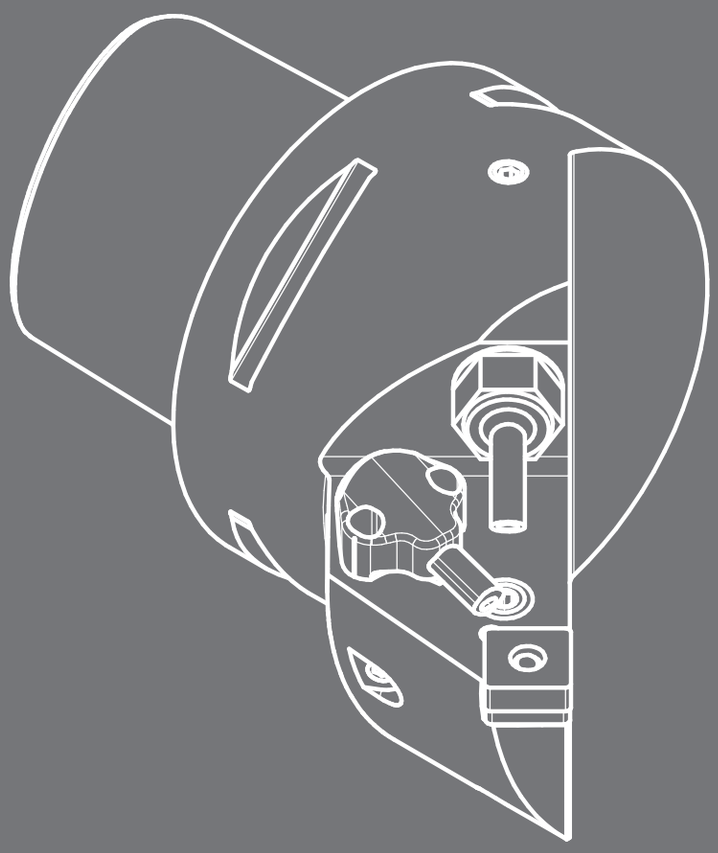
ИНК
группа компаний



ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ

ИНК
группа компаний

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

A1

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

C	N	M	G	12	04	08	E	N	–	JP
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10
ФОРМА СМП	ГЛАВНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ	ДОПУСК	КРЕПЛЕНИЕ И СТРУЖКОЛОМ	ДИАМЕТР ВПИСАННОЙ ОКРУЖНОСТИ	ТОЛЩИНА (mm)	РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ	ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩИХ КРОМОК	НАПРАВЛЕНИЕ ОБРАБОТКИ		СТРУЖКОЛОМ

1 ФОРМА СМП

C N M G 12 04 08 E N - JP

A	РОМБОИД 85°
B	РОМБОИД 82°
C	РОМБОИД 80°
D	РОМБ 55°
E	РОМБ 75°
F	РОМБ 50°
G	РОМБ 45°
H	ШЕСТИУГОЛЬНИК 120°
K	РОМБОИД 55°
L	ПРЯМОУГОЛЬНИК 90°
M	РОМБ 86°
O	ВОСЬМИУГОЛЬНИК 135°
P	ПЯТИУГОЛЬНИК 108°
R	КРУГ
S	КВАДРАТ 90°
T	ТРЕУГОЛЬНИК 60°
V	РОМБ 35°
W	ТРИГОН 80°

2 ГЛАВНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ

C N M G 12 04 08 E N - JP

A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

3 ДОПУСК

C N M G 12 04 08 E N - JP

	Допуск на размер m m(мм)	Допуск диаметра вписанной окружности Ø d(мм)	Допуск на толщину s(мм)
A	±0,005	±0,025	±0,025
C	±0,013	±0,025	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,013	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,13
H	±0,013	±0,013	±0,025
J	±0,005	от±0,05до±0,15	±0,025
K	±0,013	от±0,05до±0,15	±0,025
L	±0,025	от±0,05до±0,15	±0,025
M	от±0,08до±0,20	от±0,05до±0,15	±0,13
N	от±0,08до±0,20	от±0,00до±0,15	±0,025
P	±0,04	±0,04	±0,04
U	от±0,13до±0,38	от±0,08до±0,25	±0,13

4 КРЕПЛЕНИЕ И СТРУЖКОЛОМ

C N M G 12 04 08 E N - JP

	Конфигурация отверстий	Стружколом	Тип СМП
A	Цилиндрич. отверстие	нет	
B	Цилиндр.		
C	+раззенковка (70≈90°)		
F	-	двусторонний	
G	Цилиндрич. отверстие	двусторонний	
H	Цилиндрич. отверстие	односторонний	
J	+раззенковка (70≈90°)	двусторонний	
M	Цилиндрич. отверстие	односторонний	
N	-	нет	
Q	Цилиндрич. отверстие +раззенковка (40≈60°)	нет	
R	-	односторонний	
T	Цилиндрич. отверстие	односторонний	
U	+раззенковка (40≈60°)	двусторонний	
W		нет	
X	-	-	спец.конструкция

5 ДИАМЕТР ВПИСАННОЙ ОКРУЖНОСТИ

C N M G 12 04 08 E N - JP

вписан. окружн.															
3.970			03									03	06		02
4.100	06		04		05										
4.600		07													
4.920					06										
5.000											05				03
5.560			05										09		
6.000											06				
6.350	09		06	07				06				06	11	11	04
6.680	10	11													
7.000	13										07				
7.870	12														
7.940			08	09								07	13		05
8.000											08	08			
8.200													14		
9.525	16		09	11			16					09	16	16	06
9.600		17						12							
10.000											10				
10.200	18														
11.000												11			
11.110									11						
12.000											12				07
12.700			12	15						04	12		12	22	22 08
14.290															09
15.875			16	19		08						15	27		10
16.000									06		16				
19.050			19	23								19	33		
20.000											20				
21.000															13
22.225			22	27								22	38		
25.000											25				
25.400			25	31								25	44		
26.194															17
31.750			32	38								31	55		
32.000											32				

6 ТОЛЩИНА

C N M G 12 04 08 E N - JP

S4	1,16	T3	3,97	06	6,35
01	1,59	04	4,76	67	6,74
T1	1,98	48	4,84	T7	7,00
02	2,38	L5	5,00	07	7,94
T2	2,78	M5	5,00	09	9,52
03	3,18	05	5,56	14	14,29
35	3,58	T5	5,90	19	19,05
36	3,60	T6	6,10		

7 РАДИУС

C N M G 12 04 08 E N - JP

00	без	10	1,0	30	3,0
01	0,1	12	1,2	31	3,1
02	0,2	15	1,5	32	3,2
03	0,3	16	1,6	40	4,0
04	0,4	20	2,0	50	5,0
05	0,5	24	2,4	60	6,0
06	0,6	25	2,5		
08	0,8	28	2,8		

8 ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩИХ КРОМОК

C N M G 12 04 08 E N - JP

F	С ОСТРЫМИ КРОМКАМИ	T	С ФАСКОЙ
E	СКРУГЛЕННЫЕ	S	С ФАСКОЙ, СКРУГЛЕННЫЕ

9 НАПРАВЛЕНИЕ ОБРАБОТКИ

C N M G 12 04 08 E N - JP

R	L	N
ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	НЕЙТРАЛЬНАЯ

10 СТРУЖКОЛОМ

C N M G 12 04 08 E N - JP

F	FG	GS
AL	HQ	ZR
1S	V	TM
B	VF	MA
HF	MA	BF
HM	MV	BM
HR	HH	MT
C1	HA	HTR
SL	KR	ALU
U	GF	MS
MM	GM	
MV	GR	

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INP400T	H H05-15	Сплав сочетает субмикронную кристаллическую структуру основания с трёхслойным PVD покрытием, что обеспечивает высокую износостойкость. Высокая термостойкость обеспечивает высокую производительность при обработке закалённых материалов в нормальных условиях резания.
INP8105T	P P05-10 M M05-10	Сплав сочетает 2-4 нм AlCrN+AlCrSiN PVD покрытие с ультра-мелкозернистой кристаллической структурой основания. Благодаря комбинированному покрытию сплав обладает высокой стойкостью к износу и налипанию. Рекомендуется для чистовой обработки в стабильных условиях сталей, нержавеющих сталей.
INP8105HT	P P05-10 M M05-10	Сплав сочетает 2-4 нм AlCrN+AlCrSiN PVD покрытие с ультра-мелкозернистой кристаллической структурой основания. Благодаря комбинированному покрытию сплав обладает высокой стойкостью к износу и налипанию. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для чистовой обработки в стабильных условиях сталей, нержавеющих сталей.
INP15T	P P20-35 M M20-35 K K10-20 S S15-25 H H05-15	Сплав сочетает AlTiN PVD покрытие с превосходной адгезией к умеренно прочному основанию, что обеспечивает высокую теплостойкость и как следствие высокую износостойкость. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки в стабильных условиях сталей, нержавеющих сталей, чугунов и жаропрочных сплавов.
INP8115T	P P05-25 M M05-25	Сплав сочетает 2-4 нм TiAlN PVD покрытие с превосходной адгезией к субмикронной кристаллической структуре основания, что обеспечивает отличную температурную стойкость и стойкость к износу. Рекомендуется для чистовой обработки в стабильных условиях нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов и других материалов.
INP8115ST	M M10-20 S S05-15 H H05-10	Сплав сочетает 2-4 нм TiAlN PVD покрытие с превосходной адгезией к субмикронной кристаллической структуре основания, что обеспечивает отличную температурную стойкость и стойкость к износу. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для чистовой обработки в стабильных условиях нержавеющих сталей, жаропрочных сталей и других материалов.
INP8020T	P P20-35 M M20-35	Сплав сочетает PVD покрытие TiCN с умеренно прочным основанием. Рекомендуется для чистовой обработки сталей, нержавеющих сталей.
INP8125T	P P15-35 M M15-35 K K15-35 S S15-30	Сплав сочетает 2-4 нм TiAlN PVD покрытие с нано кристаллической (ультрадисперсной) структурой основания, что обеспечивает высокую ударную вязкость, стойкость к термическому шоку. Рекомендуется для прерывистой чистовой и получистовой обработки сталей, нержавеющих сталей, чугунов, жаропрочных сплавов.
INP8225T	M M15-25 S S10-20 H H05-15	Сплав сочетает 2-4 нм AlCrN+AlCrSiN PVD покрытие с нано кристаллической (ультрадисперсной) структурой основания, что обеспечивает высокую ударную вязкость, стойкость к термическому шоку. Благодаря комбинированному покрытию сплав обладает высокой стойкостью к сколам и налипанию. Универсальный сплав для нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов, труднообрабатываемых и закалённых материалов. Рекомендуется для чистовой и полу-чистовой обработки.
INP8135T	P P20-40 M M30-40	Сплав сочетает PVD покрытие с прочным основанием для отличной износостойкости при черновой и полу-черновой обработке. Рекомендуется для нержавеющих и низкоуглеродистых сталей.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INC9205T	P P05-10	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Великолепная стойкость к пластической деформации и кратерному износу. Рекомендуется для чистовой обработки в стабильных условиях как при подводе СОЖ в зону резания, так и без. В стабильных условиях обработки стали сплав позволяет добиться высокой скорости съема металла.
INC9115T	P P05-20	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый) Сплав сочетает износостойкое покрытие с градиентной структурой основы, что обеспечивает хорошую прочность и твёрдость. Обладает высокой теплостойкостью. Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой от чистовой до черновой обработки сталей.
INC9215T	P P05-20	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает износостойкое покрытие с градиентной структурой основы, что обеспечивает хорошую прочность и твёрдость. Обладает высокой теплостойкостью. Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой от чистовой до черновой обработки сталей.
INC9315T	P P05-20	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает износостойкое покрытие с градиентной структурой основы, что обеспечивает хорошую прочность и твёрдость. Обладает высокой теплостойкостью. Рекомендуется для непрерывной и легкой прерывистой от чистовой до черновой обработки сталей.
INC9120T	P P15-25	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый) Универсальный сплав сочетает прочность и износостойкость основания с высокой термостойкостью благодаря Al2O3, что повышает устойчивость к сколам и разрушению при сохранении хорошего сопротивления износу. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для обработки сталей от получистовой до черновой.
INC9225T	P P15-35 M M10-20	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает превосходную прочность основания с устойчивостью к сколам с высокой термостойкостью благодаря Al2O3, что повышает стабильность. Рекомендуется для непрерывной и прерывистой от чистовой до черновой обработки сталей.
INC9325T	P P15-35 M M10-20	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Универсальный сплав сочетает прочность и износостойкость основания с высокой термостойкостью благодаря Al2O3, что повышает устойчивость к сколам и разрушению при сохранении хорошего сопротивления износу. Рекомендуется для непрерывной и прерывистой от чистовой до черновой обработки сталей.
INC9330T	P P20-30 M M20-30	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает высокопрочную основу с тонким износостойким покрытием для великолепной прочности и сопротивлению пластической деформации. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для прерывистой и черновой обработки сталей.
INC9135T	P P30-40 M M25-40	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый) Сплав сочетает высокопрочную основу с тонким износостойким покрытием. Сочетание прочного основания с устойчивостью к сколам с высокой термостойкостью благодаря Al2O3 повышает стабильность в неблагоприятных условиях обработки. Рекомендуется для прерывистой и черновой обработки сталей.
INC9235T	P P25-40 M M25-40	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает высокопрочную основу с тонким износостойким покрытием. Сочетание прочного основания с устойчивостью к сколам с высокой термостойкостью благодаря Al2O3 повышает стабильность в неблагоприятных условиях обработки.
INC9335T	P P25-40 M M25-40	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает высокопрочную основу с тонким износостойким покрытием для великолепной прочности и сопротивлению пластической деформации. Рекомендуется для черновой обработки сталей в неблагоприятных условиях. Защищенная режущая кромка позволяет добиться высокого объема съема металла при черновых операциях.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INC9340T	P P30-45 M M30-45	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает высокопрочную основу с тонким износостойким покрытием для великолепной прочности и сопротивлению пластической деформации. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для черновой обработки сталей в неблагоприятных условиях. Защищенная режущая кромка позволяет добиться высокого объема съема металла при черновых операциях.
INC9345T	P P30-50 M M30-50	TiN+MT-TiCN+Al2O3 (желтый/чёрный) Сплав сочетает особо прочную основу с умеренной толщиной покрытия TiN+MT-TiCN+Al2O3, что обеспечивает небывалую прочность и стабильность режущей кромки при высоком объёме снимаемого материалы даже в критически нестабильных условиях обработки. Рекомендуется для черновой обработки сталей в неблагоприятных условиях при низких скоростях обработки
TCK5215T	K K10-25	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает высоко износостойкую основу с покрытием MT-TiCN+Al2O3+TiN для высокоскоростной обработки. Рекомендуется для обработки ковкого и серого чугунов.
TCK5315T	K K10-25	MT-TiCN+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает высоко износостойкую основу с покрытием MT-TiCN+Al2O3+TiN для высокоскоростной обработки. Рекомендуется для обработки ковкого и серого чугунов.
TCK5225T	K K20-35	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает износостойкую и прочную основу с покрытием MT-TiCN+Al2O3+TiN для производительной черновой обработки. Рекомендуется для обработки ковкого и серого чугунов.
TCK5325T	K K20-35	MT-TiCN+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает износостойкую и прочную основу с покрытием MT-TiCN+Al2O3+TiN для производительной черновой обработки. Рекомендуется для обработки ковкого и серого чугунов.

ОСОБЕННОСТИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

IN01T	K K05-15 N N05-15	Сплав без покрытия для цветных металлов, чугуна и материалов из титановых сплавов.

ОСОБЕННОСТИ КЕРМЕТА С PVD ПОКРЫТИЕМ

INK30T	P P20-30 M M20-30 K K20-30	Превосходная износостойкость и устойчивость к излому. Применение: Стабильная обработка стали.
INK3025T	P P30-40 M M25-35 K K25-30	Превосходное износостойкое и адгезионное покрытие TiCN на специальном армирующем кермете. Применение: 1-й выбор кермета с PVD-покрытием для обработки стали обеспечивает высокую эффективность обработке и высокое качество обработке поверхности.

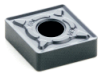
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱						●	●
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD										CVD																K		РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
 CNGG-HA	120402-HA							●																							12.4	12.7	4.76	5.16	0.2
 CNMA	120404																								●						12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408																								●						12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412																							●	●						11.6	12.7	4.76	5.16	1.2
	190612																							●			●				14.8	15.875	6.35	6.35	1.2
	190616																							●			●				14.4	15.875	6.35	6.35	1.6
 CNMG	120404																●								●						12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408																●														12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	160608									●							●														15.3	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612									●																					14.8	15.875	6.35	6.35	1.2
	190608									●							●														18.5	19.05	6.35	7.93	0.8
	190612																●			●											17.7	19.05	6.35	7.93	1.6
 CNMG-KR	120408-KR																●							●	●	●	●				12.4	12.7	4.76	5.16	0.8
	160608-KR																									●					15.3	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-KR																							●							14.8	15.875	6.35	6.35	1.2
	190608-KR																●														18.5	19.05	6.35	7.93	0.8
	190616-KR												●																		17.7	19.05	6.35	7.93	1.6
 CNMG-GF	090304-GF															●															9.2	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308-GF															●															8.8	9.525	3.18	3.81	0.8
	120404-GF												●				●								●						12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-GF																●														12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
 CNMG-GM	120404-GM							●		●						●	●					●			●	●					12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-GM							●		●			●	●		●	●	●		●					●	●		●			12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-GM							●		●						●	●	●				●				●		●			11.6	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-GM							●		●							●														11.2	12.7	4.76	5.16	1.6
	160608-GM							●		●				●			●	●													15.3	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-GM							●		●			●	●			●	●													14.8	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616-GM																●														14.4	15.875	6.35	6.35	1.6
	190608-GM							●		●							●	●				●									18.5	19.05	6.35	7.93	0.8
	190612-GM							●		●			●				●	●				●		●				●			18.1	19.05	6.35	7.93	1.2
	190616-GM							●		●							●	●													17.7	19.05	6.35	7.93	1.6
 CNMG-GR	120408-GR									●			●				●	●				●			●						12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-GR									●							●	●				●		●	●			●			11.6	12.7	4.76	5.16	1.2
	160608-GR									●							●	●													15.3	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-GR							●		●							●	●				●		●							14.8	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616-GR									●								●				●					●				14.4	15.875	6.35	6.35	1.6
	190608-GR									●								●				●									18.5	19.05	6.35	7.93	0.8
	190612-GR									●				●			●	●				●	●	●			●				17.7	19.05	6.35	7.93	1.6
	190616-GR							●		●			●	●			●	●				●		●	●						16.8	19.05	6.35	7.93	2.4
	190624-GR									●								●				●									23.3	25.4	7.94	9.12	2.4
	250924-GR																●														23.3	25.4	9.52	9.12	2.4
 CNMG-GS	120404-GS												●				●														12.0	12.7	4.76	5.16	0.2
	120408-GS												●			●	●	●													12.0	12.7	4.76	5.16	0.4
 CNMG-ZR	120412-ZR									●								●				●									11.6	12.7	4.76	5.16	1.2

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●	
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD										CVD																K			РАЗМЕРЫ l	d	t	d1	r
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T					
CNMG-HA	120402-HA																												●			12.0	12.7	4.76	5.16	0.2
	120404-HA																												●			12.0	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-HA																												●			12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
CNMG-HQ	120408-HQ											●																		●	●	12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
CNMG-TM	120404-TM							●																								12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-TM							●		●			●				●	●														12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-TM									●							●															11.6	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG-MA	120404-MA	●						●		●	●									●												12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-MA	●						●		●	●						●			●					●							12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-MA	●						●		●																						11.6	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG-BF	120404-BF					●		●		●																						12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-BF							●		●																						12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
CNMG-BM	120404-BM							●		●																						12.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-BM							●		●																						12.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-BM							●		●																						11.6	12.7	4.76	5.16	1.2
	190608-BM									●																						15.3	15.875	6.35	6.35	0.8
	190612-BM									●																										
CNMM-GR	160612-GR													●				●														14.8	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616-GR													●				●				●										14.4	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-GR							●						●			●	●		●		●										18.1	19.05	6.35	7.93	1.2
	190616-GR									●							●	●		●		●		●								17.7	19.05	6.35	7.93	1.6
	190624-GR					●											●	●		●		●										16.8	19.05	6.35	7.93	2.4
	250724-GR												●					●		●												23.3	25.4	7.94	9.12	2.4
CNMG-MT	120404-MT																													●		12.0	12.7	4.76	5.16	0.2
	120408-MT																													●		12.0	12.7	4.76	5.16	0.4
DNMA	150608																								●							14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
DNMG-GF	150404-GF															●	●															15.1	12.7	4.76	5.16	0.4
	150604-GF							●								●	●								●	●	●					15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-GF																●															14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
DNMG-GM	110404-GM								●								●															11.2	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408-GM								●								●															10.8	9.525	4.76	3.81	0.8
	150404-GM							●	●								●															15.1	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-GM							●	●							●	●	●														14.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	150604-GM							●	●				●				●	●														15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-GM							●	●				●				●	●							●	●	●					14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-GM								●								●	●	●													14.4	12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG-GR	150608-GR							●	●								●	●							●	●						14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-GR								●								●	●				●										14.4	12.7	6.35	5.16	1.2
	150616-GR													●				●				●					●					14.0	12.7	6.35	5.16	1.6

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

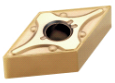
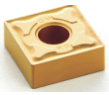
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●	
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD										CVD																K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
 DNMG-HA	150604-HA																												●			15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-HA																												●			14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
 DNMG-TM	150408-TM								●																							15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-TM							●																								14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
 DNMG-MA	110404-MA							●	●											●												11.2	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408-MA							●	●																							10.8	9.525	4.76	3.81	0.8
	150404-MA							●	●																							15.1	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-MA							●	●																							14.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	150604-MA							●	●		●																					15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-MA	●						●	●		●																					14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-MA							●	●																							14.4	12.7	6.35	5.16	1.2
 DNMG-BM	150604-BM							●	●																							15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-BM							●	●																							14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
 SNMA	120412																							●								11.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	190616																							●		●						14.2	15.875	6.35	6.35	1.6
 SNMG-AL	120408-AL																												●			12.0	12.7	4.76	5.16	0.4
 SNMG-KR	120408-KR																							●	●	●						11.5	12.7	4.76	5.16	1.2
 SNMG-GF	120404-GF												●				●															12.3	12.7	4.76	5.16	0.4
 SNMG	150608																●			●												15.1	12.7	6.35	5.16	0.4
	120408																●															14.7	12.7	6.35	5.16	0.8
	120412																															14.4	12.7	6.35	5.16	1.2
 SNMG-S	120408L-S												●																			11.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	120408R-S									●				●																		11.9	12.7	4.76	5.16	1.2
 SNMG-GM	120404-GM																●															12.3	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-GM							●		●					●	●									●	●						11.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	120412-GM									●							●			●												11.5	12.7	4.76	5.16	1.6
	150608-GM									●				●			●	●														15.0	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612-GM									●		●	●				●	●		●												14.6	15.875	6.35	6.35	1.2
	190608-GM									●										●												14.2	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-GM							●		●							●															17.8	19.05	6.35	7.93	1.2
	190616-GM							●		●															●							17.4	19.05	6.35	7.93	1.6

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

	INP15T	INP802OT	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP40OT	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱						●	●
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PVD										CVD																K		РАЗМЕРЫ l	d	t	d1	r
		INP15T	INP802OT	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP40OT	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T					
 SNMG-GR	120408-GR									●			●			●	●		●												11.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	20412-GR							●		●						●	●		●													11.5	12.7	4.76	5.16	1.6
	150612-GR									●			●		●	●	●					●		●								14.6	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616-GR									●							●					●		●								14.2	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-GR							●		●						●	●					●		●								17.8	19.05	6.35	7.93	1.2
	190616-GR									●			●			●	●		●			●		●								17.4	19.05	6.35	7.93	1.6
	190624-GR																●					●		●								16.6	19.05	6.35	7.93	2.4
	250724-GR													●		●	●															23.0	25.4	7.94	9.12	2.4
	250924-GR									●				●			●															23.0	25.4	9.52	9.12	2.4
 SNMG-HA	120408-HA																												●			11.9	12.7	4.76	5.16	0.8
 SNMG-MA	120404-MA									●																						12.3	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-MA							●		●																						11.9	12.7	4.76	5.16	0.8
 SNMG-BF	120408-BF							●																								11.9	12.7	4.76	5.16	0.8
 SNMG-BM	120408-BM							●		●																						11.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-BM									●																						11.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150612-BM							●																								14.6	15.875	6.35	6.35	1.2
 SNMG-B	120408-B										●																					11.9	12.7	4.76	5.16	1.2
 SNMM-GR	150612-GR																●		●		●											14.6	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616-GR															●	●						●									14.2	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-GR																●															17.8	19.05	6.35	7.93	0.8
	190616-GR									●			●	●		●	●		●		●		●									16.6	19.05	6.35	7.93	1.2
	190624-GR									●			●	●		●	●															23.0	25.4	7.94	9.12	2.4
	250724-GR							●	●	●				●		●	●		●		●					●						23.0	25.4	9.52	9.12	2.4
	250924-GR							●		●			●				●	●																		
 SNMM-HTR	250724-HTR									●						●			●		●		●									25.4	9.12	7.94	5.16	2.4
	250732-HTR																		●		●		●									25.4	9.12	7.94	5.16	3.2
	250924-HTR									●						●	●		●		●											25.4	9.12	9.525	5.16	2.4
	250932-HTR																●			●		●	●									25.4	9.12	9.525	5.16	3.2
 TNMA	160412																							●								13.5	9.525	4.76	3.81	1.2
 TNMG-KR	220412-KR															●																19.0	12.7	4.76	5.16	1.2
 TNMG-GF	160404-GF															●																15.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-GF															●																14.5	9.525	4.76	3.81	1.2

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●	
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																		⧗	✱	⧗	✱		●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD									CVD																	K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
TNMG-GM	160404-GM									●							●														15.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-GM									●							●	●													14.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-GM									●							●														13.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220404-GM							●		●							●														21.0	12.7	4.76	5.16	0.4
	220408-GM								●	●							●	●				●									20.0	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-GM									●							●	●													19.0	12.7	4.76	5.16	1.2
TNMG-GR	160408-GR									●							●	●						●							14.5	9.525	4.76	3.18	0.8
	160412-GR									●							●	●													13.5	9.525	4.76	3.18	1.2
	220412-GR									●							●	●													19.0	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416-GR									●							●														18.2	12.7	4.76	5.16	1.6
	270612-GR																					●									24.4	15.875	6.35	6.35	1.2
	330924-GR																					●									27.1	15.875	9.52	7.93	2.4
TNMG-MA	160404-MA							●		●	●																				15.5	9.525	4.76	3.18	0.4
	160408-MA							●		●	●																				14.5	9.525	4.76	3.18	0.8
	160412-MA							●		●																					13.5	9.525	4.76	3.18	1.2
TNMG-BF	160404-BF							●		●																					15.5	9.525	4.76	3.18	0.4
	160408-BF							●		●																					14.5	9.525	4.76	3.18	0.8
	160412-BF									●																					13.5	9.525	4.76	3.18	1.2
TNMG-BM	160404-BM							●		●																					15.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-BM							●		●																					14.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-BM									●																					13.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408-BM									●																					20.0	12.7	4.76	5.16	0.8
TNMG-B	160404-B										●																				15.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-B										●																				14.5	9.525	4.76	3.81	0.8
TNMM-GR	220412-GR																	●													19.0	12.7	4.76	5.16	1.2
VNGG-ALU	160404-ALU																											●			15.5	9.525	4.76	3.81	0.4
VNMG-AL	160402-AL																											●			15.6	9.525	4.76	3.18	0.2
	160404-AL																											●			15.6	9.525	4.76	3.18	0.4
	160408-AL																											●			14.6	9.525	4.76	3.18	0.8
VNMG-GF	160404-GF												●			●	●														15.5	9.525	4.76	3.18	0.4
VNMG-GM	160404-GM							●		●							●														15.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-GM							●		●							●	●													14.6	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-GM																●							●							13.6	9.525	4.76	3.81	1.2
VNMG	160404									●			●											●							15.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408									●														●		●					14.6	9.525	4.76	3.81	0.8

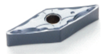
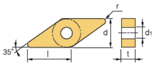
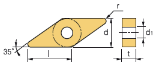
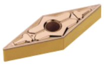
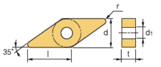
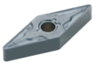
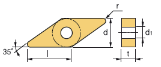
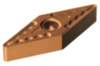
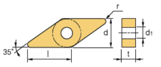
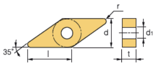
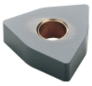
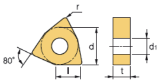
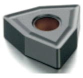
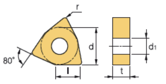
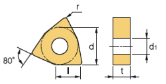
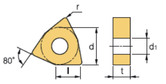
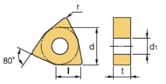
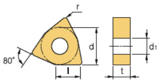
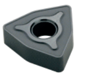
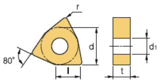
● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	
				⊖		⊖			⊖		●	⊖	⊕	●	●	⊖	⊕	●	⊖	⊖	⊖	⊕	⊕						●	●	P СТАЛЬ
	⊕	⊖	●	⊖	●	⊖	⊕		⊖							⊖	⊕												⊖	⊖	M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ
	⊕				●																			⊖	⊕	⊖	⊕	●	●	●	K ЧУГУН
																												●			N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
	⊕		●	⊖	●	⊖	⊕		⊖																						S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ
										⊕																					H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⊖ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⊕ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD										CVD																		K		РАЗМЕРЫ					
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r	
 VNMG-HA	160404-HA																												●			15.6	9.525	4.76	3.81	0.4	
	160408-HA																												●			14.6	9.525	4.76	3.81	0.8	
 VNMG-HQ	160404-HQ																													●		15.6	9.525	4.76	3.18	0.4	
	160408-HQ																													●		14.6	9.525	4.76	3.18	0.8	
 VNMG-TM	160404-TM									●							●															15.6	9.525	4.76	3.18	0.2	
	160408-TM							●		●							●															15.6	9.525	4.76	3.18	0.4	
	160412-TM																			●												14.6	9.525	4.76	3.18	0.8	
 VNMG-MA	160404-MA	●						●		●	●						●															15.6	9.525	4.76	3.81	0.4	
	160408-MA	●						●		●	●						●															14.6	9.525	4.76	3.81	0.8	
 VNMG-BM	160404-BM									●																						15.6	9.525	4.76	3.81	0.4	
	160408-BM									●																						14.6	9.525	4.76	3.81	0.8	
 VNMG-B	160404-B										●																					15.6	9.525	4.76	3.81	0.4	
	160408-B										●																					14.6	9.525	4.76	3.81	0.8	
 WNMA	080408																								●							6.1	9.525	4.76	3.81	0.8	
	080412																								●							6.0	9.525	4.76	3.81	1.2	
 WNMG-KR	060404-KR																●									●		●				6.2	9.525	4.76	3.81	0.4	
 WNMG-GF	060404-GF									●							●								●							6.2	9.525	4.76	3.81	0.4	
	080404-GF									●			●			●	●															6.2	9.525	4.76	3.81	0.4	
	080408-GF									●			●				●	●														6.1	9.525	4.76	3.81	0.8	
 WNMG-GM	060404-GM									●																						6.2	9.525	4.76	3.81	0.4	
	060408-GM							●		●			●				●								●							6.1	9.525	4.76	3.81	0.8	
	080404-GM							●		●			●				●															8.4	12.7	4.76	5.16	0.4	
	080408-GM							●		●			●	●		●	●	●	●									●				8.3	12.7	4.76	5.16	0.8	
	080412-GM									●							●	●	●						●		●					8.2	12.7	4.76	5.16	1.2	
	080416-GM																●															8.1	12.7	4.76	5.16	1.6	
 WNMG-GR	080408-GR								●	●			●				●	●				●					●					6.1	9.525	4.76	3.81	0.8	
	080412-GR									●							●	●														6.0	9.525	4.76	3.81	1.2	
	080416-GR																	●				●										8.1	12.7	4.76	5.16	1.6	
 WNMG-GS	080408-GS												●				●	●				●										8.3	12.7	4.76	5.16	0.8	
 WNMG-ZR	080408-ZR																●	●														8.3	12.7	4.76	5.16	0.8	

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

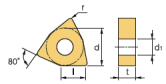
НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

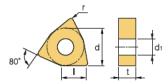
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●	●
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

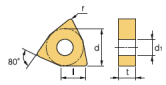
УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

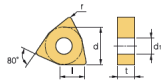
- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

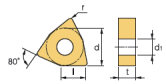
ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD										CVD																K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
 WNMG-HA	080404-HA																												●			8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-HA																												●			8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
 WNMG-HQ	080404-HQ																														●	8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-HQ											●																		●		8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
 WNMG-TM	080404-TM									●		●																				8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-TM							●		●		●					●	●														8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412-TM																●															8.2	12.7	4.76	5.16	1.2
 WNMG-MA	080404-MA							●		●	●						●															8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-MA							●		●	●						●															8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412-MA							●		●																						8.2	12.7	4.76	5.16	1.2
 WNMG-BF	080404-BF							●		●																						8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-BF									●																						8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
 WNMG-BM	080404-BM							●		●																						8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-BM							●		●																						8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412-BM									●																						8.2	12.7	4.76	5.16	1.2
 WNMG-MS	080408-MS							●		●																						8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
 WNMG-S	080404L-S									●			●																			8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080404R-S									●			●																	●	●	8.4	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408L-S									●			●																			8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
	080408R-S																															8.3	12.7	4.76	5.16	0.8
 KNUX	160405L11													●				●					●									16.2	9.525	4.76	2.2	0.5
	160405R11												●				●	●					●									16.2	9.525	4.76	2.2	0.5
	160410L11												●																			16.2	9.525	4.76	2.2	1.0
	160410R11												●																			16.2	9.525	4.76	2.2	1.0

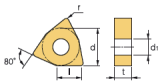


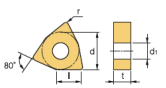


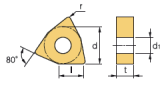


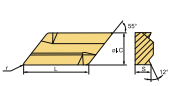












● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⁝		⁝			⁝		●	⁝	✱	●	●	⁝	✱	●	⁝	⁝	⁝	✱	✱						●	●
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⁝	●	⁝	●	⁝	✱		⁝							⁝	✱												⁝	⁝
K ЧУГУН	✱				●																			⁝	✱	⁝	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⁝	●	⁝	✱		⁝																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⁝ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD										CVD																K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
 CCGT-F	030101L-F		●																										●		3.5	3.5	1.39	1.9	0.1
	030102L-F	●	●																									●		●	3.3	3.5	1.39	1.9	0.2
	030104L-F		●																									●		●	3.1	3.5	1.39	1.9	0.4
	040101L-F		●																										●		4.3	4.3	1.79	2.3	0.1
	040102L-F	●	●																									●		●	4.1	4.3	1.79	2.3	0.2
	040104L-F																											●		●	3.9	4.3	1.79	2.3	0.4
 CCGT-AL	060202-AL																											●			6.2	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204-AL																											●			6.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	060208-AL																											●			5.6	6.35	2.38	2.8	0.8
	09T302-AL																											●			9.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-AL																											●			9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-AL																											●			8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	120402-AL																											●			12.6	12.7	4.76	5.5	0.2
	120404-AL																											●			12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
	120408-AL																											●			12.0	12.7	4.76	5.5	0.8
 CCGT-1S	060201-1S			●																											6.4	6.35	2.38	2.8	0.1
	060202-1S			●																											6.2	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204-1S			●																											6.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	09T301-1S			●																											9.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T302-1S			●			●																								9.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-1S			●																											9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-1S			●																											8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	120402-1S			●																											12.6	12.7	4.76	5.5	0.2
	120404-1S			●																											12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
	120408-1S			●																											12.0	12.7	4.76	5.5	0.8
 CCGT-B	060204-B									●																					6.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	09T304-B									●																					9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-B									●																					8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
 CCMT-HF	060202-HF						●	●					●	●	●																6.2	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204-HF						●	●							●																6.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	09T302-HF						●	●							●																9.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-HF						●	●							●	●															9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-HF						●	●							●																8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-HF						●	●							●																12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
 CCMT-HM	060204-HM						●	●							●	●															6.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	060208-HM						●	●				●			●				●			●									5.6	6.35	2.38	2.8	0.8
	09T302-HM						●	●							●																9.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-HM						●	●				●			●									●							9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-HM				●		●	●							●																8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-HM						●	●							●				●												12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
	120408-HM						●	●				●			●	●															12.0	12.7	4.76	5.5	0.8
 CCMT-HR	09T304-HR																	●													9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-HR							●														●			●						8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	120408-HR												●				●			●							●				12.0	12.7	4.76	5.5	0.8
	120412-HR																			●											11.6	12.7	4.76	5.5	1.2
 CCMT-C1	060202-C1																									●					6.2	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204-C1																									●					6.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	060208-C1																									●					5.6	6.35	2.38	2.8	0.8
	09T302-C1																									●					9.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-C1																									●					9.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-C1																									●					8.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-C1																									●					12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
	120408-C1																									●					12.0	12.7	4.76	5.5	0.8

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

Материал	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●	
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD									CVD																	K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
DCGT-AL	070202-AL																												●			7.5	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204-AL																												●			7.3	6.35	2.38	2.8	0.4
	070208-AL																												●			6.8	6.35	2.38	2.8	0.8
	11T302-AL																												●			11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-AL																												●			11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-AL																												●			10.8	9.525	3.97	4.4	0.8
DCGT-SL	0702005-SL			●																												7.5	6.35	2.38	2.8	0.05
	070201-SL			●																												7.7	6.35	2.38	2.8	0.1
	070202-SL			●																												7.5	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204-SL			●																												7.3	6.35	2.38	2.8	0.4
	11T301-SL			●																												11.6	9.525	3.97	4.4	0.1
	11T302-SL			●																												11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-SL			●																												11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-SL			●																												10.8	9.525	3.97	4.4	0.8
DCGT-U	11T302EL-U																													●		11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T302ER-U																													●	●	11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304ER-U	●																														11.4	9.525	3.97	4.4	0.4
DCGT-B	11T304-B										●																					11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
DCMT-HF	070202-HF							●		●							●															7.5	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204-HF							●		●						●	●															7.3	6.35	2.38	2.8	0.4
	11T302-HF												●																			11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-HF							●		●						●	●															11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-HF									●																						10.8	9.525	3.97	4.4	0.8
DCMT-HM	070204-HM							●		●			●			●	●			●							●					7.3	6.35	2.38	2.8	0.4
	070208-HM							●		●			●			●	●										●					6.8	6.35	2.38	2.8	0.8
	11T302-HM							●		●						●				●												11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-HM							●		●			●			●	●								●		●					11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-HM							●		●			●			●	●			●												10.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	11T312-HM															●				●												10.4	9.525	3.97	4.4	1.2
DCMT-MV	070204-MV	●																														7.3	6.35	2.38	2.8	0.4
	11T304-MV	●																														11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
DCMT-HR	11T308-HR																			●												10.8	9.525	3.97	4.4	0.8
	11T312-HR																			●												10.4	9.525	3.97	4.4	1.2
DCMT-FG	11T304-FG																															11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
DCMT-C1	070202-C1										●																					7.5	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204-C1										●																					7.3	6.35	2.38	2.8	0.4
	070208-C1										●																					6.8	6.35	2.38	2.8	0.8
	11T302-C1										●																					11.4	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-C1										●																					11.2	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-C1										●																					10.8	9.525	3.97	4.4	0.8
RCGT-AL	1003MO-AL																												●			-	10	3.18	4.0	-
	1204MO-AL																												●			-	12	4.76	4.4	-

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱											⧗	⧗	
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ

Изображение	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PVD										CVD																K		РАЗМЕРЫ l	d	t	d1	r
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T					
 RCMT	0803MO																●														-	8	3.18	3.6	-
	10T3MO																			●											-	10	3.97	4.4	-
	1204MO																			●											-	12	4.76	4.2	-
	2507MO												●																		-	25	7.94	7.25	-
																●																			
 RCMW	0803MO																									●					-	8	3.18	3.6	-
 RCMX	0803MO																●														-	8	3.18	3.6	-
	1003MO																●														-	10	3.18	3.6	-
	1204MO																●														-	12	4.76	4.2	-
	160600																●														-	16	6.35	5.2	-
	1606MO																●					●									-	16	6.35	5.2	-
	200600																●						●								-	20	6.35	6.5	-
	2006MO																●						●								-	20	6.35	6.5	-
	2507MO																●					●	●								-	25	7.94	7.25	-
	320900							●																							-	32	9.52	9.55	-
	320900-V														●																-	32	9.52	9.55	-
	3209MO												●			●		●	●	●			●			●					-	32	9.52	9.55	-
 SCGT-AL	09T302-AL																											●			9.3	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-AL																											●			9.1	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-AL																											●			8.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-AL																											●			12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
	120408-AL																											●			12.0	12.7	4.76	5.5	0.8
 SCMT-HF	09T304-HF								●							●															9.1	9.525	3.97	4.4	0.4
 SCMT-HM	09T304-HM						●		●							●								●							9.1	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-HM						●		●			●				●								●	●	●					8.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-HM							●	●			●				●															12.4	12.7	4.76	5.5	0.4
	120408-HM						●		●							●	●														12.0	12.7	4.76	5.5	0.8
	120412-HM																					●									11.6	12.7	4.76	5.5	1.2
 SCMT-V	09T308-V																							●							8.7	9.525	3.97	4.4	0.8
 SCMT-HR	09T308-HR																●														8.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	120412-HR																							●							11.6	12.7	4.76	5.5	1.2
 SCMT-HQ	09T304-HQ																												●		9.1	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-HQ																												●		8.7	9.525	3.97	4.4	0.8
 TBGT	060102L	●	●																									●	●	●	6.4	3.97	1.59	2.16	0.2
	060104L	●	●																										●		5.8	3.97	1.59	2.16	0.4

