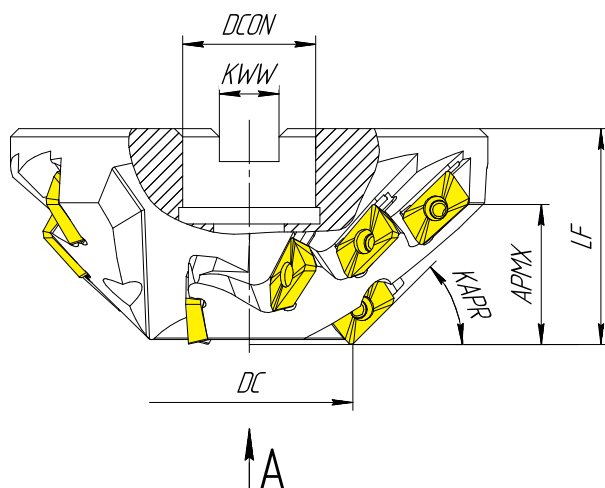
LEM050-A100-AP30-W32DC11-200216



**LEM075-A120-W32-DC11-210105****LEM036-A50-AP48-ISO50-TP22-200834**



KAPR < 90°

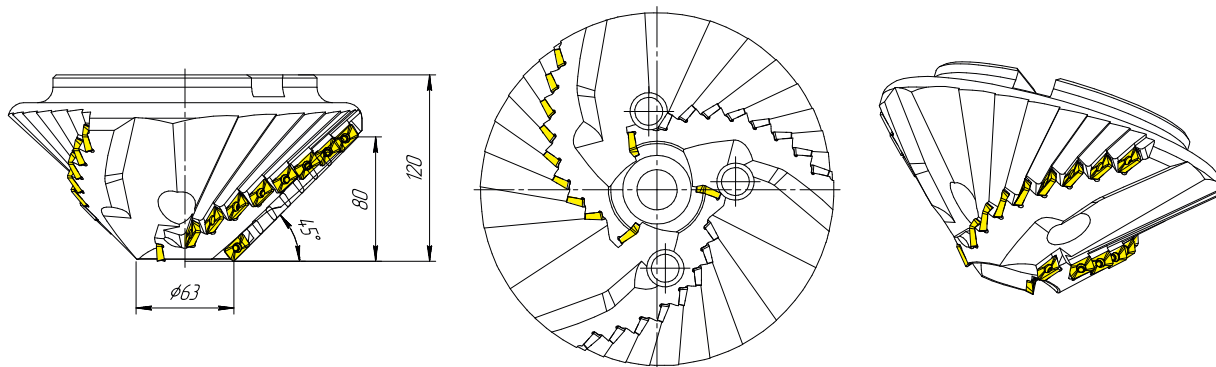


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СМП	Z	DC	APMX	LF	DCON	KWW	Кол-во пластин	A
LEM035-A10-AP4,8-P27-AP16-180102	APMT1604PDER	35	4.8	50	27	12.4	3	6	10
LEM035-A65-AP25-P27-AP16-180103	APMT1604PDER	35	25	50	27	12.4	3	6	65
LEM035-A70-AP26-P27-AP16-180104	APMT1604PDER	35	26	50	27	12.4	3	6	70
LEM040-A80-AP26-P27-AP16-180105	APMT1604PDER	40	26	50	27	12.4	3	6	80
LEM050-A30-AP18-P32-SP15-200326	SPGW150408	50	18	48	32	14.4	4	12	30
LEM050-A45-AP22-P32-SP12-180107	SPMT120408	50	22	63	32	14.4	2	6	45
LEM050-A30-AP21-P40-SP12-181202	SPMT120408	50	24	63	40	16.4	3	15	30
LEM050-A45-AP25-P32-SP15-200324	SPGW150408	50	25	48	32	14.4	4	12	45
LEM050-A45-AP30-P32-SP12-200615	SPMT120408	50	30	50	32	14.4	3	12	45
LEM050-A45-AP33-P32-AP16-200432	APMT1604PDER	50	33.5	52	32	14.4	3	12	45
LEM050-A45-AP45-P32-SP12-200107	SPMX120408	50	45	70	32	14.4	3	21	45
LEM063-A32-AP22-P27-SO12-191009	SOMT120408	63	22	60	27	12.4	4	16	32
LEM063-A45-AP45-P27-SP12-200136	SPMT120408	63	45	80	27	12.4	3	18	45
LEM063-A76-AP60-P27-SO12-191008	SOMT120408	63	61.5	80	27	12.4	4	24	76
LEM063-A77-AP60-P27-SO12-200137	SPMT120408	63	61.5	80	27	12.4	4	24	77
LEM063-A45-AP88-P60-AP16-200213	APKT160408	63	88	120	60	25.7	3	27	45
LEM050-A60-AP20-P32-SP15-200325	SPGW150408	80	20	48	32	14.4	4	8	60
LEM080-A65-AP108-P60-SP12-200601	SPMT120408	80	108	140	60	25.7	4	44	65
LEM136-A83-AP94-P60-SP12-190808	SPMT120408	136	94	120	60	25.8	5	45	18