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●	
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD									CVD																	K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
 TCGT-AL	110208-AL																												●			9.0	6.35	2.38	2.8	0.8
	16T308-AL																												●			14.5	9.525	3.97	4.4	0.8
 TCGT-SL	090202-SL			●																											9.1	5.56	2.38	2.5	0.2
	090204-SL			●																									●		8.6	5.56	2.38	2.5	0.4
	110202-SL			●																									●		10.5	6.35	2.38	2.8	0.2
	110204-SL			●																									●		10.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	16T304-SL			●																									●		15.0	9.525	3.97	4.4	0.4
 TCMT-HF	090204-HF							●	●																						8.6	5.56	2.38	2.5	0.4
	110204-HF								●							●															10.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	16T304-HF							●	●							●															15.0	9.525	3.97	4.4	0.4
 TCMT-HM	090204-HM								●																						8.6	5.56	2.38	2.5	0.4
	090208-HM								●							●															8.4	5.56	2.38	2.5	0.8
	110204-HM								●																	●					10.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	110208-HM						●		●							●								●							9.0	6.35	2.38	2.8	0.8
	16T304-HM						●		●							●															15.0	9.525	3.97	4.4	0.2
	16T308-HM						●					●				●															14.5	9.525	3.97	4.4	0.4
	16T312-HM											●																			13.5	9.525	3.97	4.4	0.8
	220408-HM								●												●														
 TCMT-HQ	110202-HQ																													●	10.4	6.35	2.38	2.8	0.2
	110204-HQ																													●	10.0	6.35	2.38	2.8	0.4
	110208-HQ																													●	9.0	6.35	2.38	2.8	0.8
	16T304-HQ																													●	15.0	9.525	3.97	4.4	0.2
 TCMT-HR	110204-HR																		●												10.0	6.35	2.38	2.8	0.4
 TPGH	080202L		●																										●	●	7.7	4.76	2.38	2.3	0.2
	080204L																												●		7.2	4.76	2.38	2.3	0.4
	090202L	●	●																										●	●	9.1	5.56	2.38	3.0	0.3
	090204L	●	●																										●	●	8.6	5.56	2.38	3.0	0.4
	110302L	●	●																										●	●	10.5	6.35	3.18	3.5	0.2
	110304L	●	●																										●	●	10.0	6.35	3.18	3.5	0.4
 TPMH	110308-MV	●																													9.0	6.35	3.18	2.8	0.8
 VBGT-AL	110302-AL																												●		10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-AL																												●		10.0	6.35	3.18	2.8	0.4
	160402-AL																												●		16.1	9.525	4.76	4.4	0.2
	160404-AL																												●		15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-AL																														14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VBGT-SL	1103005-SL			●																											11.0	6.35	3.18	2.8	0.05
	110301-SL			●																											10.7	6.35	3.18	2.8	0.1
	110302-SL			●																											10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-SL			●																											10.0	6.35	3.18	2.8	0.4
	110308-SL			●																											9.0	6.35	3.18	2.8	0.8
	160402-SL			●																											16.1	9.525	4.76	4.4	0.2
	160404-SL			●																											15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-SL			●																											14.6	9.525	4.76	4.4	0.8

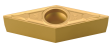
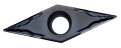
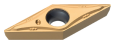
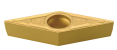
● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T
P СТАЛЬ				⧗		⧗			⧗		●	⧗	✱	●	●	⧗	✱	●	⧗	⧗	⧗	✱	✱					●	●
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТЛ	✱	⧗	●	⧗	●	⧗	✱		⧗							⧗	✱												⧗	⧗
K ЧУГУН	✱				●																			⧗	✱	⧗	✱	●	●	●
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ																												●		
S ЖАРОПРОЧ., ТИТАН СПЛ	✱		●	⧗	●	⧗	✱		⧗																					
H ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ										✱																				

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

- ● НЕПРЕРЫВНОЕ ТОЧЕНИЕ
- ⧗ ПРЕРЫВИСТОЕ ТОЧЕНИЕ
- ✱ ТОЧЕНИЕ НА УДАР

ОБОЗНАЧЕНИЕ		PVD									CVD																	K			РАЗМЕРЫ				
		INP15T	INP8020T	INP8105T	INP8105HT	INP8115T	INP8115ST	INP8125T	INP8135T	INP8225T	INP400T	INC9115T	INC9120T	INC9135T	INC9205T	INC9215T	INC9225T	INC9235T	INC9315T	INC9325T	INC9330T	INC9335T	INC9340T	INC9345T	TCK5215T	TCK5225T	TCK5315T	TCK5325T	IN01T	INK30T	INK3025T	l	d	t	d1	r
 VBGT-F	110302L-F	●																													10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
	110302R-F	●																													10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
 VBMT-VF	110302-VF	●								●																			●	●	10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-VF	●								●																			●	●	10.0	6.35	3.18	2.8	0.4
	160402-VF	●								●																			●	●	15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160404-VF	●								●																			●	●	14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VBMT	160402								●							●															16.1	9.525	4.76	4.4	0.2
	160404							●	●							●															15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408							●	●						●	●								●							14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VBMT-HM	160404-HM								●							●															15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-HM							●	●							●															14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VBMT-HQ	160404-HQ										●																				15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-HQ																												●		14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VBMT-MA	160404-MA						●	●	●							●															15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-MA						●	●	●							●															14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VBMT-MV	160404-MV	●																													15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-MV	●																													14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
 VCGT-AL	110302-AL																											●			10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-AL																											●			10.0	6.35	3.18	2.8	0.4
	110308-AL																											●			9.0	6.35	3.18	2.8	0.8
	160402-AL																											●			16.1	9.525	4.76	4.4	0.2
	160404-AL																											●			15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-AL																											●			14.6	9.525	4.76	4.4	0.8
	220516-AL																											●			18.0	12.7	5.56	5.6	1.6
	220530-AL																											●			14.3	12.7	5.56	5.6	3.0
 VCGT-SL	080201-SL			●																											10.6	4.76	2.38	2.3	0.1
	080202-SL			●																											10.6	4.76	2.38	2.3	0.2
	080204-SL			●																											10.6	4.76	2.38	2.3	0.4
	110301-SL			●																											10.7	6.35	3.18	2.8	0.1
	110302-SL			●																											10.5	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-SL			●																											10.0	6.35	3.18	2.8	0.4
	110308-SL			●																											9.0	6.35	3.18	2.8	0.8
	160402-SL			●																											16.1	9.525	4.76	4.4	0.2
	160404-SL			●																											15.6	9.525	4.76	4.4	0.4
 VCGT-VF	110304-VF						●	●																							11.6	6.35	3.18	2.8	0.8
 VCMT-VF	080202-VF	●																											●	●	9.6	4.76	2.38	2.3	0.2
	080204-VF	●																											●	●	9.6	4.76	2.38	2.3	0.4
 VCMT-HQ	080202-HQ	●																											●	●	9.6	4.76	2.38	2.3	0.2
	080204-HQ	●																											●	●	9.6	4.76	2.38	2.3	0.4

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

ИНК
группа компаний

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ISO

A2

ИНК
группа компаний

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

A2

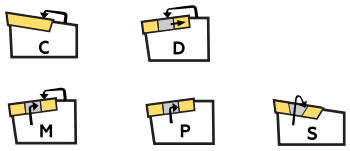
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

P	S	K	N	R	25	25	-	M	12	-	04
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	ФОРМА СМП	ТИП ДЕРЖАВКИ ПО УГЛУ В ПЛАНЕ	ЗАДНИЙ УГОЛ СМП	ИСПОЛНЕНИЕ	ВЫСОТА ДЕРЖАВКИ	ШИРИНА ДЕРЖАВКИ		ДЛИНА ДЕРЖАВКИ	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

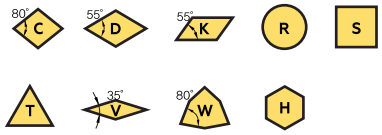
1 ТИП КРЕПЛЕНИЯ

P S K N R 25 25 - M 12 - 04



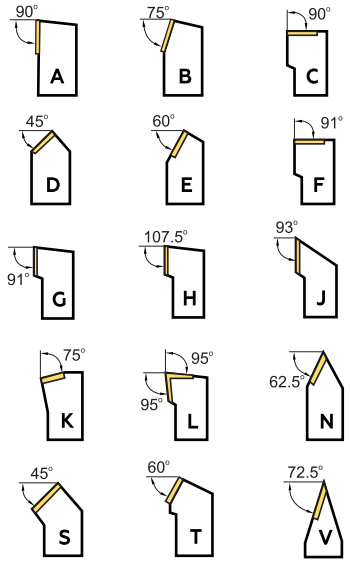
2 ФОРМА СМП

P S K N R 25 25 - M 12 - 04



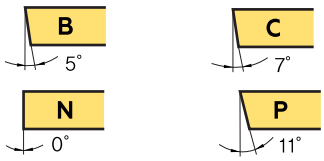
3 ТИП ДЕРЖАВКИ

P S K N R 25 25 - M 12 - 04



4 ЗАДНИЙ УГОЛ СМП

P S K N R 25 25 - M 12 - 04

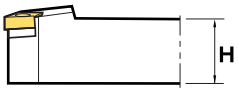


5 ИСПОЛНЕНИЕ

P S K N R 25 25 - M 12 - 04

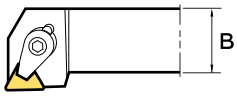
6 ВЫСОТА ДЕРЖАВКИ

P S K N R 25 25 - M 12 - 04



7 ШИРИНА ДЕРЖАВКИ

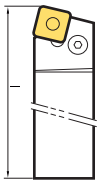
P S K N R 25 25 - M 12 - 04



Перед однозначной величиной ставится 0, например, если B=8, то ставится 08

8 ДЛИНА ДЕРЖАВКИ

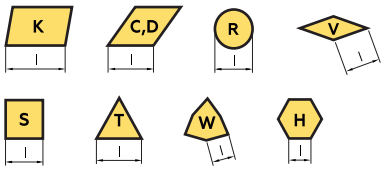
P S K N R 25 25 - M 12 - 04



A=32	B=40	C=50	D=60	E=70	F=80	G=90	H=100
J=110	K=125	L=140	M=150	N=160	P=170	Q=180	R=200
S=250	T=300	U=350	V=400	W=450	Y=500	X=специальный	

9 ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

P S K N R 25 25 - M 12 - 04



10 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

P S K N R 25 25 - M 12 - 04

03 - режущая пластина толщиной 3.18мм

04 - режущая пластина толщиной 4.76мм

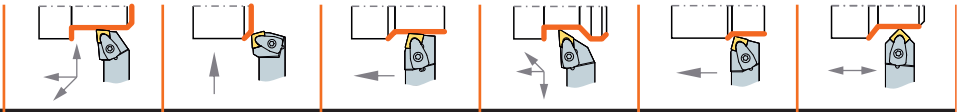
07 - режущая пластина толщиной 7.94 мм

09 - режущая пластина толщиной 9.52 мм

C - в державке применяется стружколом

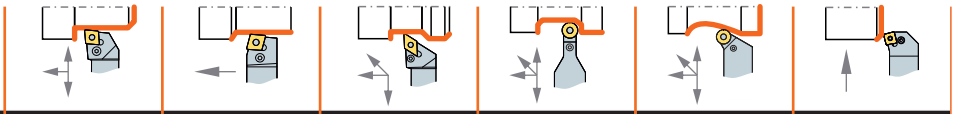
КЛАССИФИКАЦИЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

D
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ



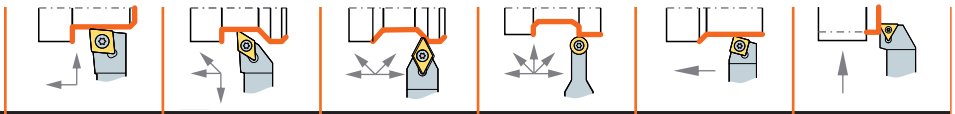
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCLNR/L	DCKNR/L	DCBNR/L	DDJNR/L	DSBNR/L	DSDNN
УГОЛ В ПЛАНЕ	95°	75°	75°	93°	75°	45°
СТРАНИЦА	A2.6	A2.6	A2.7	A2.7	A2.8	A2.8
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●		●	●	●	●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА				●		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●				
СНЯТИЕ ФАСОК						●
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА	●			●		

P
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ



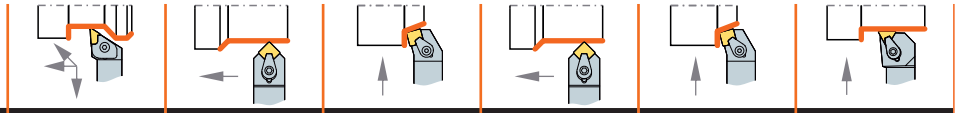
ОБОЗНАЧЕНИЕ	PCLNR/L	PCBNR/L	PDJNR/L	PRDCN	PRGCR/L	PSKNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	95°	75°	93°			75°
СТРАНИЦА	A2.12	A2.12	A2.13	A2.13	A2.14	A2.14
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●	●	
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА			●	●	●	
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●			●	●	●
СНЯТИЕ ФАСОК						
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА	●		●	●	●	

S
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ



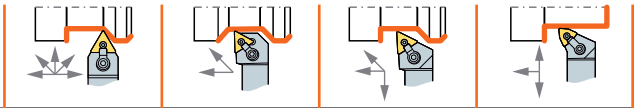
ОБОЗНАЧЕНИЕ	SCLCR/L	SDJCR/L	SDNCN	SRDCN	SSBCR/L	STFCR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	95°	93°	62.5°		75°	90°
СТРАНИЦА	A2.19	A2.19	A2.19	A2.20	A2.20	A2.20
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●	●	
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА		●	●	●		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●			●		●
СНЯТИЕ ФАСОК						
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА		●				

C
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	CKJNR/L	CSDNN	CSKPR/L	CSDPN	CSKNR/L	CTFNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	93°	45°	75°	45°	75°	90°
СТРАНИЦА	A2.23	A2.23	A2.23	A2.24	A2.24	A2.24
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●		●		
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА	●					
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ			●		●	●
СНЯТИЕ ФАСОК		●		●		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА	●					

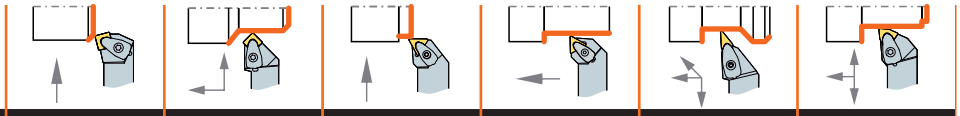
M
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	MTENN	MTGNR/L	MTJNR/L	MWLNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	60°	90°	93°	95°
СТРАНИЦА	A2.26	A2.26	A2.26	A2.27
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА	●		●	
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ				●
СНЯТИЕ ФАСОК				
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА			●	●

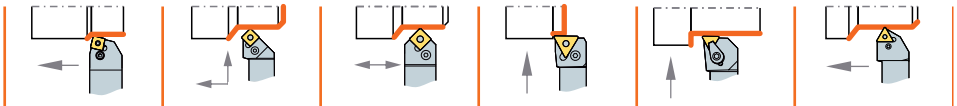
КЛАССИФИКАЦИЯ ДЕРЖАВОК ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

D
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ



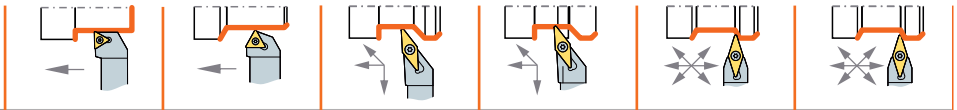
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DSKNR/L	DSSNR/L	DTFNR/L	DTGNR\L	DVJNR/L	DWLNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	75°	45°	90°	90°	93°	95°
СТРАНИЦА	A2.9	A2.9	A2.10	A2.10	A2.11	A2.11
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ		●		●	●	●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА					●	
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●			●
СНЯТИЕ ФАСОК		●				
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА					●	●

P
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ



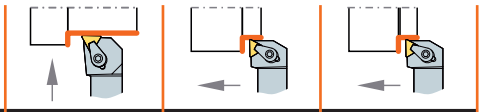
ОБОЗНАЧЕНИЕ	PSBNR/L	PSSNR/L	PSDNN	PTFNR/L	PTGNR/L	PTTNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	75°	45°	45°	90°	90°	60°
СТРАНИЦА	A2.15	A2.16	A2.16	A2.17	A2.17	A2.18
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●		●	●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА						
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ		●		●		
СНЯТИЕ ФАСОК		●				
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА						

S
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	STGCR/L	STTCR/L	SVJBR/L	SVJCR/L	SVVBN	SVVCN
УГОЛ В ПЛАНЕ	90°	60°	93°	93°	72.5°	72.5°
СТРАНИЦА	A2.21	A2.21	A2.21	A2.22	A2.22	A2.22
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●	●	●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА			●	●	●	●
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ						
СНЯТИЕ ФАСОК						
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА			●	●		

C
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

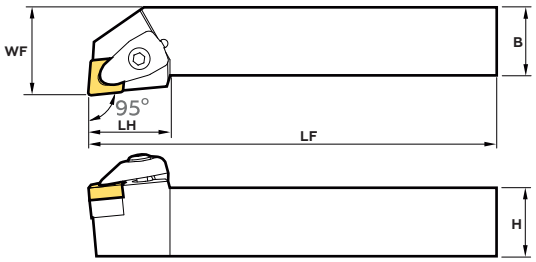


ОБОЗНАЧЕНИЕ	CTFPR/L	CTGNR/L	CTGPR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	90°	90°	90°
СТРАНИЦА	A2.25	A2.25	A2.25
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ		●	●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА			
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●		
СНЯТИЕ ФАСОК			
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА			

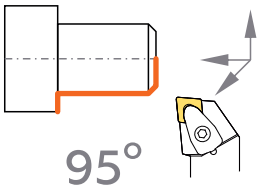
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

DCLNR/L

CN..
A1.6



Область применения

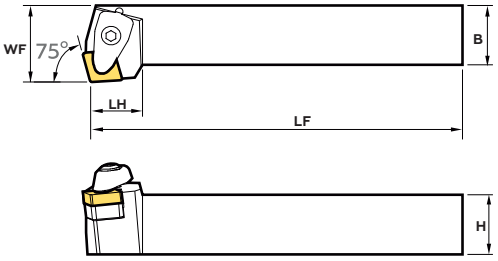


показано правое исполнение

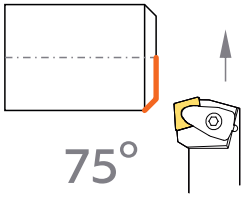
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DCLNR/L 1616 H09	CN..0903..	20	16x16	100	25	BCN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DCLNR/L 2020 K09		25	20x20	125	25					
DCLNR/L 2525 M09		32	25x25	150	25					
DCLNR/L 1616 H12	CN..1204..	20	16x16	100	30	BCN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DCLNR/L 2020 K12		25	20x20	125	30					
DCLNR/L 2525 M12		32	25x25	150	30					
DCLNR/L 3225 P12		32	32x32	170	30					
DCLNR/L 3232 P12		40	32x32	170	30					
DCLNR/L 2525 M16-04	CN..1604..	32	25x25	150	36	BCN1604	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DCLNR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	36					
DCLNR/L 3225 R16-04		32	32x25	200	36					
DCLNR/L 2525 M16-06	CN..1606..	32	25x25	150	36					
DCLNR/L 3225 P16-06		32	32x25	170	36					
DCLNR/L 3225 R16-06		32	32x25	200	36					
DCLNR/L 3232 P16-06		40	32x32	170	36					
DCLNR/L 2525 M19	CN..1906..	32	25x25	150	40	BCN1904	TSB612	TD4		
DCLNR/L 3225 P19		32	32x25	170	40					
DCLNR/L 3232 P19		40	32x32	170	40					
DCLNR/L 4040 S19		50	40x40	250	40					
DCLNR/L 5050 T19		60	50x50	300	40					

DCKNR/L

CN..
A1.6



Область применения



показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DCKNR/L 2020 K09	CN..0903..	25	20x20	125	20	BCN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DCKNR/L 2020 K12	CN..1204..	25	20x20	125	21	BCN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DCKNR/L 2525 M12		32	25x25	150	21					
DCKNR/L 3225 P12		32	32x25	170	21					
DCKNR/L 3232 P16-04	CN..1604..	40	32x32	170	26	BCN1604	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DCKNR/L 3232 P16-06	CN..1606..	40	32x32	170	26					
DCKNR/L 4040 S16-06		50	40x40	250	26					

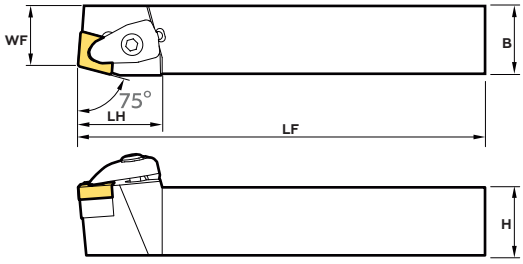
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

DCBNR/L

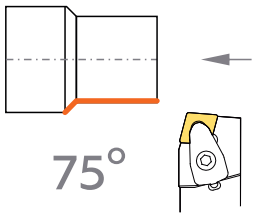
CN..

A1.6

показано правое исполнение



Область применения



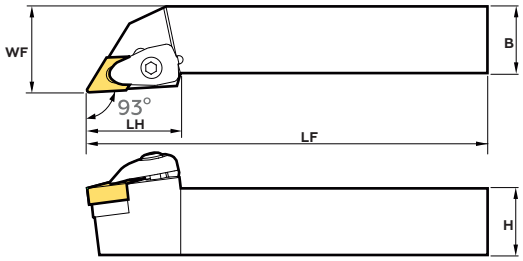
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DCBNR/L 2020 K09	CN..0903..	17	20x20	125	25	BCN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DCBNR/L 2020 K12	CN..1204..	17	20x20	125	31	BCN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DCBNR/L 2525 M12		22	25x25	150	31					
DCBNR/L 3225 P12		22	32x25	170	31					
DCBNR/L 2525 M16-04	CN..1604..	22	25x25	150	36	BCN1604	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DCBNR/L 3225 P16-04		22	32x25	170	36					
DCBNR/L 3232 P16-04		27	32x32	170	36					
DCBNR/L 2525 M16-06	CN..1606..	22	25x25	150	36					
DCBNR/L 3225 P16-06		22	32x25	170	36					
DCBNR/L 3232 P16-06		27	32x32	170	36					
DCBNR/L 4040 S16-06	CN..1906..	35	40x40	250	36	BCN1904	TSB612	TD4		
DCBNR/L 3232 P19		27	32x32	170	40					
DCBNR/L 4040 S19		35	40x40	250	40					
DCBNR/L 5050 T19		43	50x50	300	40					

DDJNR/L

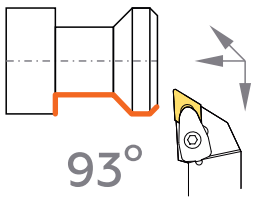
DN..

A1.7

показано правое исполнение



Область применения



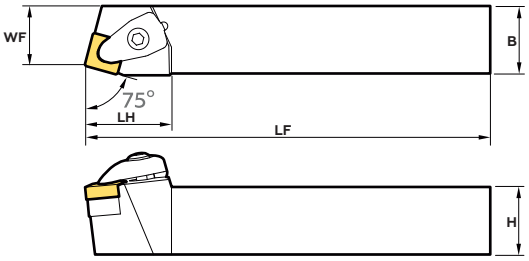
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DDJNR/L 1616 H11	DN..1104..	20	16x16	100	30	BDN1103	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
DDJNR/L 2020 K11		25	20x20	125	30					
DDJNR/L 2525 M11		32	25x25	150	30					
DDJNR/L 2020 K15-04	DN..1504..	25	20x20	125	35	BDN1503	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DDJNR/L 2525 M15-04		32	25x25	150	35					
DDJNR/L 3225 P15-04		32	32x32	170	35					
DDJNR/L 2020 K15-06	DN..1506..	25	20x20	125	35	BDN1503				
DDJNR/L 2525 M15-06		32	25x25	150	35					
DDJNR/L 3225 P15-06		32	32x25	170	35					
DDJNR/L 3232 P15-06		40	32x32	170	35					
DDJNR/L 4040 S15-06		50	40x40	250	35					

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

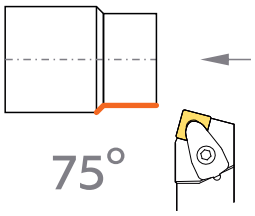
DSBNR/L

SN..
A1.8

показано правое исполнение



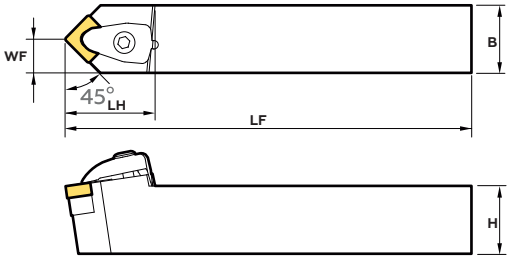
Область применения



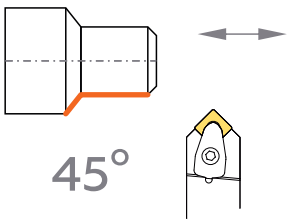
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DSBNR/L 1616 H09	SN..0903..	13	16x16	100	25	BSN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DSBNR/L 2020 K09		17	20x20	125	25					
DSBNR/L 2525 M09		22	25x25	150	25					
DSBNR/L 2020 K12	SN..1204..	17	20x20	125	32	BSN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DSBNR/L 2525 M12		22	25x25	150	32					
DSBNR/L 3225 P12		22	32x25	170	32					
DSBNR/L 2525 M15-04	SN..1504..	22	25x25	150	38	BSN1504	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DSBNR/L 3225 P15-04		22	32x25	170	38					
DSBNR/L 3232 P15-04		27	32x32	170	38					
DSBNR/L 2525 M15-06	SN..1506..	22	25x25	150	38					
DSBNR/L 3225 P15-06		22	32x25	170	38					
DSBNR/L 3232 P15-06		27	32x32	170	38					
DSBNR/L 3232 P19	SN..1906..	27	32x32	170	43	BSN1904	TSB612	TD4		
DSBNR/L 4040 S19		35	40x40	250	43	BSN2506		TD5	DTS830	
DSBNR/L 4040 S25-07	SN..2507..	35	40x40	250	50					
DSBNR/L 4040 S25-09	SN..2509..	35	40x40	250	50					

DSDNN

SN..
A1.8



Область применения

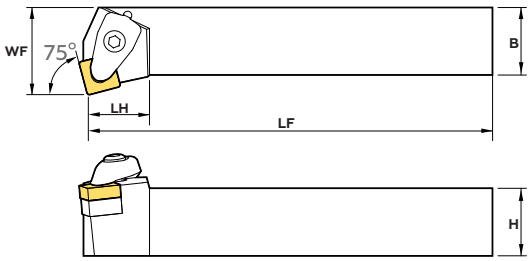


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DSDNN 1616 H09	SN..0903..	8	16x16	100	27	BSN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DSDNN 2020 K12	SN..1204..	10	20x20	100	27	BSN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DSDNN 2525 M12		12.5	25x25	150	33					
DSDNN 3225 P12		12.5	32x25	170	33					
DSDNN 2525 M15-04	SN..1504..	12.5	25x25	150	40	BSN1504	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DSDNN 3225 P15-04		12.5	32x25	150	38					
DSDNN 2525 M15-06	SN..1506..	12.5	25x25	150	40					
DSDNN 3225 P15-06		12.5	32x25	170	38					
DSDNN 3232 P19	SN..1906..	16	32x32	170	43	BSN1904	TSB612	TD4		
DSDNN 4040 S19		20	40x40	250	45					
DSDNN 4040 S25-07	SN..2507..	20	40x40	250	50	BSN2506		TD5	DTS830	
DSDNN 4040 S25-09	SN..2509..	20	40x40	250	50					

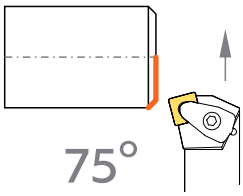
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

DSKNR/L

SN..
A1.8



Область применения

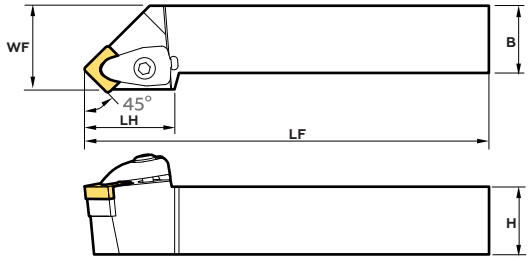


показано правое исполнение

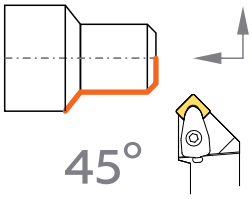
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DSKNR/L 2020 K09	SN..0903..	25	20x20	125	20	BSN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DSKNR/L 2020 K12	SN..1204..	25	20x20	125	23	BSN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DSKNR/L 2525 M12		32	25x25	150	23					
DSKNR/L 3225 P12		32	32x25	170	23					
DSKNR/L 3232 P15-04	SN..1504..	40	32x32	170	28	BSN1504	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DSKNR/L 3232 P15-06	SN..1506..	40	32x32	170	28					
DSKNR/L 3232 P19	SN..1906..	40	32x32	170	35	BSN1904	TSB612	TD4		
DSKNR/L 4040 S19		50	40x40	250	43					
DSKNR/L 4040 S25-07	SN..2507..	50	40x40	250	50	BSN2506		TD5	DTS830	
DSKNR/L 4040 S25-09	SN..2509..	50	40x40	250	50					

DSSNR/L

SN..
A1.8



Область применения



показано правое исполнение

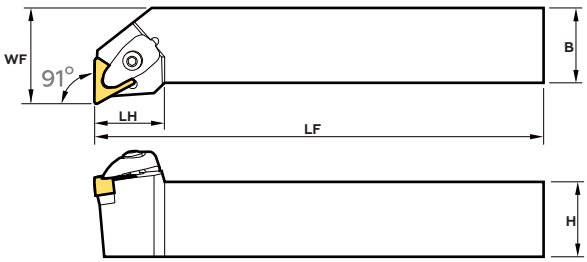
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DSSNR/L 1616 H09	SN..0903..	20	16x16	100	29	BSN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
DSSNR/L 2020 K09		25	20x20	125	29					
DSSNR/L 2525 M09	SN..1204..	32	25x25	150	29	BSN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DSSNR/L 2020 K12		25	20x20	125	35					
DSSNR/L 2525 M12		32	25x25	150	35					
DSSNR/L 3225 P12	SN..1504..	32	25x25	170	35	BSN1504	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DSSNR/L 2525 M15-04		32	25x25	150	39					
DSSNR/L 3225 P15-04		32	32x25	170	39					
DSSNR/L 3232 S15-04		40	32x32	250	39					
DSSNR/L 2525 M15-06	SN..1506..	32	25x25	150	39					
DSSNR/L 3225 P15-06		32	32x25	170	39					
DSSNR/L 3232 P15-06		40	32x32	170	39					
DSSNR/L 3232 P19	SN..1906..	40	32x32	170	46	BSN1904	TSB612	TD4		
DSSNR/L 4040 S19		50	40x40	250	46					
DSSNR/L 4040 S25-07	SN..2507..	50	40x40	250	50	BSN2506		TD5	DTS830	
DSSNR/L 4040 S25-09	SN..2509..	50	40x40	250	50					

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

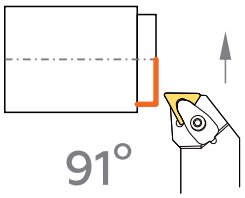
DTFNR/L

TN..

A1.9



Область применения



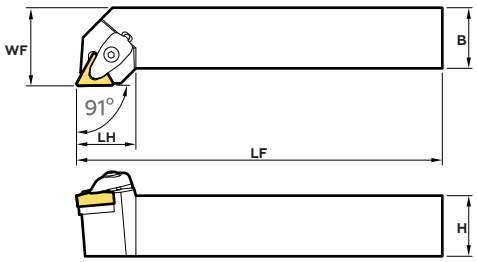
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DTFNR/L 1616H16-03	TN..1603..	20	16x16	100	25	BTN1603	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
DTFNR/L 2020 K16-03		25	20x20	125	25					
DTFNR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	25					
DTFNR/L 3225 P16-03		32	32x25	170	25					
DTFNR/L 1616 H16-04	TN..1604..	20	16x16	100	25	BTN1604				
DTFNR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	25					
DTFNR/L 2525 M16-04		32	25x25	150	25					
DTFNR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	25					
DTFNR/L 3225 P22	TN..2204..	32	32x25	170	33	BTN2204	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DTFNR/L 3232 P22		40	32x32	170	33					
DTFNR/L 3232 P27	TN..2706..	40	32x32	170	40	BTN2206	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DTFNR/L 4040 S27		50	40x40	250	40					

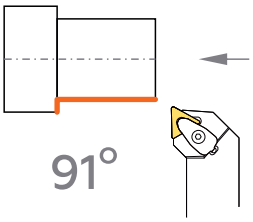
DTGNR/L

TN..

A1.9



Область применения



показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DTGNR/L 1616 H16-03	TN..1603..	20	16x16	100	25	BTN1604	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
DTGNR/L 2020 K16-03		25	20x20	125	25					
DTGNR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	25					
DTGNR/L 3225 P16-03		32	32x25	170	25					
DTGNR/L 1616 H16-04	TN..1604..	20	16x16	100	25	BTN1603				
DTGNR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	25					
DTGNR/L 2525 M16-04		32	25x25	150	25					
DTGNR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	25					
DTGNR/L 2525 M22	TN..2204..	32	25x25	150	25	BTN2204	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DTGNR/L 3225 P22		32	32x25	170	33					
DTGNR/L 3232 P22		40	32x32	170	33					
DTGNR/L 3232 P27	TN..2706..	40	32x32	170	43	BTN2704	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DTGNR/L 4040 S27		50	40x40	250	43					

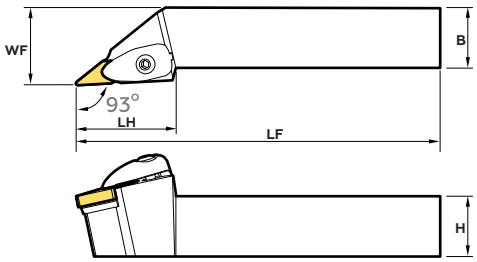
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

DVJNR/L

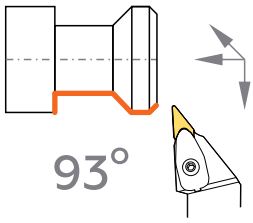
VN..

A1.10

показано правое исполнение



Область применения

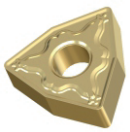


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DVJNR/L 2020 K16	VN..1604..	25	20x20	125	42	BVN1603	TSM351	TD6	DTS520	AK40L K15IP
DVJNR/L 2525 M16		32	25x25	150	42					
DVJNR/L 3225 P16		32	32x25	170	42					
DVJNR/L 3232 P16		40	32x32	170	42					
DVJNR/L 4040 S16		50	40x40	250	42					

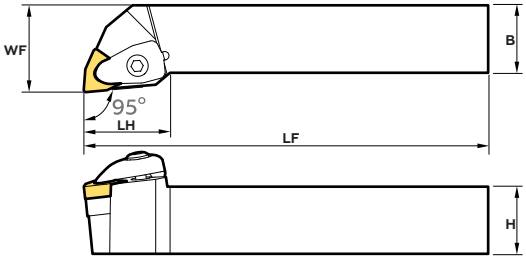
DWLNR/L

WN..

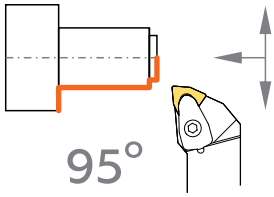
A1.11



показано правое исполнение



Область применения



Обозначение державки	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
DWLNR/L 1616 H06-03	WN..0603..	20	16x16	100	26	BWN0903	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
DWLNR/L 2020 K06-03		25	20x20	125	26					
DWLNR/L 2525 M06-03		32	25x25	150	26					
DWLNR/L 1616 H06-04	WN..0604..	20	16x16	100	26	BWN0604				
DWLNR/L 2020 K06-04		25	20x20	125	26					
DWLNR/L 2525 M06-04		32	25x25	150	26					
DWLNR/L 2020 K08	WN..0804..	25	20x20	125	32	BWN0804	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
DWLNR/L 2525 M08		32	25x25	150	32					
DWLNR/L 3225 P08		32	32x25	170	32					
DWLNR/L 3232 P08		40	32x32	170	32					
DWLNR/L 2525 M10-04	WN..1004..	32	25x25	150	39	BWN1004	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
DWLNR/L 3225 P10-04		32	32x25	170	39					
DWLNR/L 3232 P10-04		40	32x32	170	39					
DWLNR/L 2525 M10-06	WN..1006..	32	25x25	150	39	BWN1006				
DWLNR/L 3225 P10-06		32	32x25	170	39					
DWLNR/L 3232 P10-06		40	32x32	170	39					
DWLNR/L 3232 P12	WN..1206..	40	32x32	170	43	BWN1206	TSB612	TD4		
DWLNR/L 4040 S12		50	40x40	250	43					

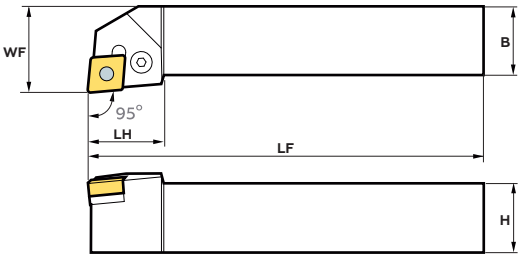
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PCLNR/L

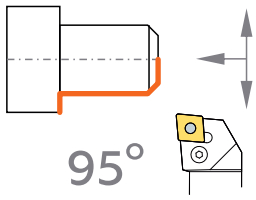
CN..

A1.6

показано правое исполнение



Область применения



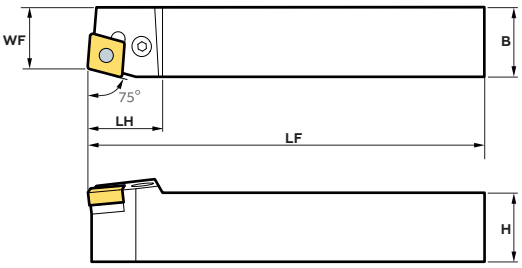
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PCLNR/L 1616 H09	CN..0903..	20	16x16	100	20	BCN0903	STP1	P1	BP1	KS3
PCLNR/L 2020 K09		25	20x20	100	22					
PCLNR/L 2525 M09		32	20x20	150	22					
PCLNR/L 1616 H12	CN..1204..	20	25x25	100	28	BCNP1203	P2	P2	BP2	
PCLNR/L 2020 K12		25	25x25	125	28					
PCLNR/L 2525 M12		32	25x25	150	28					
PCLNR/L 3225 P12		32	25x25	170	28					
PCLNR/L 3232 P12		40	32x32	170	28					
PCLNR/L 2525 M16-04	CN..1604..	32	40x40	150	33	BCNP1604	P3	P3	BP3	
PCLNR/L 3225 P16-04		32	50x50	170	33					
PCLNR/L 3232 P16-04		40	50x50	170	33					
PCLNR/L 2525 M16-06	CN..1606..	32	25x25	150	33					
PCLNR/L 3225 P16-06		32	32x25	170	33					
PCLNR/L 3232 P16-06		40	32x32	170	33					
PCLNR/L 4040 S16-06		50	40x40	250	33					
PCLNR/L 2525 M19	CN..1906..	32	25x25	150	36	BCNP1904	STP4	P4	BP4	KS4
PCLNR/L 3225 P19		32	32x25	170	36					
PCLNR/L 3232 P19		40	32x32	170	36					
PCLNR/L 4040 P19		50	40x40	170	36					
PCLNR/L 4040 R19		50	40x40	200	36					
PCLNR/L 4040 S19		50	40x40	250	36					

PCBNR/L

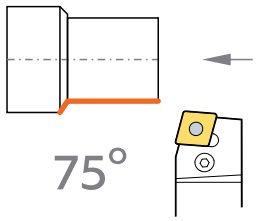
CN..

A1.6

показано правое исполнение



Область применения



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PCBNR/L 2020 K12	CN..1204..	17	40x40	125	27	BCNP1203	PP2	LA2	SP2	AK30L
PCBNR/L 2525 M12		22	25x25	150	27					
PCBNR/L 2525 M16-04	CN..1604..	22	25x25	150	33	BCNP1604	PP3	LA3	SP3	
PCBNR/L 3225 P16-04		22	32x25	170	33					
PCBNR/L 3232 P16-04		27	32x32	170	23					
PCBNR/L 2525 M16-06	CN..1606..	22	25x25	150	33					
PCBNR/L 3225 P16-06		22	35x25	170	33					
PCBNR/L 3232 P16-06		27	32x32	170	33					
PCBNR/L 3232 P19	CN..1906..	27	32x32	170	36	BCNP1904	PP4	LA4	SP4	AK40L
PCBNR/L 4040 S19		35	40x40	250	38					

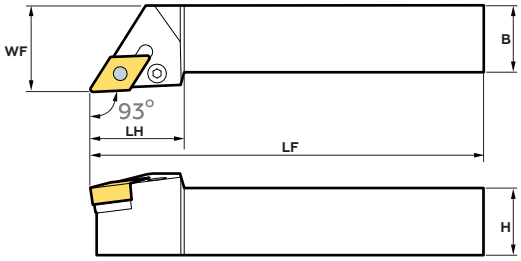
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PDJNR/L

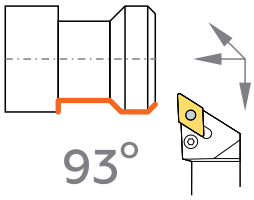
DN..

A1.7

показано правое исполнение



Область применения

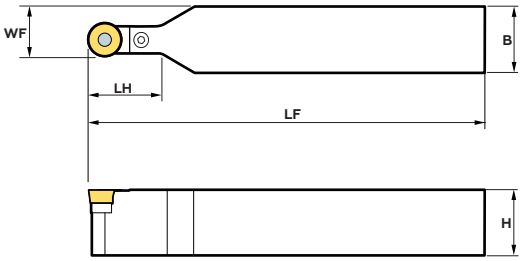


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PDJNR/L 1616 H11	DN..1104..	20	16x16	100	25	BDNP1103	PP1	LA1	SP1	AK30L
PDJNR/L 2020 K11		25	20x20	125	25					
PDJNR/L 2525 M11		32	25x25	150	30					
PDJNR/L 3225 P11		32	32x25	170	30					
PDJNR/L 2020 K15-04	DN..1504..	25	20x20	125	35	BDNP1503	PP2	LA9	SP9	
PDJNR/L 2525 M15-04		32	25x25	150	35					
PDJNR/L 3225 P15-04		32	32x25	170	35					
PDJNR/L 3232 P15-04		40	32x32	170	35					
PDJNR/L 2020 K15-06	DN..1506..	25	20x20	125	35					
PDJNR/L 2525 M15-06		32	25x25	150	35					
PDJNR/L 3225 P15-06		32	32x25	170	35					
PDJNR/L 3232 P15-06		40	32x30	170	35					

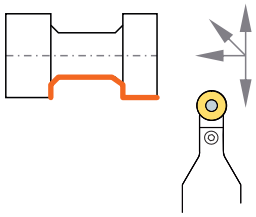
PRDCN

RC..

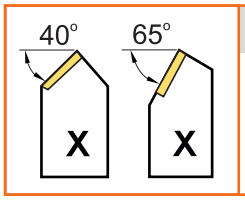
A1.14



Область применения



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PRDCN 2525 M12	RC..1204..	18.5	25x25	150	24	BRNP1203	PP1	LA6	SP1	AK30L
PRDCN 3225 P16	RC..1606..	20.5	32x25	170	30	BRNP1604	PP2	LA7	SP7	
PRDCN 3232 P20	RC..2006..	26	32x32	170	40	BRNP2004	PP3	LA8	SP8	AK40L



СПЕЦИАЛЬНЫЕ УГЛЫ В ПЛАНЕ

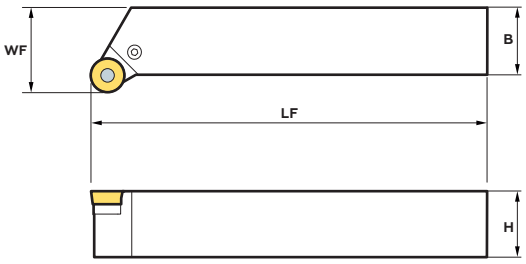
Раздел G Специальный инструмент

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

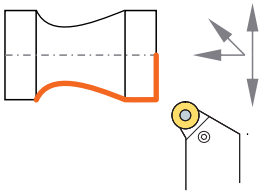
PRGCR/L

RC..

A1.14



Область применения



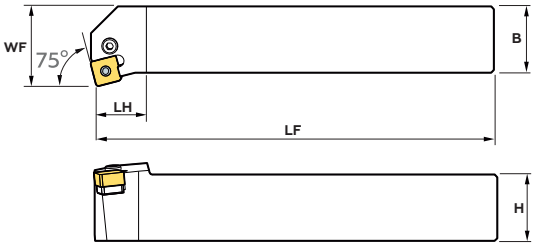
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PRGCR/L 2525 M12	RC..1204..	32	25x25	150	25	BRNP1203	PP1	LA6	SP1	AK30L
PRGCR/L 3225 P16	RC..1606..	32	32x25	170	32	BRNP1604	PP2	LA7	SP7	
PRGCR/L 3232 P20	RC..2006..	40	32x32	170	32	BRNP2004	PP3	LA8	SP8	AK40L

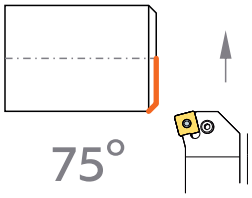
PSKNR/L

SN..

A1.8



Область применения



показано правое исполнение

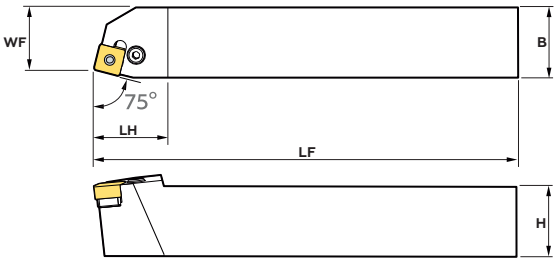
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PSKNR/L 1616 H09	SN..0903..	20	16x16	100	17	BSNP0903	PP1	LA1	SP1	AK30L
PSKNR/L 2020 K09		25	20x20	100	20					
PSKNR/L 2020 K12	SN..1204..	25	20x20	150	23	BSNP1203	PP2	LA2	SP2	
PSKNR/L 2525 M12		32	25x25	100	23					
PSKNR/L 3225 P12		32	25x25	125	23					
PSKNR/L 2525 M15-04	SN..1504..	32	25x25	150	28	BSNP1504	PP3	LA3	SP3	
PSKNR/L 2525 M15-06	SN..1506..	32	25x25	170	28					
PSKNR/L 3232 P19	SN..1906..	40	32x32	170	42	BSNP1904	PP4	LA4	SP4	AK40L
PSKNR/L 4040 S19		50	40x40	150	42					
PSKNR/L 5050 T25-07	SN..2507..	60	50x50	170	48	BSNP2506	PP5	LA5	BP5	AK50L
PSKNR/L 5050 T25-09	SN..2509..	60	50x50	170	48	BSNP2504				

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

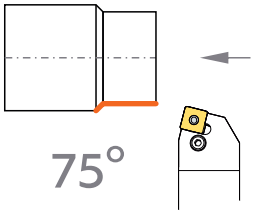
PSBNR/L

SN..

A1.8



Область применения



показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл.	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PSBNR/L 1616 H09	SN..0903..	13	16x16	100	21	BSNP0903	PP1	LA1	SP1	AK30L
PSBNR/L 2020 K12	SN..1204..	17	20x20	125	28	BSNP1203	PP2	LA2	SP2	
PSBNR/L 2525 M12		22	25x25	150	28					
PSBNR/L 3225 P12		22	32x25	170	28					
PSBNR/L 2525 M15-04	SN..1504..	22	25x25	150	35	BSNP1504	PP3	LA3	SP3	
PSBNR/L 3225 P15-04		22	32x25	170	35					
PSBNR/L 3232 P15-04		27	32x32	170	35					
PSBNR/L 2525 M15-06	SN..1506..	22	25x25	150	35					
PSBNR/L 3225 P15-06		22	32x25	170	35					
PSBNR/L 3232 P15-06		27	32x32	170	35					
PSBNR/L 3232 P19	SN..1906..	27	32x32	170	40	BSNP1904	PP4	LA4	SP4	AK40L
PSBNR/L 4040 R19		35	40x40	200	40					
PSBNR/L 4040 S19		35	40x40	250	40					
PSBNR/L 4040 S25-07	SN..2507..	35	40x40	250	50	BSNP2506	PP5	LA5	SP5	AK50L
PSBNR/L 5050 T25-07		43	50x50	300	50					
PSBNR/L 4040 S25-09	SN..2509..	35	40x40	250	50	BSNP2504				
PSBNR/L 5050 T25-09		43	50x50	300	50					

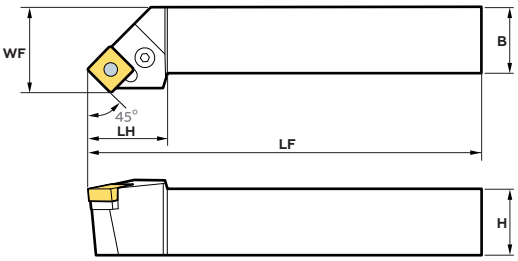
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PSSNR/L

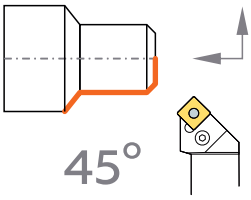
SN..

A1.8

показано правое исполнение



Область применения

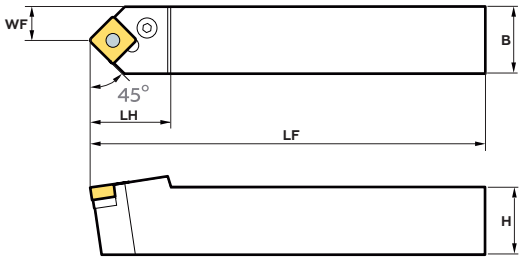


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PSSNR/L 1616 H09	SN..0903..	20	16x16	100	25	BSNP0903	PP1	LA1	SP1	AK30L
PSSNR/L 2020 K09		25	20x20	125	25					
PSSNR/L 2525 M09		32	25x25	150	25					
PSSNR/L 2020 K12	SN..1204..	25	20x20	125	30	BSNP1203	PP2	LA2	SP2	
PSSNR/L 2525 M12		32	25x25	150	36					
PSSNR/L 3225 P12		32	32x25	170	36					
PSSNR/L 3232 P12		40	32x32	170	40					
PSSNR/L 2525 M15-04	SN..1504..	32	25x25	150	36	BSNP1504	PP3	LA3	SP3	
PSSNR/L 3225 P15-04		32	32x25	170	45					
PSSNR/L 3232 P15-04		40	32x32	170	45					
PSSNR/L 2525 M15-06	SN..1506..	32	25x25	150	36					
PSSNR/L 3225 P15-06		32	32x25	170	45					
PSSNR/L 3232 P15-06		40	32x32	170	45					
PSSNR/L 3232 P19	SN..1906..	40	32x32	170	42	BSNP1904	PP4	LA4	SP4	AK40L
PSSNR/L 4040 P19		50	40x40	170	42					
PSSNR/L 4040 R19		50	40x40	200	42					
PSSNR/L 4040 S19		50	40x40	250	42					
PSSNR/L 4040 S25-07	SN..2507..	50	40x40	250	48	BSNP2506	PP5	LA5	SP5	AK50L
PSSNR/L 4040 S25-09	SN..2509..	50	40x40	250	48	BSNP2504				

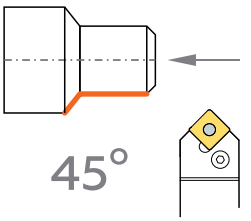
PSDNN

SN..

A1.8



Область применения



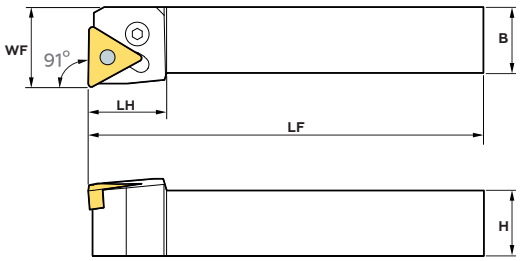
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PSDNN 1616 H09	SN..0903..	8	16x16	100	23	BSNP0903	PP1	LA1	SP1	AK30L
PSDNN 2020 K12	SN..1204..	10	20x20	125	30	BSNP1203	PP2	LA2	SP2	
PSDNN 2525 M12		12.5	25x25	150	30					
PSDNN 3225 P12		12.5	32x25	170	40					
PSDNN 3225 P19	SN..1906..	12.5	32x25	170	40	BSNP1904	PP4	LA4	SP4	AK40L
PSDNN 3232 P19		16	32x32	170	40					
PSDNN 4040 P19		20	40x40	170	40					
PSDNN 4040 S25-07	SN..2507..	20	40x40	250	50	BSNP2506	PP5	LA5	SP5	AK50L
PSDNN 4040 S25-09	SN..2509..	20	40x40	250	50	BSNP2504				

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

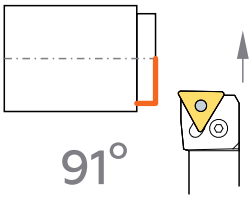
PTFNR/L

TN..

A1.8



Область применения



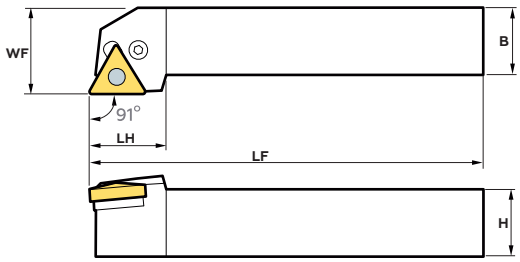
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PTFNR/L 1616 H16-03	TN..1603..	20	16x16	100	20	BTNP1604	PP1	LA1	SP1	AK30L
PTFNR/L 2020 K16-03		25	20x20	125	20					
PTFNR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	20					
PTFNR/L 1616 H16-04	TN..1604..	20	16x16	100	20	BTNP1603				
PTFNR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	20					
PTFNR/L 2525 M16-04		32	25x25	150	20					
PTFNR/L 2525 M22	TN..2204..	32	25x25	150	25	BTNP2204	PP2	LA2	SP2	
PTFNR/L 3225 P22		32	32x25	170	25					
PTFNR/L 3232 P22		40	32x32	170	25					
PTFNR/L 3232 P27	TN..2706..	40	32x32	170	34	BTNP2704	PP3	LA3	SP3	
PTFNR/L 4040 S27		50	40x40	250	34					

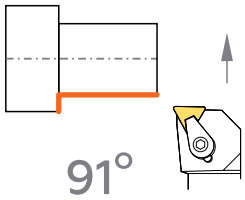
PTGNR/L

TN..

A1.8



Область применения



показано правое исполнение

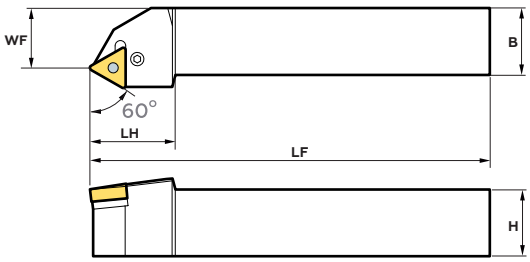
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PTGNR/L 1616 H16-03	TN..1603..	20	16x16	100	20	BTNP1604	PP1	LA1	SP1	AK30L
PTGNR/L 2020 K16-03		25	20x20	125	20					
PTGNR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	20					
PTGNR/L 1616 H16-04	TN..1604..	20	16x16	100	20	BTNP1603				
PTGNR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	20					
PTGNR/L 2525 M16-04		32	25x25	150	20					
PTGNR/L 2525 M22	TN..2204..	32	25x25	150	28	BTNP2204	PP2	LA2	SP2	
PTGNR/L 3225 P22		32	32x25	170	28					
PTGNR/L 3232 P22		40	32x32	170	28					
PTGNR/L 3232 P27	TN..2704..	40	32x32	170	33	BTNP2704	PP3	LA3	SP3	
PTGNR/L 4040 S27		50	40x40	250	33					

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

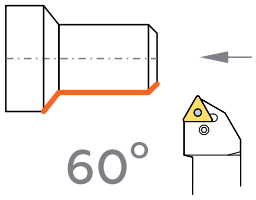
PTTNR/L

TN..

A1.8



Область применения

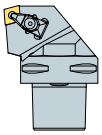


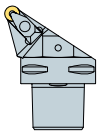
показано правое исполнение

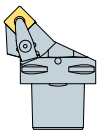
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
PTTNR/L 1616 H16-03	TN..1603..	13	16x16	100	25	BTNP1604	PP1	LA1	SP1	AK30L
PTTNR/L 2020 K16-03		17	20x20	125	25					
PTTNR/L 1616 H16-04	TN..1604..	13	16x16	100	25	BTNP1603				
PTTNR/L 2020 K16-04		17	20x20	125	25					
PTTNR/L 2525 M22	TN..2204..	22	25x25	150	32	BTNP2204	PP2	LA2	SP2	
PTTNR/L 3225 P22		22	32x25	170	32					
PTTNR/L 3232 P27	TN..2706..	27	32x32	170	38	BTNP2704	PP3	LA3	SP3	
PTTNR/L 4040 S27		35	40x40	250	38					

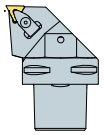
РЕЗЦЫ НА БАЗЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО КОНУСА PSC ISO 26623-1

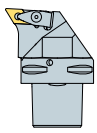
Вы можете заказать резцы на основе базового держателя типа PSC ISO 26623-1

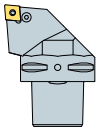

DCKN 75°

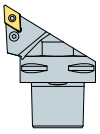

DRSN

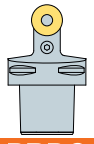

DSSN 45°

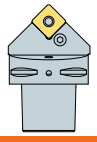

DTFN 90°

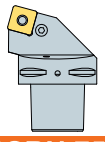

DDUN 93°

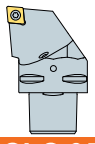

PCLN 95°

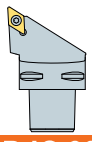

PDJN 93°

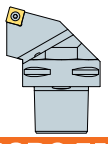

PRDC

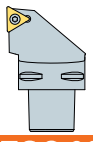

PSDN 45°

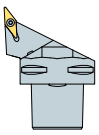

PSRN 75°


SCLC 95°


SDJC 93°


SSRC 75°


STGC 90°


SVJB 93°

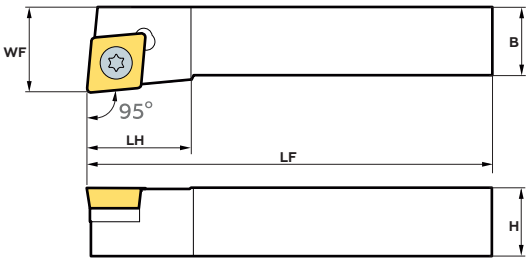
A3.3

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

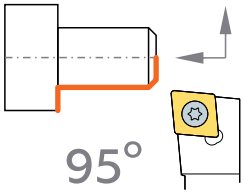
SCLCR/L

CC..

A1.13



Область применения



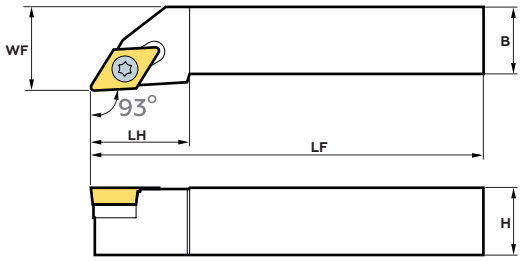
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SCLCR/L 1010 K06	CC..0602..	15	10x10	125	10	-	-	TSM25	K7IP
SCLCR/L 1212 K06		16	12x12	125	10				
SCLCR/L 1616 H06		20	16x16	100	10				
SCLCR/L 1616 H09	CC..09T3..	20	16x16	100	10	BCNS0903	2TS5035	TSM352	AK35L,K15IP
SCLCR/L 2020 K09		25	20x20	125	16				
SCLCR/L 2020 K12	CC..1204..	25	20x20	125	25	BCNS1203	2TS6040	TSM40	AK40L,K15IP
SCLCR/L 2525 M12		32	25x25	150	26				

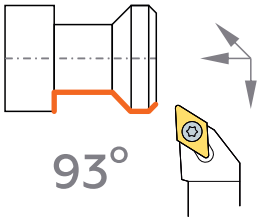
SDJCR/L

DC..

A1.14



Область применения



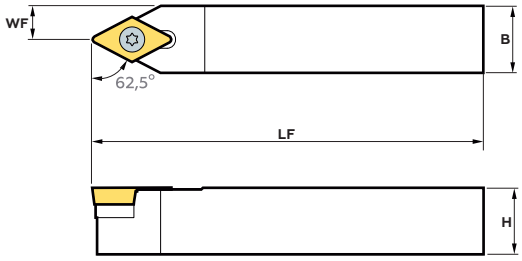
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SDJCR/L 1616 H11	DC..11T3..	20	16x16	100	24	BDNS1103	2TS5035	TSM352	AK35L, K15P
SDJCR/L 2020 K11		25	20x20	125	24				
SDJCR/L 2525 M11		32	25x25	150	29				

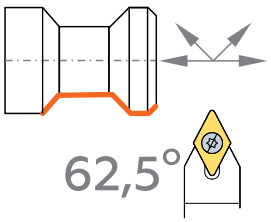
SDNCN

DC..

A1.14



Область применения



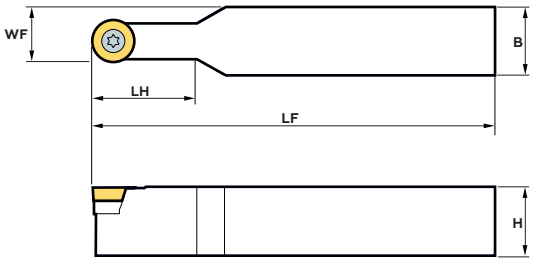
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SDNCN 1616 H11	DC..11T3..	8	16x16	100	16	BDNS1103	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
SDNCN 2020 K11		10	20x20	125	20				
SDNCN 2525 M11		12.5	25x25	150	25				

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

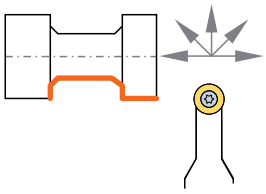
SRDCN

RC..

A1.14



Область применения



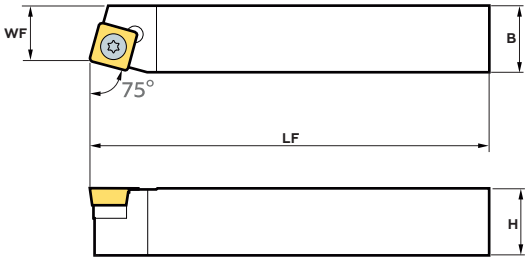
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SRDCN 2020 K10	RC..10T3..	15	20x20	125	32	BRNS1003	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
SRDCN 2525 M10		17.5	25x25	150	32				
SRDCN 3225 P10		17.5	32x25	170	32				
SRDCN 2525 M12	RC..1204..	18.5	25x25	150	32	BRNS1203			
SRDCN 3225 P12		18.5	32x25	170	32				
SRDCN 3225 P16	RC..1606..	20.5	32x25	170	36	BRNS1604	2TS8050	TSM50	AK50L, K20IP
SRDCN 3232 P20	RC..2006..	26	32x32	170	36	BRNS2004	2TS9060	TSM60	AK60L, K25IP

SSBCR/L

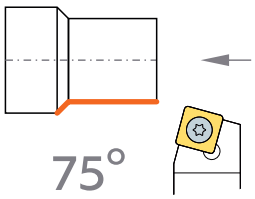
SC..

A1.15

показано правое исполнение



Область применения



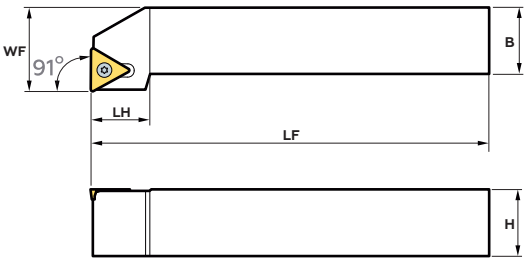
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SSBCR/L 1616 H09	SC..09T3..	13	16x16	100	16	BSNS0902	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
SSBCR/L 2020 K12	SC..1204..	17	20x20	125	20	BSNS1203	2TS6040	TSM41	AK40L, K15IP
SSBCR/L 2525 M12		22	25x25	150	25				
SSBCR/L 5050 T38	SC..3809..	43	50x50	300	25	BSNS3806	2TS1280	TSM80	AK50L, KT30
SSBCR/L 6060 V38		53	60x60	400	25				

STFCR/L

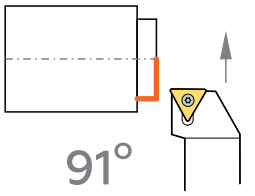
TC..

A1.16

показано правое исполнение



Область применения



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
STFCR/L 2020 K11	TC..1102..	25	20x20	125	14			TSM25	K7IP
STFCR/L 1616 H16	TC..16T3..	20	16x16	100	19	BTNS1603	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
STFCR/L 2020 K16		25	20x20	125	19				
STFCR/L 2525 M16		32	25x25	150	25				

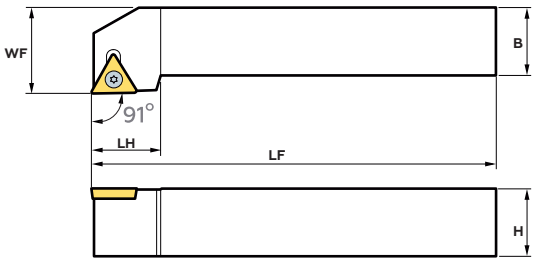
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

STGCR/L

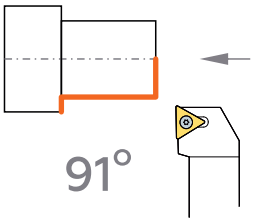
TC..

A1.16

показано правое исполнение



Область применения



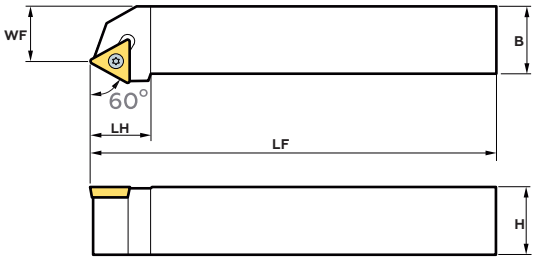
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
STGCR/L 2020 K11	TC..1102..	25	20x20	125	16			TSM25	K7IP
STGCR/L 1616 H16	TC..16T3..	20	16x16	100	21	BTNS1603	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
STGCR/L 2020 K16		25	20x20	125	21				
STGCR/L 2525 M16		32	25x25	150	21				

STTCR/L

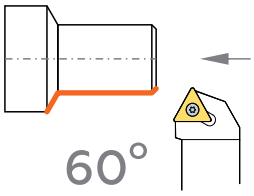
TC..

A1.16

показано правое исполнение



Область применения



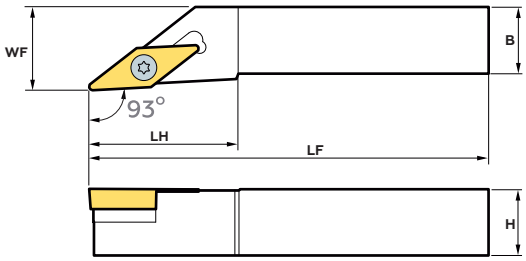
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
STTCR/L 2020 K11	TC..1102..	17	20x20	125	16			TSM25	K7IP
STTCR/L 1616 H16	TC..16T3..	13	16x16	100	21	BTNS1603	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
STTCR/L 2020 K16		17	20x20	125	21				
STTCR/L 2525 M16		22	25x25	150	21				

SVJBR/L

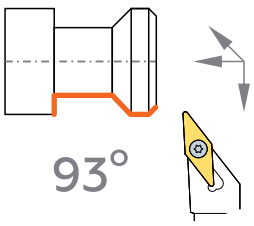
VB..

A1.16

показано правое исполнение



Область применения



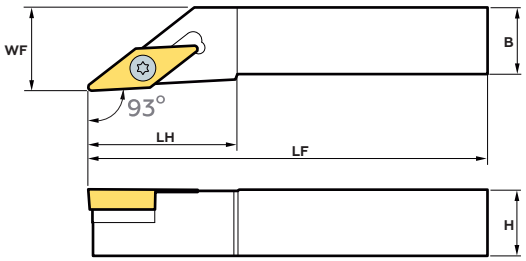
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SVJBR/L 2020 K16	VB..1604..	25	20x20	125	41	BVNS1603	2TS5035	TSM352	AK35L, AK35L
SVJBR/L 2525 M16		32	25x25	150	41				

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

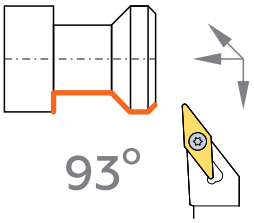
SVJCR/L

VC..

A1.17



Область применения



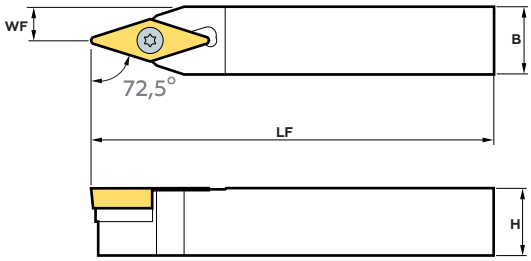
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SVJCR/L 2020 K11	VC..1103..	25	20x20	125	25			TSM25	K7IP
SVJCR/L 2525 M11		32	25x25	150	25				
SVJCR/L 1616 H16	VC..1604..	20	16x16	100	40	BVNS1603	2TS5035	TSM352	K15IP, AK35L
SVJCR/L 2020 K16		25	20x20	125	40				
SVJCR/L 2525 M16		32	25x25	150	40				

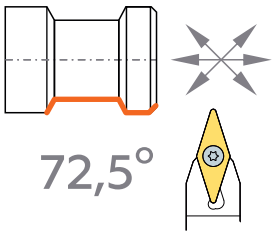
SVVBN

VB..

A1.16



Область применения

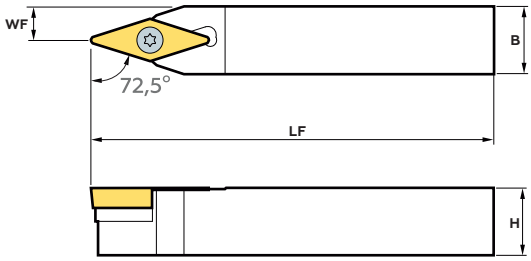


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SVVBN 2020 K16	VB..1604..	10	20x20	125	20	BVNS1603	2TS5035	TSM352	K15IP, AK35L
SVVBN 2525 M16		12.5	25x25	150	25				

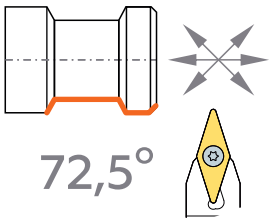
SVVCN

VC..

A1.17



Область применения



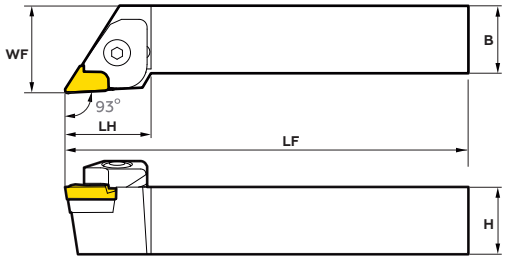
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ							
SVVCN 2020 K11	VC..1103..	10	20x20	125	20			TSM25	K7IP
SVVCN 2525 M11		12.5	25x25	150	25				
SVVCN 2020 K16	VC..1604..	10	20x20	125	20	BVNS1603	2TS5035	TSM352	K15IP, AK35L
SVVCN 2525 M16		12.5	25x25	150	25				
SVVCN 3225 P16		12.5	32x25	170	25				

ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

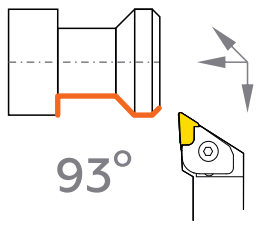
CKJNR/L

KN..

A1.12



Область применения



показано правое исполнение

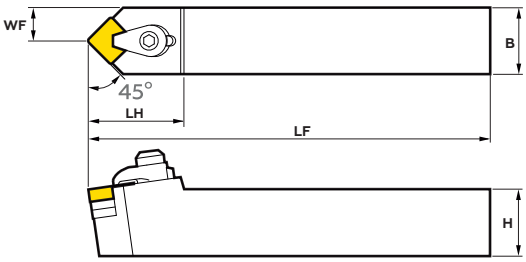
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CKJNR/L 2525 M16	KN..1604..	32	25x25	150	34	BKN1604R/L	PD-K	TKR-S/ TKL-S	DTS620-C	AK40L
CKJNR/L 3225 P16		32	32x25	170	34					
CKJNR/L 2525 M17	KN..1704..	32	25x25	150	34	BKN1704R/L		TKR/ TKL	DTS830	AK60L
CKJNR/L 3225 P17		32	32x25	170	34					
CKJNR/L 2525 M19	KN..1906..	32	25x25	150	34	BKN1904R/L				
CKJNR/L 3225 P19		32	32x25	170	34					

*для правого резца используется правая (R) опорная и режущая пластина и правый (R) прижим
**пример заказа: CKJNR2525 M16 + BKN1604R + TKR-S

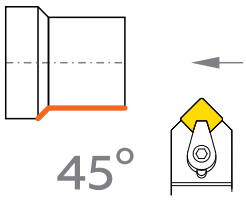
CSDNN

SN..

A1.8



Область применения

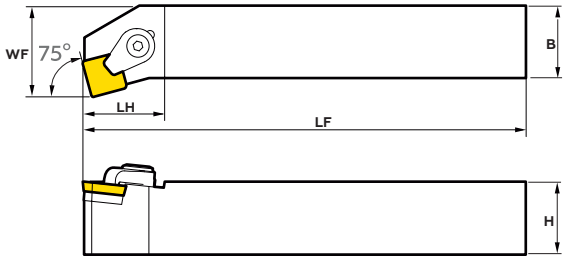


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CSDNN 1616 H09	SN..0903..	8	16x16	100	30	BSN..0903..	PD-K	TC1/TC1-C*	DTS5	AK25L
CSDNN 2020 K12-03	SN..1203..	10	20x20	125	35	BSN..1204..	TSB410	TC3/TC3-C*	DTS8	AK40L
CSDNN 2525 M12-03		12.5	25x25	150	35					
CSDNN 2020 K12-04	SN..1204..	10	20x20	125	35	BSN..1203..				
CSDNN 2525 M12-04		12.5	25x25	150	35					
CSDNN 3225 P12-04		12.5	32x25	170	35					

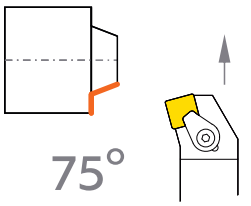
*Прижим со стружколомом
Пример заказа CSDNN 1616 H09 C

CSKPR/L

SP..



Область применения



показано правое исполнение

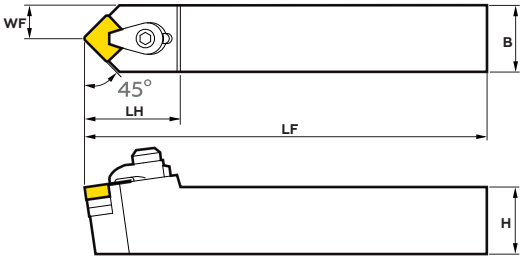
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CSKPR/L 2525 M12-03	SP.. 1204..	32	25x25	150	28	BSP1204 BSP1203	TSB410	TC3/TC3-C*	DTS8	AK40L
CSKPR/L 2525 M12-04		32	25x25	150	28					

*Прижим со стружколомом
Пример заказа CSKPR 2525 M12-03 C

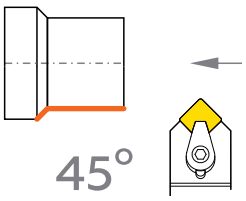
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

CSDPN

SP..



Область применения



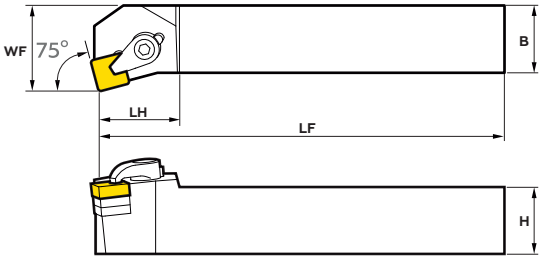
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CSDPN 1616 H09	SP..0903..	8	16x16	100	30	BSP0903	PD-K	TC1/TC1-C*	DTS5	AK25L
CSDPN 2020 K12-03	SP..1203..	10	20x20	125	35	BSP1204	TSB410	TC3/TC3-C*	DTS8	AK40L
CSDPN 2525 M12-03		12.5	25x25	150	35					
CSDPN 2020 K12-04	SP..1204..	10	20x20	125	35	BSP1203				
CSDPN 2525 M12-04		12.5	25x25	150	35					
CSDPN 3225 P12-04		12.5	32x25	170	35					

*Прижим со стружколомом
Пример заказа CSDPN 1616 H09 C

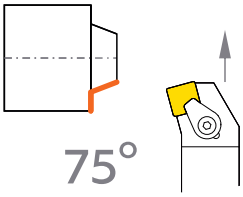
CSKNR/L

SN..

A1.8



Область применения



показано правое исполнение

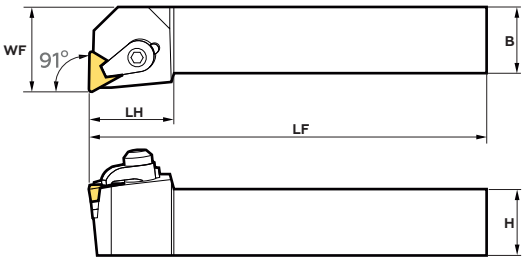
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CSKNR/L 1616 H09	SN..0903..	8	16x16	100	30	BSN0903	PD-K	TC1/TC1-C*	DTS5	AK25L
CSKNR/L 2020 K12-03	SN..1203..	10	20x20	125	35	BSN1204	TSB410	TC3/TC3-C*	DTS8	AK40L
CSKNR/L 2525 M12-03		12.5	25x25	150	35					
CSKNR/L 2020 K12-04	SN..1204..	10	20x20	125	35	BSN1203				
CSKNR/L 2525 M12-04		12.5	25x25	150	35					
CSKNR/L 3225 P12-04		12.5	32x25	170	35					

*Прижим со стружколомом
Пример заказа CSKNR 1616 H09 C

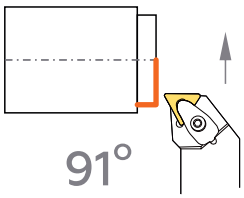
CTFNR/L

TN..

A1.9



Область применения



показано правое исполнение

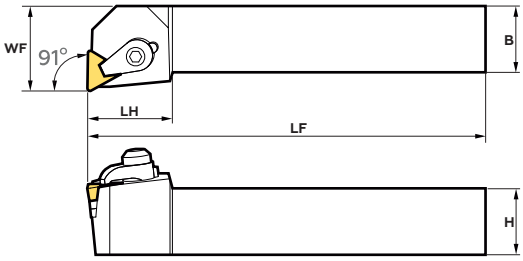
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CTFNR/L 2020 K16-03	TN..1603..	25	20x20	125	32	BTN..1604..	PD-K	TC2/TC2-C*	DTS6	AK30L
CTFNR/L 2525 M16-03		25	25x25	150	32					
CTFNR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	32					
CTFNR/L 2525 M16-04	TN..1604..	32	25x25	150	32	BTN..1603..				
CTFNR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	32					

*Прижим со стружколомом
Пример заказа CSKNR 1616 H09 C

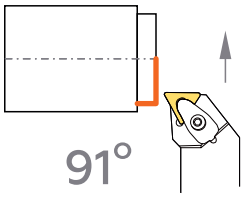
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

CTFPR/L

TP..
A1.16



Область применения



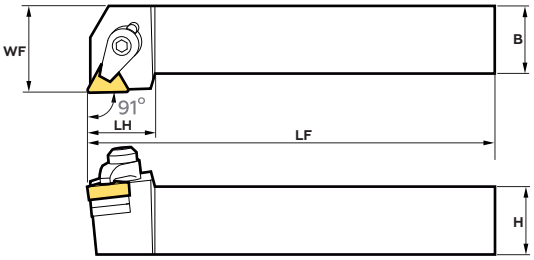
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CTFPR/L 2020 K16-03	TP..1603..	25	20x20	125	32	BTN..1604..	PD-K	TC2/TC2-C*	DTS6	AK30L
CTFPR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	32					
CTFPR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	32					
CTFPR/L 2525 M16-04	TP..1604..	32	25x25	150	32	BTN..1603..				
CTFPR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	32					

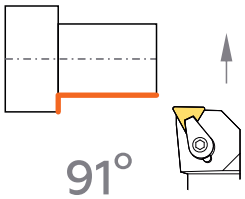
*Прижим со стружколомом
Пример заказа CTFPR 2020 K16-03 C

CTGNR/L

TN..
A1.9



Область применения



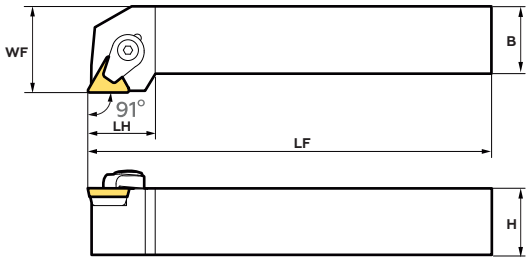
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CTGNR/L 2020 K16-03	TN..1603..	25	20x20	125	25	BTN1604	PD-K	TC2/TC2-C*	DTS6	AK30L
CTGNR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	25					
CTGNR/L 2020 K16-04		25	20x20	125	25					
CTGNR/L 2525 M16-04	TN..1604..	32	25x25	150	25	BTN1603				
CTGNR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	25					

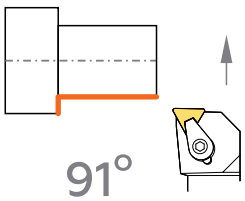
*Прижим со стружколомом
Пример заказа CTGNR 2020 K16-03 C

CTGPR/L

TP..
A1.16



Область применения



показано правое исполнение

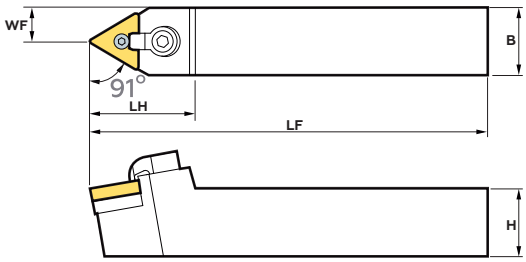
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
CTGPR/L 1212 M16-03	TP..1103..	16	12x12	80	20		PD-K	TC1/TC1-C*	DTS5	AK25L
CTGPR/L 1616 H11		20	16x16	100	20					
CTGPR/L 2020 K11		25	20x20	125	20					
CTGPR/L 2020 K16-03	TP..1603..	25	20x20	125	25	BTP1604		TC2/TC2-C*	DTS6	AK30L
CTGPR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	25					
CTGPR/L 2020 K16-04	TP..1604..	25	20x20	125	25	BTP1603				
CTGPR/L 2525 M16-04		32	25x25	150	25					

*Прижим со стружколомом
Пример заказа CTGPR 1212 M16-03 C

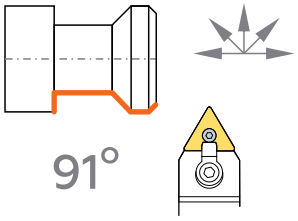
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

MTENN

TN..
A1.9



Область применения

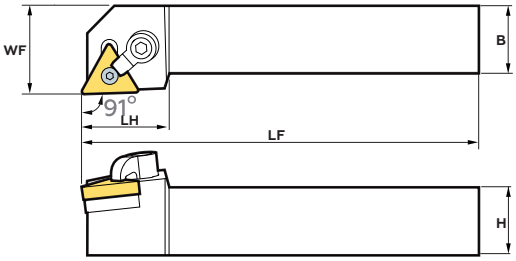


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
MTENN 2525 M22	TN..2204..	12.5	25x25	150	35	BTN2204	PM1	TM1	DTS625-C	AK40L
MTENN 3225 P22		12.5	32x25	170	35					
MTENN 3232 P22		16	32x32	170	35					

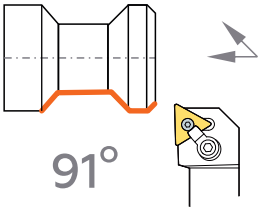
MTGNR/L

TN..
A1.9

показано правое исполнение



Область применения

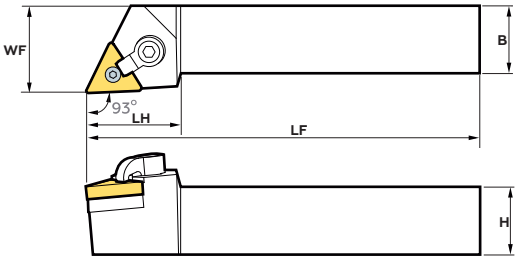


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
MTGNR/L 2525 M22	TN..2204..	32	25x25	150	32	BTN2204	PM1	TM1	DTS625-C	AK40L
MTGNR/L 3225 P22		32	32x25	170	32					
MTGNR/L 3232 P22		40	32x32	170	32					

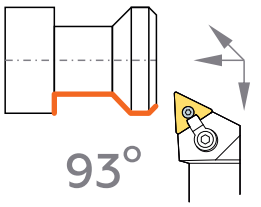
MTJNR/L

TN..
A1.9

показано правое исполнение



Область применения



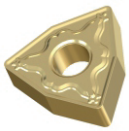
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
MTJNR/L 2020 K16-03	TN..1603..	25	20x20	125	32	BTN1604	PM0	TM1	DTS625-C	AK40L
MTJNR/L 2525 M16-03		32	25x25	150	32					
MTJNR/L 3225 P16-03		32	32x25	170	32					
MTJNR/L 2020 K16-04	TN..1604..	25	20x20	125	32	BTN1603				
MTJNR/L 2525 M16-04		32	25x25	150	32					
MTJNR/L 3225 P16-04		32	32x25	170	32					
MTJNR/L 2525 M22	TN..2204..	32	25x25	150	32	BTN2204	PM1			
MTJNR/L 3225 P22		32	32x25	170	32					
MTJNR/L 3232 P22		40	32x32	170	32					
MTJNR/L 3232 P27	TN..2706..	40	32x32	170	35	BTN2704	PM2			

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

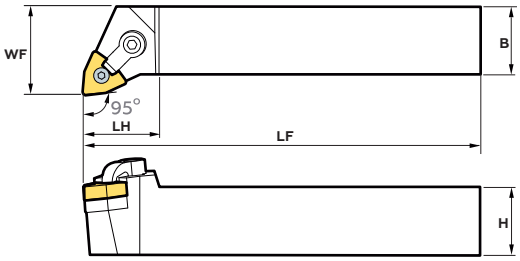
MWLNR/L

WN..