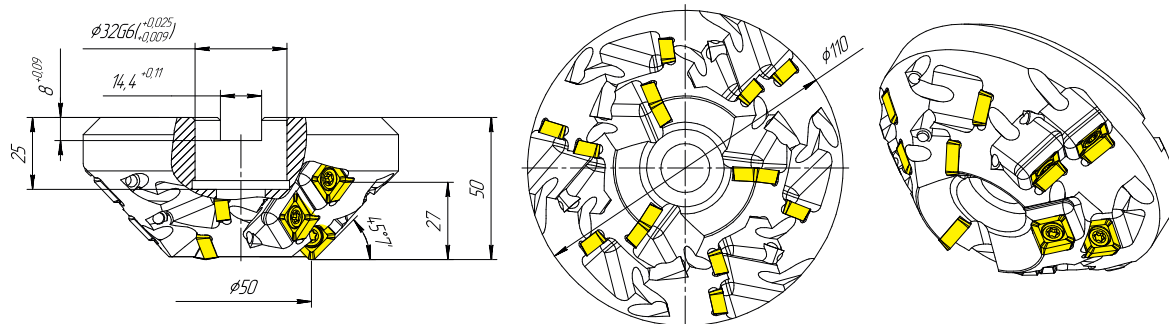


LEM063-A45-AP80-P60AP16-200213

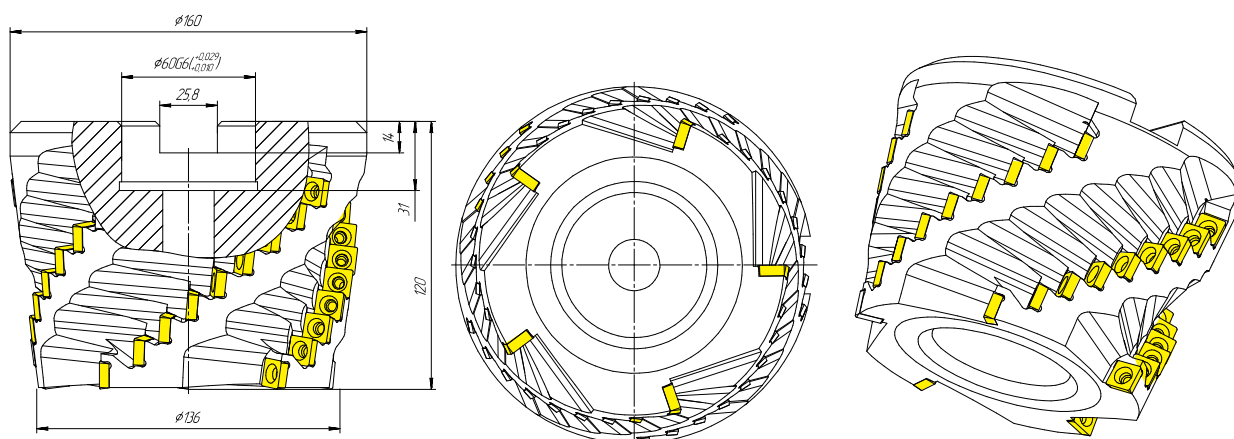
КАПР<90°



LEM050-A45-AP30-P32SP12-S12-200624

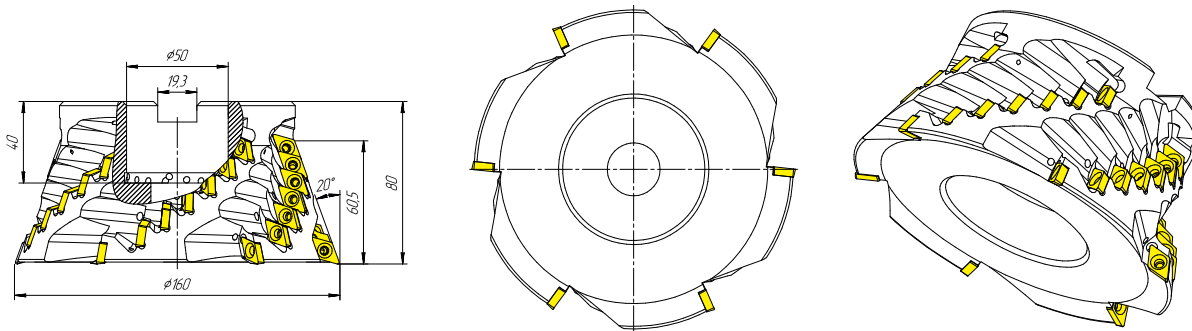


LEM136-A18-P60-SP12-190808

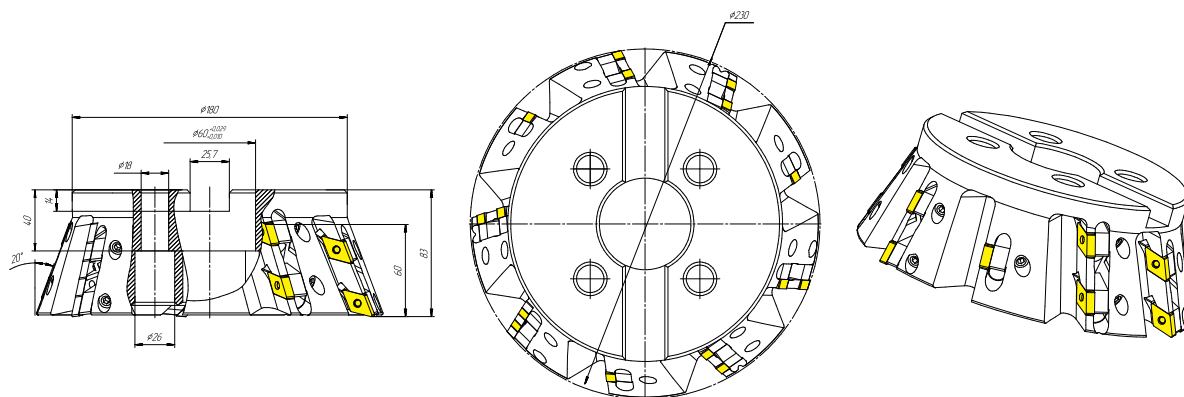




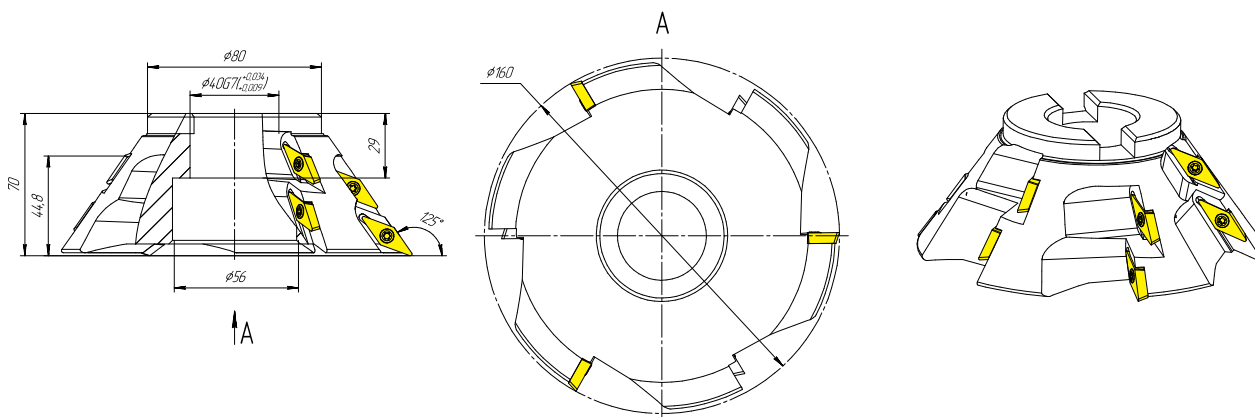
LEM160-A110-P50-DC11-190811

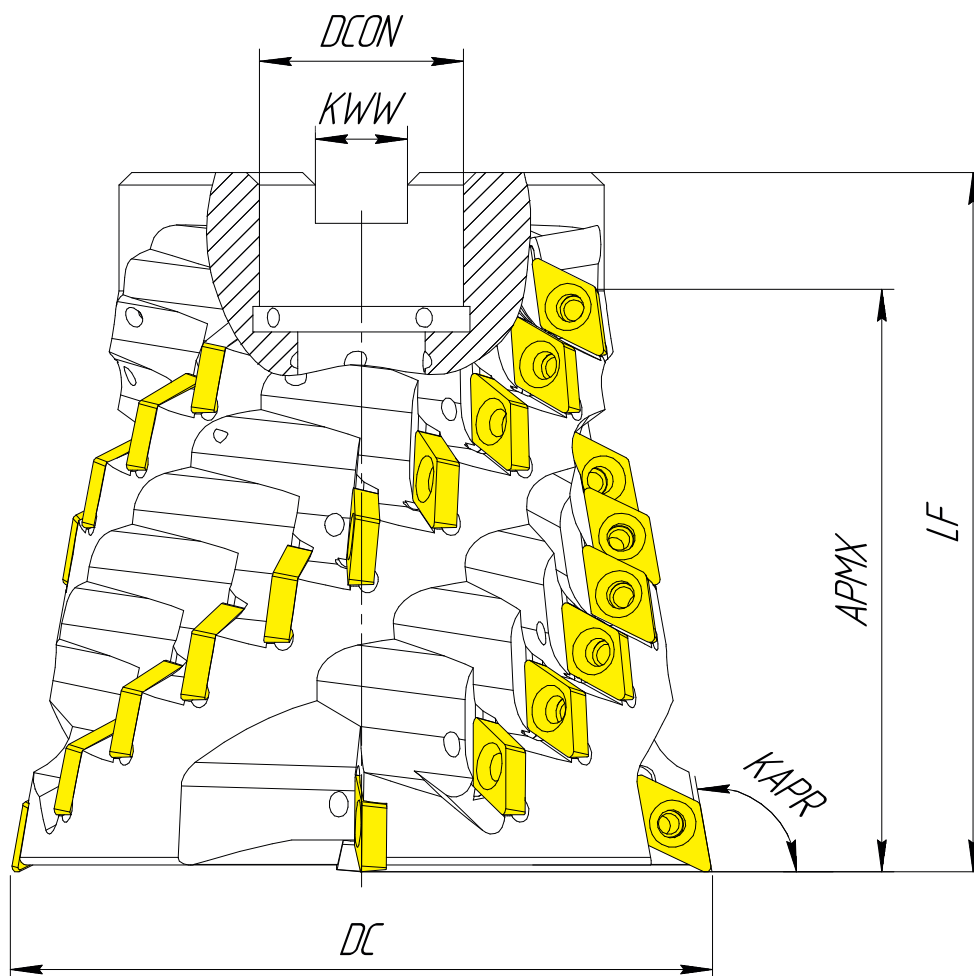


LEM230-A110-AP60-P60-DN15-210127



LEM160-A125-AP40-P40VC16-191201

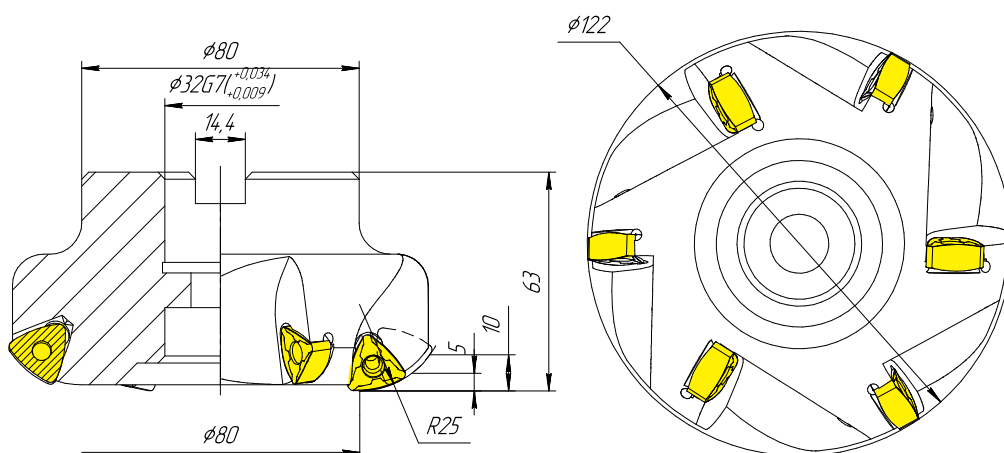
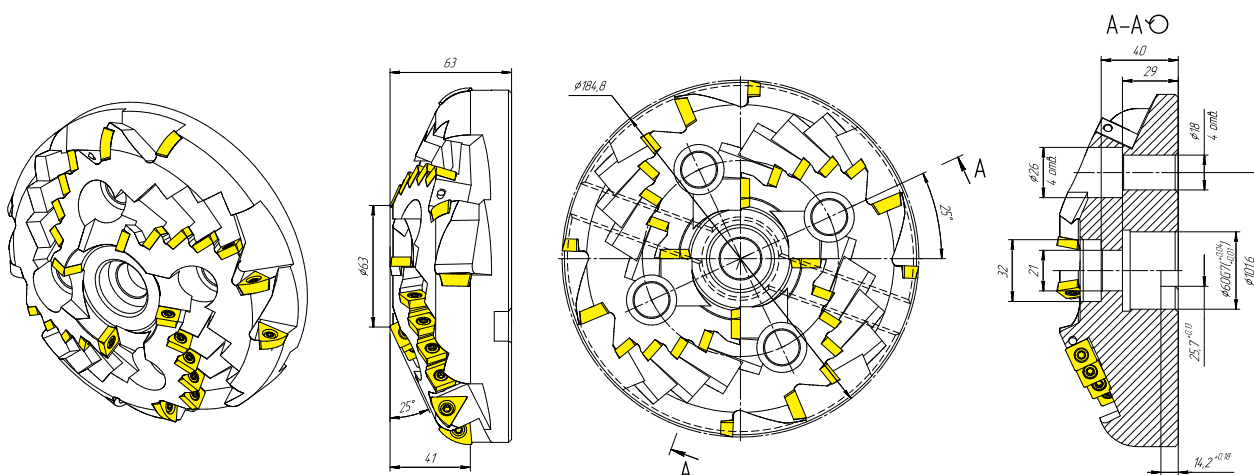




ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА									
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
	СМП	DC	APMX	LF	DCON	KWW	Z	Кол-во пластин	KAPR
LEM100-A102-P32-TC16-210313	TCMT16T308	100	80	95	32	14.4	3	18	102
LEM110-A100-P32-DC11-190810	DCMT110508	110	91	110	32	14.4	4	40	100
LEM160-A125-P40-VC16-191201	VCMT160404	150	44	70	40	16.4	3	12	125
LEM125-A135-P40-VC16-210112	VCMT160408	160	20	63	40	16.4	4	8	135
LEM160-A110-P50-DC11-190811	DCGW110408	160	60.5	80	50	19.3	6	42	110
LEM230-A118-P60-DN15-191228	DNMG150608	230	57	83	60	25.7	3	15	118
LEM230-A110-P60-DN15-210127	DNMG150608	230	60	83	60	25.7	3	15	110

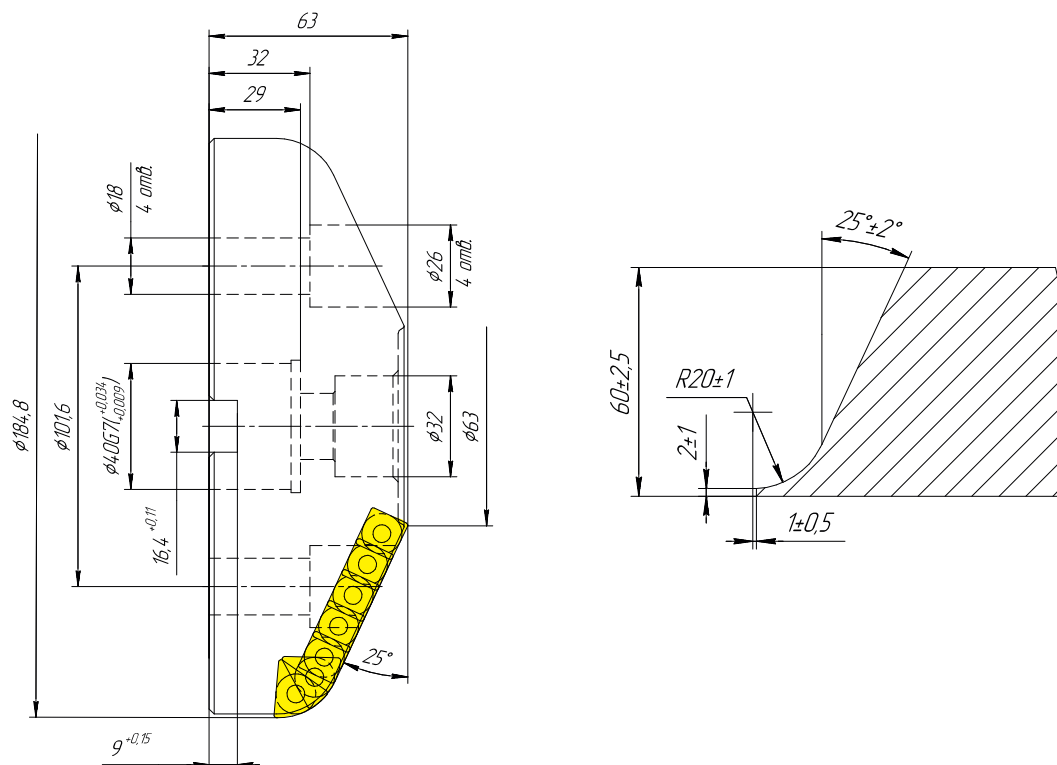


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	Кол-во пластин	Тип хвостовика
ОБОЗНАЧЕНИЕ				
LEM063R25-27-WNXG080825-210323	WNXG080825	2	4	27
LEM080R25-40-WNXG080825-200115	WNXG080825	3	6	32
LEM100R25-40-WNXG080825-190627	WNXG080825	3	6	40
LEM125R25-40-WNXG080825-210324	WNXG080825	3	6	40
LEM063-A25-AP41-P40SP12TP22-200604	SPMT120408/спец пластина	3	21	40
LEM063-A25-AP41-P40SP12TP22-200614	SPMT120408/спец пластина	4	28	60
LEM32A30R10-W32-190402	SRM20/SPMX12	2	4	W32
EM044-A30-SK40-TC16SP-210248	TCMW16T3-3.9/спец пластина	2	4	SK40

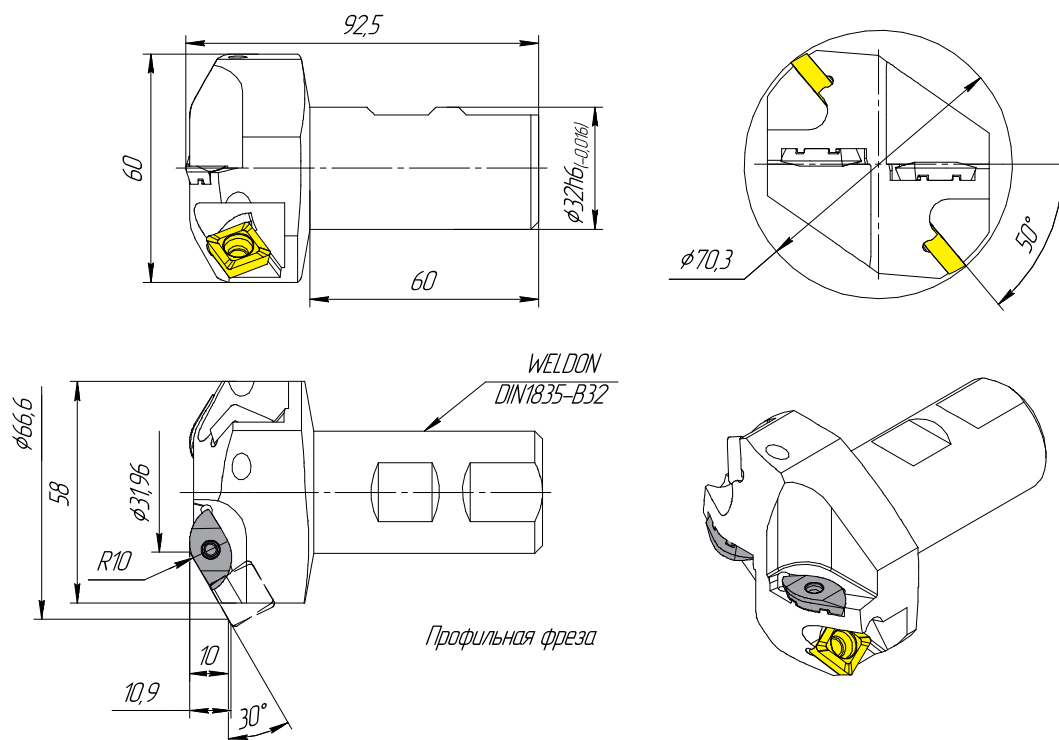
LEM080R25-40-WNXG080825-200115LEM063-A25-AP41-P60SP12TP22-200614

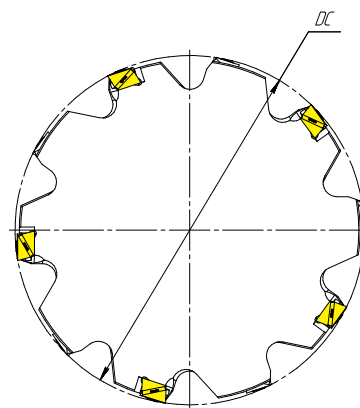
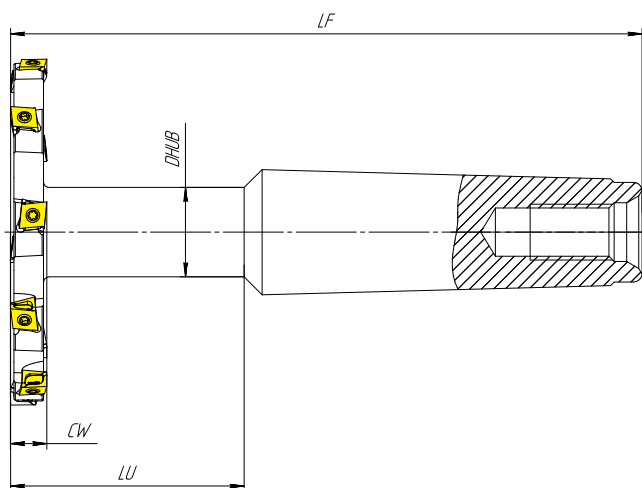


LEM063-A25-AP41-P40SP12TP22-200604

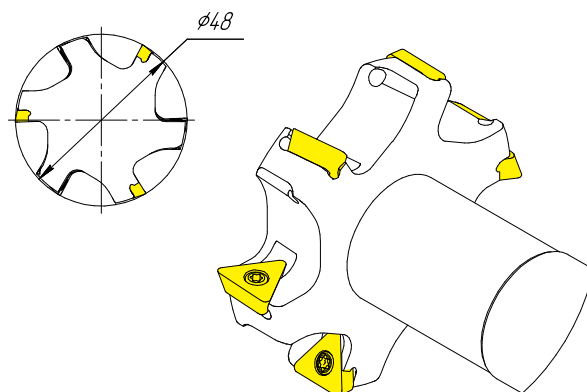
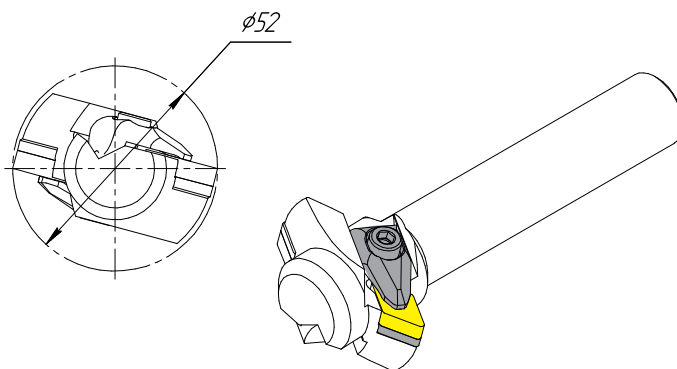
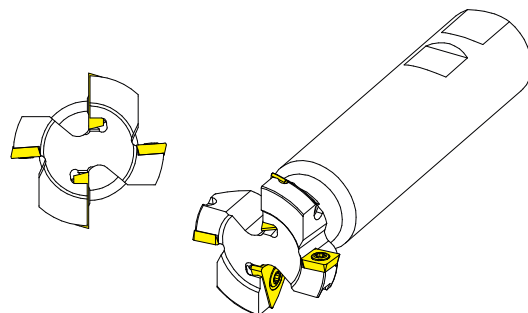