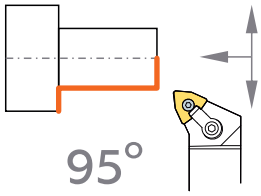
A1.11



показано правое исполнение



Область применения



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	WF	HxB	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
MWLNR/L 2020 K06-03	WN..0603..	25	20x20	125	32	BWN0604	PM0	TM1-W	DTS416	AK30L
MWLNR/L 2525 M06-03		32	25x25	150	32					
MWLNR/L 2020 K06-04	WN..0604..	25	20x20	125	32					
MWLNR/L 2525 M06-04		32	25x25	150	32					
MWLNR/L 2020 K08	WN..0804..	27	20x20	125	32	BWN0804	PM1	TM2-W	DTS620-C	
MWLNR/L 2520 M08		27	25x20	150	32					
MWLNR/L 2525 M08		32	25x25	150	32					
MWLNR/L 3225 P08		32	32x32	170	32					
MWLNR/L 3232 P08		40	32x32	170	32					
MWLNR/L 2525 M10-04	WN..1004..	32	25x25	150	34	BWN1006	PM2	TM1-W	DTS625-C	AK40L
MWLNR/L 3225 P10-04		32	32x25	170	34					
MWLNR/L 3232 P10-04		40	32x32	170	34					
MWLNR/L 4040 S10-04		50	40x40	250	34					
MWLNR/L 2525 M10-06	WN..1006..	32	25x25	150	34	BWN1004				
MWLNR/L 3225 P10-06		32	32x25	170	34					
MWLNR/L 3232 P10-06		40	32x32	170	34					
MWLNR/L 4040 S10-06		50	40x40	250	34					
MWLNR/L 3225 P12	WN..1206..	32	32x25	170	40	BWN1206	PM3			
MWLNR/L 3232 P12		40	32x32	170	40					
MWLNR/L 4032 R12		40	40x32	200	40					
MWLNR/L 4040 S12		50	40x40	250	40					
MWLNR/L 2525 M13	WN..1306..	32	25x25	150	40					

ИНК
группа компаний

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

A2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

S	32	U	–	P	C	L	N	–	R	12	–	04
1	2	3		4	5	6	7		8	9		10
ТИП ОПРАВКИ	ДИАМЕТР ОПРАВКИ	ДЛИНА ОПРАВКИ		ТИП КРЕПЛЕНИЯ	ФОРМА ПЛАСТИНЫ	ТИП ДЕРЖАВКИ	ЗАДНИЙ УГОЛ НА ГЛАВНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКЕ		ИСПОЛНЕНИЕ	ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

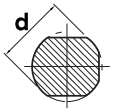
1 ТИП ОПРАВКИ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04

S - СТАЛЬНАЯ ОПРАВКА БЕЗ ВНУТРЕННЕГО ПОДВОДА СОЖ

2 ДИАМЕТР ОПРАВКИ

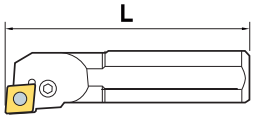
S 32 U - P C L N - R 12 - 04



d mm

3 ДЛИНА ОПРАВКИ

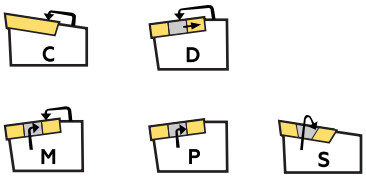
S 32 U - P C L N - R 12 - 04



F=80	H=100
K=125	M=150
P=170	Q=180
R=200	S=250
T=300	U=350
V=400	W=450
Y=500	X-спец.

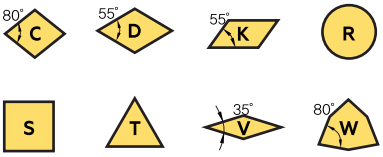
4 ТИП КРЕПЛЕНИЯ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04



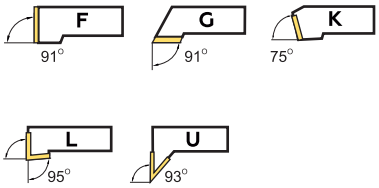
5 ФОРМА ПЛАСТИНЫ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04



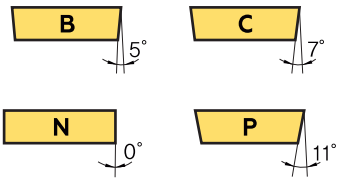
6 ТИП ДЕРЖАВКИ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04



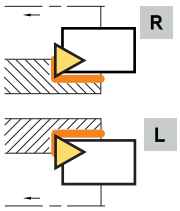
7 ЗАДНИЙ УГОЛ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04



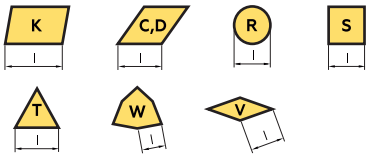
8 ИСПОЛНЕНИЕ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04



9 ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04



10 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

S 32 U - P C L N - R 12 - 04

03 - режущая пластина толщиной 3.18мм

04 - режущая пластина толщиной 4.76мм

07 - режущая пластина толщиной 7.94 мм

09 - режущая пластина толщиной 9.52 мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

D
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S..-DCLNR/L	S..-DDUNR/L	S..-DSKNR/L	S..-DTFNR/L	S..-DWLNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	95°	93°	75°	90°	95°
СТРАНИЦА	A2.31	A2.31	A2.31	A2.32	A2.32
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●			●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА		●			
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА	●				●
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●	●

P
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S..-PCLNR/L	S..-PDUNR/L	S..-PSKNR/L	S..-PTFNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	95°	93°	75°	90°
СТРАНИЦА	A2.33	A2.33	A2.34	A2.34
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●		
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА		●		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА	●			
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●

S
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S..-SCLCR/L	S..-SDUCR/L-X	S..-SSKCR/L	S..-STFCR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	95°	93°	75°	90°
СТРАНИЦА	A2.35	A2.35	A2.36	A2.36
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●		
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА		●		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА	●			
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●	●

C
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S..-CKUNR/L	S..-CSKPR/L	S..-CTFPR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	93°	75°	90°
СТРАНИЦА	A2.37	A2.37	A2.37
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ	●		
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА	●		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА			
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●	●

M
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

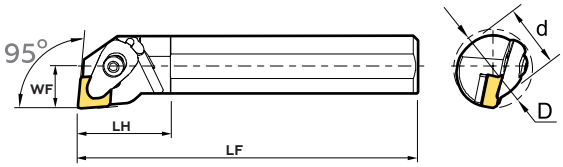
ОБОЗНАЧЕНИЕ	S..-MTFNR/L	S..-MWLNR/L
УГОЛ В ПЛАНЕ	90°	95°
СТРАНИЦА	A2.38	A2.38
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ		●
КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА		
ПОПЕРЕЧНОЕ ТОЧЕНИЕ ОТ ЦЕНТРА		●
ПРОДОЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ	●	●

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

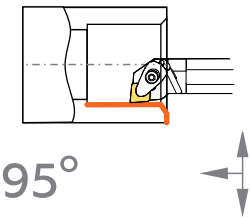
S...-DCLNR/L

CN..

A1.6



Область применения



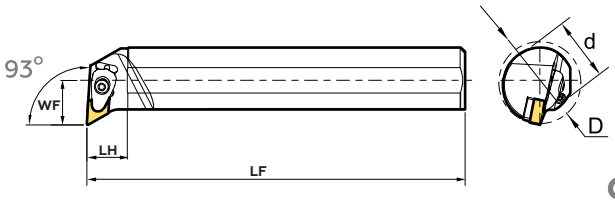
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-DCLNR/L 09	CN..0903..	25	32	17	300	40	BCN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
S25T-DCLNR/L 12	CN..1204..	25	32	17	300	40	BCN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
S32T-DCLNR/L 12		32	40	22	300	50					
S32U-DCLNR/L 12		32	40	22	350	50					
S40T-DCLNR/L 12		40	50	27	300	60					
S40V-DCLNR/L 12		40	50	27	400	60					
S50U-DCLNR/L 16-06	CN..1606..	50	63	35	350	70	BCN1604	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
S50V-DCLNR/L 16-06		50	63	35	400	70					
S40V-DCLNR/L 19	CN..1906..	40	50	27	400	56	BCN1904	TSB612	TD4		
S50V-DCLNR/L 19		50	63	35	400	80					
S50W-DCLNR/L 19		50	63	35	450	80					
S60W-DCLNR/L 19		60	80	43	450	80					

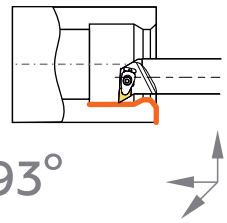
S...-DDUNR/L

DN..

A1.7



Область применения



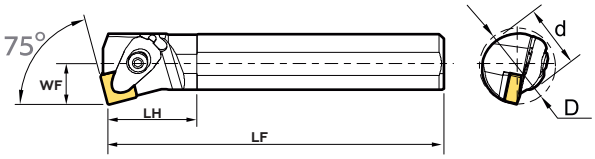
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-DDUNR/L 11	DN..1104..	25	32	17	300	40	BDN1103	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
S32T-DDUNR/L 11		32	40	22	300	48					
S40T-DDUNR/L 15-04	DN..1504..	40	50	27	300	60	BDN1503	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
S40T-DDUNR/L 15-06	DN..1506..	40	50	27	300	60					
S50U-DDUNR/L 15-06		50	63	35	350	70					

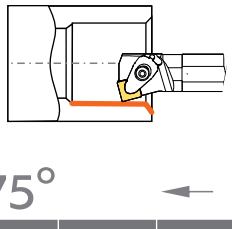
S...-DSKNR/L

SN..

A1.8



Область применения



показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-DSKNR/L 09	SN..0903..	25	32	17	300	40	BSN0903	PM0-1	TD1	DTS416	AK30L
S25T-DSKNR/L 12	SN..1204..	25	32	17	300	40	BSN1203	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
S32U-DSKNR/L 12		32	40	22	350	50					
S40V-DSKNR/L 12		40	50	27	400	60					

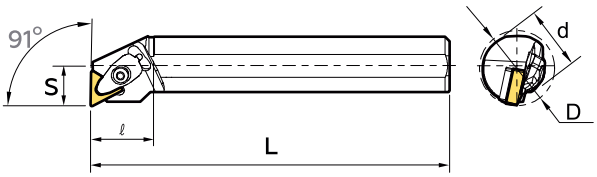
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

S...-DTFNR/L

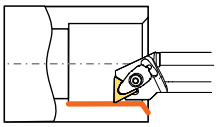
TN..

A1.9

показано правое исполнение



Область применения



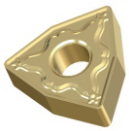
91°

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-DTFNR/L 16-03	TN..1603..	25	32	17	300	40	BTN1604	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
S25T-DTFNR/L 16-04	TN..1604..	25	32	17	300	40	BTN1603				
S32U-DTFNR/L 16-04		32	40	22	350	50					
S40V-DTFNR/L 16-04		40	50	27	400	60					
S40V-DTFNR/L 22	TN..2204..	40	50	27	400	60	BTN2204	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
S50W-DTFNR/L 22		50	63	35	450	70					

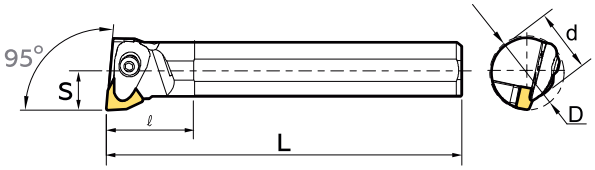
S...-DWLNR/L

WN..

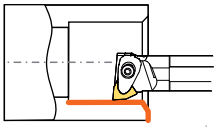
A1.11



показано правое исполнение



Область применения



95°

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-DWLNR/L 06-03	WN..0603..	25	32	17	300	40	BWN0604	PD-K	TD1	DTS416	AK30L
S25T-DWLNR/L 06-04	WN..0604..	25	32	17	300	40	BWN0603				
S32T-DWLNR/L 06-04		32	40	22	300	50					
S25T-DWLNR/L 08	WN..0804..	25	32	17	300	40	BWN0804	TSB410	TD2	DTS520	AK40L
S32T-DWLNR/L 08		32	40	22	300	50					
S40T-DWLNR/L 08		40	50	27	300	60					
S50U-DWLNR/L 08		50	63	35	350	70					
S32T-DWLNR/L 10-04	WN..1004..	32	40	22	300	50	BWN1006	TSB510	TD3	DTS625	AK50L
S32T-DWLNR/L 10-06	WN..1006..	32	40	22	300	50	BWN1004				
S40V-DWLNR/L 10-06		40	50	27	400	60					
S50W-DWLNR/L 10-06		50	63	35	450	70					
S40V-DWLNR/L 12	WN..1206..	40	50	27	400	60	BWN1206	TSB612	TD4		
S50W-DWLNR/L 12		50	63	35	450	60					

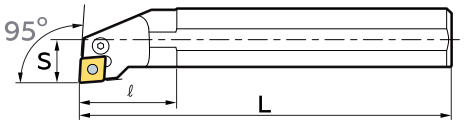
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

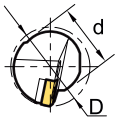
S...-PCLNR/L

CN..

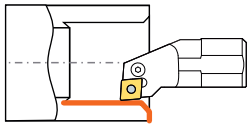
A1.6

показано правое исполнение





Область применения



95°

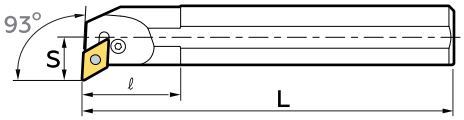
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S16R-PCLNR/L 09	CN..0903..	16	20	11	200	25	-	-	LA10	SP9	AK20L
S20S-PCLNR/L 09		20	25	13	250	32					
S25T-PCLNR/L 09		25	32	17	300	40					
S25R-PCLNR/L 12	CN..1204..	25	32	17	200	40	-	-	LA11-1	SP1	AK30L
S25T-PCLNR/L 12		25	32	17	300	50					
S32T-PCLNR/L 12		32	40	22	300	50	BCNP1203	PP2			
S32U-PCLNR/L 12		32	40	22	350	56					
S40T-PCLNR/L 12		40	50	27	300	56			LA2	SP2	
S40U-PCLNR/L 12		40	50	27	350	56					
S40V-PCLNR/L 12		40	50	27	400	56					
S40V-PCLNR/L 16-04	CN..1604..	40	50	27	400	56	BCNP1604	PP3	LA3	SP3	
S40V-PCLNR/L 16-06	CN..1606..	40	50	27	400	56					
S50W-PCLNR/L 16-06		50	63	35	450	56					
S40V-PCLNR/L 19	CN..1906..	40	50	27	400	70	BCNP1904	PP4	LA13	SP4	AK40L
S50W-PCLNR/L 19		50	63	35	450	70					
S60V-PCLNR/L 19		60	80	43	400	70					

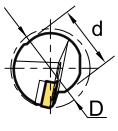
S...-PDUNR/L

DN..

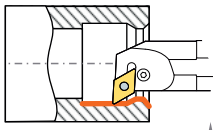
A1.7

показано правое исполнение





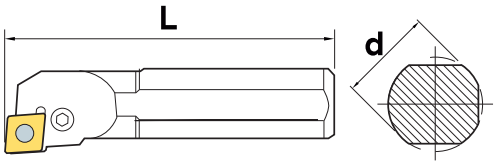
Область применения



93°

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S40V-PDUNR/L 15-04	DN..1504..	40	50	27	400	60	BDNP1503	PP2	LA9	SP9	AK30L
S40V-PDUNR/L 15-06	DN..1506..	40	50	27	400	60					
S50W-PDUNR/L 15-06		50	63	35	450	70					

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



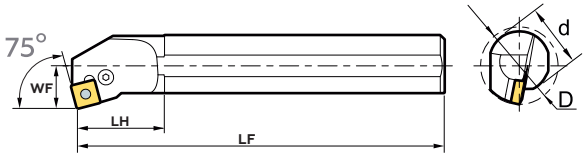
Раздел G Специальный инструмент

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

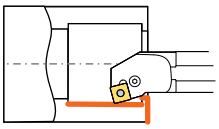
S...-PSKNR/L

SN..

A1.8



Область применения



75°

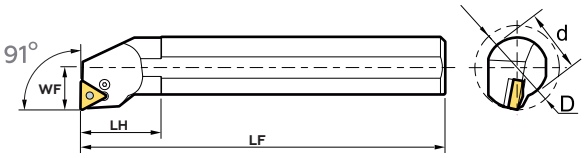
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-PSKNR/L 12	SN..1204..	25	32	17	300	40	BSNP1203	PP2	LA11-1	SP1	AK30L
S32U-PSKNR/L 12		32	40	22	350	50					
S40V-PSKNR/L 12		40	50	27	400	50			LA2	SP2	
S40V-PSKNR/L 15-04	SN..1504..	40	50	27	400	50	BSNP1504	PP3	LA3	SP3	
S40V-PSKNR/L 15-06	SN..1506..	40	50	27	400	56					
S40V-PSKNR/L 19	SN..1906..	40	50	27	400	60	BSNP1904	PP2	LA13	SP4	AK40L
S50W-PSKNR/L 19		50	63	35	450	50					

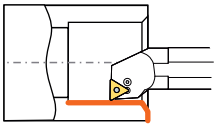
S...-PTFNR/L

TN..

A1.9



Область применения



91°

показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S25T-PTFNR/L 16-03	TN..1603..	25	32	17	300	40	-	-	LA10	SP9	AK20L
S32U-PTFNR/L 16-03		32	40	22	350	50	BTNP1604	PP1	LA1	SP1	AK30L
S25T-PTFNR/L 16-04	TN..1604..	25	32	17	300	40	-	-	LA10	SP9	AK20L
S32U-PTFNR/L 16-04		32	40	22	350	50	BTNP1603	PP1	LA1	SP1	AK30L
S40V-PTFNR/L 16-04		40	50	27	400	60					
S50W-PTFNR/L 16-04		50	63	35	450	60					

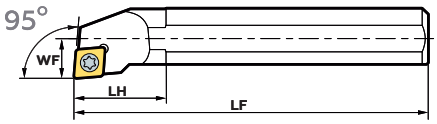
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

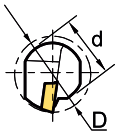
S...-SCLCR/L

CC..

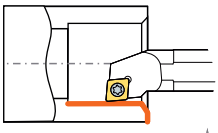
A1.13

показано правое исполнение

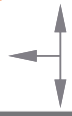




Область применения



95°



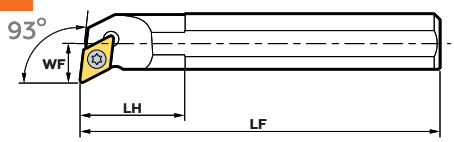
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
S08K-SCLCR/L 06	CC..0602..	8	10	5	125	12	-	-	TSM25	K7IP
S10M-SCLCR/L 06		10	12	6	150	16				
S12M-SCLCR/L 06		12	16	9	150	20				
S16R-SCLCR/L06		16	20	11	200	25				
S16M-SCLCR/L 09	CC..09T3..	16	20	11	150	25	-	-	TSM351	K15IP
S160-SCLCR/L 09		16	20	11	180	25				
S16R-SCLCR/L 09		16	20	11	200	25				
S20S-SCLCR/L 09		20	25	13	250	32				
S25T-SCLCR/L 09		25	32	17	300	40				
S25T-SCLCR/L 12	CC..1204..	25	32	17	300	40	-	-	TSM40	K15IP
S32U-SCLCR/L 12		32	40	22	350	50	BCNS1203	2TS6040	TSM401	AK40L, K15IP
S40U-SCLCR/L 12		40	50	27	350	60				

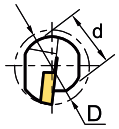
S...-SDUCR/L

DC..

A1.14

показано правое исполнение





Область применения

93°

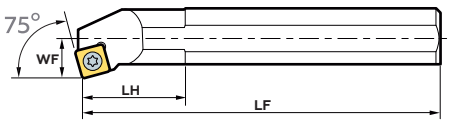
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
S10K-SDUCR/L 07	DC..0702..	10	13	7	125	16	BTN1604	PD-K	TSM25	K07IP
S12M-SDUCR/L 07		12	16	9	150	20	BTN1603			
S16R-SDUCR/L 07		16	20	11	200	25				
S20S-SDUCR/L 11	DC..11T3..	20	25	13	250	32			TSM351	K15IP
S20S-SDUCR/L 11-X		20	27	15	250	32				
S25T-SDUCR/L 11-X		25	33	18	300	40				

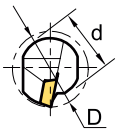
КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

S...-SSKCR/L

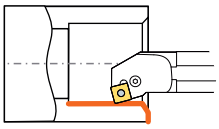
SC..

A1.15





Область применения



75°

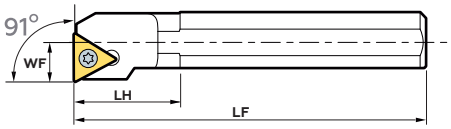
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
S16R-SSKCR/L 09	SC..09T3..	16	20	11	200	25			TSM351	K15IP
S20S-SSKCR/L 09		20	25	13	250	32				
S25T-SSKCR/L 12	SC..1204..	25	32	17	300	40	BSNS1203	2TS6040	TSM40	
S32T-SSKCR/L 12		32	40	22	300	50			TSM401	AK40L, K15IP

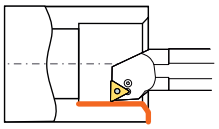
S...-STFCR/L

TC..

A1.16



Область применения



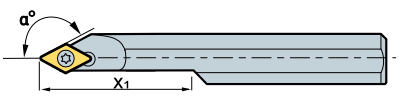
91°

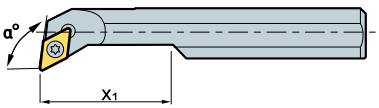
показано правое исполнение

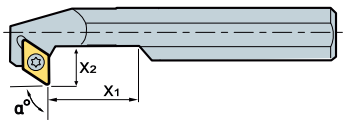
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ								
S10M-STFCR/L 11	TC..1102..	10	13	7	150	16			TSM25	K7IP
S12M-STFCR/L 11		12	16	9	150	20				
S16M-STFCR/L 11		16	20	11	150	25				
S16R-STFCR/L 11		16	20	11	200	25				
S20S-STFCR/L 11		20	25	13	250	32				
S25T-STFCR/L 16	TC..16T3..	25	32	17	300	40			TSM353	K15IP
S32U-STFCR/L 16		32	40	22	350	50	BTNS1603	2TS5035	TSM352	AK35L, K15IP
S40V-STFCR/L 16		40	50	27	400	60				

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Раздел G Специальный инструмент





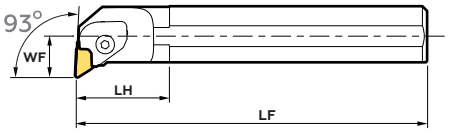


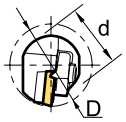
ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

S...-CKUNR/L

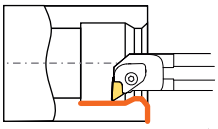
KN..

A1.12





Область применения



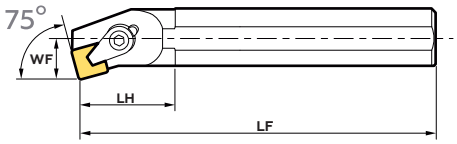
93°

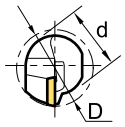
показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S32T-CKUNR 16	KN..1604..	32	44	22	300	70	BKN1604R	PD-K	TKR-S	DTS620-C	AK40L
S40V-CKUNR 16		40	48	27	400	60					
S32T-CKUNL 16	KN..1604..	32	44	22	300	70	BKN1604L		TKL-S		
S40V-CKUNL 16		40	48	27	400	60					

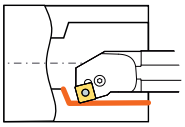
S...-CSKPR/L

SP..





Область применения



75°

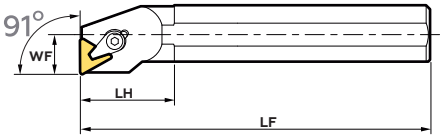
показано правое исполнение

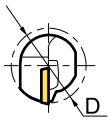
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Винт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S16R-CSKPR/L 09	SP..0903..	16	20	11	200	30	-	-	TC1	DTS5	AK25L
S20S-CSKPR/L 09		20	25	13	250	36					
S20S-CSKPR/L 12-03	SP..1203..	20	25	13	250	28	-	-	TC2	DTS6	AK30L
S25T-CSKPR/L 12-03		25	32	17	300	40					
S20S-CSKPR/L 12-04	SP..1204..	20	25	13	250	28	-	-			
S25T-CSKPR/L 12-04		25	32	17	300	40					

S...-CTFPR/L

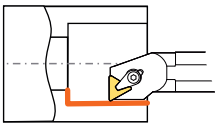
TP..

A1.16





Область применения



91°

показано правое исполнение

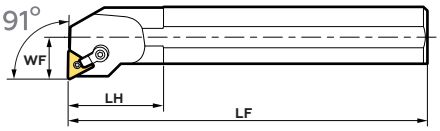
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Прижим	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S12M-CTFPR/L 11	TP..1103..	12	16	9	150	26	-	-	TC1	DTS51	AK25L
S16R-CTFPR/L 11		16	20	11	200	40					
S20S-CTFPR/L 11		20	25	13	250	40					
S16R-CTFPR/L 16-03	TP..1603..	16	20	11	200	40	-	-	TC2	DTS61	AK30L
S20S-CTFPR/L 16-03		20	25	13	250	40					
S25T-CTFPR/L 16-03		25	32	17	300	40					
S16R-CTFPR/L 16-04	TP..1604..	16	20	11	200	40					
S20S-CTFPR/L 16-04		20	25	13	250	40					
S25T-CTFPR/L 16-04		25	32	17	300	40					
S32U-CTFPR/L 16-04		32	40	22	350	45	BTP1603	PD-K		DTS6	

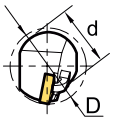
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

S...-MTFNR/L

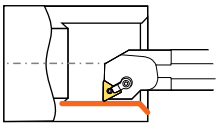
TN..

A1.9





Область применения



91°

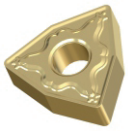
показано правое исполнение

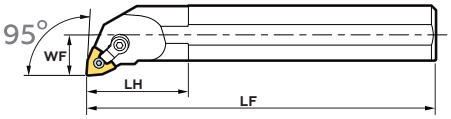
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S40V-MTFNR/L 22	TN..2204..	40	50	27	400	59	BTN2204	PM1	TM1-S	DTS620-C	AK40L
S50W-MTFNR/L 22		50	63	35	450	60					

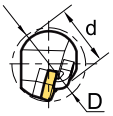
S...-MWLNR/L

WN..

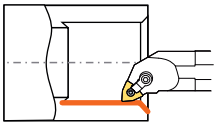
A1.11







Область применения



95°

показано правое исполнение

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВКИ	СМП	d	D	WF	LF	LH	Опорная пластина	Штифт опор. пл	Рычаг	Винт	Ключ
		ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ									
S20S-MWLNR/L 06-03	WN..0603..	20	25	13	250	39		PM0-2	TM1-W	DTS412	AK30L
S20S-MWLNR/L 06-04	WN..0604..	20	25	13	250	39					
S25T-MWLNR/L 06-04		25	32	17	300	40	BWN0603	PM0		DTS416	
S32U-MWLNR/L 06-04		32	40	22	350	50					
S25T-MWLNR/L 08	WN..0804..	25	32	17	300	40	BWN0804	PM1	TM2-W	DTS620-M	
S32T-MWLNR/L 08		32	40	22	300	50					
S32U-MWLNR/L 08		32	40	22	350	50					
S40V-MWLNR/L 08		40	50	27	400	60					
S32R-MWLNR/L 10-04	WN..1004..	32	40	22	200	50	BWN1006	PM2	TM3-W	DTS625-C	AK40L
S32T-MWLNR/L 10-04		32	40	22	300	50					
S32R-MWLNR/L 10-06	WN..1006..	32	40	22	200	50	BWN1004				
S32T-MWLNR/L 10-06		32	40	22	300	50					
S40V-MWLNR/L 10-06		40	50	27	400	58					
S50W-MWLNR/L 10-06		50	63	35	450	63					
S40V-MWLNR/L 12	WN..1206..	40	50	27	400	80	BWN1206	STM3			
S50W-MWLNR/L 12		50	63	35	450	100					

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

- Следите за чистотой опорных поверхностей во время смены и повороте смп - наличие элементов стружки и грязи приведет к неточному позиционированию пластин и ее поломке.
- Регулярно смазывайте винты антипригарной смазкой.

ИНК
группа компаний

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

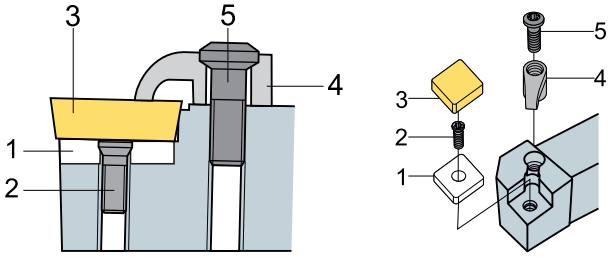
A2

СХЕМА СБОРКИ ДЕРЖАВОК

C

ПРИЖИМ ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

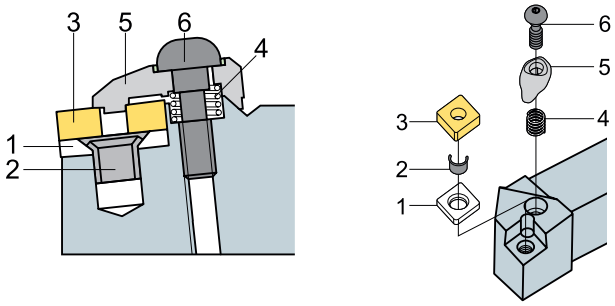
1.Опорная пластина
2.Винт/штифт
3.Пластина
4.Прихват
5.Крепежный винт



D

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

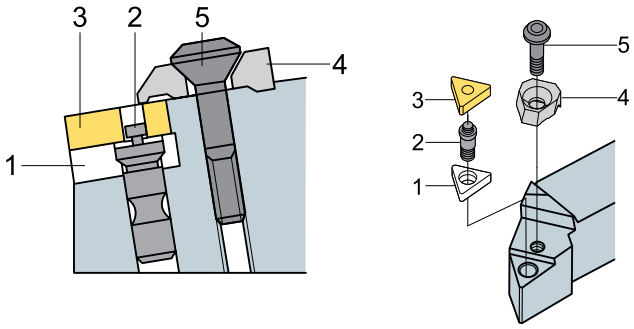
1.Опорная пластина
2.Винт/штифт
3.Пластина
4.Пружина
5.Прижим
6.Крепежный винт



M

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

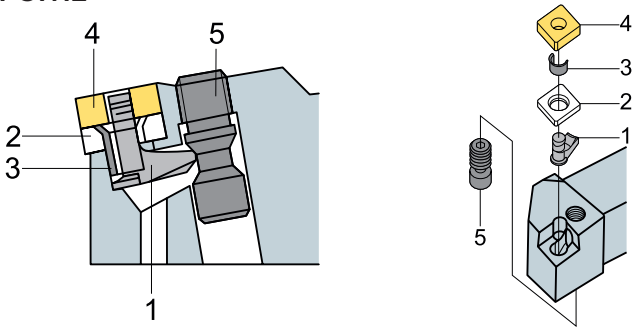
1.Опорная пластина
2.Штифт опорной пластины
3.Пластина
4.Рычаг
5.Крепежный винт



P

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

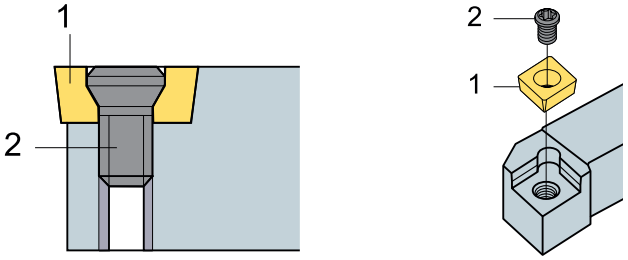
1.Рычаг
2.Опорная пластина
3.Штифт опорной пластины
4.Пластина
5.Крепежный винт



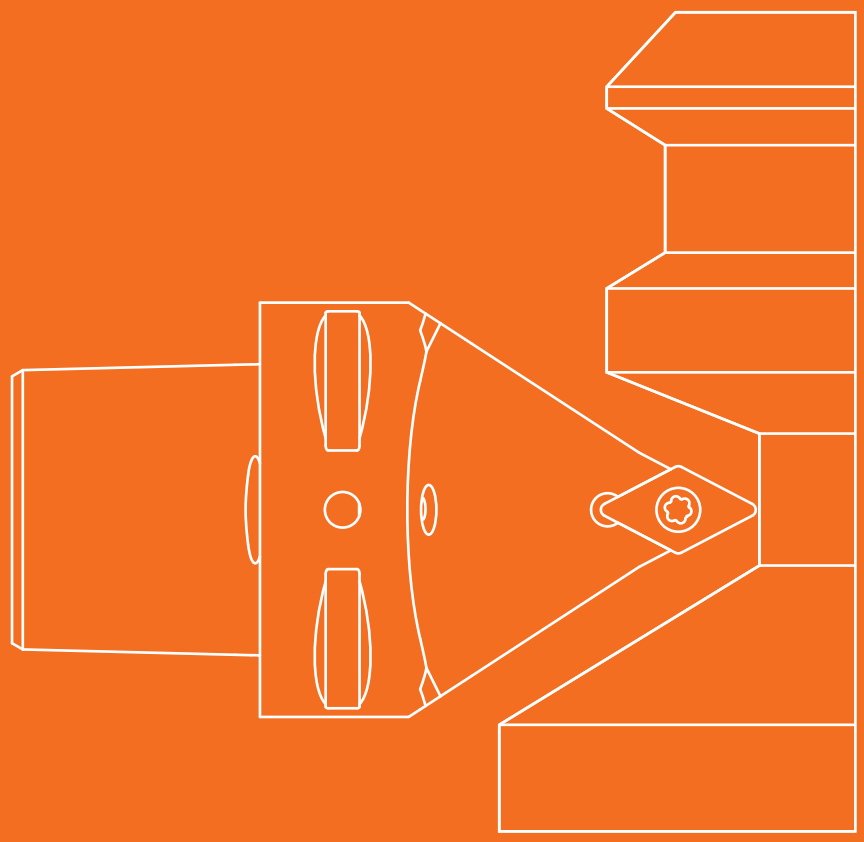
S

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИНЫ ВИНТОМ

1.Опорная пластина
2.Винт опорной пластины



ИНК
группа компаний



ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ PSC НА БАЗЕ САРТО

A3

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВОК

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

PSC	4	–	P	C	L	N	R	27	050	–	12
1	2		3	4	5	6	7	8	9		10
ХВОСТОВИК	ПОСАДОЧНЫЙ РАЗМЕР		ТИП КРЕПЛЕНИЯ	ФОРМА ПЛАСТИНЫ	ТИП ДЕРЖАВКИ	ЗАДНИЙ УГОЛ НА ГЛАВНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ	ИСПОЛНЕНИЕ	ШИРИНА ДЕРЖАВКИ	ДЛИНА ДЕРЖАВКИ		ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

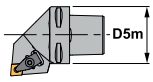
1 ХВОСТОВИК

PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12

PSC - ФОРМА ХВОСТОВИКА (ISO 26623)

2 ПОСАДОЧНЫЙ РАЗМЕР

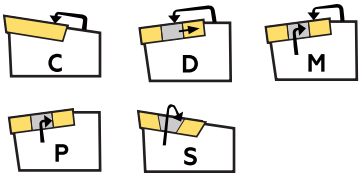
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



PSC 3	PSC 4	PSC 5	PSC 6	PSC 8
D5m=32mm	D5m=40mm	D5m=50mm	D5m=63mm	D5m=80mm

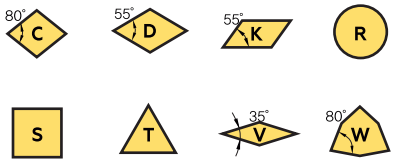
3 ТИП КРЕПЛЕНИЯ

PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



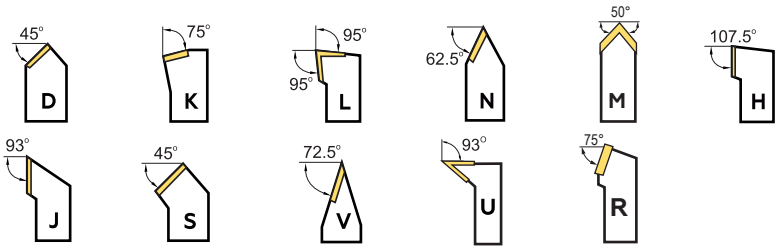
4 ФОРМА ПЛАСТИНЫ

PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



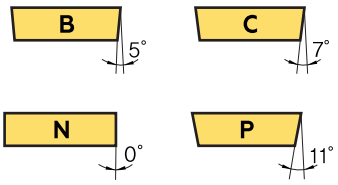
5 ТИП ДЕРЖАВКИ

PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



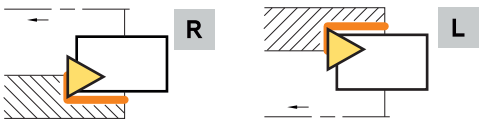
6 ЗАДНИЙ УГОЛ

PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



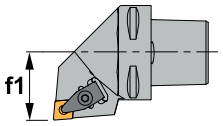
7 ИСПОЛНЕНИЕ

PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



8 ШИРИНА ДЕРЖАВКИ

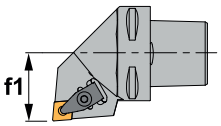
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



f1=27mm - ВЫЛЕТ ИНСТРУМЕНТА ОТ ОСИ

9 ДЛИНА ДЕРЖАВКИ

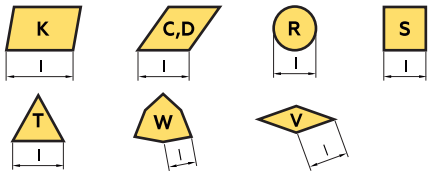
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



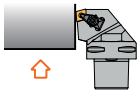
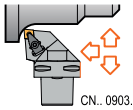
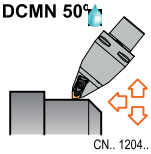
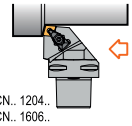
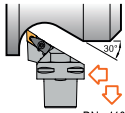
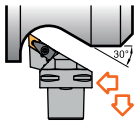
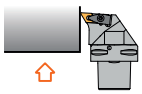
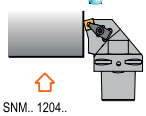
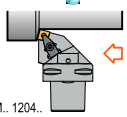
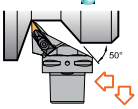
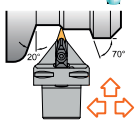
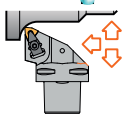
l1=50mm - ВЫЛЕТ ИНСТРУМЕНТА ОТ ТОРЦА

10 ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

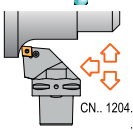
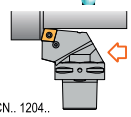
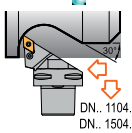
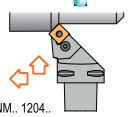
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



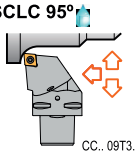
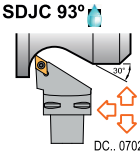
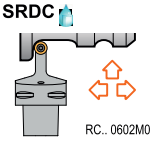
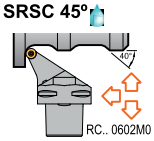
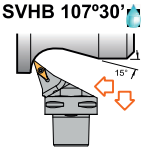
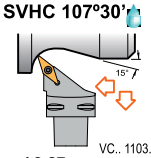
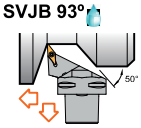
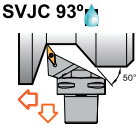
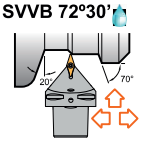
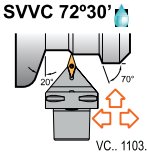
D ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН БЕЗ ЗАДНИХ УГЛОВ С ПРИЖИМОМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

DCKN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. стр A3.4	DCLN 95°  CN.. 0903.. .. CN.. 1906.. стр A3.5	DCMN 50°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. стр A3.6	DCRN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. стр A3.7	DDJN 93°  DN.. 1104.. DN.. 1506.. стр A3.8	DDNN 62.5°  стр A3.9
DDUN 93°  стр A3.10 DN.. 1506..	DSKN 75°  SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906.. стр A3.11	DSRN 75°  SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906.. стр A3.12	DVJN 93°  стр A3.13 VN.. 1604..	DVVN 72°30'  стр A3.14 VN.. 1604..	DWLN 95°  стр A3.15 WNMG 0604.. WNMG 0804..

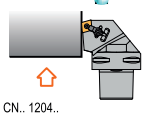
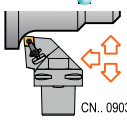
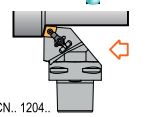
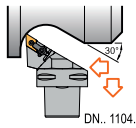
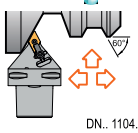
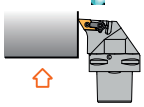
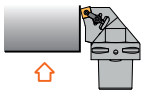
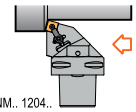
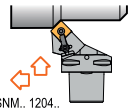
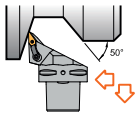
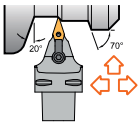
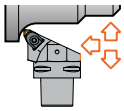
P ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН БЕЗ ЗАДНИХ УГЛОВ ПОД ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PCLN 95°  CN.. 1204.. .. CN.. 2509.. стр A3.16	PCRN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. стр A3.17	PDJN 93°  DN.. 1104.. DN.. 1504.. DN.. 1506.. стр A3.18	PSKN 75°  SNM.. 1204.. .. SNM.. 2507.. стр A3.19	PSSN 45°  SNM.. 1204.. .. SNM.. 2507.. стр A3.20

S ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН С ЗАДНИМ УГЛОМ ПОД КРЕПЛЕНИЕ ВИНТОМ

SCLC 95°  CC.. 09T3.. CC.. 1204.. стр A3.21	SDJC 93°  DC.. 0702.. DC.. 11T3.. стр A3.22	SDNC 62°30'  DC.. 11T3.. стр A3.23	SRDC  RC.. 0602M0 .. RC.. 2006M0 стр A3.24	SRSC 45°  RC.. 0602M0 .. RC.. 2006M0 стр A3.25	SVHB 107°30'  VBMT 1604.. стр A3.26
SVHC 107°30'  VC.. 1103.. VC.. 1604.. стр A3.27	SVJB 93°  стр A3.28 VBMT 1604..	SVJC 93°  VC.. 1103.. VC.. 1604.. стр A3.29	SVVB 72°30'  стр A3.30 VBMT 1604..	SVVC 72°30'  VC.. 1103.. VC.. 1604.. стр A3.31	

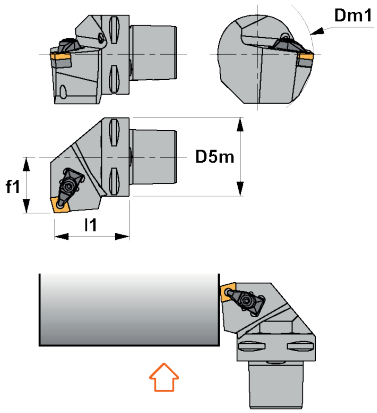
M ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН БЕЗ ЗАДНИХ УГЛОВ ПОД ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ

MCKN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. стр A3.32	MCLN 95°  CN.. 0903.. .. CN.. 1906.. стр A3.33	MCRN 75°  CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906.. стр A3.34	MDJN 93°  DN.. 1104.. DN.. 1506.. стр A3.35	MDNN 63°  DN.. 1104.. DN.. 1506.. стр A3.36	MDUN 93°  DN.. 1506.. стр A3.37
MSKN 75°  SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906.. стр A3.38	MSRN 75°  SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906.. стр A3.39	MSSN 45°  SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906.. стр A3.40	MVJN 93°  стр A3.41 VN.. 1604..	MVVN 72  стр A3.42 VN.. 1604..	MWLN 95°  стр A3.43 WNMG 0604.. WNMG 0804..

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для подрезки торцев под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).



DCKN 75°

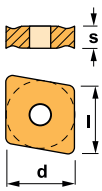
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-DCKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-DCKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°
PSC5-DCKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-DCKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DCKNR/L27050-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCKNR/L35060-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCKNR/L45065-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCKNR/L35060-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCKNR/L45065-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCKNR/L45065-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCKNR/L55080-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



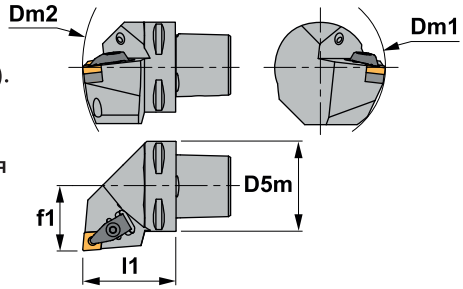
A1.6

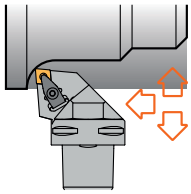
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DCLN 95°

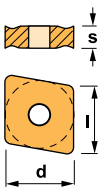
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC3-DCLNR/L22045-12	32	60	121	22	45	-6°	-6°
PSC4-DCLNR/L27050-09	40	110	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-DCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°
PSC4-DCLNR/L27055-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°
PSC5-DCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°
PSC5-DCLNR/L35060-19	50	80	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCLNR/L45065-19	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCLNR/L55080-19	80	100	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-DCLNR/L22045-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC4-DCLNR/L27050-09	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCLNR/L35060-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCLNR/L45065-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCLNR/L55080-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC4-DCLNR/L27055-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCLNR/L35060-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCLNR/L45065-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCLNR/L55080-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCLNR/L35060-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCLNR/L45065-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCLNR/L55080-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



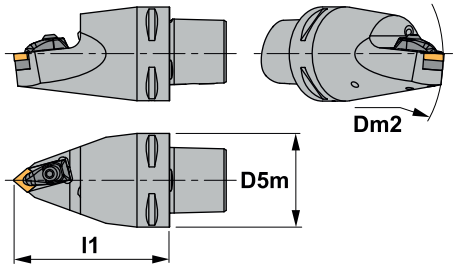
A1.6

CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

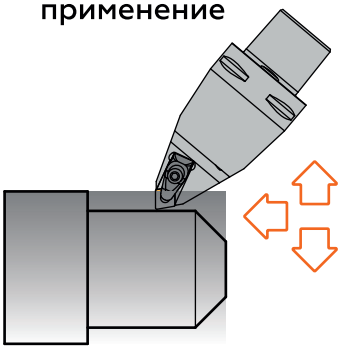
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

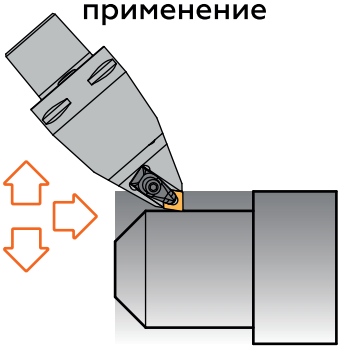
Характеристика:
Державка для многоцелевой обработки под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.



Основное применение



Альтернативное применение



DCMN 50°

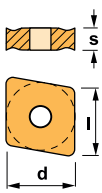
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm1 min	Dm2 min	l1	γ1)	λ2)
PSC6-DCMNN00115-12	63	110	115	-6°	-6°
PSC8-DCMNN00150-16	80	115	150	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC6-DCMNN00115-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCMNN00150-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88



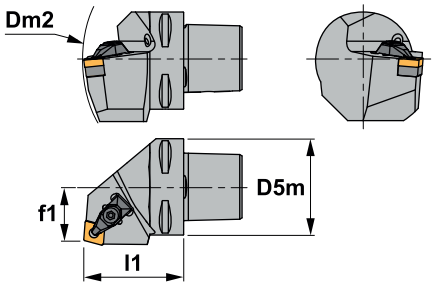
A1.6

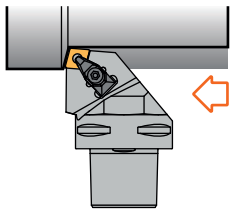
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DCRN 75°

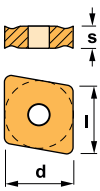
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-DCRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-DCRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-DCRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC5-DCRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-DCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-DCRNR/L55080-16	80	250	55	80	-6°	-6°
PSC6-DCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-DCRNR/L55080-19	80	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DCRNR/L22050-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCRNR/L27060-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCRNR/L35065-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCRNR/L27060-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCRNR/L35065-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCRNR/L55080-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCRNR/L35065-19	1770	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCRNR/L55080-19	1770	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



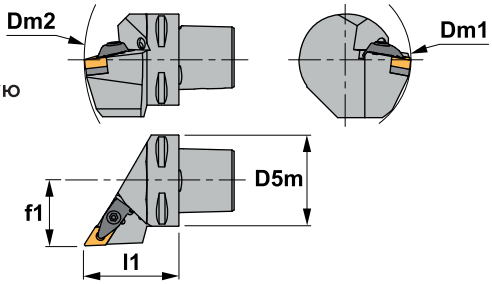
A1.6

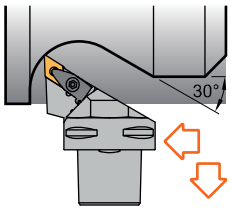
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DDJN 93°

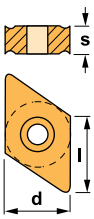
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC3-DDJNR/L22045-11	32	60	121	22	45	-6°	-7°
PSC4-DDJNR/L27050-11	40	60	140	27	50	-6°	-7°
PSC5-DDJNR/L35060-11	50	65	165	35	60	-6°	-7°
PSC4-DDJNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°
PSC5-DDJNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°
PSC6-DDJNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°
PSC8-DDJNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-DDJNR/L22045-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC4-DDJNR/L27050-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC5-DDJNR/L35060-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC4-DDJNR/L27055-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DDJNR/L35060-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DDJNR/L45065-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DDJNR/L55080-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



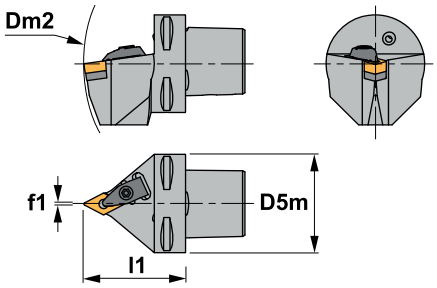
A1.7

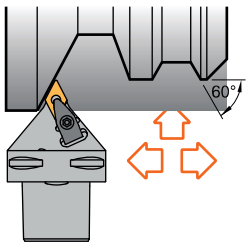
DNGP	DNMG	...

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DDNN 62.5°

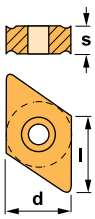
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-DDNNN00050-11	40	140	0	50	-5°	-9°
PSC4-DDNNN00055-15	40	145	0	55	-5°	-9°
PSC5-DDNNN00060-15	50	165	0	60	-5°	-9°
PSC6-DDNNN00065-15	63	190	0	65	-5	-9
PSC8-DDNNN00080-15	80	250	0	80	-5	-9

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DDNNN00050-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC4-DDNNN00055-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DDNNN00060-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DDNNN00065-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DDNNN00080-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

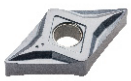
55°негативная ромбическая пластина

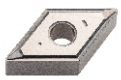
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



A1.7

DNGP	DNMG	...

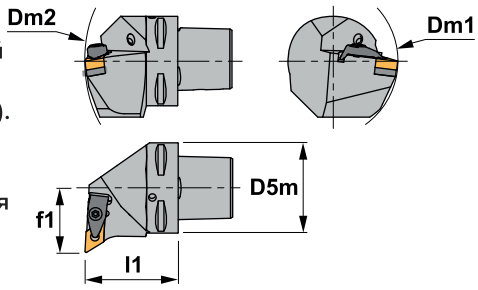


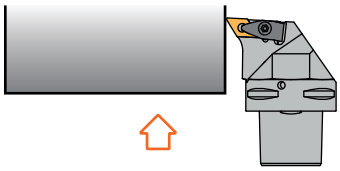


ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DDUN 93°

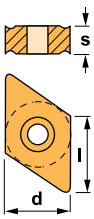
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-DDUNR/L27050-1	86.6	110	40	22	110	-6°	-7°
PSC5-DDUNR/L35060-1	82.2	110	40	22	110	-6°	-7°
PSC6-DDUNR/L45065-1	115.6	110	50	27	140	-6°	-7°
PSC8-DDUNR/L55080-1	78.5	110	63	22	110	-6°	-7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DDUNR/L27050-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DDUNR/L35060-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DDUNR/L45065-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DDUNR/L55080-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5

DN..

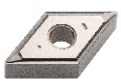
55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



A1.7

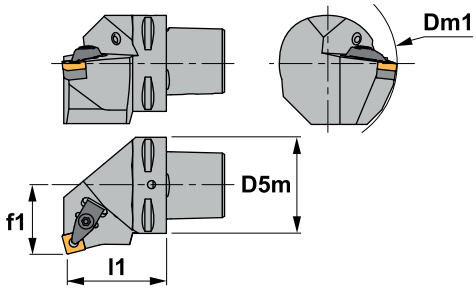
DNGP	DNMG	...

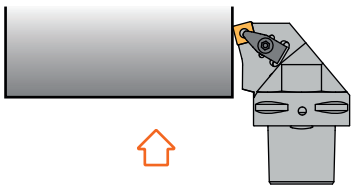


ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для подрезки торцев под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





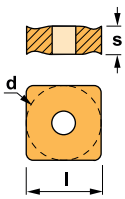
DSKN 75°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-DSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-DSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-DSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°
PSC5-DSKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-DSKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-DSKNR/L45065-19	63	81	45	65	-6°	-6°
PSC8-DSKNR/L55080-19	80	100	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DSKNR/L27050-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSKNR/L35060-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSKNR/L45065-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSKNR/L35060-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSKNR/L45065-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSKNR/L45065-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DSKNR/L55080-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



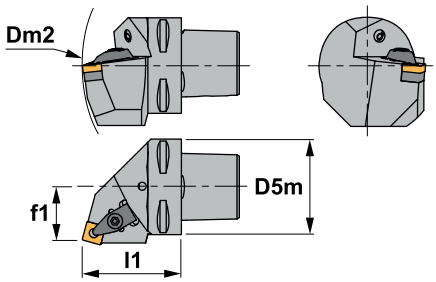
A1.8

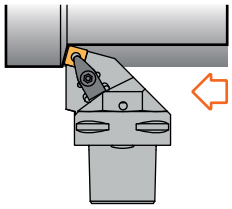
SNMA	SNMG	SNMM ...
		

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





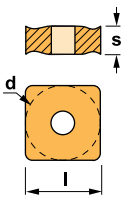
DSRN 75°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-DSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-DSRNR/L27060-12	40	165	27	50	-6	-6°
PSC6-DSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6	-6°
PSC5-DSRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6	-6°
PSC6-DSRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6	-6°
PSC6-DSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6	-6°
PSC8-DSRNR/L45080-19	80	250	55	80	-6	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DSRNR/L22050-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSRNR/L27060-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSRNR/L35065-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSRNR/L27060-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSRNR/L35065-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSRNR/L35065-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DSRNR/L45080-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

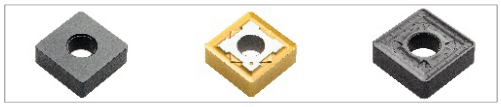
SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



A1.8

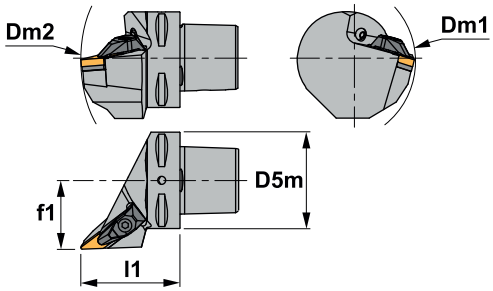
SNMA	SNMG	SNMM ...

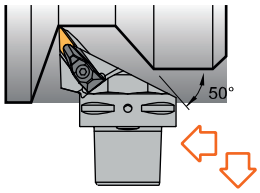


ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DVJN 93°

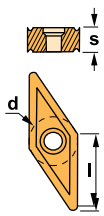
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC4-DVJNR/L27062-16	40	140	152	27	62	-4°	-13°
PSC5-DVJNR/L35065-16	50	65	170	35	65	-4°	-13°
PSC6-DVJNR/L45065-16	63	81	190	45	65	-4°	-13°
PSC8-DVJNR/L55080-16	80	100	250	55	80	-4°	-13°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DVJNR/L27062-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DVJNR/L35065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DVJNR/L45065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC8-DVJNR/L55080-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5

VN..

35°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52

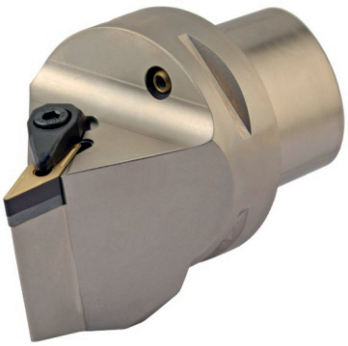


A1.10

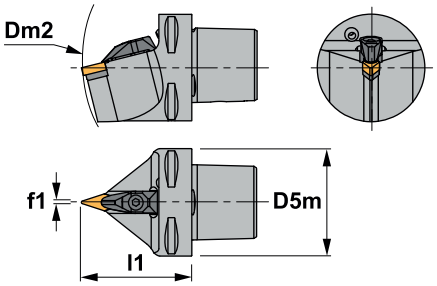
VNGP	VNMG	...

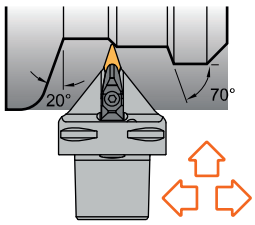
ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC



Характеристика:
Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DVVN 72°30

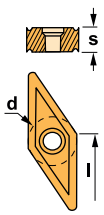
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC4-DVVNN00062-16	40	152	0.6	62	-4°	-13°
PSC5-DVVNN00065-16	50	170	0.6	65	-4°	-13°
PSC6-DVVNN00065-16	63	190	0.6	65	-4°	-13°
PSC8-DVVNN00080-16	80	250	0.6	80	-4°	-13°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DVVNN00062-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DVVNN00065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DVVNN00065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC8-DVVNN00080-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5

VN..

35°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



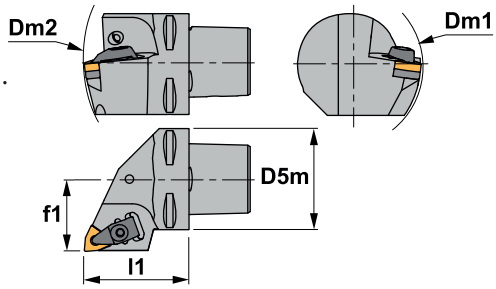
A1.10

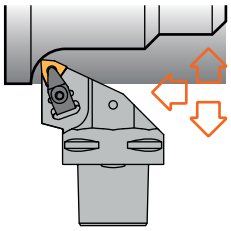
VNGP	VNMG	...

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка под негативную пластину WN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





DWLN 95°

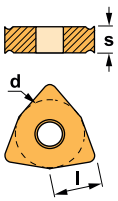
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC3-DWLNR/L22040-06	32	60	116	22	40	-6°	-6°
PSC4-DWLNR/L27050-06	40	60	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-DWLNR/L35060-06	50	65	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DWLNR/L45065-06	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC4-DWLNR/L27050-08	40	110	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-DWLNR/L35060-08	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DWLNR/L45065-08	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DWLNR/L55080-08	80	110	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-DWLNR/L22040-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC4-DWLNR/L27050-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DWLNR/L35060-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DWLNR/L45065-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC4-DWLNR/L27050-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DWLNR/L35060-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DWLNR/L45065-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC8-DWLNR/L55080-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5

WN..

80°негативная тригональная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
WNNG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,79



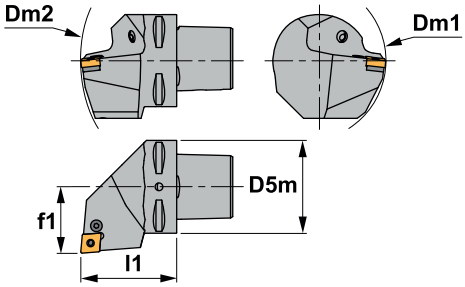
A1.11

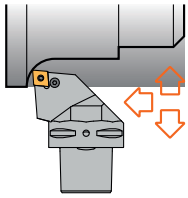
WNMA	WNMG	...

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





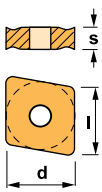
PCLN 95°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-PCLNR/L27050-12	40	110	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-PCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-PCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-PCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°
PSC4-PCLNR/L27050-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°
PSC5 PCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°
PSC6 PCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-PCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°
PSC5-PCLNR/L35060-19	50	80	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-PCLNR/L45065-19	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-PCLNR/L55080-19	80	100	250	55	80	-6°	-6°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-PCLNR/L27050-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC5-PCLNR/L35060-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC6-PCLNR/L45065-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC8-PCLNR/L55080-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC4-PCLNR/L27050-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC5 PCLNR/L35060-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC6 PCLNR/L45065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC8-PCLNR/L55080-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC5-PCLNR/L35060-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0
PSC6-PCLNR/L45065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0
PSC8-PCLNR/L55080-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40

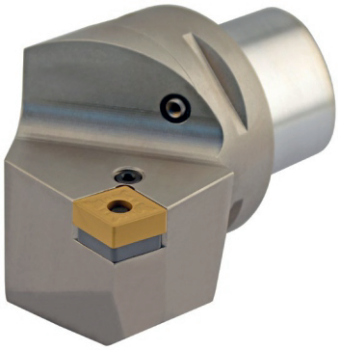


A1.6

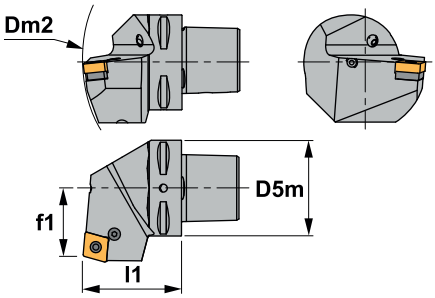
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

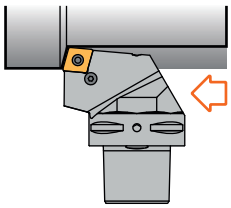
ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PSC



Характеристика:
Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





PCRN 75°

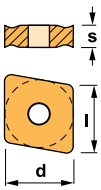
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC6-PCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC6-PCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC6-PCRNR/L35065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC6-PCRNR/L35065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0

CN..

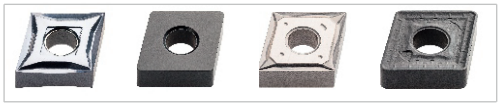
80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



A1.6

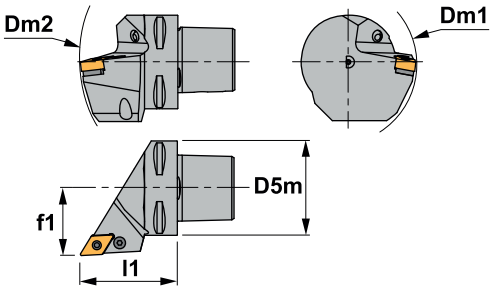
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

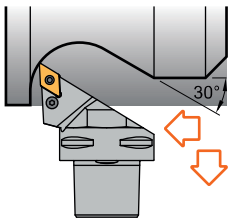


ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





PDJN 93°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC5-PDJNR/L35060-11	50	110	165	35	60	-6°	-7°
PSC4-PDJNR/L27055-15	40	65	145	27	55	-6°	-7°
PSC5 PDJNRL35060-15	50	65	165	35	60	-6°	-7°
PSC6-PDJNR/L45065-15	63	95	190	45	65	-6°	-7°
PSCB PDJNR/L56080-15	80	130	250	55	80	-6°	-7°

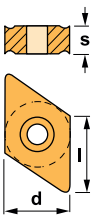
ОБОЗНАЧЕНИЕ									Nm
PSC5-PDJNR/L35060-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PSC4-PDJNR/L27055-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC5 PDJNRL35060-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC6-PDJNR/L45065-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSCB PDJNR/L56080-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

ДЛЯ ПЛАСТИН DNM..1504..

DN..

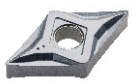
55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1504..	15,50	4,76	12,70
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



A1.7

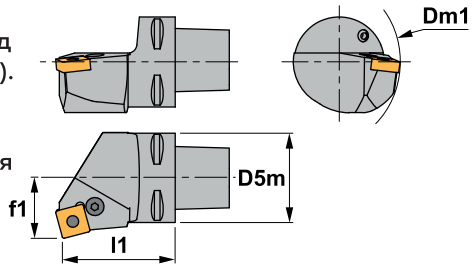
DNGP	DNMG	...

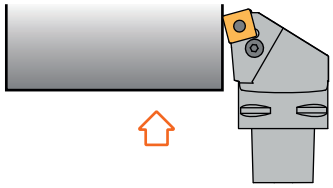


ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PSC

Характеристика:
Державка для подрезки торцев под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





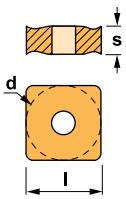
PSKN 75°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC6-PSKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-PSKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC6-PSKNR/L45065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC6-PSKNR/L45065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5

SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



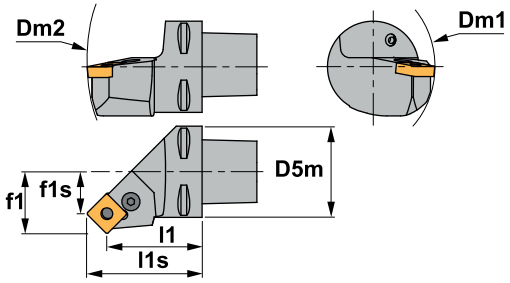
A1.8

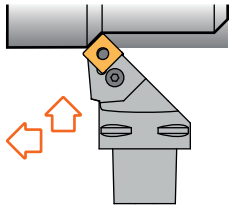
SNMA	SNMG	SNMM ...

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной обработки и снятия фасок под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





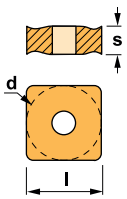
PSSN 45°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	f1s	l1	l1s	γ1)	λs2)
PSC4-PSSNR/L27042-12	40	110	145	27	18.7	42	50.3	-8°	0°
PSC5-PSSNR/L35052-12	50	90	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°
PSC6-PSSNR/L45056-12	63	110	200	45	36.7	56	64.3	-8°	0°
PSC6-PSSNR/L45054-15	63	110	200	45	34.8	54	64.2	-8°	0°
PSC6 PSSNR/L45052-19	63	110	180	45	32.5	52	64.5	-8°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-PSSNR/L27042-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC5-PSSNR/L35052-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC6-PSSNR/L45056-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC6-PSSNR/L45054-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC6 PSSNR/L45052-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5

SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40

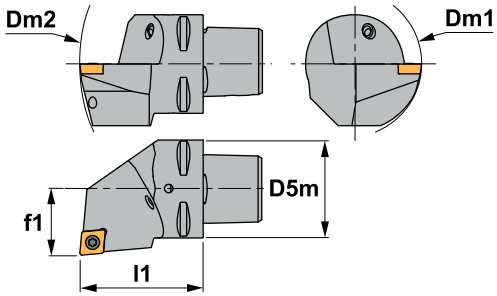


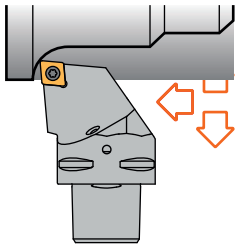
A1.8

SNMA	SNMG	SNMM ...

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка под позитивную пластину CC..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





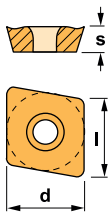
SCLC 95°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC4-SCLCR/L27050-12	40	145	140	27	50	0°	0°
PSC5-SCLCR/L35060-12	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SCLCR/L45065-12	63	110	195	45	65	0	0

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SCLCR/L27050-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC5-SCLCR/L35060-12	1540	5517	3614	1760	3.0
PSC6-SCLCR/L45065-12	1540	5517	3614	1760	3.0

CC.. 80°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CC.. 09T3..	9,65	3,97	9,52
CC.. 1204..	12,90	4,76	12,70

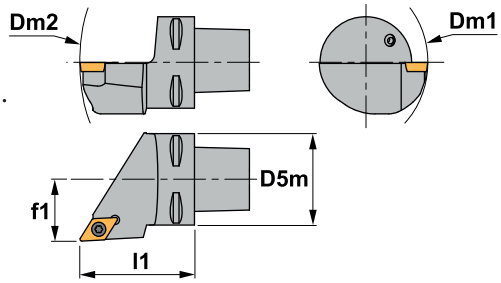


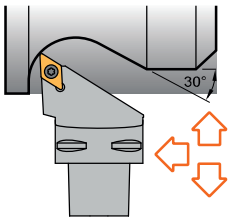
A1.13

CCGT	CCMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка под позитивную пластину DC.. (угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





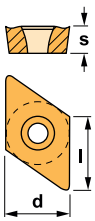
SDJC 93°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-SDJCR/L27050-11	40	65	145	27	50	0°	0°
PSC5-SDJCR/L35060-11	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SDJCR/L45065-11	63	110	190	45	65	0	0

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SCLCR/L27050-12	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC5-SCLCR/L35060-12	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC6-SCLCR/L45065-12	1335	5516	3714	1750	3.0

DC.. 55°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52

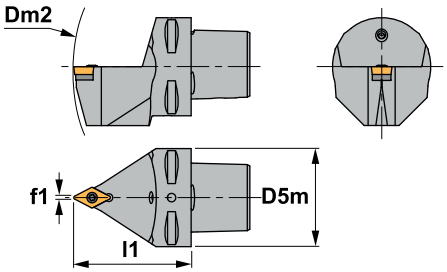


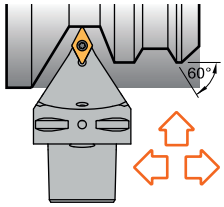
A1.14

DCGT	DCMT
	

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка под позитивную пластину DC.. (угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





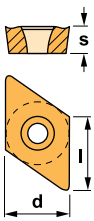
SDNC 62°30

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC3-SDNCN00040-11	32	116	0.5	40	0°	0°
PSC4-SDNCN00050-11	40	140	0.5	50	0°	0°
PSC5-SDNCN00060-11	50	165	0.5	60	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SDNCN00040-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC4-SDNCN00050-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC5-SDNCN00060-11	1335	5516	3714	1750	3.0

DC.. 55°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



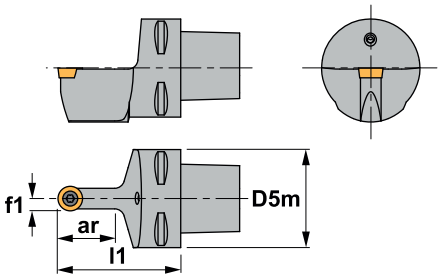
A1.14

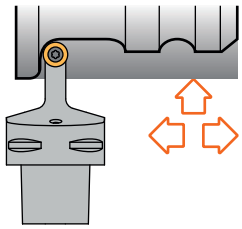
DCGT	DCMT
	

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную круглую пластину RC...
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





SRDC

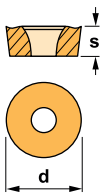
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ar	D5m	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC4-SRDCN00050-10	25	40	5	50	0°	0°
PSC5-SRDCN00060-10	25	50	5	60	0°	0°
PSC6-SRDCN00065-10	25	63	5	65	0°	0°
PSC4-SRDCN00050-12	28	40	6	65	0°	0°
PSC5-SRDCN00060-12	28	50	6	60	0°	0°
PSC6-SRDCN00065-12	28	63	6	65	0°	0°
PSC5-SRDCN00060-16	35	50	8	60	0°	0°
PSC6-SRDCN00065-16	35	63	8	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SRDCN00050-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC5-SRDCN00060-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC6-SRDCN00065-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC4-SRDCN00050-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRDCN00060-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC6-SRDCN00065-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRDCN00060-16	1540	5517	3816	1765	3.0
PSC6-SRDCN00065-16	1540	5517	3816	1765	3.0

RC..

позитивная круглая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	s	d
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00

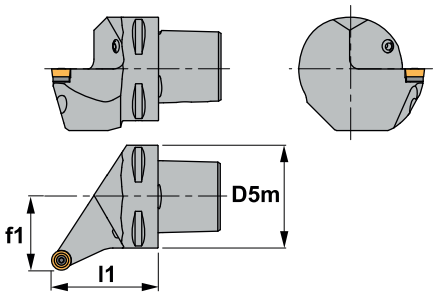


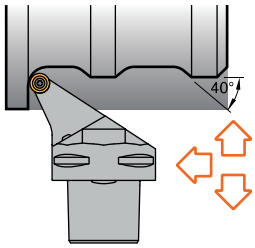
A1.15

RCMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную круглую пластину RC...
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





SRSC 45°

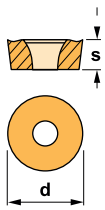
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC3-SRSCR/L22040-10	32	22	40	0°	0°
PSC4-SRSCR/L27050-10	40	27	50	0°	0°
PSC5-SRSCR/L35060-10	50	35	60	0°	0°
PSC6-SRSCR/L45065-10	63	45	65	0°	0°
PSC4-SRSCR/L27050-12	40	27	50	0°	0°
PSC5-SRSCR/L35060-12	50	35	60	0°	0°
PSC6-SRSCR/L45065-12	63	45	65	0°	0°
PSC5-SRSCR/L35060-16	50	35	60	0°	0°
PSC6-SRSCR/L45065-16	63	45	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SRSCR/L22040-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC4-SRSCR/L27050-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC5-SRSCR/L35060-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC6-SRSCR/L45065-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC4-SRSCR/L27050-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRSCR/L35060-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC6-SRSCR/L45065-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRSCR/L35060-16	1540	5517	3816	1765	3.0
PSC6-SRSCR/L45065-16	1540	5517	3816	1765	3.0

RC..

позитивная круглая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	s	d
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00

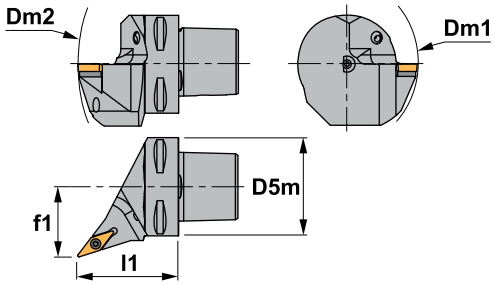


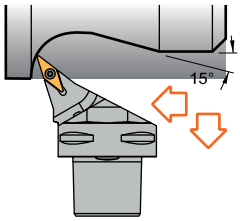
A1.15

RCMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VB.. (угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





SVHB 107°30

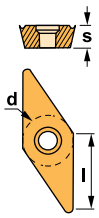
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-SVHBR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVHBR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVHBR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SDNCN00040-11	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC4-SDNCN00050-11	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SDNCN00060-11	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 5°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52

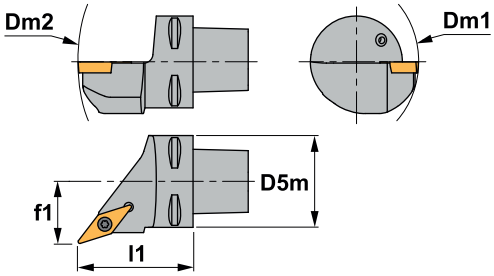


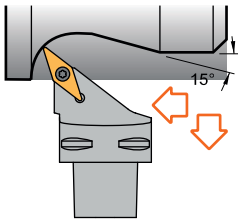
A1.17

VBMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VC.. (угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





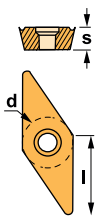
SVHC 107°30

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-SVHCR/L27050-16	40	124	140	27	50	0	0
PSC5-SVHCR/L35060-16	50	124	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVHCR/L45065-16	63	124	190	45	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SVHCR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SVHCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC6-SVHCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC.. 35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

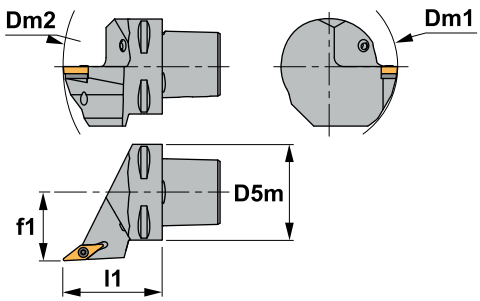


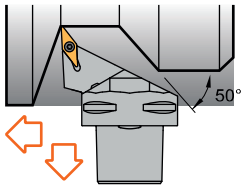
A1.17

VCGT	VCMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VB.. (угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





SVJB 93°

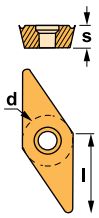
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC4-SVJBR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVJBR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVJBR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SVJBR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SVJBR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC6-SVJBR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 5°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52

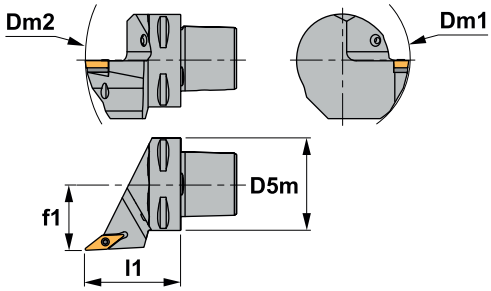


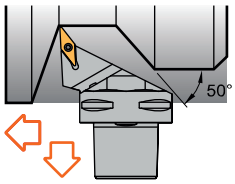
A1.17

VBMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VC.. (угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





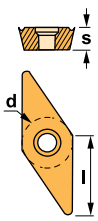
SVJC 93°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC3-SVJCR/L22040-11	32	105	116	22	40	0°	0°
PSC4-SVJCR/L27050-11	40	105	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVJCR/L35060-11	50	125	165	35	60	0°	0°
PSC4-SVJCR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVJCR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVJCR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SVJCR/L22040-11	1235	5507	-	-	0.9
PSC4-SVJCR/L27050-11	1235	5507	-	-	0.9
PSC5-SVJCR/L35060-11	1235	5507	-	-	0.9
PSC4-SVJCR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SVJCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC6-SVJCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC.. 35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

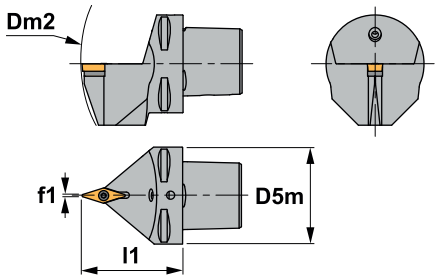


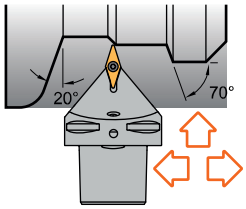
A1.17

VCGT	VCMT

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VB.. (угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





SVVB 72°30

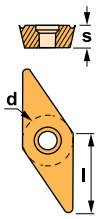
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC5-SVVBN00060-16	50	165	0	60	0°	0°
PSC6-SVVBN00065-16	63	190	0	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC5-SVVBN00060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC6-SVVBN00065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VBMT

35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 5°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



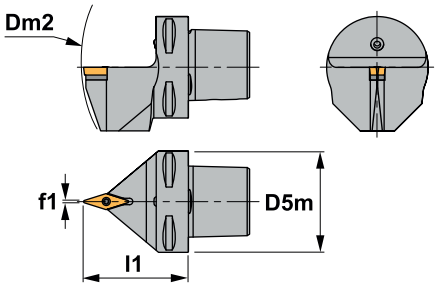
A1.17

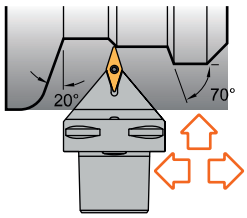
VBMT

ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VC.. (угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





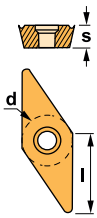
SVVC 72°30

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	γ[1)]	λ[2)]
PSC4-SVHCR/L27050-16	40	140	0	50	0°	0°
PSC5-SVHCR/L35060-16	50	165	0	60	0°	0°
PSC6-SVHCR/L45065-16	63	190	0	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SVHCR/L27050-16	1235	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SVHCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC6-SVHCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

VC.. 35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



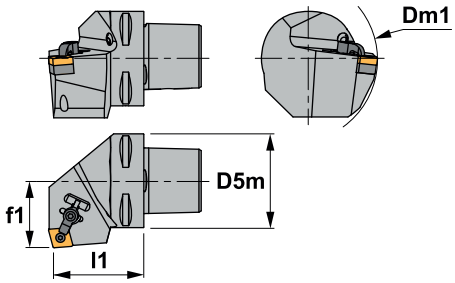
A1.17

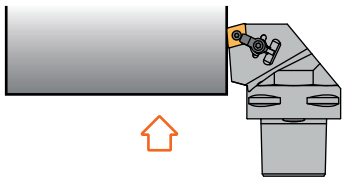
VCGT	VCMT

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для подрезки торцев под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MCKN 75°

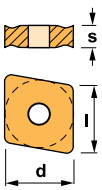
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	f1	l1	γ[1)]	λs[2)]
PSC4-MCKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-MCKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6	-6
PSC5-MCKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-MCKNR/L45065-19	63	81	45	65	-6°	-6°
PSC8-MCKNR/L55080-19	80	100	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MCKNR/L27050-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCKNR/L35060-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MCKNR/L45065-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCKNR/L35060-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCKNR/L45065-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCKNR/L45065-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCKNR/L55080-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



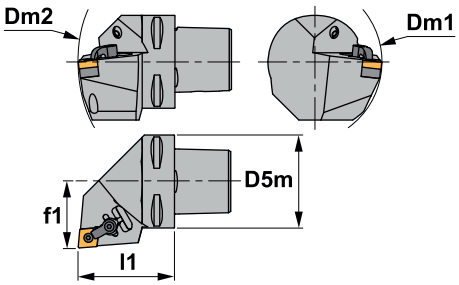
A1.6

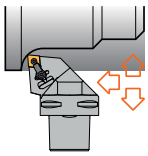
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MCLN 95°

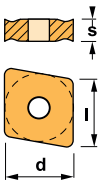
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC3-MCLNR/L22045-12	32	60	121	22	45	-6°	-6°
PSC4-MCLNR/L27050-12	40	110	141	27	50	-6°	-6°
PSC5-MCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSCB-MCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°
PSC4-MCLNR/L27055-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°
PSC5-MCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-MCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°
PSC5-MCLNR/L35060-19	50	80	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCLNR/L45065-19	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-MCLNR/L55080-19	80	100	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-MCLNR/L22045-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC4-MCLNR/L27050-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCLNR/L35060-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MCLNR/L45065-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSCB-MCLNR/L55080-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC4-MCLNR/L27055-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC5-MCLNR/L35060-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCLNR/L45065-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCLNR/L55080-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC5-MCLNR/L35060-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCLNR/L45065-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCLNR/L55080-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



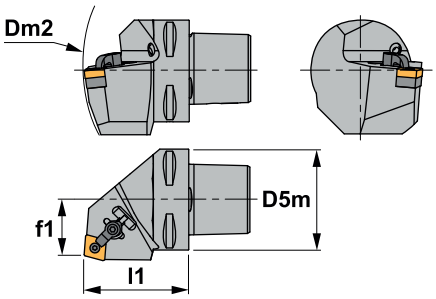
A1.6

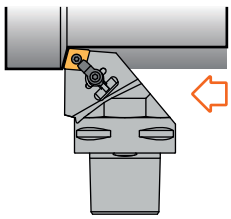
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину CN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MCRN 75°

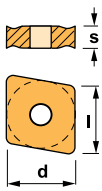
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ[1)]	λs[2)]
PSC4-MCRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-MCRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MCRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC5-MCRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-MCRNR/L55080-16	80	250	55	80	-6°	-6°
PSC6-MCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-MCRNR/L55080-19	80	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MCRNR/L22050-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCRNR/L27060-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MCRNR/L35065-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCRNR/L27060-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCRNR/L35065-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCRNR/L55080-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCRNR/L35065-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCRNR/L55080-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0

CN..

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



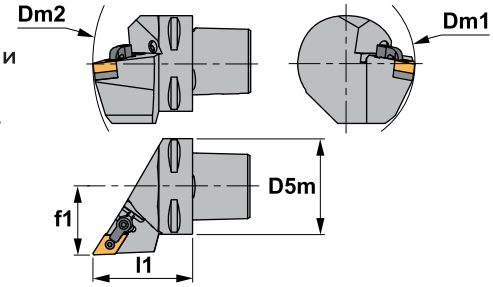
A1.6

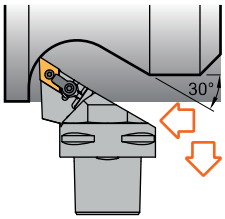
CNGP	CNMA	CNMG	CNMM ...

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MDJN 93°

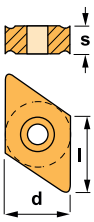
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC3-MDJNR/L22045-11	32	60	121	22	45	-6°	-7°
PSC4-MDJNR/L27050-11	40	60	140	27	50	-6°	-7°
PSC5-MDJNR/L 35060-11	50	65	165	35	60	-6°	-7°
PSC4-MDJNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°
PSC5-MDJNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°
PSC6-MDJNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°
PSC8-MDJNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-MDJNR/L22045-11	2604	1085	5025	DSN322	1665	5025	2.0
PSC4-MDJNR/L27050-11	2604	1085	5025	DSN322	1665	5025	2.0
PSC5-MDJNR/L 35060-11	2604	1085	5025	DSN322	1665	5025	2.0
PSC4-MDJNR/L27055-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC5-MDJNR/L35060-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC6-MDJNR/L45065-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC8-MDJNR/L55080-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0

DN..

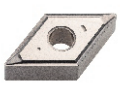
55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



A1.7

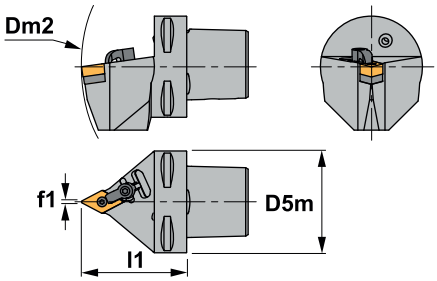
DNGP	DNMG	...