LEM32A30R10-W32-190402

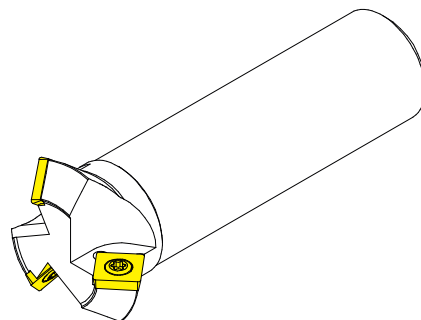
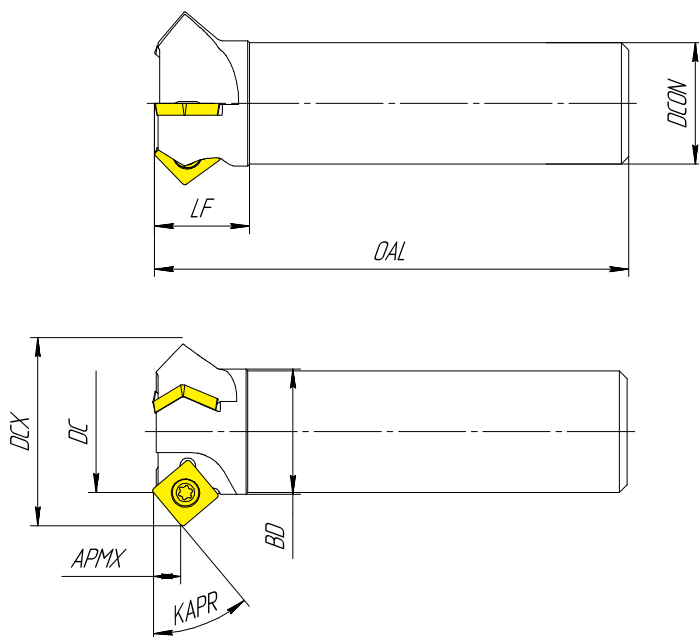




ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	DHUB	CW	LF	LU	Z	Кол-во пластин	Тип хвостовика
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
TFM023-8,5-10-W32-TP08-181213	TPMT080204	23	8.5	10	125	25	2	4	W32
TFM027-13-9-W32-TP08-181214	TPMT080204	27	13	9	123	23	2	4	W32
TFM029-19-09-D20-880-200303	880-03 03..	29	19	5.4	130	30	4	4	D20
TFM032-14-14-D25-TP11-190624	TPGX110308	32	14	14	91	31	2	4	D25
TFM037-18-12-W25-CC08-161008	CCMX083508	37	18	12	100	40	2	4	W25
TFM040-22-10-N32-TP11-181002	TPGX110315	40	22	10	120	40.5	2	4	W32
TFM040-17-12-W25-CC08-161007	CCMX083508	40	17	12	110	51	2	4	W25
TFM040-20-16-W32-TP11-200206	TPGX110308	40	20	16	120	45	2	4	W32
TFM048-19,5-12-D20-TP11-180206	TPMT110315	48	19.5	12	160	38	3	6	D20
TFM048-19,5-12-MK3-TP11-180206	TPMT110315	48	19.5	12	160	38	3	6	MK3
TFM048-19,5-13-D20-TP11-180206	TPMT110308	48	19.5	13	160	38	3	6	D20
TFM048-19,5-13-MK3-TP11-180206	TPMT110308	48	19.5	13	160	38	3	6	MK3
TFM050-38-11-W40-CC08-161108	TPMT110308	50	38	11	170	100	3	6	W40
TFM050-26-15-W32-TP11-200319	TPMH110308	50	26	15	115	40	3	6	W32
TFM050-22-22-D32-TP11-190625	TPGX110315	50	22	22	120	41	2	4	D32
TFM053-25-12-W32-TP11-190207	TPGX110320	53	25	12	120	40.5	3	6	W32
TFM054-25-14-W32-TP11-191021	TPGX110315	54	25	14	120	40.5	3	6	W32
TFM054-16-16-D20-RC16-190909	RCMT1606M0	54	16	16	76	28	3	3	D16
TFM055-21,8-14-D25-TP11-180205	TPMT110308	55	21.8	14	145	60	3	3	D25
TFM055-21,8-14-MK3-TP11-180205	TPMT110308	55	21.8	14	147	60	3	6	MK3
TFM055-21,8-14-D25-TP11-180205	TPMT110305	55	21.8	14	145	60	3	6	D25
TFM055-21,8-14-MK3-TP11-180205	TPMT110305	55	21.8	14	147	60	3	6	MK3
TFM055-21,8-14-D25-TP11-180205	TPMT110304	55	21.8	14	145	60	3	6	D25
TFM055-21,8-14-MK3-TP11-180205	TPMT110304	55	21.8	14	147	60	3	6	MK3
TFM060-32-14-W32-TP11-200120	TPGX110308	60	32	14	120	60	3	6	W32
TFM063-25-10-D25-RP10-191011	RPMT10T3M0E	63	25	10	80	30	5	5	D25
TFM066-30-12-W32-TP11-200307	TPGX110320	66	30	12	121	41	3	6	W32
TFM066-38-17-W40-LN13-200515	LNGU130804	66	38	17	140	45	3	6	W40
TFM066-38-17-W40-MP12-190406	MPMX120412	66	38	17	140	45	3	6	W40
TFM070-32-17-W32-MP12-180802	MPMX120412	70	32	17	140	70	3	6	W32
TFM075-22-9-MK3-TP11-180304	TPMT110320	75	22	9	125	39	4	6	MK3
TFM075-22-9,7-MK3-TP11-180304	TPMT110315	75	22	9.7	125	39	4	8	MK3
TFM075-22-10,7-MK3-TP11-180304	TPMT110308	75	22	10.7	125	39	4	8	MK3
TFM080-40-10-N25-RP10-191010	RPMT10T3M0	80	40	10	150	100	5	5	WN25
TFM100-32-11-CC08-N40-161107	CCMX083530	100	32	11	270	190	4	8	W40
TFM052-AG55-D20-DN11-181212*	DNMG110408	52	26	-	126	92.5	2	2	D20
TFM064-20-14-W32-TC16-200510*	TPGW16T3175	64	20	14	143	63	1	1	W32

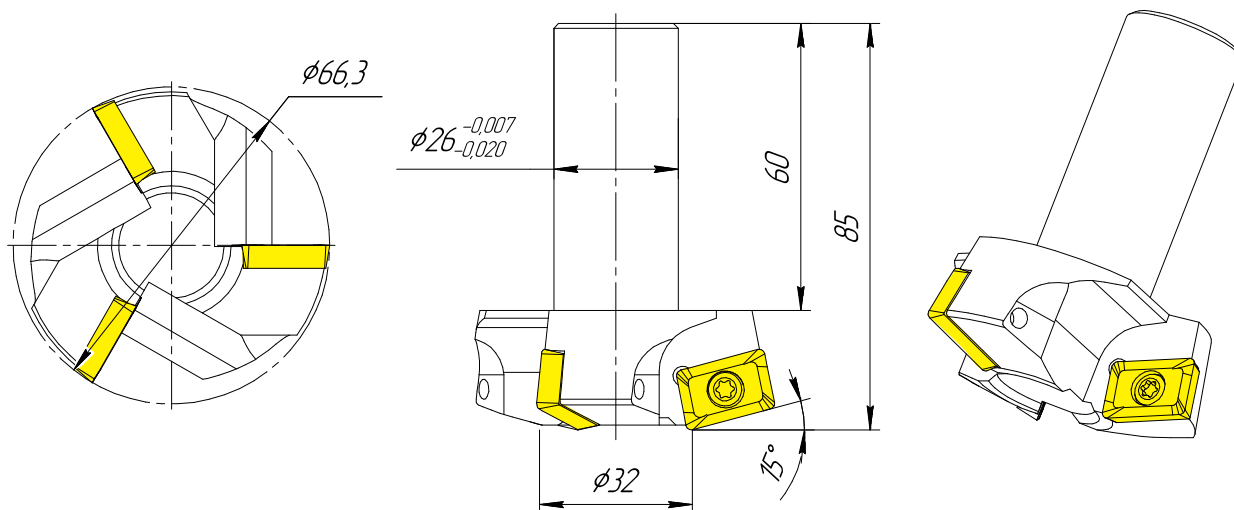


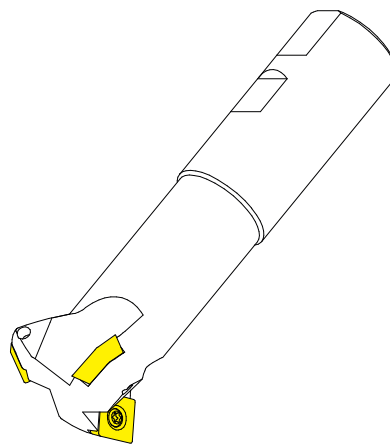
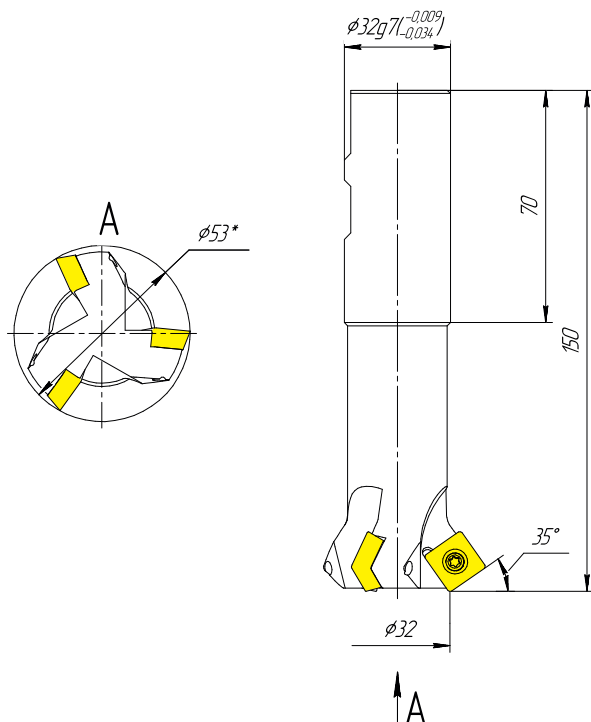
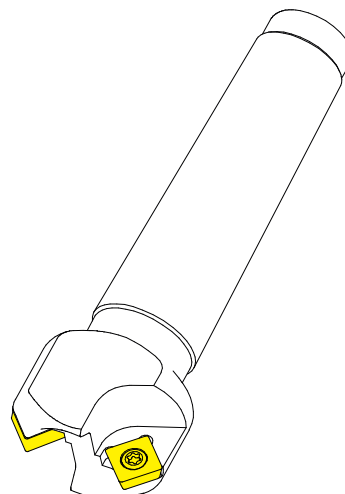
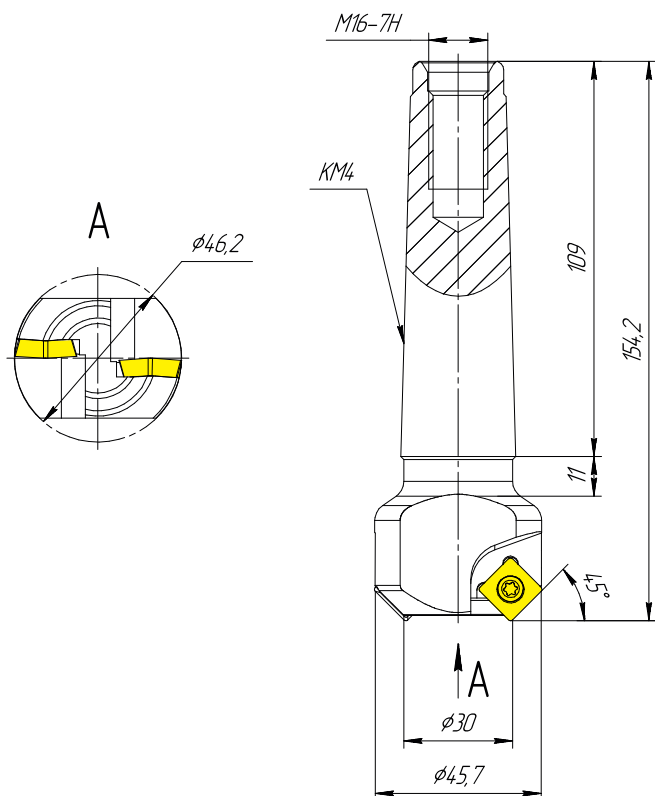
Радиус при вершине	Ширина реза
$R=0,8 \text{ мм}$	13 мм
$R=15 \text{ мм}$	12 мм

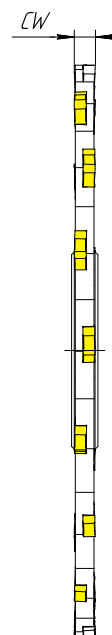
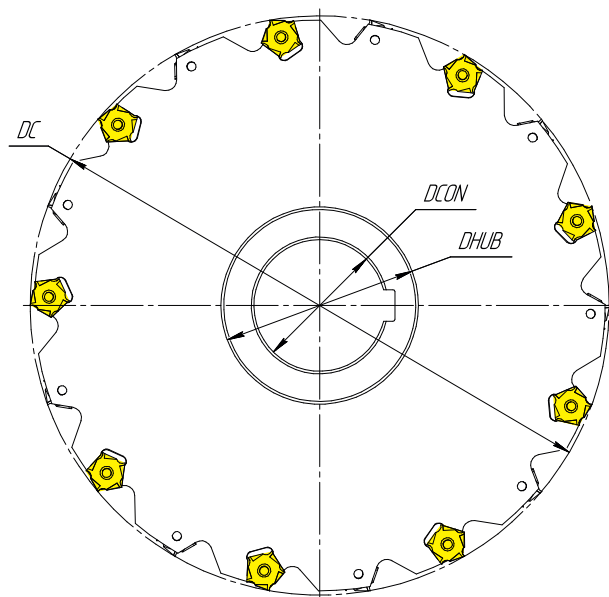


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	LH	Тип хвостовика	BD	Кол-во пластин	KAPR	DCX
ОБОЗНАЧЕНИЕ											
C45-030-KM4-2SP12-190814	SPMT120408	2	30	7.8	154	45	KM5	30	2	45	45.7
C11-032-S26-3SP12-180310	SPMW120304	3	32	2	125	25	D26	26	3	11	55
C15-032-S26-3JP19-190101	JPMX190408	3	32	4	85	25	D26	26	3	15	66
C20-032-S32-3SP12-200104	SPMT120308	3	32	3.8	125	25	W32	32	3	20	52.8
C35-032-W32-3SD13-1912	SDMT12	3	32	6.8	150	80	W32	30	3	35	52.3
C40-032-S32-3SP12-200105	SPMT120308	3	32	7.1	125	25	W32	32	3	40	49
C70-040-S32-58P09-170305	SPMW090308	5	40	8	125	55	W32	30	5	70	46
C88-040-W40-3SP12-200635	SPMT120408	3	40	11	150	80	W40	39	3	88	44

C15SPR323S26-SP190101

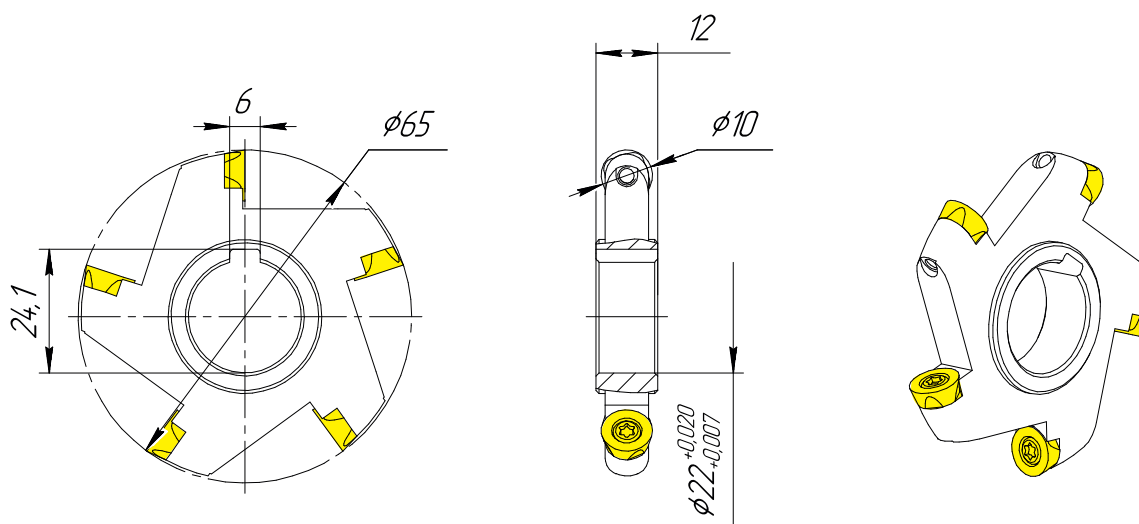


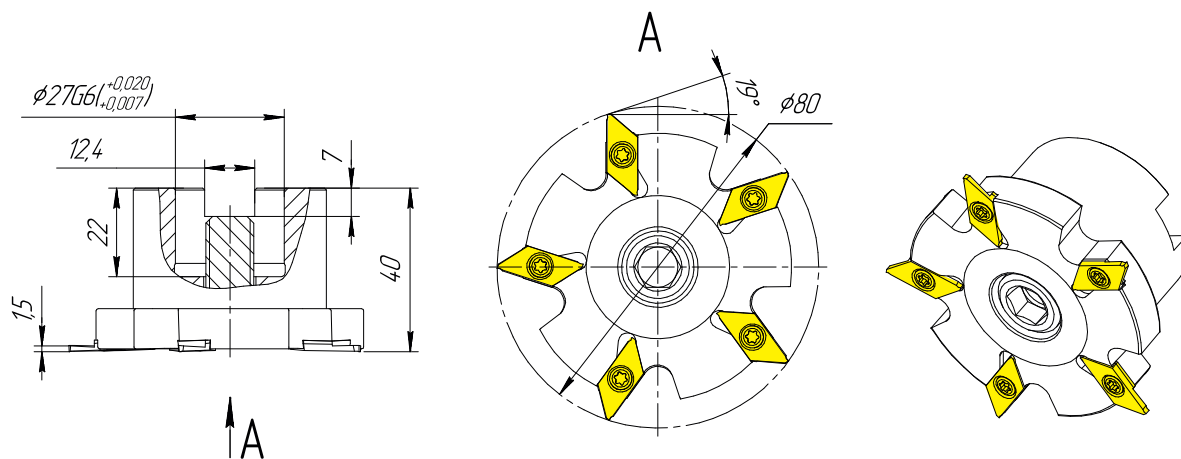
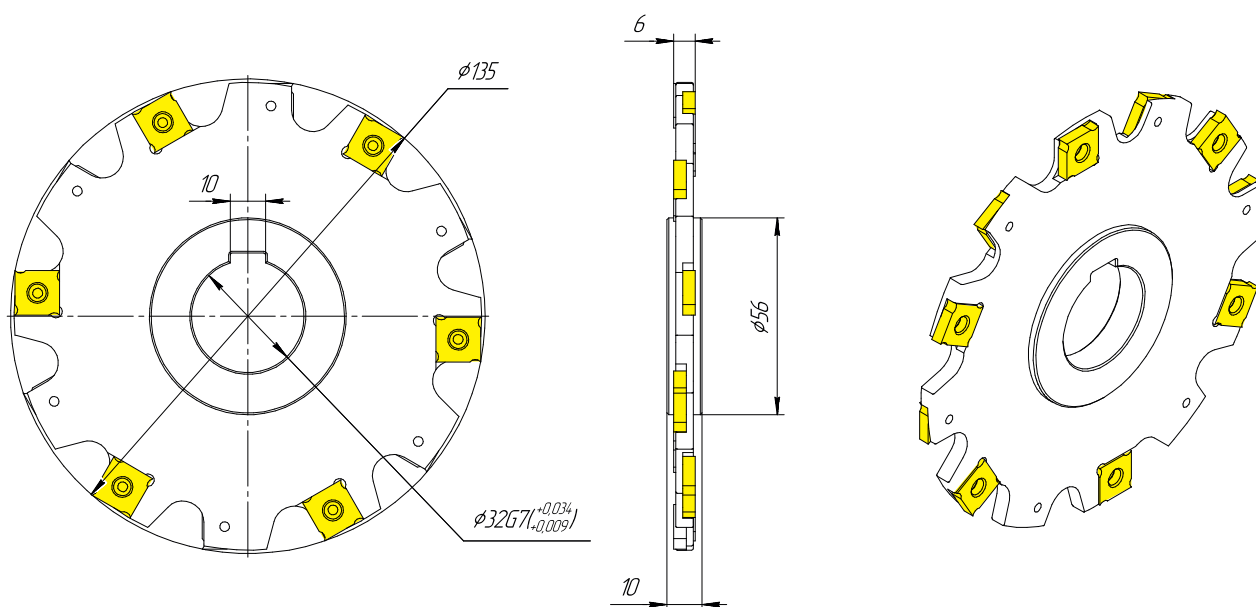
**C35SPR323S32-191209****C45-030-KM4-2SP12-190814**

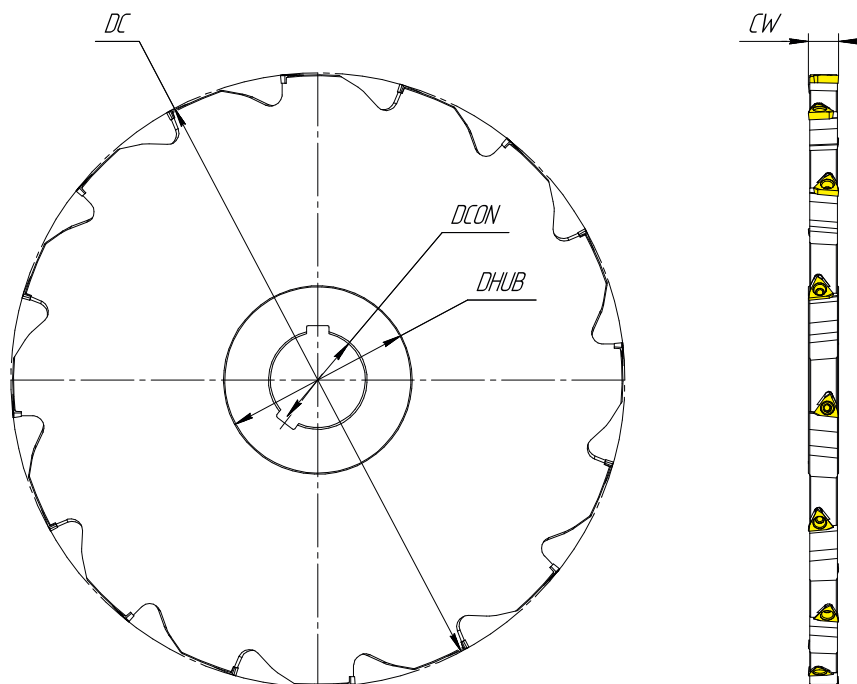


APMX<10

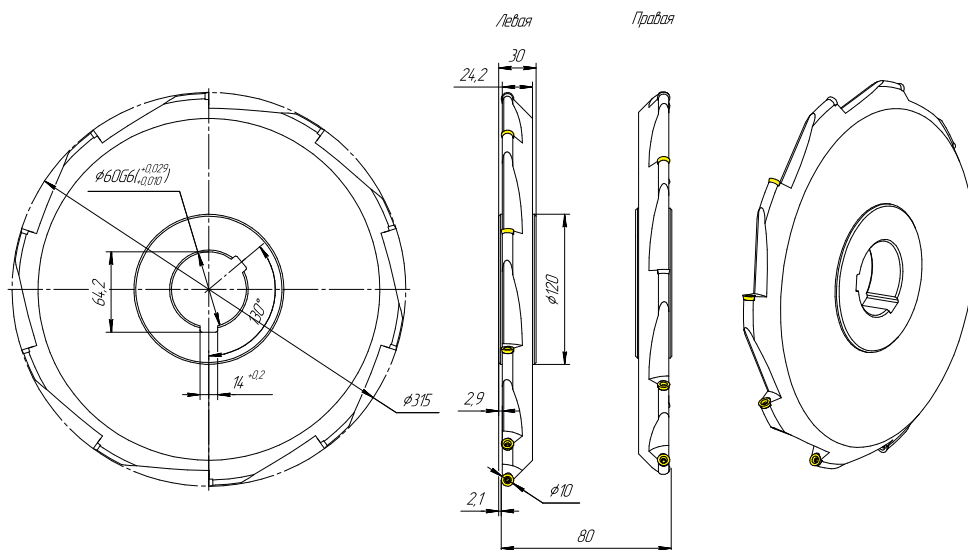
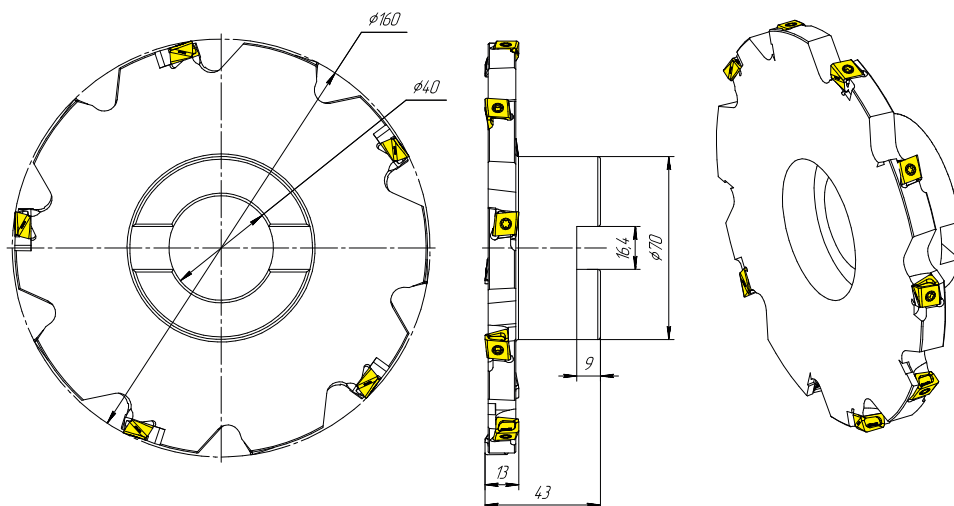
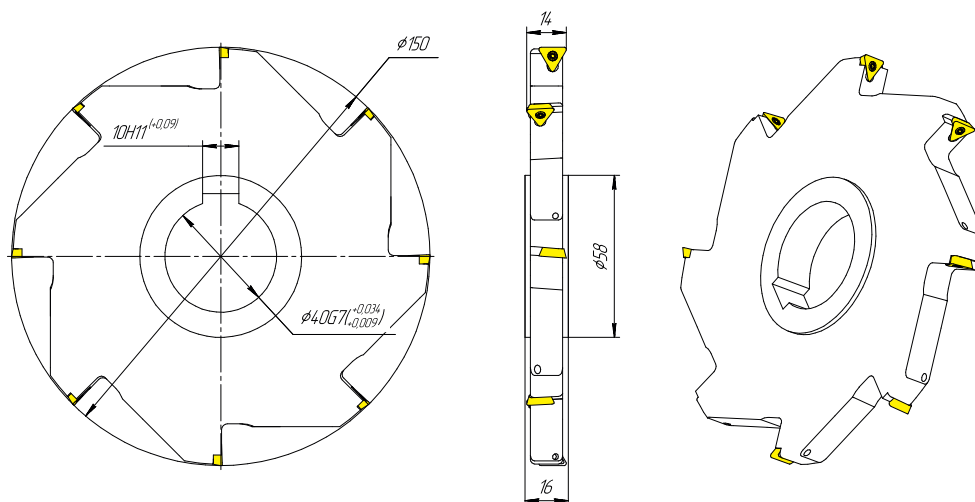
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА							
	СМП	Z	DC	CW	DCON	DHUB	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
DM065-22-06-RC06-200407	RCMT0602M0	5	65	6	22	40	5
DM80-22-01.5-CT1512-200123	CTAT15120V5	5	80	1.5	22	40	5
DM080-22-01.5-CT12-190907	CTAT15120V5	5	80	1.5	22	40	5
DM100--22-IW-314-200507	314.0254.4692	5	100	IW	22	48	10
DM135-32-06-SN1203-190617	SNHX1203T	6	135	6	32	56	12
DM160-32-08-SN1245-200922	SNHX12045	8	160	8	32	75	16
DM220-50-08-PN1245-191025	PNEJ1245N	9	220	8	50	75	18