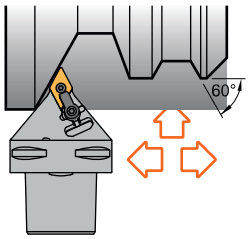


ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MDNN 63°

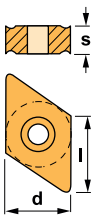
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC5-MDNNN00065-16	50	170	0.6	65	-5°	-9°
PSC6-MDNNN00065-16	63	190	0.6	65	-5°	-9°
PSC8-MDNNN00080-16	80	250	0.6	80	-5°	-9°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC5-MDNNN00065-16	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC6-MDNNN00065-16	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC8-MDNNN00080-16	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0

DN..

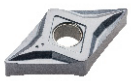
55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



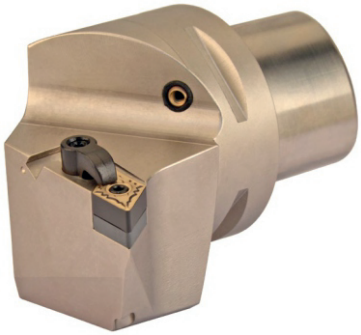
A1.7

DNGP	DNMG	...

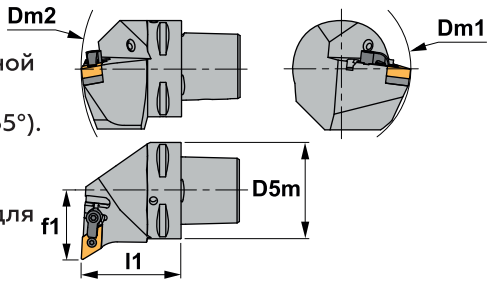


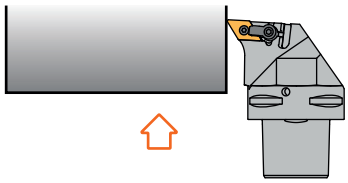
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC



Характеристика:
Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





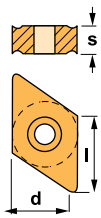
MDUN 93°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC4-MDUNR/L27050-15	86.6	110	40	22	110	-6°	-7°
PSC5-MDUNR/L35060-15	82.2	110	50	22	110	-6°	-7°
PSC6-MDUNR/L45065-15	115.6	110	50	27	140	-6°	-7°
PSC8-MDUNR/L55080-15	78.5	110	63	22	110	-6°	-7°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MDUNR/L27050-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC5-MDUNR/L35060-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC6-MDUNR/L45065-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC8-MDUNR/L55080-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0

DN..

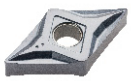
55°негативная ромбическая пластина

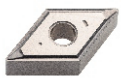
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



A1.7

DNGP	DNMG	...

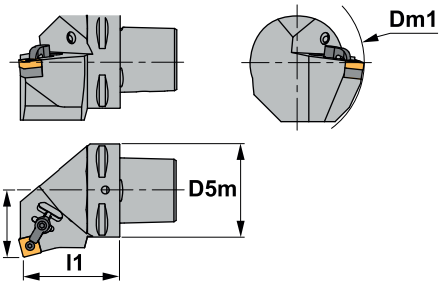


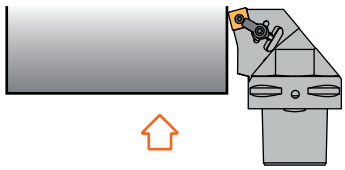


ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для подрезки торцев под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





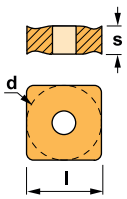
MSKN 75°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSCA-MSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-MSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-MSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°
PSC5-MSKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-MSKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-MSKNR/L45065-19	63	81	45	65	-6	-6
PSC8-MSKNR/L55080-19	80	100	55	80	-6	-6

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSCA-MSKNR/L27050-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSKNR/L35060-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MSKNR/L45065-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSKNR/L35060-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSKNR/L45065-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSKNR/L45065-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0
PSC8-MSKNR/L55080-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0

SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

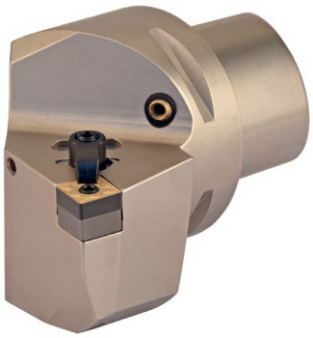


A1.8

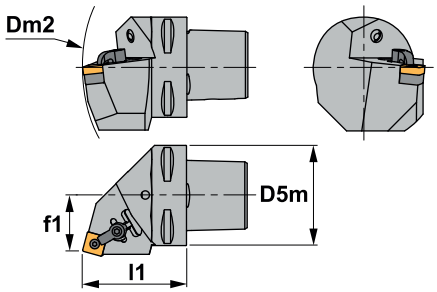
SNMA	SNMG	SNMM ...

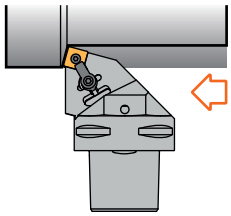
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC



Характеристика:
Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





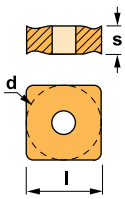
MSRN 75°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC4-MSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSCS-MSRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC5-MSRNRAL27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MSRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC6-MSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-MSRNR/L45080-19	80	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MSRNR/L22050-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSCS-MSRNR/L27060-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MSRNR/L35065-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSRNRAL27060-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSRNR/L35065-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSRNR/L35065-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0
PSC8-MSRNR/L45080-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0

SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



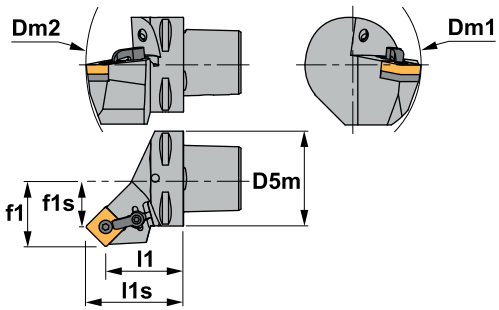
A1.8

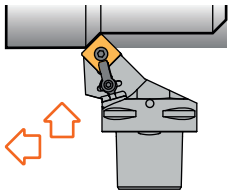
SNMA	SNMG	SNMM ...

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для токарной проходной обработки и снятия фасок под негативную пластину SN..(угол 90°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





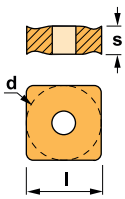
MSSN 45°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	f1s	l1	l1s	γ[1)]	λs[2)]
PSC4-MSSNR/L27042-12	40	90	145	27	18.7	42	50.3	-8°	0°
PSC5-MSSNR/L35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°
PSC6-MSSNR/L45056-12	63	110	200	45	36.7	56	64.3	-8°	0°
PSC6-MSSNR/L45054-15	63	110	200	45	34.8	54	64.2	-8°	0°
PSC6-MSSNR/L45052-19	63	110	185	45	32.5	52	64.5	-8°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MSSNR/L27042-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSSNR/L35052-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MSSNR/L45056-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MSSNR/L45054-15	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSSNR/L45052-19	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0

SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



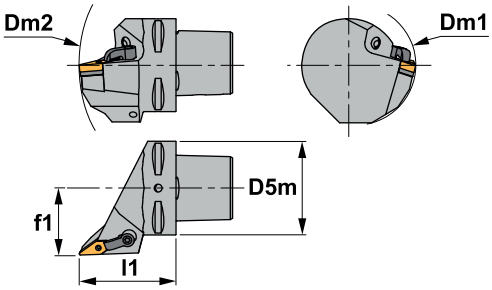
A1.8

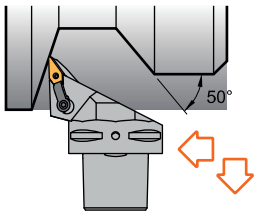
SNMA	SNMG	SNMM ...

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MVJN 93°

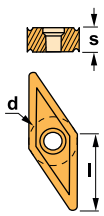
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λs2)
PSC4-MVJNR/L27062-16	40	60	152	27	62	-4°	-13°
PSC5-MVJNR/L35065-16	50	65	170	35	65	-4°	-13°
PSC6-NVJNR/L45065-16	63	81	190	45	65	-4°	-13°
PSC8-MVJNR/L55080-16	80	100	250	55	80	-4°	-13°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MVJNR/L27062-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC5-MVJNR/L35065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC6-NVJNR/L45065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC8-MVJNR/L55080-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0

VN..

35°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52

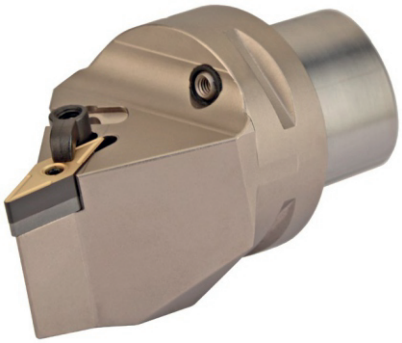


A1.10

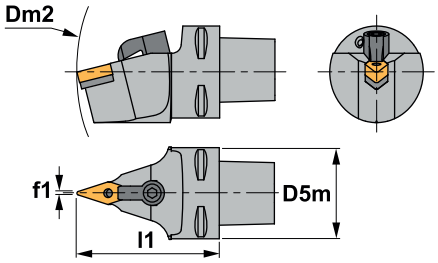
VNGP	VNMG	...

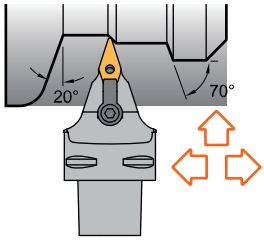
ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC



Характеристика:
Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





MVVN 72°

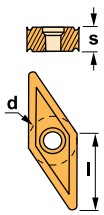
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 min	f1	l1	γ[1)]	λs[2)]
PSC4-MVVNN00062-16	40	152	0.6	62	-4°	-13°
PSC5-MVVNN00065-16	50	170	0.6	65	-4°	-13°
PSC6-MVVNNO0065-16	63	190	0.6	65	-4°	-13°
PSC8-MVVNN00080-16	80	250	0.6	80	-4	-13

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MVVNN00062-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC5-MVVNN00065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC6-MVVNNO0065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC8-MVVNN00080-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0

VN..

35°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



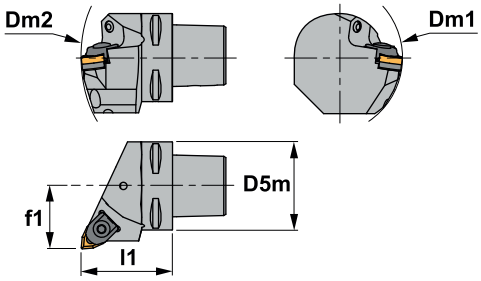
A1.10

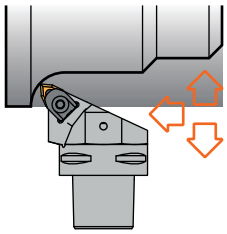
VNGP	VNMG	...

ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

PSC

Характеристика:
Универсальная державка под негативную пластину WN..(угол 80°).
Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.
1) γ = передний угол (применим для плоских пластин).
2) λ = угол наклона.





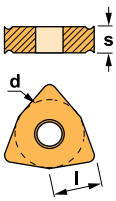
MWLN 95°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 min	Dm2 min	f1	l1	γ1)	λ2)
PSC3-MWLNR/L22040-06	32	60	116	22	40	-6°	-6°
PSC4-MWLNR/L27050-06	40	60	140	27	50	-6	-6°
PSC4-MWLNR/L27050-08	40	110	140	27	50	-6	-6°
PSC5-MWLNR/L35060-08	50	110	165	35	60	-6	-6°
PSC6-MWLNR/L45065-08	63	110	190	45	65	-6	-6°
PSC8-MWLNR/L55080-08	80	110	250	55	80	-6	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ						Nm
PSC3-MWLNR/L22040-06	2606	5025	3006	1644	1813	2.0
PSC4-MWLNR/L27050-06	2606	5025	3006	1642	1393	2.0
PSC4-MWLNR/L27050-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0
PSC5-MWLNR/L35060-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0
PSC6-MWLNR/L45065-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0
PSC8-MWLNR/L55080-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0

WN.. 80°негативная тригональная пластина

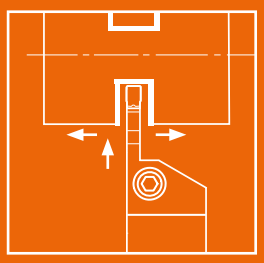
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
WNNG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,79

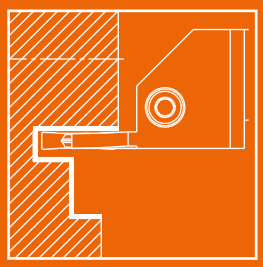


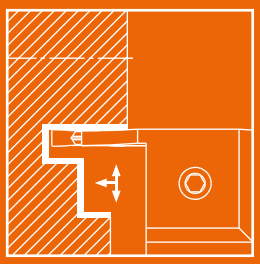
A1.11

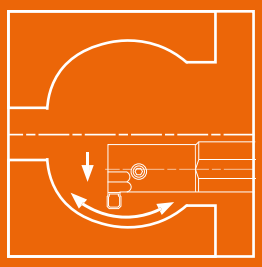
WNMA	WNMG	...

ИНК
группа компаний









ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

M	G	1	M	N	200 –	G
1	2	3	4	5	6	7
СИСТЕМА ПОСАДКИ ПЛАСТИНЫ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО РЕЖУЩИХ КРОМОК	ДОПУСК	ИСПОЛНЕНИЕ	ШИРИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ	СТРУЖКОЛОМ

1 СИСТЕМА ПОСАДКИ ПЛАСТИНЫ

M G 1 M N 200 - G

M - МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА

2 НАЗНАЧЕНИЕ

M G 1 M N 200 - G

G - ОБРАБОТКА КАНАВОК / ОТРЕЗКА
R - ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА
C - УГЛОВЫЕ КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ

3 НАЗНАЧЕНИЕ

M G 1 M N 200 - G

1 - ОДНА РЕЖУЩАЯ КРОМКА
2 - ДВЕ РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

4 ДОПУСК

M G 1 M N 200 - G

M : БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ. СПЕЧЕНАЯ
G : ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА. ШЛИФОВАННАЯ

5 ИСПОЛНЕНИЕ

M G 1 M N 200 - G

N : НЕЙТРАЛЬНАЯ
R : ПРАВАЯ
L : ЛЕВАЯ
I : ВНУТРЕННЯЯ

6 ШИРИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

M G 1 M N 200 - G

1.5 - 8.0мм 200 = 2.0мм

7 СТРУЖКОЛОМ

M G 1 M N 200 - G

G M H L T

ОСОБЕННОСТИ ГЕОМЕТРИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ
MG... - G	Специальная форма стружколома с центральными выступами обеспечивает хороший сход стружки, разработан для точения канавок в радиальном направлении.
MG... - M	Особая форма стружколома уменьшающего ширину стружки в процессе резания, что благоприятно сказывается на стружкодроблении и удалении стружки из зоны резания (особенно при глубокой обработке). Небольшие выступы обеспечивают плавный сход стружки при продольном точении.
MG... - H	Усиленная режущая кромка для прерывистого точения. Рекомендуется для работы на высоких подачах для прорезки канавок и отрезки.
MG... - L	Острая режущая кромка для обработки деталей малого диаметра или мягких материалов. Рекомендуется работа на низких подачах.
MG... - T	Острая режущая кромка с модернизированной геометрией для улучшенного стружкообразования при продольном и радиальном точении.
MR... - M	Универсальная геометрия для профильной обработки с улучшенным контролем стружкообразования.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

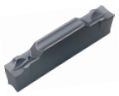
СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INP8125T	P P15-35 M M15-35 K K15-35 S S15-30	Сплав сочетает 2-4 нм TiAlN PVD покрытие с нано кристаллической (ультрадисперсной) структурой основания, что обеспечивает высокую ударную вязкость, стойкость к термическому шоку. Рекомендуется для прерывистой чистовой и получистовой обработки сталей, нержавеющих сталей, чугунов, жаропрочных сплавов.
INP8225T	M M15-25 S S10-20 H H05-15	Сплав сочетает 2-4 нм AlCrN+AlCrSiN PVD покрытие с нано кристаллической (ультрадисперсной) структурой основания, что обеспечивает высокую ударную вязкость, стойкость к термическому шоку. Благодаря комбинированному покрытию сплав обладает высокой стойкостью к сколам и налипанию. Универсальный сплав для нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов, труднообрабатываемых и закалённых материалов. Рекомендуется для чистовой и полу-чистовой обработки.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ CVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INC9120T	P P15-25	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый) Универсальный сплав сочетает прочность и износостойкость основания с высокой термостойкостью благодаря Al2O3, что повышает устойчивость к сколам и разрушению при сохранении хорошего сопротивления износу. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для обработки сталей от получистовой до черновой.
INC9225T	P P15-35 M M10-20	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает превосходную прочность основания с устойчивостью к сколам с высокой термостойкостью благодаря Al2O3, что повышает стабильность. Рекомендуется для непрерывной и прерывистой от чистовой до черновой обработки сталей.
INC9340T	P P30-45 M M30-45	MT-TiCN+TiC+Al2O3+TiN (желтый/чёрный) Сплав сочетает высокопрочную основу с тонким износостойким покрытием для великолепной прочности и сопротивлению пластической деформации. Особая пост обработка покрытия. Рекомендуется для черновой обработки сталей в неблагоприятных условиях. Защищенная режущая кромка позволяет добиться высокого объема съема металла при черновых операциях.
INC5215T	K K10-25	MT-TiCN+Al2O3+TiN (чёрный) Сплав сочетает высоко износостойкую основу с покрытием MT-TiCN+Al2O3+TiN для высокоскоростной обработки. Рекомендуется для обработки ковкого и серого чугунов.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		MGMN	± 0.050	L	h	d	ПРИМЕНЯЕМОСТЬ INC9120T	INC9225T	INC9340T	INC5215T	INP8125T	INP8225T
	MG1MN MG2MN	150-G	1.50	0.15	16.0	3.50	1.20					●	●
		200-G	2.00	0.20	16.0	3.50	1.60			●		●	●
		300-G	3.00	0.30	21.0	4.80	2.35					●	●
		400-G	4.00	0.30	21.0	4.80	3.30					●	●
	MG1MN MG2MN	200-M	2.00	0.20	16.0	3.50	1.60					●	
		250-M	2.50	0.20	18.5	3.85	2.00					●	
		300-M	3.00	0.40	21.0	4.80	2.35			●		●	●
		400-M	4.00	0.40	21.0	4.80	3.30		●	●		●	●
		500-M	5.00	0.80	26.0	5.80	4.10			●		●	●
		600-M	6.00	0.80	26.0	5.80	5.00				●	●	●
		800-M	8.00	0.80	31.0	6.50	6.00	●				●	●
	MG1MN MG2MN	150-H	1.50	0.15	16.0	3.50	1.20					●	
		200-H	2.00	0.20	16.0	3.50	1.60					●	
		250-H	2.50	0.20	18.5	3.85	2.00					●	
		300-H	3.00	0.40	21.0	4.80	2.35					●	
		400-H	4.00	0.40	21.0	4.80	3.30					●	
		500-H	5.00	0.80	26.0	5.80	4.10					●	
	MG1MN MG2MN	200-L	2.00	0.20	16.0	3.50	1.60					●	
		300-L	3.00	0.20	21.0	4.80	2.35					●	
		400-L	4.00	0.30	21.0	4.80	3.30	●				●	●
	MG1MN MG2MN	150-T	1.50	0.15	16.0	3.50	1.20					●	●
		200-T	2.00	0.20	16.0	3.50	1.60					●	●
		300-T	3.00	0.40	21.0	4.80	2.35					●	●
		400-T	4.00	0.40	21.0	4.80	3.30					●	●
		500-T	5.00	0.80	26.0	5.80	4.10					●	●
		600-T	6.00	0.80	26.0	5.80	5.00					●	●
	MR1MN MR2MN	200-M	2.00	1.00	16.0	3.50	1.50	●				●	●
		300-M	3.00	1.50	21.0	4.80	2.35					●	●
		400-M	4.00	2.00	21.0	4.80	3.30	●				●	●
		500-M	5.00	2.50	26.0	5.80	4.10					●	●
		600-M	6.00	3.00	26.0	5.80	5.00					●	●
		800-M	8.00	4.00	31.0	6.50	6.00					●	

● ДОСТУПНО К ЗАКАЗУ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ДЕРЖАВОК

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

M	G	E	H	R	3	20	–	24/35	–	T10
1	2	3	4	5	8	11		12		10
СИСТЕМА ПОСАДКИ ПЛАСТИНЫ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	ТИП ДЕРЖАВКИ	ИСПОЛНЕНИЕ	ШИРИНА ПЛАСТИНЫ	РАЗМЕР ХВОСТОВИКА		ДИАМЕТР ВРЕЗАНИЯ		ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ

M	G	F	H	R	16	16	–	2	A	–	T10
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10
СИСТЕМА ПОСАДКИ ПЛАСТИНЫ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	ТИП ДЕРЖАВКИ	ИСПОЛНЕНИЕ	РАЗМЕР ХВОСТОВИКА	РАЗМЕР ХВОСТОВИКА		ШИРИНА ПЛАСТИНЫ	ФОРМА ЛЕЗВИЯ		ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ

1 СИСТЕМА ПОСАДКИ ПЛАСТИНЫ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

M - МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА

2 НАЗНАЧЕНИЕ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

G - ОБРАБОТКА КАНАВОК / ОТРЕЗКА
R - ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА
C - УГЛОВЫЕ КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ

3 ПРИМЕНЕНИЕ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

E - НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
F - ОБРАБОТКА ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК
I - ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

4 ТИП ДЕРЖАВКИ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

H - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТИП
V - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТИП

5 ИСПОЛНЕНИЕ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

R : ПРАВАЯ L : ЛЕВАЯ

6 РАЗМЕР ХВОСТОВИКА

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

ДЛЯ РЕЗЦОВ С □ СЕЧЕНИЕМ
h ВЫСОТА
ДЛЯ РЕЗЦОВ С ○ СЕЧЕНИЕМ
МИНИМАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ Ø

7 РАЗМЕР ХВОСТОВИКА

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

ДЛЯ РЕЗЦОВ С □ СЕЧЕНИЕМ
b ШИРИНА
ДЛЯ РЕЗЦОВ С ○ СЕЧЕНИЕМ
Ø ХВОСТОВИКА

8 ШИРИНА ПЛАСТИНЫ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

2 = 2.0мм 1.5 - 8.0мм

9 ФОРМА ЛЕЗВИЯ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

A - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ (СКРУГЛЕННЫЙ) ТОРЕЦ ЛЕЗВИЯ

10 ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

T10 - 10мм

11 РАЗМЕР ХВОСТОВИКА

M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

T10 - 10мм

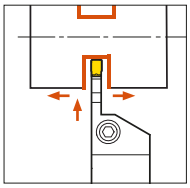
12 ДИАМЕТР ВРЕЗАНИЯ

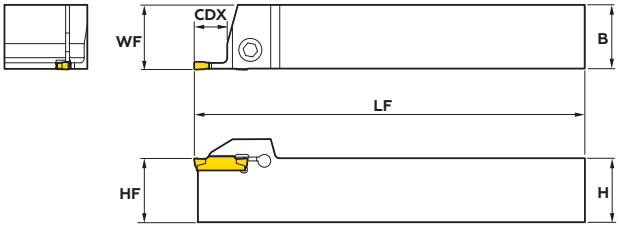
M G E H R 3 T10
M G F H R 16 16 2 A T10 20 24/35

ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ Daxn/Daxx,
МИНИМАЛЬНЫЙ/МАКСИМАЛЬНЫЙ

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА НАРУЖНЫХ КАНАВОК

MGEHR/L

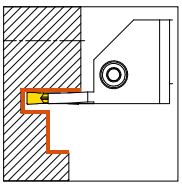


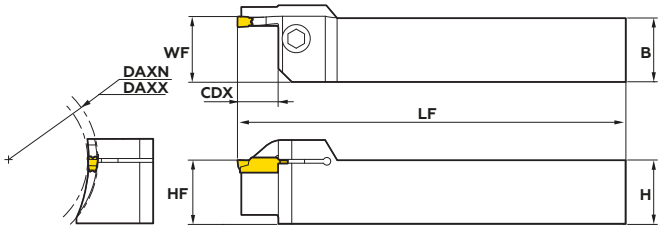


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H=HF	B	LF	WF	CDX	СМП	ВИНТ	КЛЮЧ
MGEHR/L 1616-1.5	16	16	100	16.2	14	M.MN150	PTX0512	HW40L
MGEHR/L 2020-1.5	20	20	125	20.2	14			
MGEHR/L 2525-1.5	25	25	150	25.2	14			
MGEHR/L 1212-2	12	12	100	14.25	14	M.MN200	PTX0516	HW40L
MGEHR/L 1616-2	16	16	100	16.25	14			
MGEHR/L 2020-2	20	20	125	20.25	14			
MGEHR/L 2525-2	25	25	150	25.25	14			
MGEHR/L 1616-2.5	16	16	100	16.30	16	M.MN250	PTX0516	HW40L
MGEHR/L 2020-2.5	20	20	125	20.30	16			
MGEHR/L 2525-2.5	25	25	150	25.30	16			
MGEHR/L 1616-3	16	16	100	16.35	18	M.MN300	PTX0620	HW50L
MGEHR/L 2020-3	20	20	125	20.40	18			
MGEHR/L 2020-3-T10	20	20	125	20.40	10			
MGEHR/L 2525-3	25	25	150	25.40	18			
MGEHR/L 2525-3-T10	25	25	150	25.40	10			
MGEHR/L 3232-3	32	32	170	32.40	18			
MGEHR/L 3232-3-T10	32	32	170	32.40	10			
MGEHR/L 2020-4	20	20	125	20.40	18	M.MN400		
MGEHR/L 2020-4-T10	20	20	125	20.40	10			
MGEHR/L 2525-4	25	25	150	25.40	18			
MGEHR/L 2525-4-T10	25	25	150	25.40	10			
MGEHR/L 3232-4	32	32	170	32.40	18			
MGEHR/L 3232-4-T10	32	32	170	32.40	10			
MGEHR/L 2020-5	20	20	125	20.50	23	M.MN500		
MGEHR/L 2020-5-T15	20	20	125	20.50	15			
MGEHR/L 2525-5	25	25	150	25.50	23			
MGEHR/L 2525-5-T15	25	25	150	25.50	15			
MGEHR/L 3232-5	32	32	170	32.50	23			
MGEHR/L 3232-5-T15	32	32	170	32.50	15			
MGEHR/L 2020-6	20	20	125	20.60	23	M.MN600		
MGEHR/L 2020-6-T15	20	20	125	20.60	15			
MGEHR/L 2525-6	25	25	150	25.60	23			
MGEHR/L 2525-6-T15	25	25	150	25.60	15			
MGEHR/L 3232-6	32	32	170	32.60	23			
MGEHR/L 3232-6-T15	32	32	170	32.60	15			
MGEHR/L 2525-8	25	25	150	26.10	28	M.MN800		
MGEHR/L 2525-8-T15	25	25	150	26.10	15			
MGEHR/L 3232-8	32	32	170	33.10	28			
MGEHR/L 3232-8-T15	32	32	170	33.10	15			
MGEHR/L 2525-6A	25	25	150	25.60	23	M.MN600		
MGEHR/L 2525-6A-T15	25	25	150	25.60	15			
MGEHR/L 3232-6A	32	32	170	32.60	23			
MGEHR/L 3232-6A-T15	32	32	170	32.60	15			
MGEHR/L 2525-8A	25	25	150	26.10	28	M.MN800		
MGEHR/L 2525-8A-T15	25	25	150	26.10	15			
MGEHR/L 3232-8A	32	32	170	33.10	28			
MGEHR/L 3232-8A-T15	32	32	170	33.10	15			

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

MGFHR/L

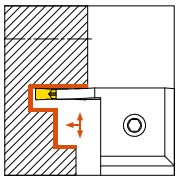


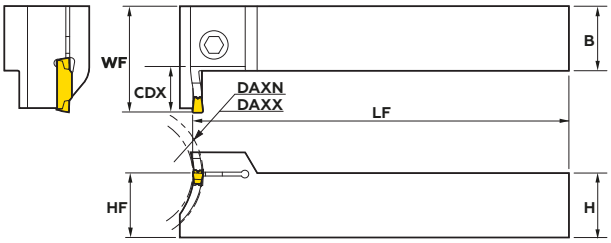


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H=HF	B	LF	WF	CDX	DAXN	DAXX	СМП	ВИНТ	КЛЮЧ
MGFHR/L 320-24/35-T10	20	20	125	20.5	10	24	35	M.MN300	PTX0620	HW50L
MGFHR/L 320-34/50-T10	20	20	125	20.5	10	34	50			
MGFHR/L 320-44/62-T15	20	20	125	20.5	15	44	62			
MGFHR/L 320-62/120-T15	20	20	125	20.5	15	62	120			
MGFHR/L 320-112/200-T15	20	20	125	20.5	15	112	200			
MGFHR/L 325-24/35-T10	25	25	150	25.5	10	24	35			
MGFHR/L 325-34/50-T10	25	25	150	25.5	10	34	50			
MGFHR/L 325-44/62-T15	25	25	150	25.5	15	44	62			
MGFHR/L 325-62/120-T15	25	25	150	25.5	15	62	120			
MGFHR/L 325-112/200-T15	25	25	150	25.5	15	112	200			
MGFHR/L 420-34/50-T15	20	20	125	20.6	15	34	50	M.MN400		
MGFHR/L 420-44/62-T15	20	20	125	20.6	15	44	62			
MGFHR/L 420-62/120-T15	20	20	125	20.6	15	62	120			
MGFHR/L 420-112/200-T15	20	20	125	20.6	15	112	200			
MGFHR/L 425-34/50-T15	25	25	150	25.6	15	34	50			
MGFHR/L 425-44/62-T15	25	25	150	25.6	15	44	62			
MGFHR/L 425-62/120-T15	25	25	150	25.6	15	62	120			
MGFHR/L 425-112/200-T15	25	25	150	25.6	15	112	200			
MGFHR/L 425-200-T20	25	25	150	25.6	20	200	∞			
MGFHR/L 525-50/80-T15	25	25	150	25.6	15	50	80	M.MN500		
MGFHR/L 525-50/80-T25	25	25	150	25.6	25	50	80			
MGFHR/L 525-70/110-T15	25	25	150	25.6	15	70	110			
MGFHR/L 525-70/110-T25	25	25	150	25.6	25	70	110			
MGFHR/L 525-100/150-T25	25	25	150	25.6	25	100	150			
MGFHR/L 525-140/200-T25	25	25	150	25.6	25	140	200			
MGFHR/L 525-200-T25	25	25	150	25.6	25	200	∞			

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

MGFVR/L

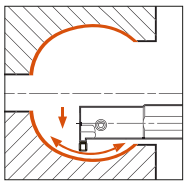


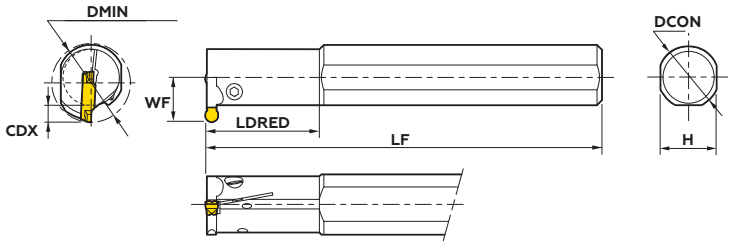


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H=HF	B	LF	WF	CDX	DAXN	DAXX	СМП	ВИНТ	КЛЮЧ
MGFVR/L 325-24/35-T10	25	25	150	36	10	24	35	M.MN300	PTX0620	HW50L
MGFVR/L 325-24/50-T10	25	25	150	36	10	34	50			
MGFVR/L 325-44/62-T10	25	25	150	36	10	44	62			
MGFVR/L 325-62/120-T15	25	25	150	36	15	62	120			
MGFVR/L 425-44/62-T15	25	25	150	41	15	44	62	M.MN400		
MGFVR/L 425-62/120-T15	25	25	150	41	15	62	120			
MGFVR/L 425-112/200-T15	25	25	150	41	15	112	200			
MGFVR/L 525-50/80-T20	25	25	150	46	20	50	80	M.MN500		
MGFVR/L 525-70/110-T20	25	25	150	46	20	70	110			
MGFVR/L 525-100/150-T20	25	25	150	46	20	100	150			
MGFVR/L 525-140/200-T20	25	25	150	46	20	140	200			
MGFVR/L 525-200-T20	25	25	150	46	20	200	∞			

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

MGIVR/L





ОБОЗНАЧЕНИЕ	H	LDRED	LF	WF	CDX	DMIN	DCON	СМП	ВИНТ	КЛЮЧ
MGIVR/L 2016-1.5	15	35	125	11.3	3.5	20	16	M.MN150	PTX0410	HW30L
MGIVR/L 2520-1.5	18	45	150	13.1	3.5	25	20		PTX0412	HW30L
MGIVR/L 2925-1.5	23	45	200	16.2	3.5	29	25			
MGIVR/L 2016-2	15	35	125	12.4	4.5	20	16	M.MN200	PTX0410	HW30L
MGIVR/L 2520-2	18	45	150	14.0	4.5	25	20		PTX0412	HW30L
MGIVR/L 2925-2	23	45	200	17.2	4.5	29	25			
MGIVR/L 2016-2.5	15	35	125	12.5	4.5	20	16	M.MN250	PTX0410	HW30L
MGIVR/L 2520-2.5	18	45	150	15.1	4.5	25	20		PTX0412	HW30L
MGIVR/L 2925-2.5	23	45	200	18.2	4.5	29	25			
MGIVR/L 2520-3	18	45	150	15.6	5	25	20	M.MN300	PTX0412	HW30L
MGIVR/L 3125-3	23	45	200	18.9	6	31	25		PTX0412	HW30L
MGIVR/L 3732-3	30	65	250	21.5	6	37	32		PTX0516	HW40L
MGIVR/L 2520-4	18	45	150	15.6	6	25	20	M.MN400	PTX0520	HW40L
MGIVR/L 3125-4	23	45	200	18.9	6	31	25		PTX0412	HW30L
MGIVR/L 3732-4	30	65	250	21.5	6	37	32		PTX0516	HW40L
MGIVR/L 3125-5	23	45	200	19.4	8	31	25	M.MN500	PTX0520	HW40L
MGIVR/L 3732-5	30	65	250	21.5	8	37	32		PTX0516	HW40L
MGIVR/L 3125-6	23	45	200	19.4	8	31	25	M.MN600	PTX0520	HW40L
MGIVR/L 3732-6	30	65	250	21.5	8	37	32		PTX0516	HW40L
MGIVR/L 3732-8	30	65	250	23.4	10	37	32	M.MN800	PTX0520	HW40L
MGIVR/L 4540-8	37	70	300	27.2	10	45	40		PTX0520	HW40L
MGIVR/L 3125-6A	23	45	200	19.4	6	31	25	M.MN600	PTX0516	HW40L
MGIVR/L 3732-6A	30	65	250	21.5	6	37	32		PTX0520	HW40L
MGIVR/L 3732-8A	30	65	250	23.4	10	37	32	M.MN800	PTX0520	HW40L
MGIVR/L 4540-8A	37	70	300	27.2	10	45	40			

ИНК
группа компаний

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

С

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

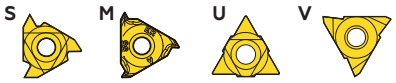
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП

□	E	R	□	16	1.50	ISO	API / MULTI	INP30T
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ВИД СМП	ТИП ДЕРЖАВКИ	НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ	ТИП СТРУЖКОЛОМА	РАЗМЕРЫ СМП	ШАГ РЕЗЬБЫ	СТАНДАРТ	API / MULTI	СПЛАВ

1 ВИД СМП

□ E R □ 16 1.50 ISO API MULTI TTIP30



2 ТИП ДЕРЖАВКИ

□ **E** R □ 16 1.50 ISO API MULTI TTIP30

E: СМП ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ
I: СМП ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

3 НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

□ E **R** □ 16 1.50 ISO API MULTI TTIP30

R: ПРАВАЯ ПОДАЧА
L: ЛЕВАЯ ПОДАЧА

4 СТРУЖКОЛОМ

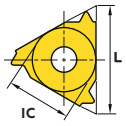
□ E R **□** 16 1.50 ISO API MULTI TTIP30

БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ: ОБЫЧНЫЙ ТИП
M: ПРЕССОВАННЫЙ СТРУЖКОЛОМ M-ТИПА

5 ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СМП

□ E R □ **16** 1.50 ISO API MULTI TTIP30

08: IC=4.76
11: IC=6.35
16: IC=9.525
22: IC=12.7
27: IC=15.875



6 ШАГ РЕЗЬБЫ

□ E R □ 16 **1.50** ISO API MULTI TTIP30

Полный профиль		Неполный профиль		
мм	Количество ниток/дюйм		мм	Количество ниток/дюйм
0.35-6.0	72-3	A	0.5-1.5	48-16
		AG	0.5-3.0	48-8
		G	1.75-3.0	14-8
		N	3.5-5.0	7-5
		Q	5.5-6.0	4.5-4

7 СТАНДАРТ

□ E R □ 16 1.50 **ISO** API MULTI TTIP30

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 60° - ER 11-**A60**
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 55° - ER 11-**A55**
МЕТРИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ ISO - ER 11-**0.40ISO**
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ISO - ERM 16-**1.00ISO**
ПРОФИЛЬ WHITWORTH (BSW,BSF,BSP) - ER 11-**60W**
БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT) - ER 11-**28BSPT**
МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT) - ER 11-**27NPT**
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА DIN 405 (RD) - ER 16-**10RD**
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА DIN 20400 - ER 22-**3.0RD 20400**
ТРАПЕЦИИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА DIN 103 (TR) - ER 11-**1.5 TR**
АМЕРИКАНСКИЙ ACME - ER 11-**16ACME**
STUB ACME (STACME) - ER 11-**16STACME**
ДЮЙМОВАЯ UNJ - ER 11-**48UNJ**
MJ - ER 11-**1.00MJ**
АМЕРИКАНСКИЙ Buttress ABUT - ER 11-**20ABUT**
БРИТАНСКИЙ Buttress BBUT - ER 16-**16BBUT**
МЕТРИЧЕСКИЙ Buttress SAGE - ER 16-**2.0 SAGE**
API - ER22-4API382
СТАНДАРТ API Buttress Casing (BUT) - ER 27-**4API652**
СТАНДАРТ API Round Casing Tubing (APIRD) - ER 16-**10APIRD**
EL (РЕЗЬБА СПЕЦИАЛЬНАЯ КВАДРАТНАЯ) - ER 22-**6EL15**
PG (ПАНЦИРНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА) - ER 11-**20PG**

8 API | MULTI

□ E R □ 16 1.50 ISO **API MULTI** TTIP30

380.5 APIV-0.38R
382 APIV-0.38R1:6
383 APIV-0.38R1:4
403 APIV-0.40 1:4

502 APIV-0.050 1:6
503 APIV-0.050 1:4
551 APIV-0.055 1:8

FOR MULTI-TOOTH STYLE
2 3 5 6 8

9 СПЛАВ

□ E R □ 16 1.50 ISO API MULTI **TTIP30**

INP30T INP45T INP30GT INP30ST IN01T

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
TTIP30	P P10-25 K K10-20	Твёрдый сплав с PVD покрытием TiN (жёлтый цвет). Рекомендован для точения сталей в нестабильных условиях обработки.
TTIM45	P P20-40 M M20-40 K K20-30	Твёрдый сплав с многослойным PVD покрытием TiAlN (чёрный цвет). Рекомендован для точения нержавеющих сталей в нормальных условиях обработки.
TTIG30	P P20-30 M M20-30	Твёрдый сплав с PVD покрытием TiAlN (фиолетовый цвет). Универсальный сплав с превосходной прочностью и устойчивостью к сколам, что обеспечивает высокую производительность при различных видах обработки.
TTIS30	P P10-30 M M10-30	Сплав субмикронного основания с многослойным PVD покрытием AlTiN (бронзовый цвет). Рекомендован для обработки нержавеющих и легированных сталей с твёрдостью до < HRC50.

ОСОБЕННОСТИ СПЛАВОВ С ПОКРЫТИЕМ PVD

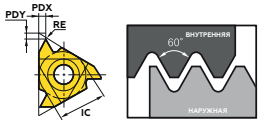
	ISO	ОПИСАНИЕ
TPK01	K K10-30	Сплав без покрытия. Рекомендован для обработки цветных материалов и титановых сплавов.