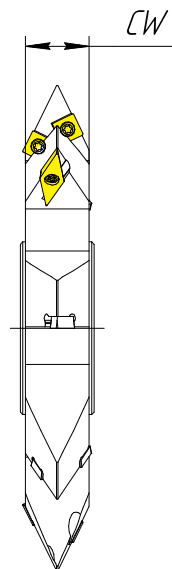
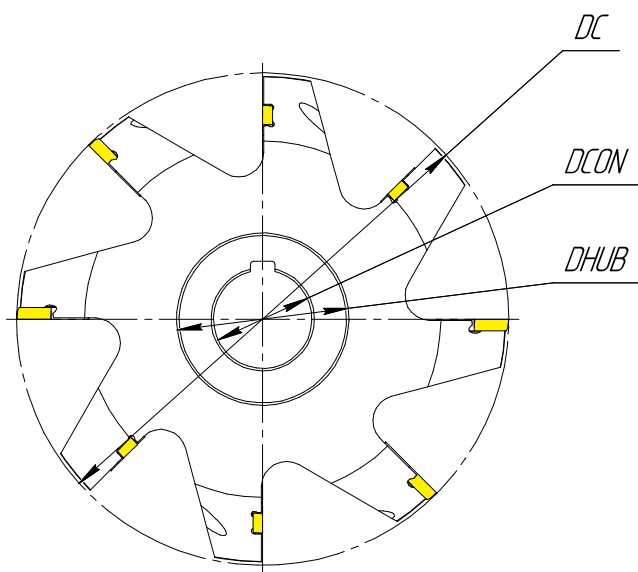
DM065-22-06-RC06-200407

DM80-22-01.5-CT1512-200123DM135-32-06-SN12013-190617

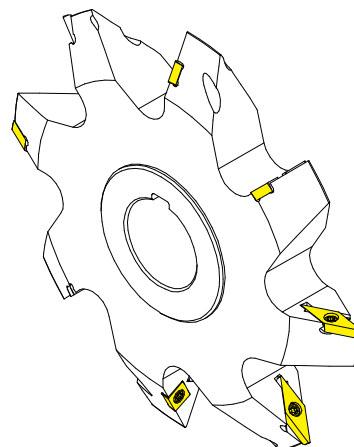
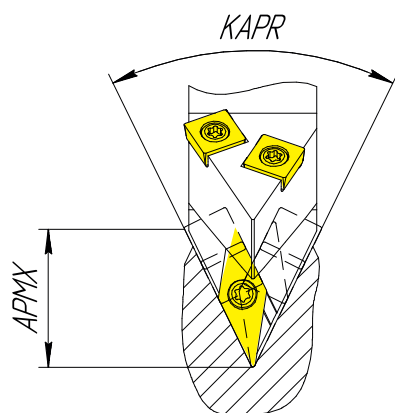


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	CW	DCON	DHUB	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
DM065-22-10-RP10-181009	RPMT10T3M0E	5	65	6	22	40	5
DM080-22-11-LN13-190628	LNGU130808	7	80	11	22	40	7
DM100-32-10-RP10-200235	RPMT1004M0	6	100	10	32	60	6
DM100-32-20-SP12-190605	SPMW120304	4	100	20	32	60	8
DM100-27-22-MP12-160902	MPMX12041	4	100	22	27	50	8
DM105-32-18-LN13-191107	LNGU130808	4	105	18	32	50	8
DM125-40-16-SP12-170701	SPMT120304	5	125	16	40	60	10
DM125-32-18-LN13-190601	LNGU130808	4	125	18	32	50	8
DM125-40-22-MP12-180608	MPMX120412	4	125	22	40	80	8
DM125-22-40-CC12-191105	CCMT120408	4	125	22	40	80	8
DM150-P40-14-TP11-200312	TPGW110308	4	150	14	40	58	8
DM150-82-18-LN13-200217	LNGU130804	6	150	18	32	58	12
DM170-40-36-SO12-191111	SOMT12T308	3	170	36	40	-	12
DM200-40-15-MP08-191211	MPHT080305	7	200	15	40	80	14
DM200-50-16-SO12-161104	SOMT12T308	6	200	16	50	90	12
DM200-50-21-R215-180309	215.3-1211-1-11	4	200	21	50	75	16
DM240-50-18-LN13-181014	LNGU130808	8	240	18	50	80	16
DM250-50-14-TP11-190620	TPMT110308	6	250	14	50	100	12
DM250-50-14-TP11-200602	TPGX11T308	6	250	14	50	100	12
DM315-60-10-RD10-180609	RDHX1003M0	10	315	10	60	120	10
DM315-50-14-TP11-190621	TPMT110308	6	315	14	50	100	12
DM315-50-16-TP11-200603	TPGX11T308	6	315	16	50	100	12
DM400-50-20-TX16-200717	TXGT160505	12	400	20	50	100	24
DM450-60-32-LN13-200423	LNGU130808	12	450	32	60	140	24

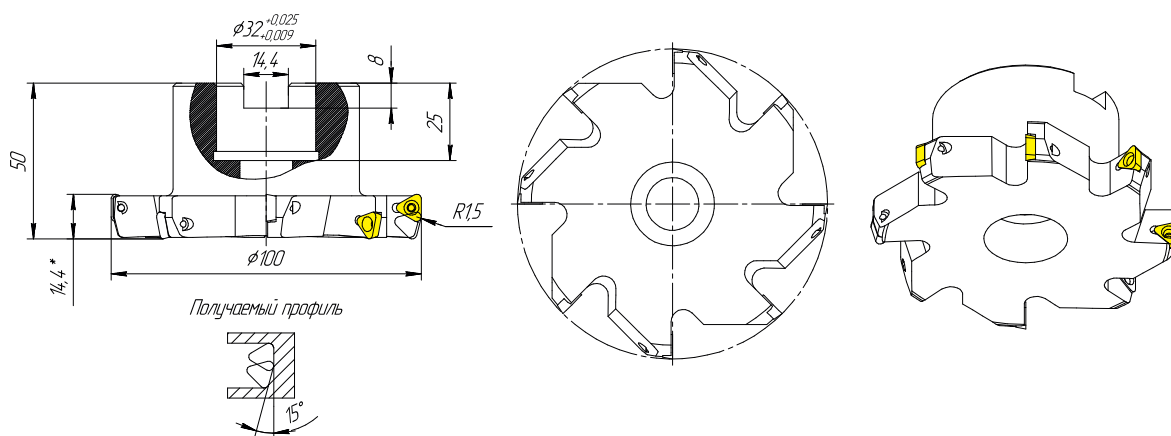
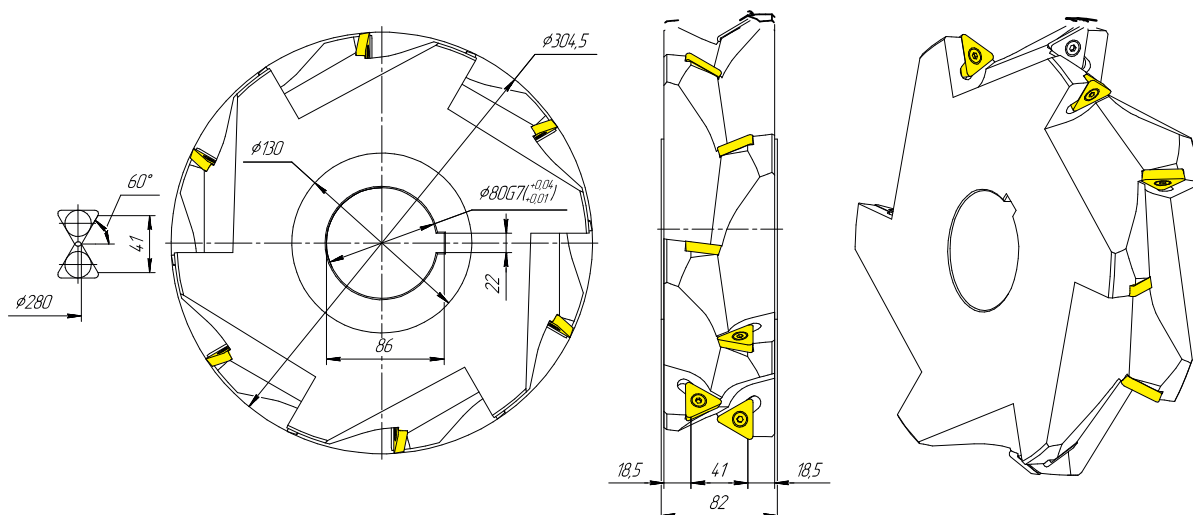
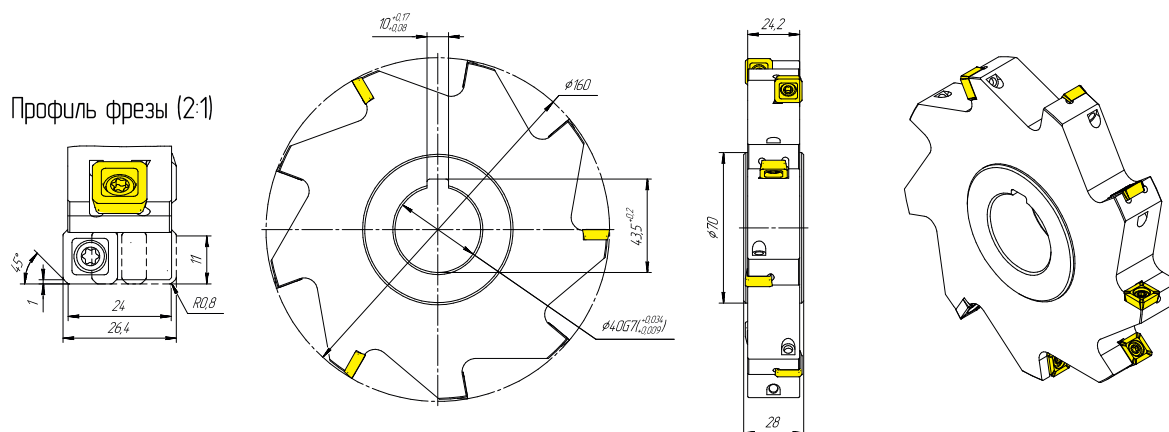
**DM315-60-10-RD10-180609****DM160-40-13-LN09-210110****DM150-40-14-TP11-200312**

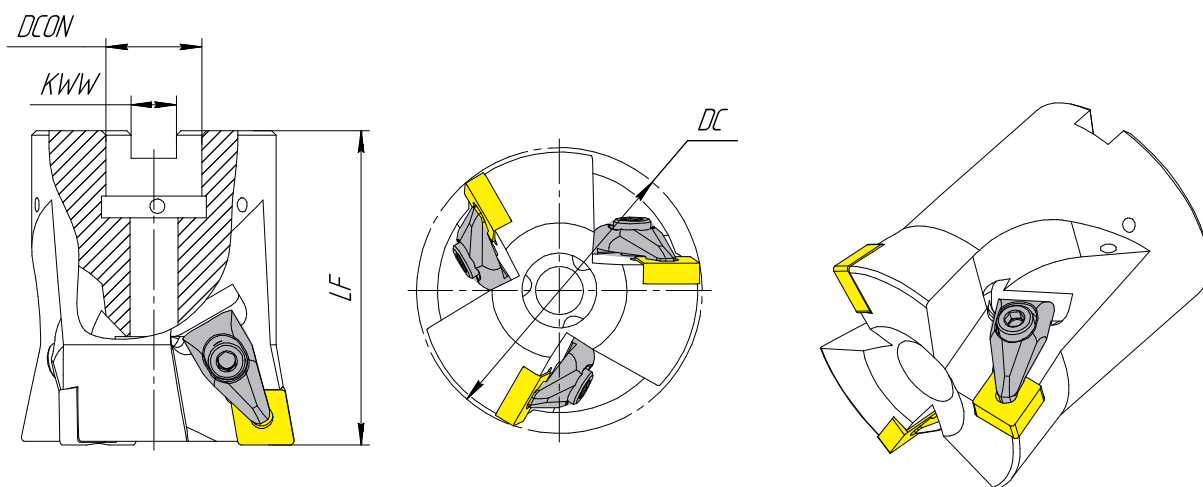


Получаемый профиль

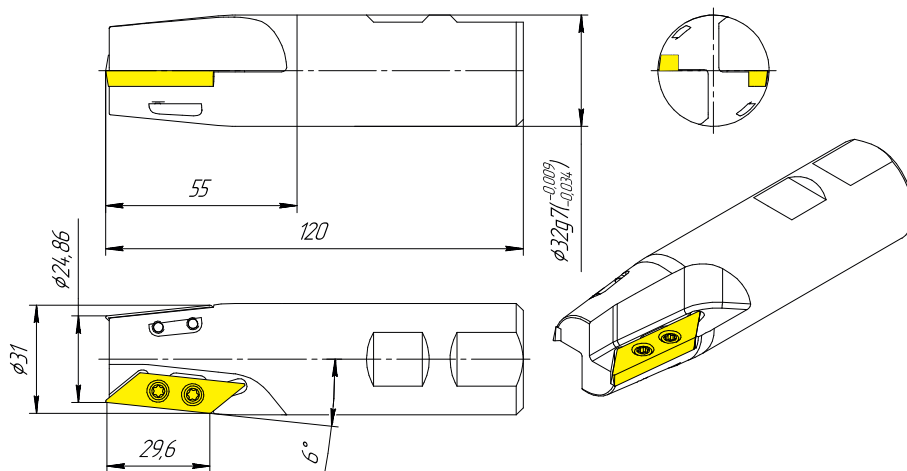
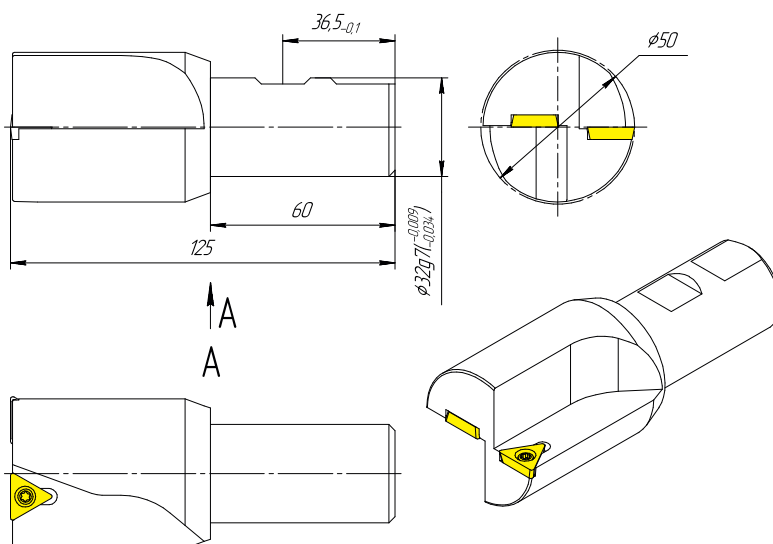
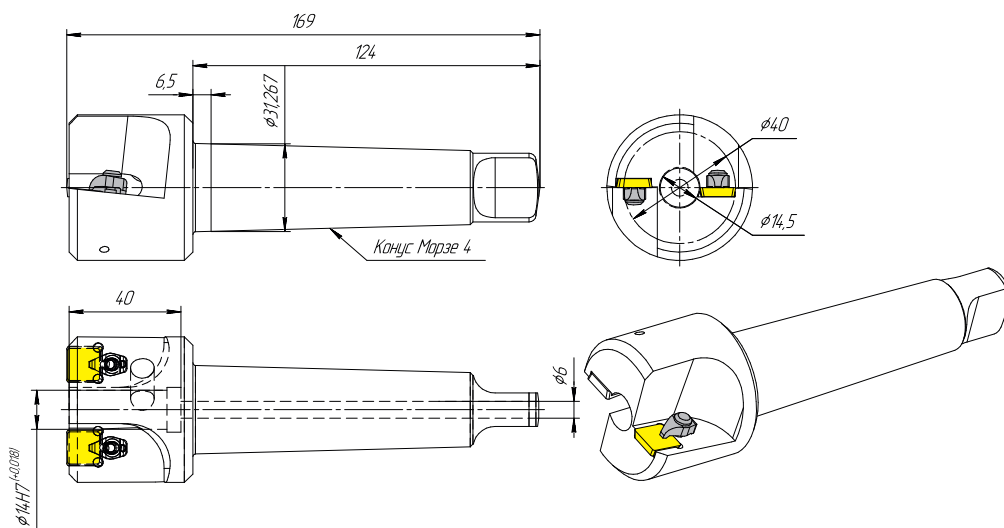


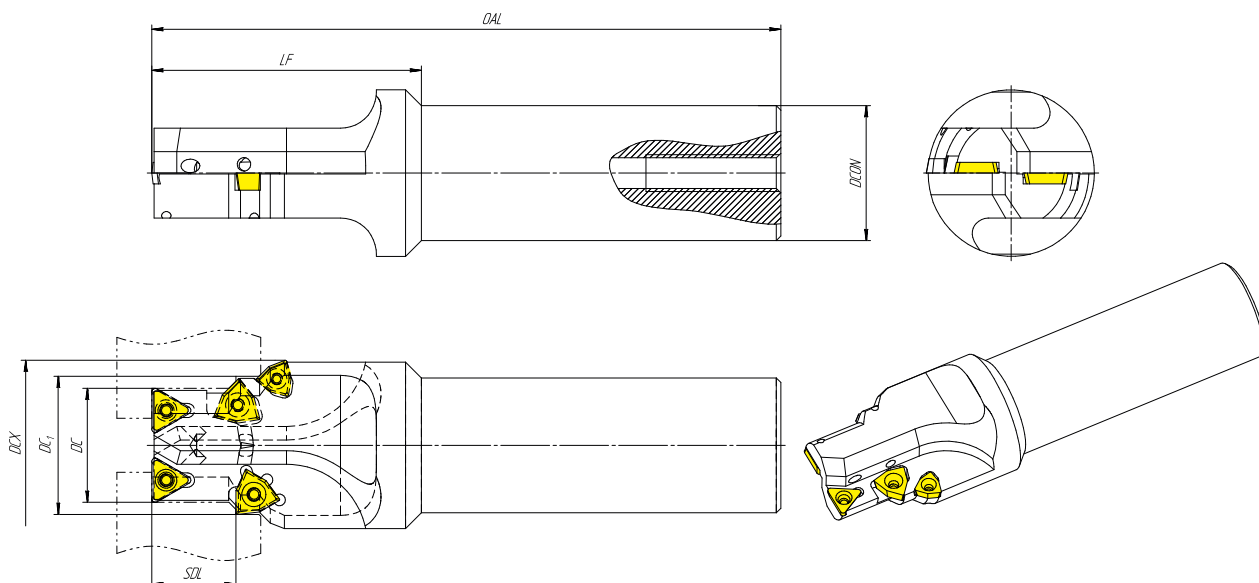
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА										
	СМП	DC	CW	DCON	DHUB	Z	Кол-во пластин	KAPR	APMX	
DM056-22-22A35-DC15-190626	DCMT150480	56	38	22	33	3	6	35	11.5	
DM060-P22-04-TN MU31-180401	TN MU3140FL	60	3.75	22	54	3	3	-	-	
DM100-P32-14-TP11-200230	TPGX110315	100	14.4	32	60	4	8	15	-	
DM160-40-24-1A45-SP12-200905	SPMX120408	160	24	40	70	3	9	45	45	
DM200-40-A52-AP27-VC16SC09-200504	VCMT160408 SCMT09	200	26	40	70	2	12	52	28	
DM250-50-18-DC15-A60-190412	DCMT150430	250	18	50	80	2	8	60	12	
DM250-60-5-GY2MDC15-190820	GY2M0500H040N DC150408L	250	5	60	200	4	8	135	10	
DM300-080-41-TP33-A30-180707	TPMW330725	304.5	78	80	130	6	12	30	-	

**DM100-32-14-TP11-200230****DM300-080TP33-A30-S18062R-180707****DM160-40-24A45-SP12-200905**

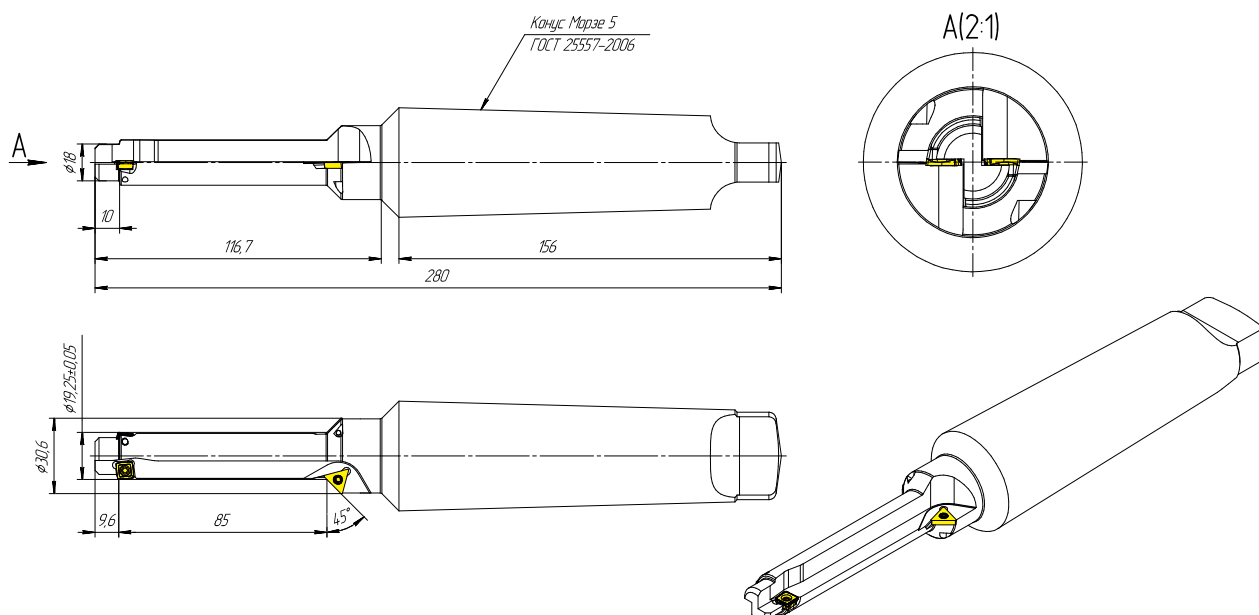


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	Тип хвостовика	LF	KWW	KAPR	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
C3-020A60-SP22-TC11-190607	TCMT110204	3	20	-	SP22	91	-	30	3
C3-021-D20-CC06-200521	CCMT060204	3	21	-	D20	210	-	-	3
C2-025-W32-XC31-200509	XCET310404	2	24.9	-	W32	120	-	84	2
C3-026.5-KM3-SO08-190908	SOMX084005	3	26.5	7.5	KM3	200	-	-	3
CS1-030/036-W32-TP11-200224	TPGX110302	1	30-36	-	W32	140	-	-	1
C1-R12.5A84-W32-SR25AP11-200736	SRG25C/APMT11	1	31.9	-	W32	120	-	84	4
C3-033-KM3-JP19-200913	JPMX190412	3	33	-	KM3	130	-	-	3
C1-036,7-W25-TP22-200617	TPGW220440	1	36.7	-	W25	110	-	-	1
C3-038-20-S009-190411	SOMX094506	3	38	5.5	W20	150	-	-	3
C2-042-W32-TC16-200138	TCMT16T308	2	42	-	W32	140	-	-	2
C2-6L70-D20-CC12-200320	CCMT120408	2	7	-	D20	125	-	-	2
C2-045-KM4-SP12-200528	SPGN120308	2	45	-	KM4	169	-	-	2
C1-045-D25GYG-200920	GY2M0400	1	45	4	W25	120	-	-	1
C4-049,7-P19-SO09-191101	SOMX094506	4	50	-	-	45	-	-	4
C1-050-W32-TC16-200307	TCMT16T308	1	50	-	W32	125	-	-	2
C2-08-N40-TP11-190803	TPGX110304	1	50	-	N40	262	-	30	5
C1-050A60R13-W32-SPEC-200833	SPEC	1	50.5	-	W32	110	-	-	1
CP3-052-22-CC12-200618	CNMG120408	3	52.8	-	22	60	8.4	-	3
C3-054-W32-CN09-200632	CNMG09T08	3	54.7	-	N32	60	-	-	3
C3-040-W32-SP12-200501	SPMT120408	3	57.3	-	W32	40	-	-	3
C3-063A55-W40SP12-200631	SPMX120408	3	63.1	-	40	43	-	-	3
CP3-065-22-CN12-200619	CNMG120408	3	65.5	-	22	72	10.4	-	3
C3-062-W40-SP12-200634	SPMT120408	3	62	-	40	43	-	-	3
CP3-078-27-CN12-200225	CNMG1204..	3	78.2	-	27	63	12.4	-	3
CP4-090-27-ZC12-200406	ZCDT120708	4	95	-	27	63	12.4	22	4
CP3-103-32-CN12-200621	CNMG120408	3	103.6	-	32	78	14.4	-	3
CP5-118-40-CN16-200622	CNMG1606	3_5	118.7	-	40	70	16.4	-	3_5

**C2-025-W32-XC31-200509****C1-050-W32-TC16-200307****C2-045-KM4-SP12-200528**

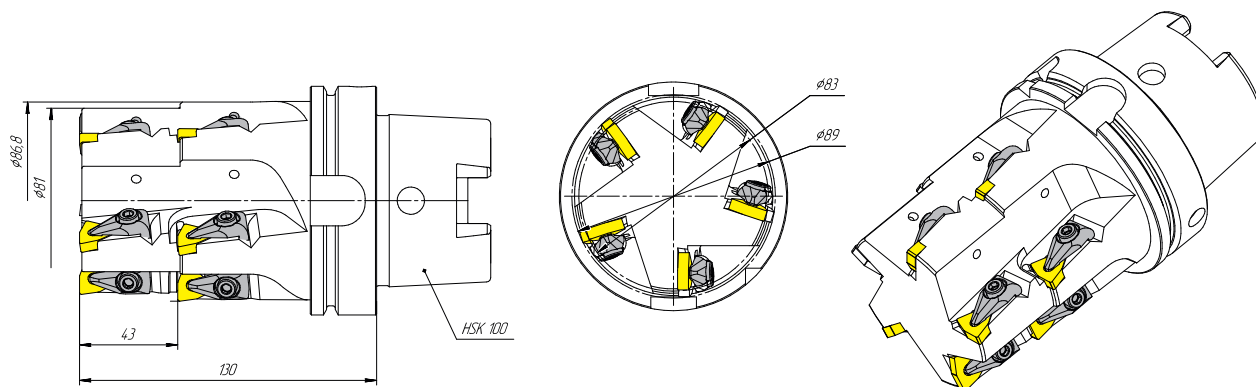


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	SDL	DCINX	Тип хвостовика DCON	OAL	KWW	KAPR	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ										
C2-019-L85A45-KM5-SO07TC11-200419	SO..07/TC..11..	2	19.3	85	-	KM5	116.7	-	-	4
C2-20-L29A60-N40-TC09-190606	SEMT13	2	20	-	-	D40	256	-	30	4
C2-024L17-028-W32-S008TC11-200316	SO..08/TC..11	2	24.6	17.5	28.2	N32	107.5	-	-	4
C2-050A60-L10A30-W32-TC16-200832	TCMT16T308	2	50.5	-	-	W32	50	-	-	4
C4-058-L90A45-KM5SO09TC11-200418	SO..09/TC..11..	4	58.2	90	-	KM5	121.5	-	-	8
C2-081-L19.5A45-W50-TC16-200846	TCMT16T308	2	81	-	-	N55	60	-	-	6
C5-089-L43A90-HSK100-WN08-201028	WNMG08	5	83	43	89	HSK100	130	-	-	10
CP5-091.5-L43.5A90-32-WN08TN16 -200907N..08/TN..16		5	89	43.5	91.5	32	105	14.4	-	10