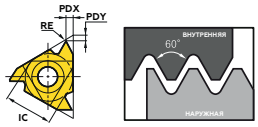
- ПЛАСТИНЫ ДОСТУПНЫ В ЛЮБОМ ВАРИАНТЕ ТВЁРДОГО СПЛАВА ИЗ ТАБЛИЦЫ
- ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ЗАКАЗА НА ПЛАСТИНЫ ПРОСЬБА УКАЗЫВАТЬ ПОДХОДЯЩИЙ СПЛАВ НА ОСНОВЕ РЕКОМЕНДАЦИЙ
- ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ ТРУДНОСТЕЙ ПРОСЬБА ОБРАЩАТЬСЯ К ПРЕДСТАВИТЕЛЯМ КОМПАНИИ
- ПРИМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА: ER 11-A60 TTIP30

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°

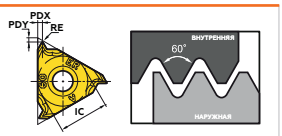
ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ			
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 11-A60	EL 11-A60	0.5-1.5	48-16	6.35	0.05	0.8	0.9
	ER 16-A60	EL 16-A60	0.5-1.5	48-16	9.525	0.05	0.8	0.9
	ER 16-G60	EL 16-G60	1.75-3.0	14-8	9.525	0.27	1.2	1.7
	ER 16-AG60	EL 16-AG60	0.5-3.0	48-8	9.525	0.08	1.2	1.7
	ER 22-N60	EL 22-N60	3.5-5.0	7-5	12.7	0.53	1.7	2.5
	ER 27-Q60	EL 27-Q60	5.5-6.0	4.5-4	15.875	0.64	2.1	3.1
	ER 27-S60	EL 27-S60	5.5-8.0	4.5-4	15.875	0.39	2.5	4.0
ВНУТРЕННЯЯ	IR 06-A60	IL 06-A60	0.5-1.25	48-20	3.97	0.04	0.6	0.6
	IR 08-A60	IL 08-A60	0.5-1.5	48-16	4.76	0.05	0.6	0.7
	IR 11-A60	IL 11-A60	0.5-1.5	48-16	6.35	0.05	0.8	0.9
	IR 16-A60	IL 16-A60	0.5-1.5	48-16	9.525	0.05	0.8	0.9
	IR 16-G60	IL 16-G60	1.75-3.0	14-8	9.525	0.16	1.2	1.7
	IR 16-AG60	IL 16-AG60	0.5-3.0	48-8	9.525	0.05	1.2	1.7
	IR 22-N60	IL 22-N60	3.5-5.0	7-5	12.7	0.30	1.7	2.5
	IR 27-Q60	IL 27-Q60	5.5-6.0	4.5-4	15.875	0.30	1.8	2.7
	IR 27-S60	IL 27-S60	5.5-6.0	4.5-4	15.875	0.39	2.5	4.0

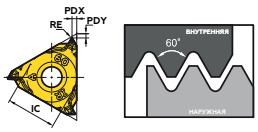




УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°(ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ			
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ERM 16-A60	EL 16-A60	0.5-1.5	48-16	9.525	0.08	0.8	0.9
	ERM 16-G60	EL 16-G60	1.75-3.0	14-8	9.525	0.08	1.2	1.7
	ERM 16-AG60	EL 16-AG60	0.5-3.0	48-8	9.525	0.25	1.1	1.5
	ERM 22-N60	EL 22-N60	3.5-5.0	7-5	12.7	0.51	1.7	2.5
ВНУТРЕННЯЯ	IRM 08-A60	IL 08-A60	0.5-1.5	48-16	4.76	0.08	0.6	0.7
	IRM 11-A60	IL 11-A60	0.5-1.5	48-16	6.35	0.08	0.8	0.9
	IRM 16-A60	IL 16-A60	0.5-1.5	48-16	9.525	0.08	0.8	0.9
	IRM 16-G60	IL 16-G60	1.75-3.0	14-8	9.525	0.13	1.2	1.7
	IRM 16-AG60	IL 16-AG60	0.5-3.0	48-8	9.525	0.25	1.1	1.5
	IRM 22-N60	IL 22-N60	3.5-5.0	7-5	12.7	0.30	1.7	2.5



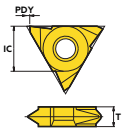


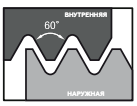
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°(ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ			
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ ВНУТРЕННЯЯ	UEI 08-U60		1.75-2.0	14-11	4.76U	0.15	0.8	4.0
	UEI 11-U60		1.5-4.0	16-6	6.35U	0.10	0.8	5.5
	UEI 16-U60		2.5-6.0	10-4	9.525U	0.20	1.2	8.2
	UEI 22-U60		5.5-8.0	14.5-3.25	12.7U	0.30	0.6	11.0
	UEI 27-U60		6.5-9.0	4-2.75	15.875U	0.37	1.0	13.7

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°(ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ				
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX	T
НАРУЖНАЯ	VER 11-A60	VEL 11-A60	0.5-1.5	48-16	6.35V	0.05	0.69	2.3	3.2
	VER 16-A60	VEL 16-A60	0.5-1.5	48-16	9.525V	0.05	1.1	2.7	3.5
	VER 16-G60	VEL 16-G60	1.75-3.0	14-8	9.525V	0.27	1.1	1.9	3.5
	VER 16-AG60	VEL 16-AG60	0.5-3.0	48-8	9.525V	0.08	1.1	1.9	3.5
	VER 22-N60	VEL 22-N60	3.5-5.0	7-5	12.70V	0.53	1.1	2.3	4.8
	VER 27-V60	VEL 27-V60	6.0-10.0	4-2.5	15.875V	0.75	5.2	5.2	10.2

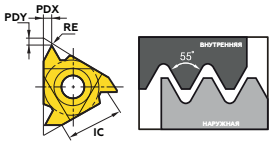


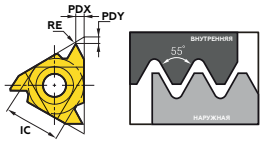


РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°

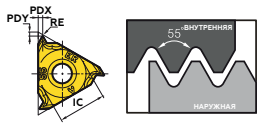
ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ			
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 11-A55	EL 11-A55	0.5-1.5	48-16	6.35	0.05	0.8	0.9
	ER 16-A55	EL 16-A55	0.5-1.5	48-16	9.525	0.05	0.8	0.9
	ER 16-G55	EL 16-G55	1.75-3.0	14-8	9.525	0.21	1.2	1.7
	ER 16-AG55	EL 16-AG55	0.5-3.0	48-8	9.525	0.07	1.2	1.7
	ER 22-N55	EL 22-N55	3.5-5.0	7-5	12.7	0.43	1.7	2.5
	ER 27-Q55	EL 27-Q55	5.5-6.0	4.5-4	15.875	0.60	2.0	2.9
	ER 27-S55	EL 27-S55	5.5-8.0	4.5-4	15.875	0.77	2.5	4.0
ВНУТРЕННЯЯ	IR 06-A55	IL 06-A55	0.5-1.25	48-20	3.97	0.07	0.6	0.6
	IR 11-A55	IL 11-A55	0.5-1.5	48-16	6.35	0.05	0.8	0.9
	IR 16-A55	IL 16-A55	0.5-1.5	48-16	9.525	0.05	0.8	0.9
	IR 16-G55	IL 16-G55	1.75-3.0	14-8	9.525	0.21	1.2	1.7
	IR 16-AG55	IL 16-AG55	0.5-3.0	48-8	9.525	0.07	1.2	1.7
	IR 22-N55	IL 22-N55	3.5-5.0	7-5	12.7	0.43	1.7	2.5
	IR 27-Q55	IL 27-Q55	5.5-6.0	4.5-4	15.875	0.60	2.0	2.9
	IR 27-S55	IL 27-S55	5.5-8.0	4.5-4	15.875	0.77	2.5	4.0

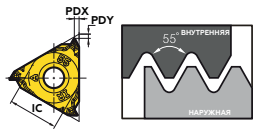




УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°(ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

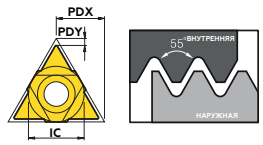
ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ			
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ERM 16-A55		0.5-1.5	48-16	9.525	0.08	0.8	0.9
	ERM 16-G55		1.75-3.0	14.8	9.525	0.21	1.2	1.7
	ERM 16-AG55		0.5-0.3	48-8	9.525	0.08	1.1	1.5
	ERM 22-N55		3.5-5.0	7-5	12.7	0.43	1.7	2.5
ВНУТРЕННЯЯ	IRM 11-A55		0.5-1.5	48-16	6.35	0.08	0.8	0.9
	IRM 16-A55		0.5-1.5	48-16	9.525	0.05	0.8	0.9
	IRM 16-G55		1.75-3.0	14.8	9.525	0.08	1.2	1.7
	IRM 16-AG55		0.5-0.3	48-8	9.525	0.08	1.1	1.5
	IRM 22-N55		3.5-5.0	7-5	12.7	0.43	1.7	2.5





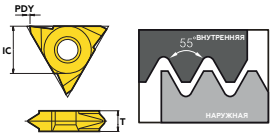
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°(ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ			
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ ВНУТРЕННЯЯ	UEI 08-U55		1.75-2.0	14-11	4.76U	0.25	0.8	4.0
	UEI 11-U55		1.5-4.0	16-6	6.35U	0.10	0.8	5.5
	UEI 16-U55		2.5-6.0	10-4	9.525U	0.20	1.2	8.2
	UEI 22-U55		5.5-8.0	4.5-3.25	12.7U	0.60	0.9	11.0
	UEI 27-U55		6.5-9.0	4-2.75	15.875U	0.80	1.2	13.7



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°(ВИД ПЛАСТИНЫ V)

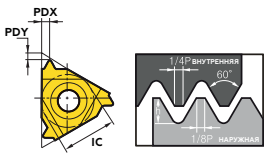
ТИП	R	L	ШАГ		РАЗМЕРЫ				
			mm	tpi	IC	RE	PDY	PDX	T
НАРУЖНАЯ	VER 11-A55	VEL 11-A55	0.5-1.5	48-16	6.35V	0.05	0.8	2.7	3.2
	VER 16-A55	VEL 16-A55	0.5-1.5	48-16	9.525V	0.05	1.0	0.9	3.6
	VER 16-G55	VEL 16-G55	1.75-3.0	14-8	9.525V	0.21	1.0	1.7	3.6
	VER 16-AG55	VEL 16-AG55	0.5-3.0	48-8	9.525V	0.07	1.0	1.8	3.6
	VER 22-N55	VEL 22-N55	3.5-5.0	7-5	12.70V	0.43	1.2	2.5	4.8
	VER 27-V55	VEL 27-V55	6.0-10.0	4-2.5	15.875V	0.70	1.8	5.2	8.7



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕТРИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ ISO | НАРУЖНАЯ

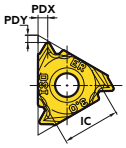
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 11-0.40ISO	EL 11-0.40ISO	0.4	6.35	0.25	0.7	0.4
	ER 11-0.45ISO	EL 11-0.45ISO	0.45	6.35	0.28	0.7	0.4
	ER 11-0.50ISO	EL 11-0.50ISO	0.5	6.35	0.31	0.6	0.4
	ER 11-0.60ISO	EL 11-0.60ISO	0.6	6.35	0.37	0.6	0.6
	ER 11-0.70ISO	EL 11-0.70ISO	0.7	6.35	0.43	0.6	0.6
	ER 11-0.75ISO	EL 11-0.75ISO	0.75	6.35	0.46	0.6	0.6
	ER 11-0.80ISO	EL 11-0.80ISO	0.8	6.35	0.49	0.6	0.6
	ER 11-1.00ISO	EL 11-1.00ISO	1.0	6.35	0.61	0.7	0.7
	ER 11-1.25ISO	EL 11-1.25ISO	1.25	6.35	0.77	0.8	0.9
	ER 11-1.50ISO	EL 11-1.50ISO	1.5	6.35	0.92	0.8	1.0
	ER 11-1.75ISO	EL 11-1.75ISO	1.75	6.35	1.07	0.8	1.1
	ER 11-2.00ISO	EL 11-2.00ISO	2.0	6.35	1.23	0.8	1.1
	ER 16-0.40ISO	EL 16-0.40ISO	0.4	9.525	0.25	0.7	0.4
	ER 16-0.45ISO	EL 16-0.45ISO	0.45	9.525	0.28	0.7	0.4
	ER 16-0.50ISO	EL 16-0.50ISO	0.5	9.525	0.31	0.6	0.4
	ER 16-0.60ISO	EL 16-0.60ISO	0.6	9.525	0.37	0.6	0.6
	ER 16-0.70ISO	EL 16-0.70ISO	0.7	9.525	0.43	0.6	0.6
	ER 16-0.75ISO	EL 16-0.75ISO	0.75	9.525	0.46	0.6	0.6
	ER 16-0.80ISO	EL 16-0.80ISO	0.8	9.525	0.49	0.6	0.6
	ER 16-1.00ISO	EL 16-1.00ISO	1.0	9.525	0.61	0.7	0.7
	ER 16-1.25ISO	EL 16-1.25ISO	1.25	9.525	0.77	0.8	0.9
	ER 16-1.50ISO	EL 16-1.50ISO	1.5	9.525	0.92	0.8	1.0
	ER 16-1.75ISO	EL 16-1.75ISO	1.75	9.525	1.07	0.9	1.2
	ER 16-2.00ISO	EL 16-2.00ISO	2.0	9.525	1.23	1.0	1.3
	ER 16-2.50ISO	EL 16-2.50ISO	2.5	9.525	1.53	1.1	1.5
	ER 16-3.00ISO	EL 16-3.00ISO	3.0	9.525	1.84	1.2	1.6
	ER 16-3.50ISO	EL 16-3.50ISO	3.5	9.525	2.15	1.6	1.9
	ER 22-3.50ISO	EL 22-3.50ISO	3.5	12.70	2.15	1.6	2.3
	ER 22-4.00ISO	EL 22-4.00ISO	4.0	12.70	2.45	1.6	2.3
	ER 22-4.50ISO	EL 22-4.50ISO	4.5	12.70	2.78	1.7	2.4
	ER 22-5.00ISO	EL 22-5.00ISO	5.0	12.70	3.07	1.7	2.5
	ER 22-5.50ISO	EL 22-5.50ISO	5.5	12.70	3.37	1.9	2.7
	ER 22-6.00ISO	EL 22-6.00ISO	6.0	12.70	3.68	1.8	2.7
	ER 27-5.50ISO	EL 27-5.50ISO	5.5	15.875	3.37	1.9	2.7
	ER 27-6.00ISO	EL 27-6.00ISO	6.0	15.875	3.68	2.0	2.9
	ER 27-7.00ISO	EL 27-7.00ISO	7.0	15.875	4.30	2.4	3.3
	ER 27-8.00ISO	EL 27-8.00ISO	8.0	15.875	4.91	2.2	3.2



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

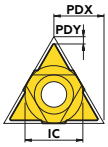
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ISO (ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ERM 16-1.00ISO		1.0	9.525	0.61	0.8	0.7
	ERM 16-1.25ISO		1.25	9.525	0.77	0.8	0.9
	ERM 16-1.50ISO		1.5	9.525	0.93	0.8	1.0
	ERM 16-1.75ISO		1.75	9.525	1.09	1.2	1.2
	ERM 16-2.00ISO		2.0	9.525	1.25	1.2	1.3
	ERM 16-2.50ISO		2.5	9.525	1.55	1.2	1.5
	ERM 16-3.00ISO		3.0	9.525	1.87	1.2	1.5
	ERM 22-3.50ISO		3.5	12.7	2.15	1.6	2.3
	ERM 22-4.00ISO		4.0	12.7	2.45	1.6	2.3
	ERM 22-4.50ISO		4.5	12.7	2.78	1.7	2.4
	ERM 22-5.00ISO		5.0	12.7	3.07	1.7	2.5
	ERM 22-5.50ISO		5.5	12.7	3.37	1.9	2.7
	ERM 22-6.00ISO		6.0	12.7	3.68	1.9	2.7



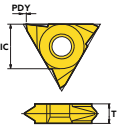
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ISO (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

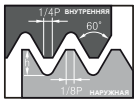
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	UE 22-5.00ISO		5.0	4.76U	3.07	2.2	11.0
	UE 22-5.50ISO		5.5	6.35U	3.37	2.2	11.0
	UE 22-6.00ISO		6.0	12.70U	3.68	2.2	11.0
	UE 27-8.00ISO		8.0	15.875U	4.91	2.4	13.7
	UE 33-12.00ISO		12.0	19.05U	7.36	2.5	16.5
	UI 08-2.00ISO		2.0	4.76U	1.15	0.9	4.0
	UI 22-5.00ISO		5.0	12.7U	2.89	2.4	11.0
	UI 22-5.50ISO		5.5	12.7U	3.17	2.4	11.0
	UI 22-6.50ISO		6.0	12.7U	3.46	2.1	11.0
	UI 27-8.00ISO		8.0	15.875U	4.26	2.4	13.7
	UI 33-12.00ISO		12.0	19.05U	7.36	3.5	16.9



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ISO (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			mm	IC	h min	PDY	PDX	T
НАРУЖНАЯ	VER 11-0.75ISO	VEL 11-0.75ISO	0.75	6.35V	0.46	0.7	2.6	3.20
	VER 11-1.00ISO	VEL 11-1.00ISO	1.0	6.35V	0.61	0.7	2.5	3.20
	VER 11-1.25ISO	VEL 11-1.25ISO	1.5	6.35V	0.92	0.7	2.2	3.20
	VER 11-1.50ISO	VEL 11-1.50ISO	1.75	6.35V	1.07	0.7	2.1	3.20
	VER 11-1.75ISO	VEL 11-1.75ISO	2.0	6.35V	1.23	0.7	1.9	3.20
	VER 11-2.00ISO	VEL 11-2.00ISO	0.35	6.35V	0.20	1.1	3.25	3.60
	VER 16-0.40ISO	VEL 16-0.40ISO	0.4	9.525V	0.25	1.1	3.2	3.60
	VER 16-0.45ISO	VEL 16-0.45ISO	0.5	9.525V	0.31	1.1	3.0	3.60
	VER 16-0.75ISO	VEL 16-0.75ISO	0.75	9.525V	0.46	1.1	3.0	3.60
	VER 16-0.80ISO	VEL 16-0.80ISO	0.8	9.525V	0.49	1.1	3.0	3.60
	VER 16-1.00ISO	VEL 16-1.00ISO	1.0	9.525V	0.61	1.1	2.9	3.60
	VER 16-1.25ISO	VEL 16-1.25ISO	1.25	9.525V	0.77	1.1	2.7	3.60
	VER 16-1.50ISO	VEL 16-1.50ISO	1.5	9.525V	0.92	1.1	2.6	3.60
	VER 16-1.75ISO	VEL 16-1.75ISO	1.75	9.525V	1.07	1.1	2.45	3.60
	VER 16-2.00ISO	VEL 16-2.00ISO	2.0	9.525V	1.23	1.1	2.3	3.60
	VER 16-2.50ISO	VEL 16-2.50ISO	2.5	9.525V	1.53	1.1	2.1	3.60
	VER 16-3.00ISO	VEL 16-3.00ISO	3.0	9.525V	1.84	1.1	2.0	3.60
	VER 27-5.50ISO	VEL 27-5.50ISO	5.5	15.875V	3.37	1.0	3.3	6.35
	VER 27-6.00ISO	VEL 27-8.00ISO	6.0	15.875V	3.68	1.0	3.3	6.35
	VER 27-8.00ISO	VEL 27-8.00ISO	8.0	15.875V	4.91	1.8	5.2	8.70
	VER 27-10.00ISO	VEL 27-10.00ISO	10.0	15.875V	6.13	1.8	5.2	10.2

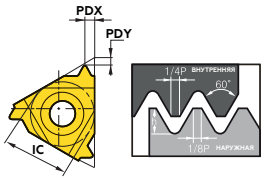




РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

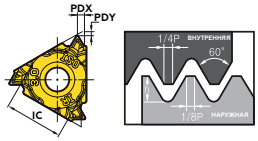
МЕТРИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ ISO | ВНУТРЕННЯЯ

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
ВНУТРЕННЯЯ	IR 06-0.50ISO	IL 06-0.50ISO	0.5	3.97	0.29	0.9	0.5
	IR 06-0.75ISO	IL 06-0.75ISO	0.75	3.97	0.43	0.8	0.5
	IR 06-1.00ISO	IL 06-1.00ISO	1.0	3.97	0.58	0.7	0.6
	IR 06-1.25ISO	IL 06-1.25ISO	1.25	3.97	0.72	0.6	0.6
	IR 08-0.50ISO	IL 08-0.50ISO	0.5	4.76	0.29	0.6	0.5
	IR 08-0.75ISO	IL 08-0.75ISO	0.75	4.76	0.43	0.6	0.5
	IR 08-1.00ISO	IL 08-1.00ISO	1.0	4.76	0.58	0.6	0.6
	IR 08-1.25ISO	IL 08-1.25ISO	1.25	4.76	0.72	0.6	0.7
	IR 08-1.50ISO	IL 08-1.50ISO	1.5	4.76	0.87	0.6	0.7
	IR 08-1.75ISO	IL 08-1.75ISO	1.75	4.76	1.01	0.6	0.8
	IR 11-0.40ISO	IL 11-0.40ISO	0.4	6.35	0.23	0.8	0.4
	IR 11-0.45ISO	IL 11-0.45ISO	0.45	6.35	0.26	0.8	0.4
	IR 11-0.50ISO	IL 11-0.50ISO	0.5	6.35	0.29	0.6	0.4
	IR 11-0.60ISO	IL 11-0.60ISO	0.6	6.35	0.35	0.6	0.6
	IR 11-0.70ISO	IL 11-0.70ISO	0.7	6.35	0.40	0.6	0.6
	IR 11-0.75ISO	IL 11-0.75ISO	0.75	6.35	0.43	0.6	0.6
	IR 11-0.80ISO	IL 11-0.80ISO	0.8	6.35	0.46	0.6	0.6
	IR 11-1.00ISO	IL 11-1.00ISO	1.0	6.35	0.58	0.6	0.7
	IR 11-1.25ISO	IL 11-1.25ISO	1.25	6.35	0.72	0.8	0.9
	IR 11-1.50ISO	IL 11-1.50ISO	1.5	6.35	0.87	0.8	1.0
	IR 11-1.75ISO	IL 11-1.75ISO	1.75	6.35	1.01	0.9	1.1
	IR 11-2.00ISO	IL 11-2.00ISO	2.0	6.35	1.15	0.9	1.1
	IR 11-2.50ISO	IL 11-2.50ISO	2.5	6.35	1.44	0.8	1.1
	IR 16-0.40ISO	IL 16-0.40ISO	0.4	9.525	0.23	0.8	0.4
	IR 16-0.45ISO	IL 16-0.45ISO	0.45	9.525	0.26	0.8	0.4
	IR 16-0.50ISO	IL 16-0.50ISO	0.5	9.525	0.29	0.6	0.4
	IR 16-0.60ISO	IL 16-0.60ISO	0.6	9.525	0.35	0.6	0.6
	IR 16-0.70ISO	IL 16-0.70ISO	0.7	9.525	0.40	0.6	0.6
	IR 16-0.75ISO	IL 16-0.75ISO	0.75	9.525	0.43	0.6	0.6
	IR 16-0.80ISO	IL 16-0.80ISO	0.8	9.525	0.46	0.6	0.6
	IR 16-1.00ISO	IL 16-1.00ISO	1.0	9.525	0.58	0.6	0.7
	IR 16-1.25ISO	IL 16-1.25ISO	1.25	9.525	0.72	0.8	0.9
	IR 16-1.50ISO	IL 16-1.50ISO	1.5	9.525	0.87	0.8	1.0
	IR 16-1.75ISO	IL 16-1.75ISO	1.75	9.525	1.01	0.9	1.2
	IR 16-2.00ISO	IL 16-2.00ISO	2.0	9.525	1.15	1.0	1.3
	IR 16-2.50ISO	IL 16-2.50ISO	2.5	9.525	1.44	1.1	1.5
	IR 16-3.00ISO	IL 16-3.00ISO	3.0	9.525	1.73	1.1	1.5
	IR 16-3.50ISO	IL 16-3.50ISO	3.5	9.525	2.02	1.2	1.5
	IR 22-3.50ISO	IL 22-3.50ISO	3.5	12.7	2.02	1.6	2.3
	IR 22-4.00ISO	IL 22-4.00ISO	4.0	12.7	2.31	1.6	2.3
	IR 22-4.50ISO	IL 22-4.50ISO	4.5	12.7	2.60	1.6	2.4
	IR 22-5.00ISO	IL 22-5.00ISO	5.0	12.7	2.89	1.6	2.3
	IR 22-5.50ISO	IL 22-5.50ISO	5.5	12.7	3.17	1.6	2.3
	IR 22-6.00ISO	IL 22-6.00ISO	5.5	12.7	3.46	1.8	2.5
	IR 27-4.50ISO	IL 27-4.50ISO	4.5	15.875	2.60	1.6	2.4
	IR 27-5.00ISO	IL 27-5.00ISO	5.0	15.875	2.89	1.6	2.3
	IR 27-5.50ISO	IL 27-5.50ISO	5.5	15.875	3.17	1.6	2.3
	IR 27-6.00ISO	IL 27-6.00ISO	6.0	15.875	3.46	1.8	2.5
	IR 27-7.00ISO	IL 27-7.00ISO	7.0	15.875	4.05	2.0	3.0
	IR 27-8.00ISO	IL 27-8.00ISO	8.0	15.875	4.26	2.2	3.2

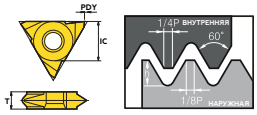


РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕТРИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ ISO (ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

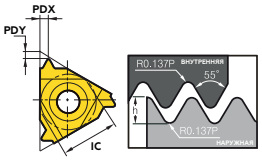
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			mm	IC	h min	PDY	PDX	
ВНУТРЕННЯЯ	IRM 11-1.00ISO		1.0	6.35	0.58	0.8	0.7	
	IRM 11-1.25ISO		1.25	6.35	0.72	0.8	0.9	
	IRM 11-1.50ISO		1.5	6.35	0.87	0.8	1.0	
	IRM 11-1.75ISO		1.75	6.35	1.01	0.9	1.1	
	IRM 16-1.00ISO		1.0	9.525	0.58	0.8	0.7	
	IRM 16-1.25ISO		1.25	9.525	0.72	0.8	0.9	
	IRM 16-1.50ISO		1.5	9.525	0.85	0.8	1.0	
	IRM 16-1.75ISO		1.75	9.525	1.01	1.2	1.2	
	IRM 16-2.00ISO		2.0	9.525	1.12	1.2	1.3	
	IRM 16-2.50ISO		2.5	9.525	1.44	1.2	1.5	
	IRM 16-3.00ISO		3.0	9.525	1.69	1.2	1.5	
	IRM 22-3.50ISO		3.5	12.7	2.02	1.6	2.3	
	IRM 22-4.00ISO		4.0	12.7	2.31	1.6	2.3	
	IRM 22-4.50ISO		4.5	12.7	2.60	1.7	2.4	
	IRM 22-5.00ISO		5.0	12.7	2.89	1.7	2.5	
	IRM 22-5.50ISO		5.5	12.7	3.17	1.9	2.7	
	IRM 22-6.00ISO		6.0	12.7	3.46	1.9	2.7	

МЕТРИЧЕСКИЙ ПРОФИЛЬ ISO (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ					
			mm	IC	h min	PDY	PDX	T	
ВНУТРЕННЯЯ	VIR 27-6.00ISO	VIL 27-6.00ISO	6.0	15.875V	3.46	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-8.00ISO	VIL 27-8.00ISO	8.0	15.875V	4.62	1.8	5.2	8.70	
	VIR 27-10.00ISO	VIL 27-10.00ISO	10.0	15.875V	5.77	1.8	5.2	10.20	

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

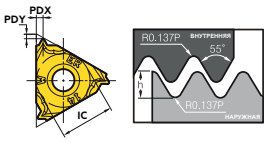
WHITWORTH (BSW,BSF,BSP,BSB)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-60W	EL 11-60W	60	6.35	0.27	0.7	0.4	
	ER 11-56W	EL 11-56W	56	6.35	0.29	0.7	0.4	
	ER 11-48W	EL 11-48W	48	6.35	0.34	0.6	0.6	
	ER 11-40W	EL 11-40W	40	6.35	0.41	0.6	0.6	
	ER 11-36W	EL 11-36W	36	6.35	0.45	0.6	0.6	
	ER 11-32W	EL 11-32W	32	6.35	0.51	0.6	0.6	
	ER 11-28W	EL 11-28W	28	6.35	0.58	0.6	0.7	
	ER 11-26W	EL 11-26W	26	6.35	0.63	0.7	0.8	
	ER 11-24W	EL 11-24W	24	6.35	0.68	0.7	0.8	
	ER 11-22W	EL 11-22W	22	6.35	0.74	0.8	0.9	
	ER 11-20W	EL 11-20W	20	6.35	0.81	0.8	0.9	
	ER 11-19W	EL 11-19W	19	6.35	0.86	0.8	1.0	
	ER 11-18W	EL 11-18W	18	6.35	0.90	0.8	1.0	
	ER 11-16W	EL 11-16W	16	6.35	1.02	0.9	1.1	
	ER 11-14W	EL 11-14W	14	6.35	1.16	1.0	1.2	
	ER 16-60W	EL 16-60W	60	9.525	0.27	0.7	0.4	
	ER 16-56W	EL 16-56W	56	9.525	0.29	0.7	0.4	
	ER 16-48W	EL 16-48W	48	9.525	0.34	0.6	0.6	
	ER 16-40W	EL 16-40W	40	9.525	0.41	0.6	0.6	
	ER 16-36W	EL 16-36W	36	9.525	0.45	0.6	0.6	
	ER 16-32W	EL 16-32W	32	9.525	0.51	0.6	0.6	
	ER 16-30W	EL 16-30W	30	9.525	0.55	0.6	0.7	
	ER 16-28W	EL 16-28W	28	9.525	0.58	0.6	0.7	
	ER 16-26W	EL 16-26W	26	9.525	0.63	0.7	0.8	
	ER 16-24W	EL 16-24W	24	9.525	0.68	0.7	0.8	
	ER 16-22W	EL 16-22W	22	9.525	0.74	0.8	0.9	
	ER 16-20W	EL 16-20W	20	9.525	0.81	0.8	0.9	
	ER 16-19W	EL 16-19W	19	9.525	0.86	0.8	1.0	
	ER 16-18W	EL 16-18W	18	9.525	0.90	0.8	1.0	
	ER 16-16W	EL 16-16W	16	9.525	1.02	0.9	1.1	
	ER 16-14W	EL 16-14W	14	9.525	1.16	1.0	1.2	
	ER 16-12W	EL 16-12W	12	9.525	1.36	1.1	1.4	
	ER 16-11W	EL 16-11W	11	9.525	1.48	1.1	1.5	
	ER 16-10W	EL 16-10W	10	9.525	1.63	1.1	1.5	
	ER 16-9W	EL 16-9W	9	9.525	1.81	1.2	1.7	
	ER 16-8W	EL 16-8W	8	9.525	2.03	1.2	1.5	
	ER 22-7W	EL 22-7W	7	12.7	3.32	1.6	2.3	
	ER 22-6W	EL 22-6W	6	12.7	2.71	1.6	2.3	
	ER 22-5W	EL 22-5W	5	12.7	3.25	1.7	2.4	
	ER 22-4.5W	EL 22-4.5W	4.5	15.875	3.61	1.8	2.6	
	ER 22-4W	EL 22-4W	4	15.875	4.07	2.0	2.9	

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

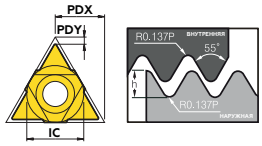
WHITWORTH (BSW,BSF,BSP,BSB)(ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ERM 16-19W		19	9.525	0.86	0.8	1.0
	ERM 16-18W		18	9.525	0.90	0.8	1.0
	ERM 16-16W		16	9.525	1.02	0.9	1.1
	ERM 16-14W		14	9.525	1.16	1.2	1.5
	ERM 16-12W		12	9.525	1.36	1.2	1.5
	ERM 16-11W		11	9.525	1.48	1.2	1.5
	ERM 16-10W		10	9.525	1.63	1.1	1.5



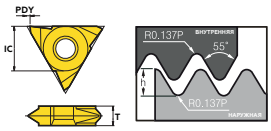
WHITWORTH (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ ВНУТРЕННЯЯ	UEI 22-4.5W		4.5	12.7U	3.61	2.3	11.0
	UEI 22-4W		4	12.7U	4.07	1.8	11.0
	UEI 22-3.5W		3.5	12.7U	4.65	2.1	11.0
	UEI 22-3.25W		3.25	12.7U	5.00	2.0	11.0
	UEI 27-3.5W		3.5	15.875U	4.65	2.1	13.7
	UEI 27-3.25W		3.25	15.875U	5.00	2.0	13.7
	UEI 27-3W		3	15.875U	5.42	2.3	13.7
	UEI 27-2.75W		2.75	15.875U	5.94	2.4	13.7



WHITWORTH (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

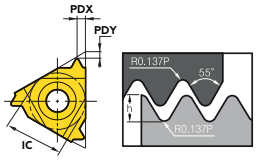
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T
НАРУЖНАЯ	VER 11-19W	VEL 11-19W	19	6.35V	0.86	0.69	2.3	3.20
	VER 11-14W	VEL 11-14W	14	6.35V	1.16	0.69	2.0	3.20
	VER 11-11W	VEL 11-11W	11	6.35V	1.48	0.69	1.7	3.20
	VER 16-20W	VEL 16-20W	20	9.525V	0.81	1.0	0.9	3.60
	VER 16-19W	VEL 16-19W	19	9.525V	0.86	1.1	2.7	3.60
	VER 16-18W	VEL 16-18W	18	9.525V	0.90	1.31	2.6	3.60
	VER 16-16W	VEL 16-16W	16	9.525V	1.02	1.1	2.6	3.60
	VER 16-14W	VEL 16-14W	14	9.525V	1.16	1.1	2.4	3.60
	VER 16-12W	VEL 16-12W	12	9.525V	1.36	1.1	2.2	3.60
	VER 16-11W	VEL 16-11W	11	9.525V	1.48	1.1	2.1	3.60
	VER 27-4W	VEL 27-4W	4	15.875V	4.07	1.0	3.3	6.35
	VER 27-3W	VEL 27-3W	3	15.875V	5.42	1.0	4.3	8.70
	VER 27-2.5W	VEL 27-2.5W	2.5	15.875V	6.51	1.0	5.2	10.20



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

WHITWORTH (BSW,BSF,BSP,BSB)

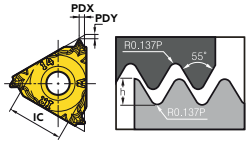
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
ВНУТРЕННЯЯ	IR 06-26W	IL 06-26W	26	3.97	0.63	0.7	0.6
	IR 06-22W	IL 06-22W	22	3.97	0.74	0.6	0.6
	IR 06-20W	IL 06-20W	20	3.97	0.81	0.6	0.7
	IR 06-18W	IL 06-18W	18	3.97	0.90	0.6	0.7
	IR 08-28W	IL 08-28W	28	4.76	0.58	0.6	0.6
	IR 08-24W	IL 08-24W	24	4.76	0.68	0.6	0.6
	IR 08-20W	IL 08-20W	20	4.76	0.81	0.6	0.7
	IR 08-19W	IL 08-19W	19	4.76	0.86	0.6	0.7
	IR 08-18W	IL 08-18W	18	4.76	0.90	0.6	0.7
	IR 08-16W	IL 08-16W	16	4.76	1.02	0.6	0.7
	IR 11-60W	IL 11-60W	60	6.35	0.27	0.7	0.4
	IR 11-56W	IL 11-56W	56	6.35	0.29	0.7	0.4
	IR 11-48W	IL 11-48W	48	6.35	0.34	0.6	0.6
	IR 11-40W	IL 11-40W	40	6.35	0.41	0.6	0.6
	IR 11-36W	IL 11-36W	36	6.35	0.45	0.6	0.6
	IR 11-32W	IL 11-32W	32	6.35	0.51	0.6	0.6
	IR 11-28W	IL 11-28W	28	6.35	0.58	0.6	0.7
	IR 11-26W	IL 11-26W	26	6.35	0.63	0.7	0.8
	IR 11-24W	IL 11-24W	24	6.35	0.68	0.7	0.8
	IR 11-22W	IL 11-22W	22	6.35	0.74	0.8	0.9
	IR 11-20W	IL 11-20W	20	6.35	0.81	0.8	0.9
	IR 11-19W	IL 11-19W	19	6.35	0.86	0.8	1.0
	IR 11-18W	IL 11-18W	18	6.35	0.90	0.8	1.0
	IR 11-16W	IL 11-16W	16	6.35	1.02	0.9	1.1
	IR 11-14W	IL 11-14W	14	6.35	1.16	1.0	1.2
	IR 11-12W	IL 11-12W	12	6.35	1.32	1.0	1.1
	IR 11-11W	IL 11-11W	11	6.35	1.43	0.9	1.2
	IR 16-48W	IL 16-48W	48	9.525	0.34	0.6	0.6
	IR 16-40W	IL 16-40W	40	9.525	0.41	0.6	0.6
	IR 16-36W	IL 16-36W	36	9.525	0.45	0.6	0.6
	IR 16-32W	IL 16-32W	32	9.525	0.51	0.6	0.6
	IR 16-30W	IL 16-30W	30	9.525	0.55	0.6	0.7
	IR 16-28W	IL 16-28W	28	9.525	0.58	0.6	0.7
	IR 16-26W	IL 16-26W	26	9.525	0.63	0.7	0.8
	IR 16-24W	IL 16-24W	24	9.525	0.68	0.7	0.8
	IR 16-22W	IL 16-22W	22	9.525	0.74	0.8	0.9
	IR 16-20W	IL 16-20W	20	9.525	0.81	0.8	0.9
	IR 16-19W	IL 16-19W	19	9.525	0.86	0.8	1.0
	IR 16-18W	IL 16-18W	18	9.525	0.90	0.8	1.0
	IR 16-16W	IL 16-16W	16	9.525	1.02	0.9	1.1
	IR 16-14W	IL 16-14W	14	9.525	1.16	1.0	1.2
	IR 16-12W	IL 16-12W	12	9.525	1.36	1.1	1.4
	IR 16-11W	IL 16-11W	11	9.525	1.48	1.1	1.5
	IR 16-10W	IL 16-10W	10	9.525	1.63	1.1	1.5
	IR 16-9W	IL 16-9W	9	9.525	1.81	1.2	1.7
	IR 16-8W	IL 16-8W	8	9.525	2.03	1.2	1.5
	IR 22-7W	IL 22-7W	7	12.7	3.32	1.6	2.3
	IR 22-6W	IL 22-6W	6	12.7	2.71	1.6	2.3
	IR 22-5W	IL 22-5W	5	12.7	3.25	1.7	2.4
	IR 22-4.5W	IL 22-4.5W	4.5	15.875	3.61	1.8	2.6
	IR 22-4W	IL 22-4W	4	15.875	4.07	2.0	2.9



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

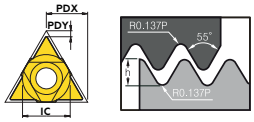
WHITWORTH (ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
ВНУТРЕННЯЯ	IRM 11-19W		19	6.35	0.86	0.9	1.1
	IRM 11-14W		14	6.35	1.16	0.9	1.1
	IRM 16-19W		19	9.525	0.86	0.8	10
	IRM 16-18W		18	9.525	0.90	0.8	1.0
	IRM 16-16W		16	9.525	1.02	0.9	1.1
	IRM 16-14W		14	9.525	1.16	1.2	1.5
	IRM 16-12W		12	9.525	1.36	1.2	1.5
	IRM 16-11W		11	9.525	1.48	1.2	1.5
	IRM 16-8W		8	9.525	2.03	1.2	1.5



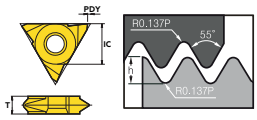
WHITWORTH (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
ВНУТРЕННЯЯ	UI 08-14W		14	4.76U	1.16	1.0	4.0
	UI 08-12W		12	4.76U	1.36	0.9	4.0
	UI 08-11W		11	4.76U	1.48	0.9	4.0



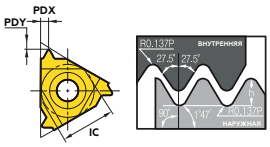
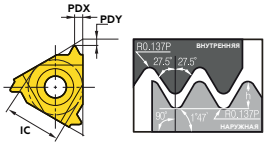
WHITWORTH (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T
ВНУТРЕННЯЯ	VIR 27-4W	VIL 27-4W	4	15.875V	4.07	1.0	3.3	6.35
	VIR 27-3W	VIL 27-3W	3	15.875V	5.42	1.0	4.3	8.70
	VIR 27-2.5W	VIL 27-2.5W	2.5	15.875V	6.51	1.0	5.2	10.2

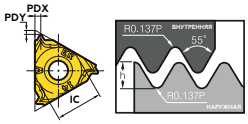
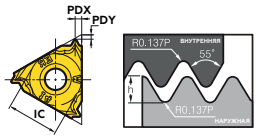


РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-28BSPT	EL 11-28BSPT	28	6.35	0.58	0.6	0.6	
	ER 11-19BSPT	EL 11-19BSPT	19	6.35	0.86	0.8	0.9	
	ER 11-14BSPT	EL 11-14BSPT	14	6.35	1.16	0.9	1.0	
	ER 16-28BSPT	EL 16-28BSPT	28	9.525	0.58	0.6	0.6	
	ER 16-19BSPT	EL 16-19BSPT	19	9.525	0.86	0.8	0.9	
	ER 16-14BSPT	EL 16-14BSPT	14	9.525	1.16	1.0	1.2	
	ER 16-11BSPT	EL 16-11BSPT	11	9.525	1.48	1.1	1.5	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 06-28BSPT	IL 06-28BSPT	28	3.97	0.58	0.7	0.6	
	IR 08-28BSPT	IL 08-28BSPT	28	4.76	0.58	0.6	0.6	
	IR 08-19BSPT	IL 08-19BSPT	19	4.76	0.58	0.6	0.6	
	IR 11-28BSPT	IL 11-28BSPT	28	6.35	0.58	0.6	0.6	
	IR 11-19BSPT	IL 11-19BSPT	19	6.35	0.86	0.8	0.9	
	IR 11-14BSPT	IL 11-14BSPT	14	6.35	1.16	0.9	1.0	
	IR 16-28BSPT	IL 16-28BSPT	28	9.525	0.58	0.6	0.6	
	IR 16-19BSPT	IL 16-19BSPT	19	9.525	0.86	0.8	0.9	
	IR 16-14BSPT	IL 16-14BSPT	14	9.525	1.16	1.0	1.2	
	IR 16-11BSPT	IL 16-11BSPT	11	9.525	1.48	1.1	1.5	

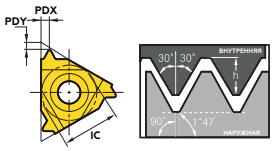
БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT)(ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

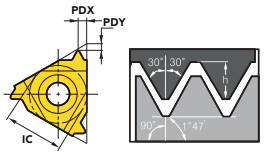
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ERM 16-28BSPT		28	9.525	0.58	0.7	0.8	
	ERM 16-19BSPT		19	9.525	0.86	0.8	1.0	
	ERM 16-14BSPT		14	9.525	1.16	1.2	1.5	
	ERM 16-11BSPT		11	9.525	1.48	1.2	1.5	
ВНУТРЕННЯЯ	ERM 11-19BSPT		19	6.35	0.86	0.8	1.0	
	ERM 11-14BSPT		14	6.35	1.16	0.9	1.1	
	ERM 16-28BSPT		28	9.525	0.58	0.7	0.8	
	ERM 16-19BSPT		19	9.525	0.86	0.8	1.0	
	ERM 16-14BSPT		14	9.525	1.16	1.2	1.5	
	ERM 16-11BSPT		11	9.525	1.48	1.2	1.5	

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT)

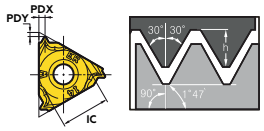
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 11-27NPT	EL 11-27NPT	27	6.35	0.66	0.7	0.8
	ER 11-18NPT	EL 11-18NPT	18	6.35	1.01	0.8	1.0
	ER 11-14NPT	EL 11-14NPT	14	6.35	1.33	0.8	1.0
	ER 16-27NPT	EL 16-27NPT	27	9.525	0.66	0.7	0.8
	ER 16-18NPT	EL 16-18NPT	18	9.525	1.01	0.8	1.0
	ER 16-14NPT	EL 16-14NPT	14	9.525	1.33	0.9	1.2
	ER 16-11.5NPT	EL 16-11.5NPT	11.5	9.525	1.64	1.1	1.5
	ER 16-8NPT	EL 16-8NPT	8	9.525	2.42	1.3	1.8
ВНУТРЕННЯЯ	IR 06-27NPT	IL 06-27NPT	27	3.97	0.66	0.6	0.6
	IR 08-27NPT	IL 08-27NPT	27	4.76	0.66	0.6	0.6
	IR 08-18NPT	IL 08-18NPT	18	4.76	1.01	0.6	0.6
	IR 11-27NPT	IL 11-27NPT	27	6.35	0.66	0.7	0.8
	IR 11-18NPT	IL 11-18NPT	18	6.35	1.01	0.8	1.0
	IR 11-14NPT	IL 11-14NPT	14	6.35	1.33	0.8	1.0
	IR 16-27NPT	IL 16-27NPT	27	9.525	0.66	0.7	0.8
	IR 16-18NPT	IL 16-18NPT	18	9.525	1.01	0.8	1.0
	IR 16-14NPT	IL 16-14NPT	14	9.525	1.33	0.9	1.2
	IR 16-11.5NPT	IL 16-11.5NPT	11.5	9.525	1.64	1.1	1.5
	IR 16-8NPT	IL 16-8NPT	8	9.525	2.42	1.3	1.8