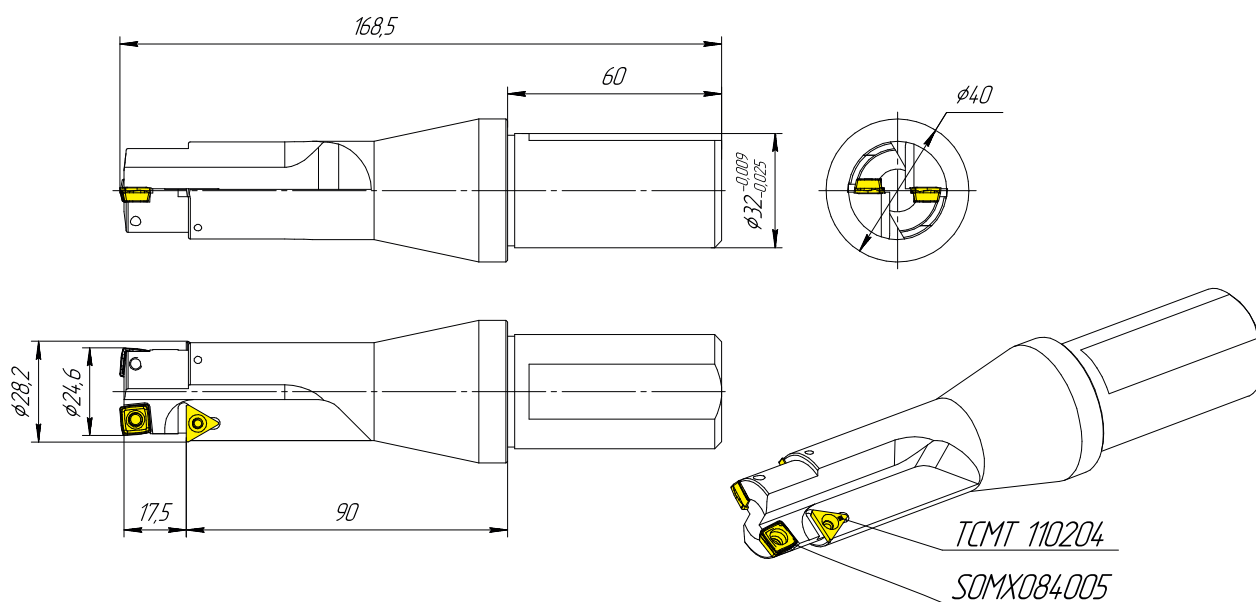
C2-019-L85A45-KM5-SO07TC11-200419

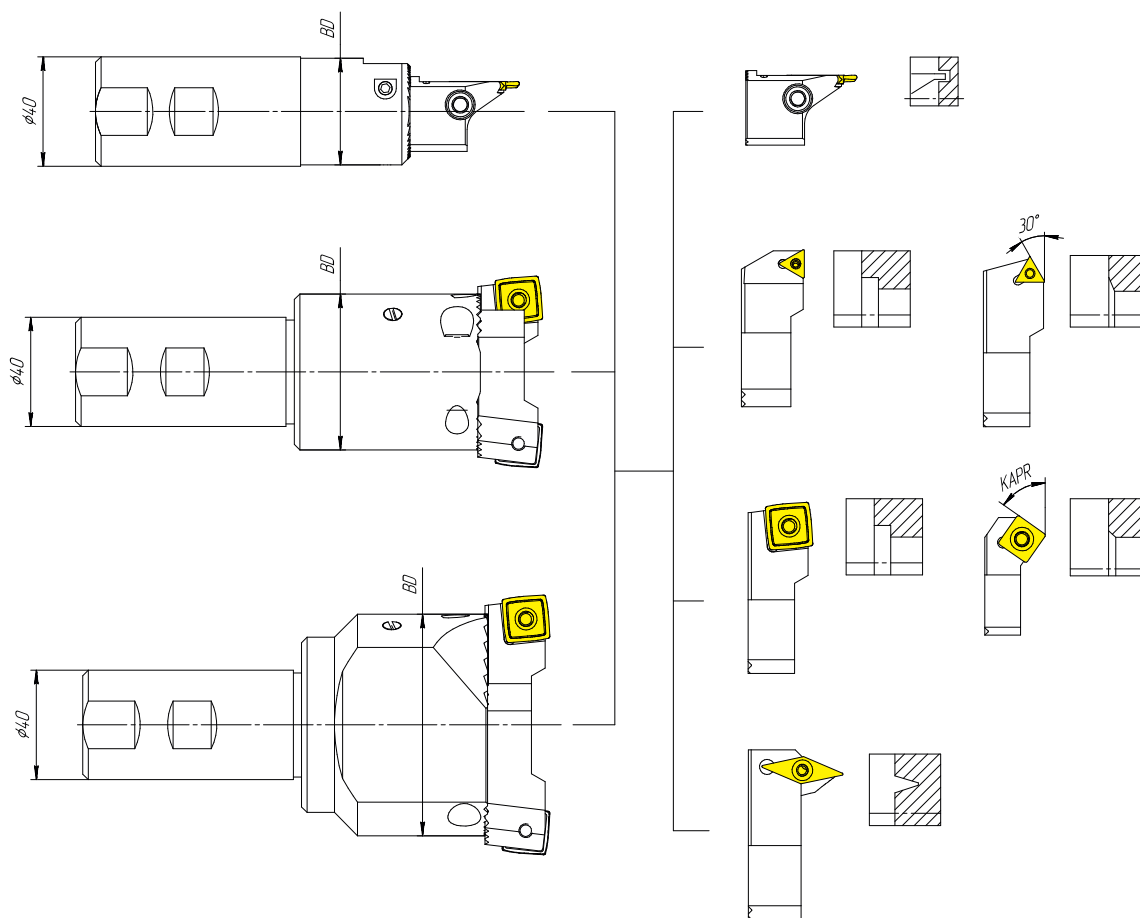


C5-083-L43A90-HSK100-WN08-201028



C2-024L17-028 W32-SO08TC11-200316





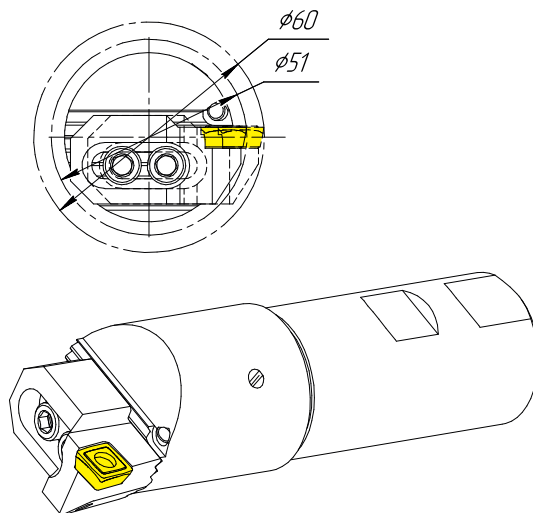
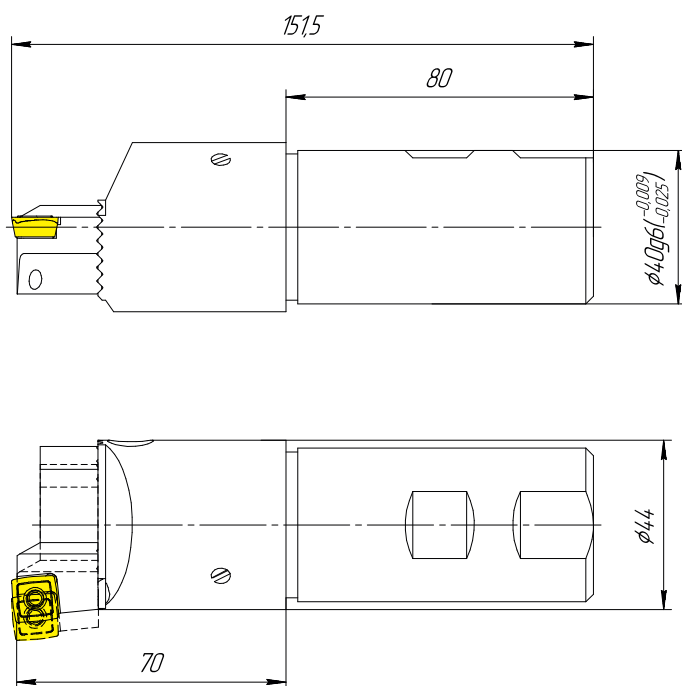
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА		СМП	BD	Тип хвостовика DCON	Вылет оснастки	KAPR
КОРПУС РАСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ			BD	Тип хвостовика DCON	Вылет оснастки	
BSK57-W40-190208			57	W40	80	
BSK81-W40-190209			81	W40	80	
BSK44-W40-190208			44	W40	80	
BSK47-W40-190812			47	W40	80	
РЕЗЦОВАЯ ВСТАВКА		СМП				KAPR
BSK81-W40-190209	RTBSK-SO16-190210	SOMX166508				-
BSK81-W40-190209	RTBSK-A78-VC16-210440	VCMT160404				78
BSK81-W40-190209	RTBSK-A30-SP12-190214	SPMT120408				30
BSK81-W40-190209	RTBSK-GY1B-210244	GY1B0220D020				-
BSK57-W40-190208	RTBSK-TC11-200502	TCMT110204				-
BSK57-W40-190208	RTBSK-A30-SP12-190211	SPMT120408				30
BSK47-W40-190812	RTBSK-SO11-190212	SOMX115506				-
BSK47-W40-190812	RTBSK-A55-SP12-191102	SPMT120408				55
BSK47-W40-190812	RTBSK-A65-SP12-191103	SPMT120408				65
BSK44-W40-190208	RTBSK-TC11-200503	TCMT110204				-
BSK44-W40-190208	RTBSK-A60-SP12-190813	SPMT120408				60





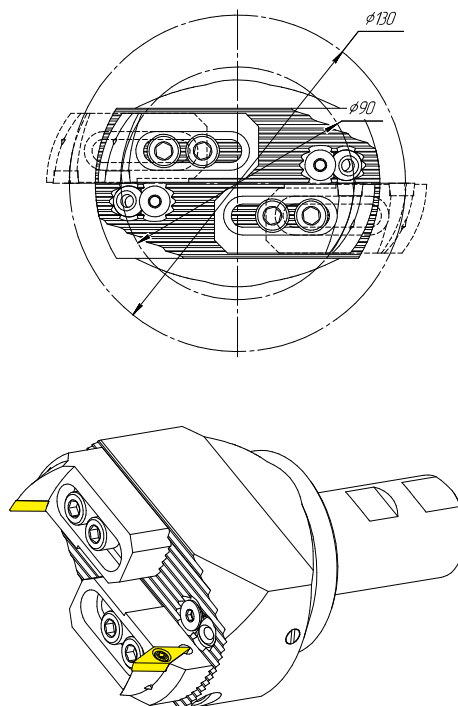
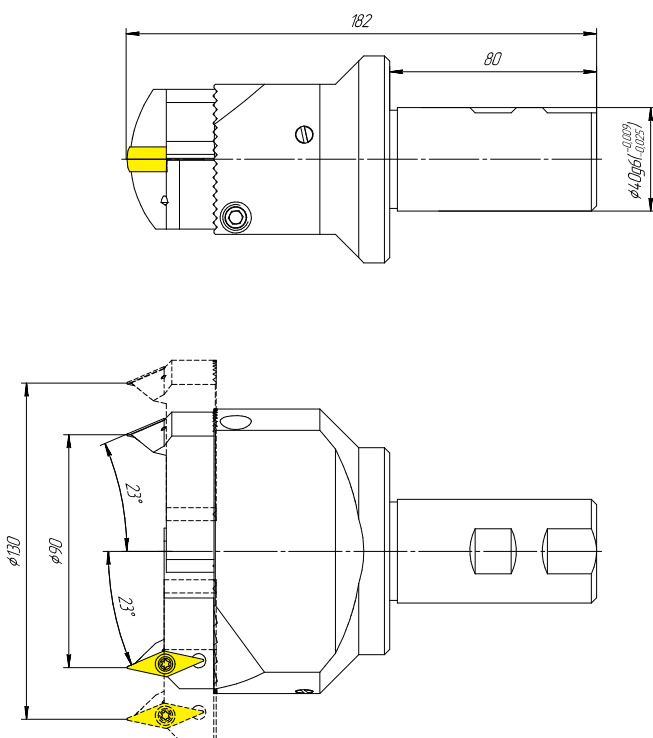
КОРПУС - BSK44-W40-190211

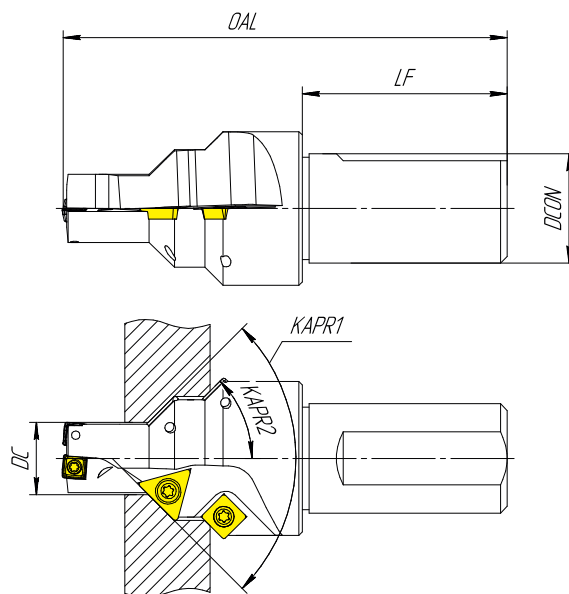
ВСТАВКА - RTBSK-A65-SP12-191103



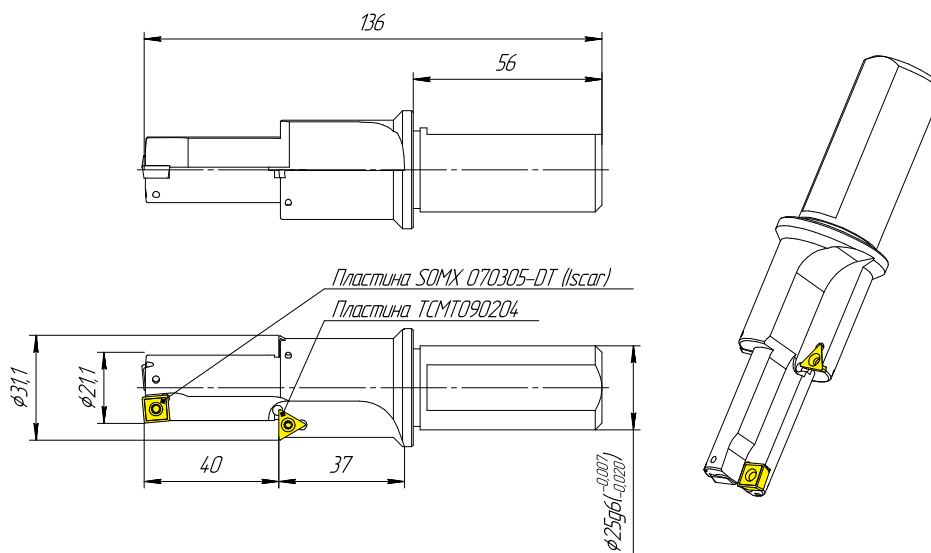
КОРПУС - BSK80-W40-190209

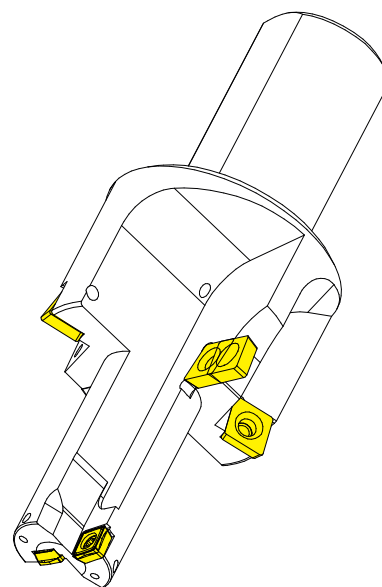
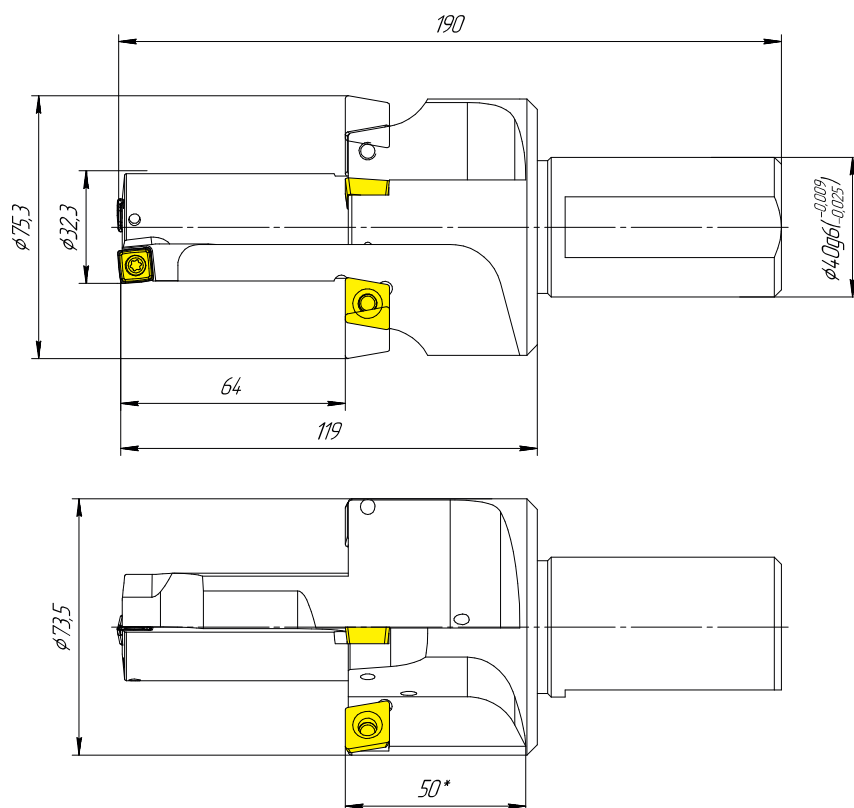
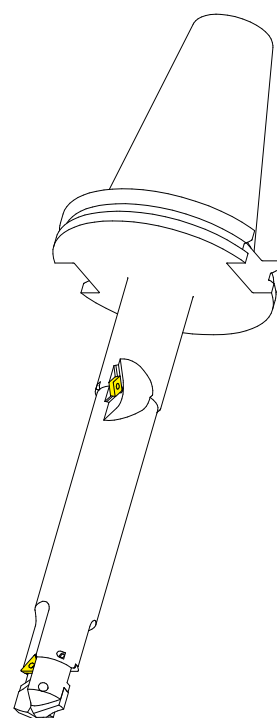
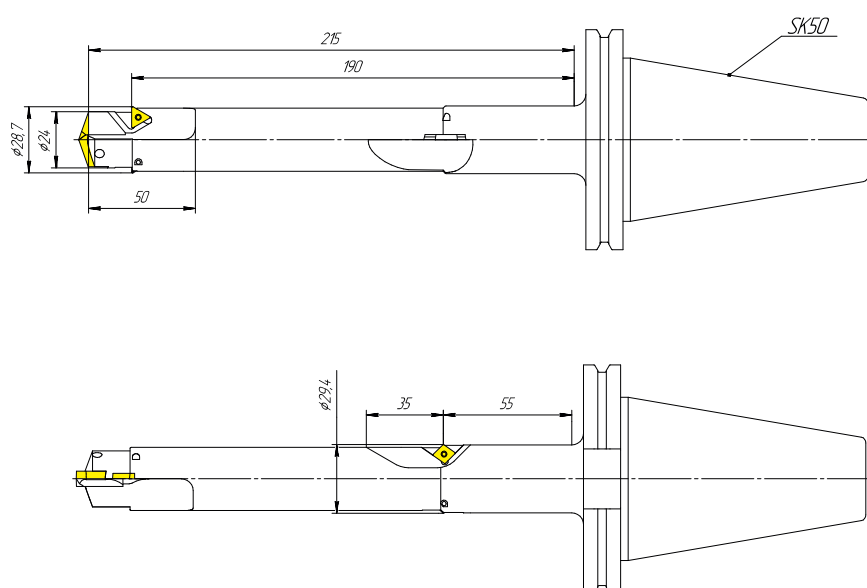
ВСТАВКА - RTBSK-A78-VC16-210440

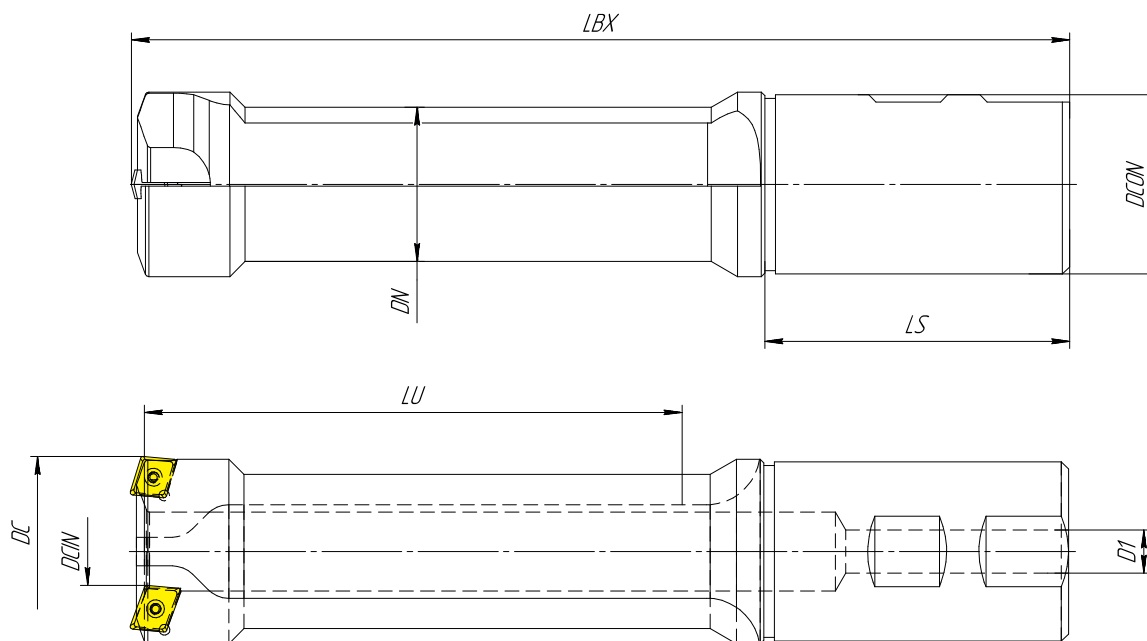




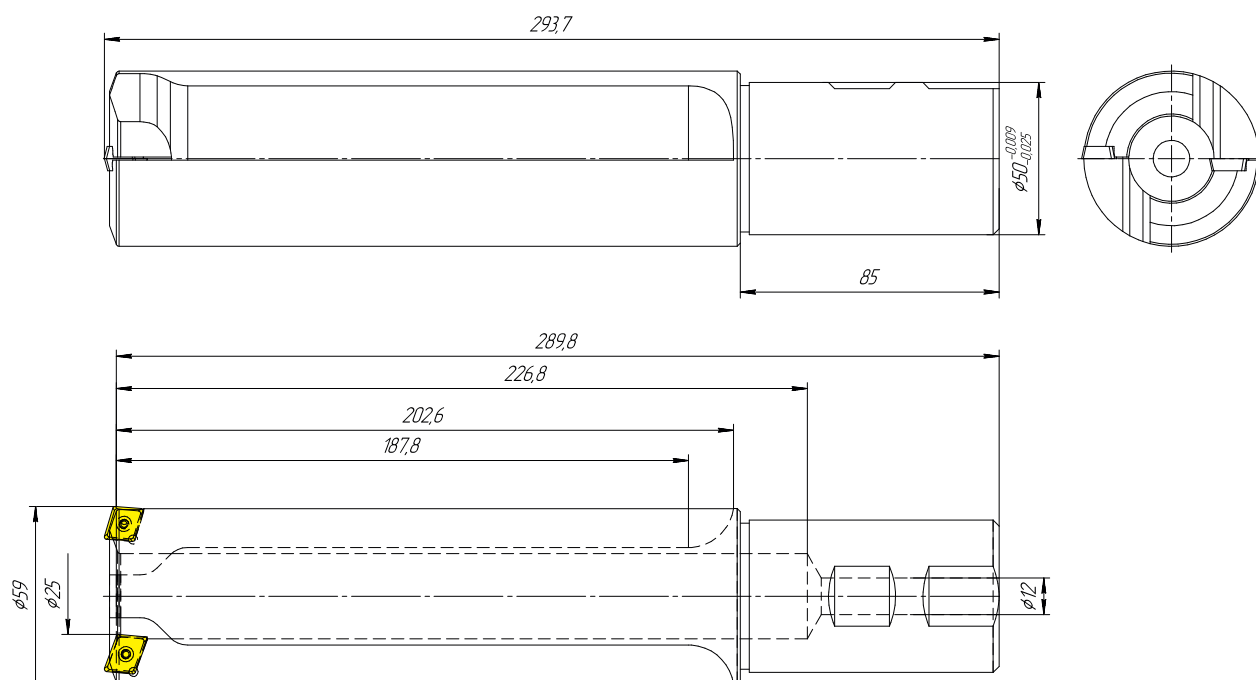
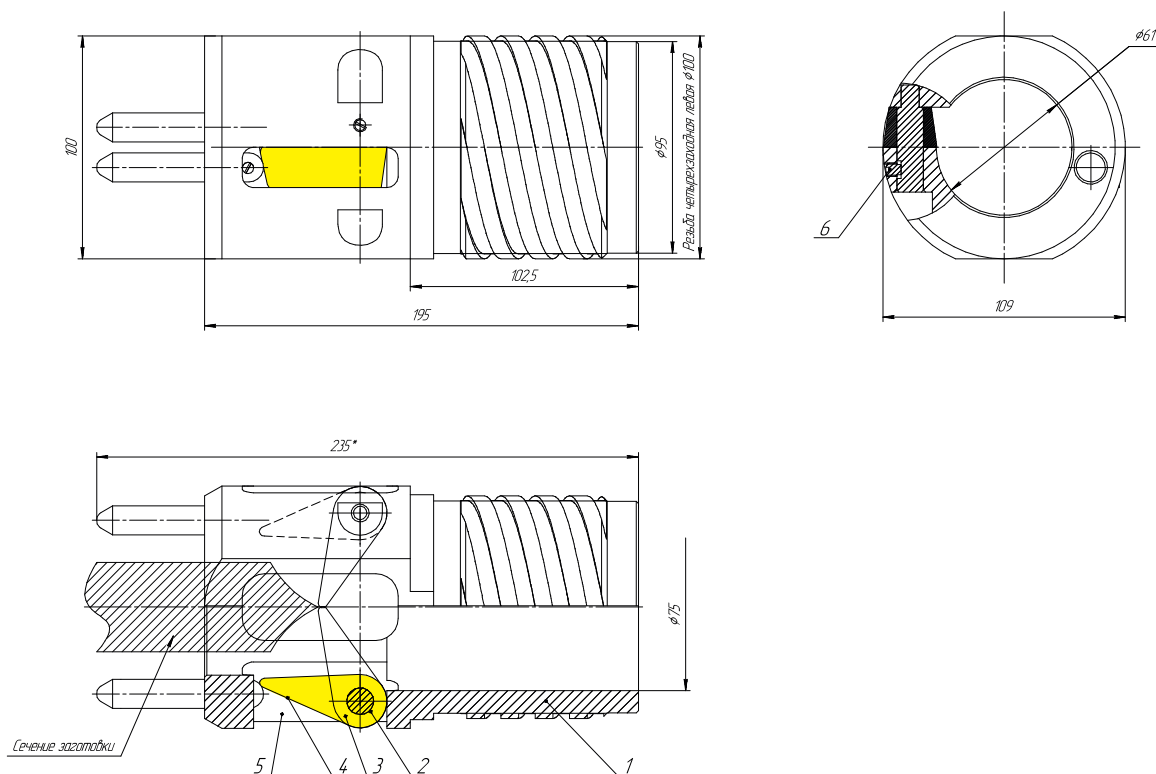
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	LF	OAL	Тип хвостовика DCON	KAPR	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
CDD21.1L40D31.1-N25-SO07-200102	SOMX070305 TCMT090204	2	21.1	56	136	N25	0	4
CDD21L33D36-N32-SO07-180901	WOEX040304 SPMT09030 TPMH160308	2	21.1	60	130	N32	45	6
CDD24L25D28.7-SK50-P6-170102	P6004-D2400R	2	24	120	335	SK50	90	5
CDD24.4L18.8D40-N40-SO07-200825	SOGX070305 TCGT160304	2	24.4	60	105	N32	45	4
CDD24.7L17.5D028-N32-SO08-200316	SOMT084005 TCMT110204	2	24.7	60	168.5	N32	0	4
CDD30L92-W32-WC06-200843	WCMX06	1	30	60	175	N32	0	2
CDD32L64D75-N40-SO09-190102	SOMX094506	2	32.3	70	190	N40	0	6
CDD55L164-W50-1239-190806	CCMT120408 2000-1239	2	55	80	245	N20	0	4

CDD21.1L40-D31.1-W25-200102

**CDD32-L64-W40-SO09-190102****CDD24L25D28.7-SK50-P6-170102**



ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	DCIN	LU	LBX	Тип хвостовика DCIN	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
TP019/053-L130-W50-201017	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	53	19	156.7	242	W50	2
TP019/053-L150-W50-201018	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	53	19	176.7	242	W50	2
TP025/059-L180-W50-191015	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	59	25	208.7	226.8	W50	2
TP025/059-L200-W50-201019	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	59	25	226.5	312	W50	2
TP025/059-L230-W50-201020	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	59	25	256.5	342	W50	2
TP090/070-L69-W32-191109	SOMX050204-DT	2	90	70	101.5	69	W32	4
DT120/90-TH-SD103DF07-200122	DFT070408D50HP	6	120	90	50	74	SPEC	6
TP170/130-L250-KM6-210737	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	170	130	250	535	KM6	2
TP176/210-L180-KM6-210736	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	210	170	180	475	KM6	2
9.6319-5257*	SPEC	2	61	-	52	235	M94	2

TP025_059-L180-W50-1910159.6319-5257







г. Екатеринбург, ул. Варшавская, 9
+7 (343) 359-29-68
info@ink-groupural.ru
ink-groupural.ru