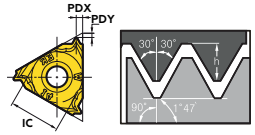




МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT) (ТИП СТРУЖКОЛОМА M)

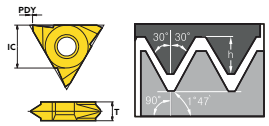
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	RE	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ERM 16-27NTP		27	9.525	0.66	0.7	0.8
	ERM 16-18NTP		18	9.525	1.01	0.8	1.0
	ERM 16-14NTP		14	9.525	1.33	0.9	1.2
	ERM 16-11.5NTP		11.5	9.525	1.64	1.1	1.5
	ERM 16-8NTP		8	9.525	2.42	1.3	1.8
ВНУТРЕННЯЯ	ERM 11-18NTP		18	6.35	1.01	0.8	1.0
	ERM 16-27NTP		27	9.525	0.66	0.7	0.8
	ERM 16-18NTP		18	9.525	1.01	0.8	1.0
	ERM 16-14NTP		14	9.525	1.33	0.9	1.2
	ERM 16-11.5NTP		11.5	9.525	1.64	1.1	1.5
	ERM 16-8NTP		8	9.525	2.42	1.3	1.8





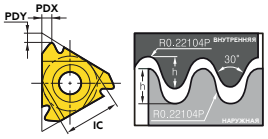
МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT) (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

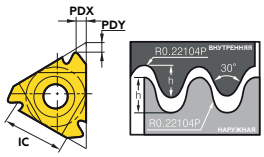
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T
НАРУЖНАЯ	VER 11-27NPT	VEL 11-27NPT	27	6.35V	0.66	0.7	2.0	3.2
	VER 11-18NPT	VEL 11-18NPT	18	6.35V	1.01	0.7	1.8	3.2
	VER 11-14NPT	VEL 11-14NPT	14	6.35V	1.33	0.7	1.8	3.2
	VER 11-11.5NPT	VEL 11-11.5NPT	11.5	6.35V	1.64	0.7	2.1	3.2
	VER 16-27NPT	VEL 16-27NPT	27	9.525V	0.66	1.10	2.9	3.6
	VER 16-18NPT	VEL 16-18NPT	18	9.525V	1.01	1.10	2.6	3.6
	VER 16-14NPT	VEL 16-14NPT	14	9.525V	1.33	1.00	1.2	3.6
	VER 16-11.5NPT	VEL 16-11.5NPT	11.5	9.525V	1.64	1.10	2.1	3.6



КРУГЛАЯ РЕЗЬБА DIN 405 (RD)

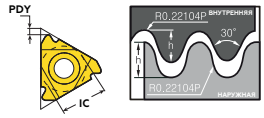
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 16-10RD	EL 16-10RD	10	9.525	1.27	1.1	1.2
	ER 16-8RD	EL 16-8RD	8	9.525	1.59	1.4	1.3
	ER 16-6RD	EL 16-6RD	6	9.525	2.12	1.5	1.7
	ER 22-6RD	EL 22-6RD	6	12.7	2.12	1.5	1.7
	ER 22-4RD	EL 22-4RD	4	12.7	3.18	2.2	2.3
	ER 27-4RD	EL 27-4RD	4	15.875	3.18	2.2	2.3
ВНУТРЕННЯЯ	IR 16-10RD	IL 16-10RD	10	9.525	1.27	1.1	1.2
	IR 16-8RD	IL 16-8RD	8	9.525	1.59	1.4	1.3
	IR 16-6RD	IL 16-6RD	6	9.525	2.12	1.5	1.7
	IR 22-6RD	IL 22-6RD	6	12.7	2.12	1.5	1.7
	IR 22-4RD	IL 22-4RD	4	12.7	3.18	2.2	2.3
	IR 27-4RD	IL 27-4RD	4	15.875	3.18	2.2	2.3

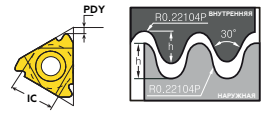




КРУГЛАЯ РЕЗЬБА DIN 20400

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 22-3.0RD 20400	EL 22-3.0RD 20400	3.0	12.7	1.65	1.3	1.7
	ER 22-4.0RD 20400	EL 22-4.0RD 20400	4.0	12.7	2.20	1.6	2.2
	ER 22-5.0RD 20400	EL 22-5.0RD 20400	5.0	12.7	2.75	1.4	1.7
	ER 22-6.0RD 20400	EL 22-6.0RD 20400	6.0	12.7	3.30	1.7	2.1
ВНУТРЕННЯЯ	IR 22-3.0RD 20400	IL 22-3.0RD 20400	3.0	12.7	1.65	1.3	1.7
	IR 22-4.0RD 20400	IL 22-4.0RD 20400	4.0	12.7	2.20	1.6	2.2
	IR 22-5.0RD 20400	IL 22-5.0RD 20400	5.0	12.7	2.75	1.4	1.7
	IR 22-6.0RD 20400	IL 22-6.0RD 20400	6.0	12.7	3.30	1.7	2.1



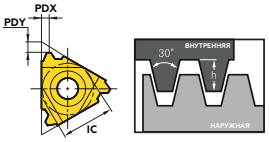


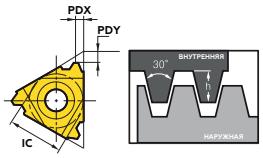
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА DIN 20400 (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
ВНУТРЕННЯЯ	UEI 27-8.09RD 20400		8.0	15.875U	4.40	3.0	13.7
	UEI 27-10.09RD 20400		10.0	15.875U	5.50	3.4	13.7

ТРАПЕЦИИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА DIN 103 (TR)

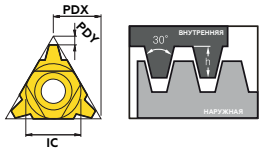
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	ER 11-1.5TR	EL 11-1.5TR	1.5	6.35	0.90	0.8	0.9
	ER 16-1.5TR	EL 16-1.5TR	1.5	9.525	0.90	1.0	1.1
	ER 16-2.0TR	EL 16-2.0TR	2.0	9.525	1.25	1.1	1.3
	ER 16-2.5TR	EL 16-2.5TR	2.5	9.525	1.55	1.2	1.4
	ER 16-3.0TR	EL 16-3.0TR	3.0	9.525	1.75	1.3	1.5
	ER 16-4.0TR	EL 16-4.0TR	4.0	9.525	2.25	1.3	1.5
	ER 22-4.0TR	EL 22-4.0TR	4.0	12.7	2.25	1.7	1.9
	ER 22-5.0TR	EL 22-5.0TR	5.0	12.7	2.75	2.1	2.5
	ER 22-6.0TR	EL 22-6.0TR	6.0	12.7	3.50	2.3	2.7
	ER 27-6.0TR	EL 27-6.0TR	6.0	15.875	3.50	2.3	2.7
	ER 27-7.0TR	EL 27-7.0TR	7.0	15.875	4.00	2.7	3.2
ВНУТРЕННЯЯ	IR 08-1.5TR	EL 08-1.5TR	1.5	4.76	0.85	0.6	0.6
	IR 11-1.5TR	IL 11-1.5TR	1.5	6.35	0.90	0.8	0.9
	IR 16-1.5TR	IL 16-1.5TR	1.5	9.525	0.90	1.0	1.1
	IR 16-2.0TR	IL 16-2.0TR	2.0	9.525	1.25	1.1	1.3
	IR 16-2.5TR	IL 16-2.5TR	2.5	9.525	1.53	1.2	1.4
	IR 16-3.0TR	IL 16-3.0TR	3.0	9.525	1.75	1.3	1.5
	IR 16-4.0TR	IL 16-4.0TR	4.0	9.525	2.25	1.5	1.5
	IR 22-4.0TR	IL 22-4.0TR	4.0	12.7	2.25	1.7	1.9
	IR 22-5.0TR	IL 22-5.0TR	5.0	12.7	2.75	2.1	2.5
	IR 22-6.0TR	EL 22-6.0TR	6.0	12.7	3.50	2.3	2.7
	IR 27-6.0TR	IL 27-6.0TR	6.0	15.875	3.50	2.3	2.7
	IR 27-7.0TR	IL 27-7.0TR	7.0	15.875	4.00	2.7	3.2

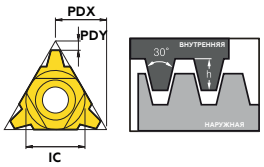




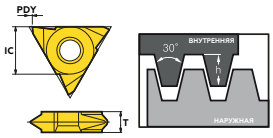
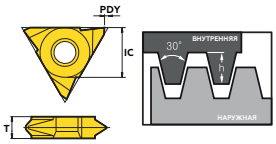
ТРАПЕЦИИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА DIN 103 (TR) (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			mm	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	UE 22-6.0TR		6.0	12.7U	3.5	2.0	11.0
	UE 22-7.0TR		7.0	12.7U	4.0	2.3	11.0
	UE 22-8.0TR		8.0	12.7U	4.5	2.6	11.0
	UE 27-8.0TR		8.0	12.7U	4.5	2.6	13.7
	UE 27-9.0TR		9.0	15.875U	5.0	3.0	13.7
	UE 27-10.0TR		10.0	15.875U	5.50	3.20	13.7
	UE 33-12.0TR		12.0	19.05U	6.50	3.90	16.9
ВНУТРЕННЯЯ	UE 08-6.0TR		2.0	4.76U	1.25	0.9	4.0
	UE 16-4.0TR		4.0	9.525U	2.25	2.10	8.0
	UE 16-5.0TR		5.0	9.525U	2.76	1.56	8.0
	UE 22-6.0TR		6.0	12.7U	3.50	2.00	11.0
	UE 22-7.0TR		7.0	12.7U	4.00	2.30	11.0
	UE 22-7.0TR40		7.0	12.7U	4.00	2.60	11.0
	UE 22-8.0TR		8.0	12.7U	4.50	2.60	11.0
	UE 27-8.0TR		8.0	15.875U	4.50	2.60	13.7
	UE 27-9.0TR		9.0	15.875U	5.00	3.00	13.7
	UE 27-10.0TR		10.0	15.875U	5.50	3.20	13.7
	UE 33-12.0TR		12.0	19.05U	6.50	3.90	16.9

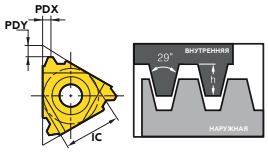
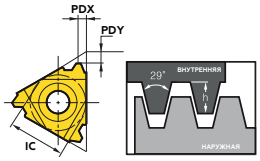




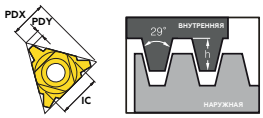
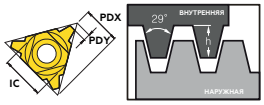
ТРАПЕЦИИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА DIN 103 (TR) (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ					
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T	
НАРУЖНАЯ	VER 22-2.0TR	VEL 22-2.0TR	2.0	12.7V	1.25	1.0	2.4	4.76	
	VER 22-3.0TR	VEL 22-3.0TR	3.0	12.7V	1.75	1.0	2.4	4.76	
	VER 22-4.0TR	VEL 22-4.0TR	4.0	12.7V	2.25	1.0	2.4	4.76	
	VER 22-5.0TR	VEL 22-5.0TR	5.0	12.7V	2.75	1.0	2.4	4.76	
	VER 22-6.0TR	VEL 22-6.0TR	6.0	12.7V	3.50	1.0	2.4	4.76	
	VER 22-7.0TR	VEL 22-7.0TR	7.0	12.7V	4.00	1.0	3.3	6.00	
	VER 27-2.0TR	VEL 27-2.0TR	2.0	15.875V	1.25	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-3.0TR	VEL 27-3.0TR	3.0	15.875V	1.75	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-4.0TR	VEL 27-4.0TR	4.0	15.875V	2.25	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-5.0TR	VEL 27-5.0TR	5.0	15.875V	2.75	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-6.0TR	VEL 27-6.0TR	6.0	15.875V	3.50	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-7.0TR	VEL 27-7.0TR	7.0	15.875V	4.00	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-8.0TR	VEL 27-8.0TR	8.0	15.875V	4.50	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-9.0TR	VEL 27-9.0TR	9.0	15.875V	5.00	1.0	4.3	8.70	
	VER 27-10.0TR	VEL 27-10.0TR	10.0	15.875V	5.50	1.0	4.3	8.70	
	VER 27-12.0TR	VEL 27-12.0TR	12.0	15.875V	6.50	1.0	4.3	8.70	
	VER 27-14.0TR	VEL 27-14.0TR	14.0	15.875V	8.00	1.8	5.2	10.20	
	VER 35-16.0TR	VEL 35-16.0TR	16.0	20.0V	5.38	1.0	6.0	12.00	
	VER 35-18.0TR	VEL 35-18.0TR	18.0	20.0V	5.38	1.0	6.5	15.00	
	VER 35-20.0TR	VEL 35-20.0TR	20.0	20.0V	7.38	1.0	7.5	15.00	
ВНУТРЕННЯЯ	VIR 22-2.0TR	VIL 22-2.0TR	2.0	12.7V	1.25	1.0	2.4	4.76	
	VIR 22-3.0TR	VIL 22-3.0TR	3.0	12.7V	1.75	1.0	2.4	4.76	
	VIR 22-4.0TR	VIL 22-4.0TR	4.0	12.7V	2.25	1.0	2.4	4.76	
	VIR 22-5.0TR	VIL 22-5.0TR	5.0	12.7V	2.75	1.0	2.4	4.76	
	VIR 22-6.0TR	VIL 22-6.0TR	6.0	12.7V	3.50	1.0	2.4	4.76	
	VIR 22-7.0TR	VIL 22-7.0TR	7.0	12.7V	4.00	1.0	3.3	6.00	
	VIR 27-2.0TR	VIL 27-2.0TR	2.0	15.875V	1.25	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-3.0TR	VIL 27-3.0TR	3.0	15.875V	1.75	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-4.0TR	VIL 27-4.0TR	4.0	15.875V	2.25	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-5.0TR	VIL 27-5.0TR	5.0	15.875V	2.75	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-6.0TR	VIL 27-6.0TR	6.0	15.875V	3.50	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-7.0TR	VIL 27-7.0TR	7.0	15.875V	4.00	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-8.0TR	VIL 27-8.0TR	8.0	15.875V	4.50	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-9.0TR	VIL 27-9.0TR	9.0	15.875V	5.00	1.0	4.3	8.70	
	VIR 27-10.0TR	VIL 27-10.0TR	10.0	15.875V	5.50	1.0	4.3	8.70	
	VIR 27-12.0TR	VIL 27-12.0TR	12.0	15.875V	6.50	1.0	4.3	8.70	
	VIR 27-14.0TR	VIL 27-14.0TR	14.0	15.875V	8.00	1.8	5.2	10.20	
	VIR 35-16.0TR	VIL 35-16.0TR	16.0	20.0V	5.38	1.0	6.0	12.00	
	VIR 35-18.0TR	VIL 35-18.0TR	18.0	20.0V	5.38	1.0	6.5	15.00	
	VIR 35-20.0TR	VIL 35-20.0TR	20.0	20.0V	7.38	1.0	7.5	15.00	

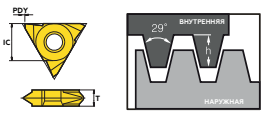
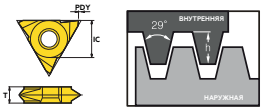
АМЕРИКАНСКИЙ ACME

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-16ACME	EL 11-16ACME	16	6.35	0.92	1.0	1.1	
	ER 16-16ACME	EL 16-16ACME	16	9.525	0.92	1.0	1.1	
	ER 16-14ACME	EL 16-14ACME	14	9.525	1.03	1.0	1.2	
	ER 16-12ACME	EL 16-12ACME	12	9.525	1.19	1.1	1.2	
	ER 16-10ACME	EL 16-10ACME	10	9.525	1.52	1.3	1.4	
	ER 16-8ACME	EL 16-8ACME	8	9.525	1.84	1.4	1.5	
	ER 16-6ACME	EL 16-6ACME	6	9.525	2.37	1.7	1.9	
	ER 22-6ACME	EL 22-6ACME	6	12.7	2.37	1.8	2.1	
	ER 22-5ACME	EL 22-5ACME	5	12.7	2.79	2.0	2.3	
	ER 22-4ACME	EL 22-4ACME	4	12.7	3.43	2.1	2.2	
	ER 27-4ACME	EL 27-4ACME	4	15.875	3.43	2.4	2.7	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 8-16ACME	IL 8-16ACME	16	4.76	0.92	0.6	0.6	
	IR 11-16ACME	IL 11-16ACME	16	6.35	0.92	1.0	1.1	
	IR 16-16ACME	IL 16-16ACME	16	9.525	0.92	1.0	1.1	
	IR 16-14ACME	IL 16-14ACME	14	9.525	1.03	1.0	1.2	
	IR 16-12ACME	IL 16-12ACME	12	9.525	1.19	1.1	1.2	
	IR 16-10ACME	IL 16-10ACME	10	9.525	1.52	1.3	1.4	
	IR 16-8ACME	IL 16-8ACME	8	9.525	1.84	1.4	1.5	
	IR 16-6ACME	IL 16-6ACME	6	9.525	2.37	1.7	1.9	
	IR 22-6ACME	IL 22-6ACME	6	12.7	2.37	1.8	2.1	
	IR 22-5ACME	IL 22-5ACME	5	12.7	2.79	2.0	2.3	
	IR 22-4ACME	IL 22-4ACME	4	12.7	3.43	2.1	2.2	
	IR 27-4ACME	IL 27-4ACME	4	15.875	3.43	2.4	2.7	

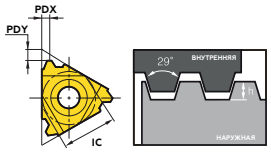
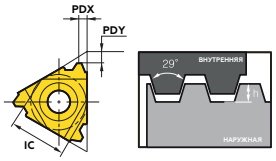
АМЕРИКАНСКИЙ ACME (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	UE 22-4ACME		4	12.7U	3.43	2.3	11.0	
	UE 22-3ACME		3	12.7U	4.49	2.9	11.0	
	UE 27-3ACME		3	15.875U	4.49	2.9	13.7	
	UE 33-2ACME		2	19.05U	6.54	4.3	16.9	
ВНУТРЕННЯЯ	UI 08-14ACME		14	4.76U	1.03	0.8	4.0	
	UI 08-12ACME		12	4.76U	1.19	0.8	4.0	
	UI 08-10ACME		10	4.76U	1.52	0.8	4.0	
	UI 11-8ACME		8	6.35U	1.84	1.0	5.5	
	UI 22-4ACME		4	12.7U	3.43	2.3	11.0	
	UI 22-3ACME		3	12.7U	4.49	2.9	11.0	
	UI 27-3ACME		3	15.875U	4.49	2.9	13.7	
	UI 33-2ACME		2	19.05U	6.54	4.3	16.9	

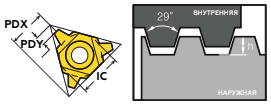
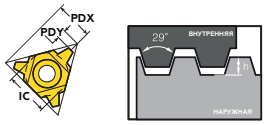
АМЕРИКАНСКИЙ ACME (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ					
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T	
НАРУЖНАЯ	VER 27-4ACME	VEL 27-4ACME	4	15.875V	3.43	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-3.5ACME	VEL 27-3.5ACME	3.5	15.875V	3.85	1.8	4.0	6.35	
	VER 27-3ACME	VEL 27-3ACME	3	15.875V	4.49	1.8	4.6	6.35	
	VER 27-2ACME	VEL 27-2ACME	2	15.875V	6.60	1.8	5.0	8.70	
ВНУТРЕННЯЯ	VIR 27-4ACME	VIL 27-4ACME	4	15.875V	3.43	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-3.5ACME	VIL 27-3.5ACME	3.5	15.875V	3.85	1.8	4.0	6.35	
	VIR 27-3ACME	VIL 27-3ACME	3	15.875V	4.49	1.8	4.6	6.35	
	VIR 27-2ACME	VIL 27-2ACME	2	15.875V	6.60	1.8	5.0	8.70	

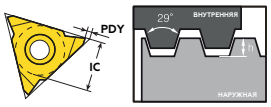
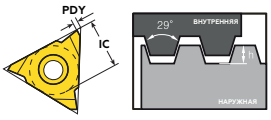
STUB ACME (STACME)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-16STACME	EL 11-16STACME	16	6.35	0.60	1.0	1.0	
	ER 16-16STACME	EL 16-16STACME	16	9.525	0.60	1.0	1.0	
	ER 16-14STACME	EL 16-14STACME	14	9.525	0.67	1.1	1.1	
	ER 16-12STACME	EL 16-12STACME	12	9.525	0.76	1.2	1.2	
	ER 16-10STACME	EL 16-10STACME	10	9.525	1.02	1.2	1.3	
	ER 16-8STACME	EL 16-8STACME	8	9.525	1.21	1.4	1.5	
	ER 16-6STACME	EL 16-6STACME	6	9.525	1.52	1.7	1.8	
	ER 22-6STACME	EL 22-6STACME	6	12.7	1.52	1.7	1.8	
	ER 22-5STACME	EL 22-5STACME	5	12.7	1.78	2.1	2.3	
	ER 22-4STACME	EL 22-4STACME	4	12.7	2.16	2.3	2.3	
	ER 27-4STACME	EL 27-4STACME	4	15.875	2.16	2.3	2.4	
	ER 27-3STACME	EL 27-3STACME	3	15.875	2.79	2.9	2.9	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 08-16STACME	IL 08-16STACME	16	4.76	0.60	0.6	0.6	
	IR 11-16STACME	IL 11-16STACME	16	6.35	0.60	1.0	1.0	
	IR 16-16STACME	IL 16-16STACME	16	9.525	0.60	1.0	1.0	
	IR 16-14STACME	IL 16-14STACME	14	9.525	0.67	1.1	1.1	
	IR 16-12STACME	IL 16-12STACME	12	9.525	0.76	1.2	1.2	
	IR 16-10STACME	IL 16-10STACME	10	9.525	1.02	1.2	1.3	
	IR 16-8STACME	IL 16-8STACME	8	9.525	1.21	1.4	1.5	
	IR 16-6STACME	EL 16-6STACME	6	9.525	1.52	1.7	1.8	
	ER 22-6STACME	IL 22-6STACME	6	12.7	1.52	1.7	1.8	
	IR 22-5STACME	IL 22-5STACME	5	12.7	1.78	2.1	2.3	
	IR 22-4STACME	IL 22-4STACME	4	12.7	2.16	2.3	2.3	
	IR 27-4STACME	IL 27-4STACME	4	15.875	2.16	2.3	2.4	
	ER 27-3STACME	EL 27-3STACME	3	15.875	2.79	2.9	2.9	

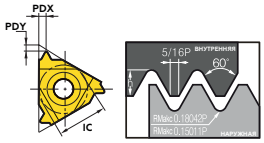
STUB ACME (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	UE 22-4STACME		4	12.7U	2.16	2.6	11.0	
	UE 22-3STACME		3	12.7U	2.79	3.4	11.0	
	UE 33-2STACME		2	19.05U	4.06	5.0	16.9	
ВНУТРЕННЯЯ	UI 08-14STACME		14	4.76U	0.67	0.8	4.0	
	UI 08-12STACME		12	4.76U	1.76	0.9	4.0	
	UI 08-10STACME		10	4.76U	1.02	1.0	4.0	
	UI 22-4STACME		4	12.7U	2.16	2.6	11.0	
	UI 27-3STACME		3	15.875U	2.79	3.3	11.0	
	UI 33-2STACME		2	19.05U	4.06	5.0	16.9	

STUB ACME (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

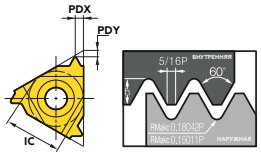
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ					
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T	
НАРУЖНАЯ	VER 27-4STACME	VEL 27-4STACME	4	15.875V	2.16	1.0	3.3	6.35	
	VER 27-3STACME	VEL 27-3STACME	3	15.875V	2.79	1.8	4.6	6.35	
	VER 27-2STACME	VEL 27-2STACME	2	15.875V	4.06	1.8	5.0	8.70	
ВНУТРЕННЯЯ	VIR 27-4STACME	VIL 27-4STACME	4	15.875V	2.16	1.0	3.3	6.35	
	VIR 27-3STACME	VIL 27-3STACME	3	15.875V	2.79	1.8	4.6	6.35	
	VIR 27-2STACME	VIL 27-2STACME	2	15.875V	4.06	1.8	5.0	8.70	

ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА UNJ

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-48UNJ	EL 11-48UNJ	48	6.35	0.31	0.6	0.5	
	ER 11-44UNJ	EL 11-44UNJ	44	6.35	0.33	0.6	0.6	
	ER 11-40UNJ	EL 11-40UNJ	40	6.35	0.37	0.6	0.6	
	ER 11-36UNJ	EL 11-36UNJ	36	6.35	0.41	0.6	0.6	
	ER 11-32UNJ	EL 11-32UNJ	32	6.35	0.46	0.6	0.7	
	ER 11-28UNJ	EL 11-28UNJ	28	6.35	0.52	0.7	0.7	
	ER 11-24UNJ	EL 11-24UNJ	24	6.35	0.61	0.7	0.8	
	ER 11-20UNJ	EL 11-20UNJ	20	6.35	0.73	0.8	0.9	
	ER 11-18UNJ	EL 11-18UNJ	18	6.35	0.81	0.8	1.0	
	ER 11-16UNJ	EL 11-16UNJ	16	6.35	0.92	0.9	1.1	
	ER 11-14UNJ	EL 11-14UNJ	14	6.35	1.05	1.0	1.2	
	ER 16-48UNJ	EL 16-48UNJ	48	9.525	0.31	0.6	0.5	
	ER 16-44UNJ	EL 16-44UNJ	44	9.525	0.33	0.6	0.6	
	ER 16-40UNJ	EL 16-40UNJ	40	9.525	0.37	0.6	0.6	
	ER 16-36UNJ	EL 16-36UNJ	36	9.525	0.41	0.6	0.6	
	ER 16-32UNJ	EL 16-32UNJ	32	9.525	0.46	0.6	0.7	
	ER 16-28UNJ	EL 16-28UNJ	28	9.525	0.52	0.7	0.7	
	ER 16-24UNJ	EL 16-24UNJ	24	9.525	0.61	0.7	0.8	
	ER 16-20UNJ	EL 16-20UNJ	20	9.525	0.73	0.8	0.9	
	ER 16-18UNJ	EL 16-18UNJ	18	9.525	0.81	0.8	1.0	
	ER 16-16UNJ	EL 16-16UNJ	16	9.525	0.92	0.9	1.1	
	ER 16-14UNJ	EL 16-14UNJ	14	9.525	1.05	1.0	1.2	
	ER 16-13UNJ	EL 16-13UNJ	13	9.525	1.13	1.0	1.3	
	ER 16-12UNJ	EL 16-12UNJ	12	9.525	1.22	1.1	1.3	
	ER 16-11UNJ	EL 16-11UNJ	11	9.525	1.33	1.2	1.5	
	ER 16-10UNJ	EL 16-10UNJ	10	9.525	1.47	1.2	1.5	
	ER 16-9UNJ	EL 16-9UNJ	9	9.525	1.63	1.3	1.7	
	ER 16-8UNJ	EL 16-8UNJ	8	9.525	1.83	1.2	1.6	
	ER 22-7UNJ	EL 22-7UNJ	7	12.7	2.09	1.7	2.3	
	ER 22-6UNJ	EL 22-6UNJ	6	12.7	2.44	1.7	2.3	
	ER 22-5UNJ	EL 22-5UNJ	5	12.7	2.93	1.8	2.5	
	ER 22-4.5UNJ	EL 22-4.5UNJ	4.5	15.875	3.26	2.0	2.7	
	ER 22-4UNJ	EL 22-4UNJ	4	15.875	3.67	2.2	3.0	

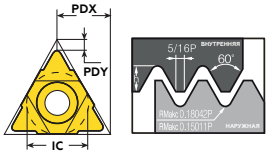
ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА UNJ

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
ВНУТРЕННЯЯ	IR 11-48UNJ	IL 11-48UNJ	48	6.35	0.31	0.6	0.5
	IR 11-44UNJ	IL 11-44UNJ	44	6.35	0.33	0.6	0.6
	IR 11-40UNJ	IL 11-40UNJ	40	6.35	0.37	0.6	0.6
	IR 11-36UNJ	IL 11-36UNJ	36	6.35	0.41	0.6	0.6
	IR 11-32UNJ	IL 11-32UNJ	32	6.35	0.46	0.6	0.7
	IR 11-28UNJ	IL 11-28UNJ	28	6.35	0.52	0.7	0.7
	IR 11-24UNJ	IL 11-24UNJ	24	6.35	0.61	0.7	0.8
	IR 11-20UNJ	IL 11-20UNJ	20	6.35	0.73	0.8	0.9
	IR 11-18UNJ	IL 11-18UNJ	18	6.35	0.81	0.8	1.0
	IR 11-16UNJ	IL 11-16UNJ	16	6.35	0.92	0.9	1.1
	IR 11-14UNJ	IL 11-14UNJ	14	6.35	1.05	1.0	1.2
	IR 16-48UNJ	IL 16-48UNJ	48	9.525	0.31	0.6	0.5
	IR 16-44UNJ	IL 16-44UNJ	44	9.525	0.33	0.6	0.6
	IR 16-40UNJ	IL 16-40UNJ	40	9.525	0.37	0.6	0.6
	IR 16-36UNJ	IL 16-36UNJ	36	9.525	0.41	0.6	0.6
	IR 16-32UNJ	IL 16-32UNJ	32	9.525	0.46	0.6	0.7
	IR 16-28UNJ	IL 16-28UNJ	28	9.525	0.52	0.7	0.7
	IR 16-24UNJ	IL 16-24UNJ	24	9.525	0.61	0.7	0.8
	IR 16-20UNJ	IL 16-20UNJ	20	9.525	0.73	0.8	0.9
	IR 16-18UNJ	IL 16-18UNJ	18	9.525	0.81	0.8	1.0
	IR 16-16UNJ	IL 16-16UNJ	16	9.525	0.92	0.9	1.1
	IR 16-14UNJ	IL 16-14UNJ	14	9.525	1.05	1.0	1.2
	IR 16-13UNJ	IL 16-13UNJ	13	9.525	1.13	1.0	1.3
	IR 16-12UNJ	IL 16-12UNJ	12	9.525	1.22	1.1	1.3
	IR 16-11UNJ	IL 16-11UNJ	11	9.525	1.33	1.2	1.5
	IR 16-10UNJ	IL 16-10UNJ	10	9.525	1.47	1.2	1.5
	IR 16-9UNJ	IL 16-9UNJ	9	9.525	1.63	1.3	1.7
	IR 16-8UNJ	IL 16-8UNJ	8	9.525	1.83	1.2	1.6
	IR 22-7UNJ	IL 22-7UNJ	7	12.7	2.09	1.7	2.3
	IR 22-6UNJ	IL 22-6UNJ	6	12.7	2.44	1.7	2.3
	IR 22-5UNJ	IL 22-5UNJ	5	12.7	2.93	1.8	2.5
	IR 22-4.5UNJ	IL 22-4.5UNJ	4.5	15.875	3.26	2.0	2.7
	IR 22-4UNJ	IL 22-4UNJ	4	15.875	3.67	2.2	3.0

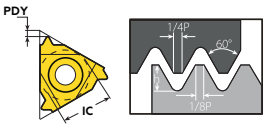
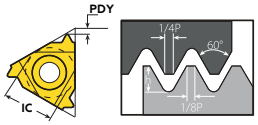


ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА UNJ (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

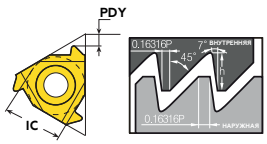
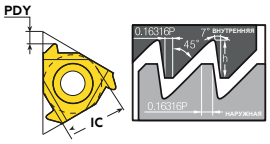
ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ			
			tpi	IC	h min	PDY	PDX
НАРУЖНАЯ	UE 22-4.5UNJ		4.5	12.7U	3.26	2.1	11.0
	UE 22-4UNJ		4	12.7U	3.67	2.1	11.0
НАРУЖНАЯ	UI 22-4.5UNJ		4.5	12.7U	3.26	2.1	11.0
	UI 22-4UNJ		4	12.7U	3.67	2.1	11.0



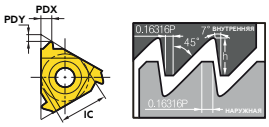
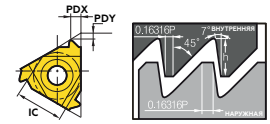
MJ

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			mm	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-1.00MJ	EL 11-1.00MJ	1.0	6.35	0.58	0.7	0.7	
	ER 11-1.25MJ	EL 11-1.25MJ	1.25	6.35	0.72	0.8	0.9	
	ER 11-1.50MJ	EL 11-1.50MJ	1.5	6.35	0.87	0.8	1.0	
	ER 16-0.70MJ	EL 16-0.70MJ	0.7	9.525	0.40	0.6	0.6	
	ER 16-0.80MJ	EL 16-0.80MJ	0.8	9.525	0.45	0.7	0.7	
	ER 16-1.00MJ	EL 16-1.00MJ	1.0	9.525	0.58	0.7	0.7	
	ER 16-1.25MJ	EL 16-1.25MJ	1.25	9.525	0.72	0.8	0.9	
	ER 16-1.50MJ	EL 16-1.50MJ	1.5	9.525	0.87	0.8	1.0	
	ER 16-2.00MJ	EL 16-2.00MJ	2.0	9.525	1.15	1.0	1.3	
	ER 16-2.50MJ	EL 16-2.50MJ	2.5	9.525	1.49	1.1	1.5	
	ER 16-3.00MJ	EL 16-3.00MJ	3.0	9.525	1.73	1.2	1.6	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 11-1.00MJ	IL 11-1.00MJ	1.0	6.35	0.49	0.6	0.7	
	IR 11-1.25MJ	IL 11-1.25MJ	1.25	6.35	0.61	0.8	0.9	
	IR 11-1.50MJ	IL 11-1.50MJ	1.5	6.35	0.73	0.8	1.0	
	IR 11-2.00MJ	IL 11-2.00MJ	2.0	6.35	0.97	0.8	1.0	
	IR 16-0.75MJ	IL 16-0.75MJ	0.75	9.525	0.37	0.6	0.6	
	IR 16-0.80MJ	IL 16-0.80MJ	0.8	9.525	0.44	0.7	0.7	
	IR 16-1.00MJ	IL 16-1.00MJ	1.0	9.525	0.49	0.6	0.7	
	IR 16-1.25MJ	IL 16-1.25MJ	1.25	9.525	0.61	0.8	0.9	
	IR 16-1.50MJ	IL 16-1.50MJ	1.5	9.525	0.73	0.8	1.0	
	IR 16-2.00MJ	IL 16-2.00MJ	2.0	9.525	0.97	0.8	1.3	
	IR 16-2.50MJ	IL 16-2.50MJ	2.5	9.525	1.23	1.1	1.5	
	IR 16-3.00MJ	IL 16-3.00MJ	3.0	9.525	1.46	1.2	1.6	

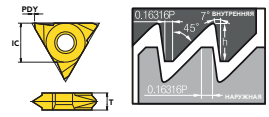
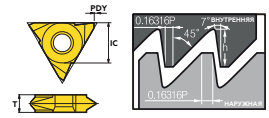
АМЕРИКАНСКИЙ Buttress ABUT

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-20ABUT	EL 11-20ABUT	20	6.35	0.84	1.0	1.4	
	ER 11-16ABUT	EL 11-16ABUT	16	6.35	1.05	1.3	1.9	
	ER 16-20ABUT	EL 16-20ABUT	20	9.525	0.84	1.0	1.4	
	ER 16-16ABUT	EL 16-16ABUT	16	9.525	1.05	1.3	1.9	
	ER 16-12ABUT	EL 16-12ABUT	12	9.525	1.40	1.4	2.0	
	ER 16-10ABUT	EL 16-10ABUT	10	9.525	1.68	1.5	2.3	
	ER 22-8ABUT	EL 22-8ABUT	8	12.7	2.10	2.0	3.2	
	ER 22-6ABUT	EL 22-6ABUT	6	12.7	2.80	2.2	3.5	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 11-20ABUT	IL 11-20ABUT	20	6.35	0.84	1.0	1.4	
	IR 11-16ABUT	IL 11-16ABUT	16	6.35	1.05	1.3	1.9	
	IR 16-20ABUT	IL 16-20ABUT	20	9.525	0.84	1.0	1.4	
	IR 16-16ABUT	IL 16-16ABUT	16	9.525	1.05	1.3	1.9	
	IR 16-12ABUT	IL 16-12ABUT	12	9.525	1.40	1.4	2.0	
	IR 16-10ABUT	IL 16-10ABUT	10	9.525	1.68	1.5	2.3	
	IR 22-8ABUT	IL 22-8ABUT	8	12.7	2.10	2.0	3.2	
	IR 22-6ABUT	IL 22-6ABUT	6	12.7	2.80	2.2	3.5	

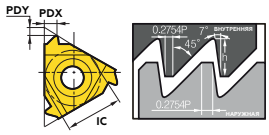
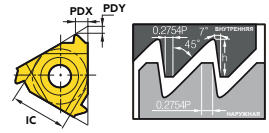
АМЕРИКАНСКИЙ Buttress ABUT (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	UER 22-4ABUT	UEL 22-4ABUT	4	12.7U	4.21	2.4	9.8	
	UER 22-3ABUT	UEL 22-3ABUT	3	12.7U	5.61	3.1	12.1	
ВНУТРЕННЯЯ	UIR 22-4ABUT	UIL 22-4ABUT	4	12.7U	4.21	2.4	9.8	
	UIR 22-3ABUT	UIL 22-3ABUT	3	12.7U	5.61	3.1	12.1	

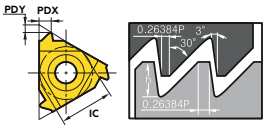
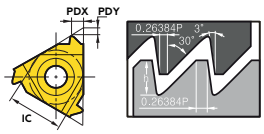
АМЕРИКАНСКИЙ Buttress ABUT (ВИД ПЛАСТИНЫ V)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ					
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	T	
НАРУЖНАЯ	VER 22-4ABUT	VEL 22-4ABUT	4	12.7U	4.21	0.6	1.8	6.35	
	VER 22-3ABUT	VEL 22-3ABUT	3	12.7U	5.61	0.6	2.2	6.35	
	VER 22-3ABUT	VEL 22-3ABUT	2.5	12.7U	6.73	0.6	2.7	8.70	
ВНУТРЕННЯЯ	VIR 22-4ABUT	VIL 22-4ABUT	4	12.7U	4.21	0.6	1.8	6.35	
	VIR 22-3ABUT	VIL 22-3ABUT	3	12.7U	5.61	0.6	2.2	6.35	
	VIR 22-3ABUT	VIL 22-3ABUT	3	12.7U	6.73	0.6	2.7	8.70	

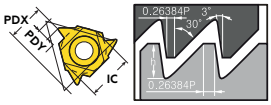
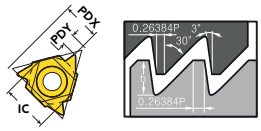
БРИТАНСКИЙ Buttress BBUT

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			mm	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 16-16BBUT	EL 16-16BBUT	16	9.525	0.80	1.1	1.6	
	ER 16-12BBUT	EL 16-12BBUT	12	9.525	1.07	1.4	2.1	
	ER 16-10BBUT	EL 16-10BBUT	10	9.525	1.28	1.4	2.2	
	ER 16-8BBUT	EL 16-8BBUT	8	9.525	1.61	1.6	2.5	
	ER 16-6BBUT	EL 16-6BBUT	8	12.7	1.61	1.6	2.5	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 16-16BBUT	IL 16-16BBUT	16	9.525	0.80	1.1	1.6	
	IR 16-12BBUT	IL 16-12BBUT	12	9.525	1.07	1.4	2.1	
	IR 16-10BBUT	IL 16-10BBUT	10	9.525	1.28	1.4	2.2	
	IR 16-8BBUT	IL 16-8BBUT	8	9.525	1.61	1.6	2.5	
	IR 16-6BBUT	IL 16-6BBUT	8	12.7	1.61	1.6	2.5	

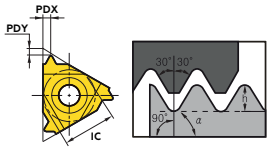
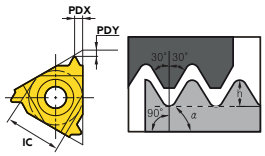
МЕТРИЧЕСКИЙ Buttress SAGE

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			mm	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 16-2.0SAGE	EL 16-2.0SAGE	2.0	9.525	1.74	1.47	2.08	
	ER 22-2.0SAGE	EL 22-2.0SAGE	2.0	12.7	1.74	1.47	2.08	
	ER 22-3.0SAGE	EL 22-3.0SAGE	3.0	12.7	1.79	1.79	2.60	
	ER 22-4.0SAGE	EL 22-4.0SAGE	4.0	12.7	3.55	1.75	3.10	
	ER 27-4.0SAGE	EL 27-4.0SAGE	4.0	15.875	3.55	1.93	3.20	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 16-2.0SAGE	IL 16-2.0SAGE	2.0	9.525	1.50	1.52	2.2	
	IR 22-3.0SAGE	IL 22-3.0SAGE	3.0	12.7	2.25	1.66	2.9	
	IR 22-4.0SAGE	IL 22-4.0SAGE	4.0	12.7	3.09	2.03	3.25	
	IR 27-4.0SAGE	IL 27-4.0SAGE	4.0	15.875	3.09	2.12	3.2	

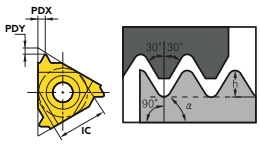
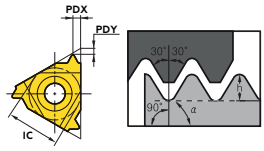
МЕТРИЧЕСКИЙ Buttress SAGE (ВИД ПЛАСТИНЫ U)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	UER 22-5.0SAGE	UEL 22-5.0SAGE	5.0	12.7U	4.41	1.27	10.35	
	UER 22-6.0SAGE	UEL 22-6.0SAGE	6.0	12.7U	5.29	1.25	10.28	
ВНУТРЕННЯЯ	UIR 22-5.0SAGE	UIL 22-5.0SAGE	5.0	12.7U	4.41	1.27	10.35	
	UIR 22-6.0SAGE	UIL 22-6.0SAGE	6.0	12.7U	5.29	1.25	10.28	

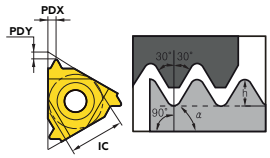
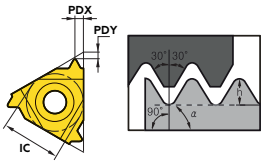
API V-0.038 API spec 7-3

ТИП		size	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 22-4API382	NC23-NC50	4	12.7	3.09	2.1	2.8	
	ER 22-4API383	NC56-NC77	4	12.7	3.08	2.1	2.8	
	ER 27-4API382	NC23-NC50	4	15.875	3.09	2.1	2.8	
	ER 27-4API383	NC56-NC77	4	15.875	3.08	2.1	2.8	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 22-4API382	NC23-NC50	4	12.7	3.09	2.1	2.8	
	IR 22-4API383	NC56-NC77	4	12.7	3.08	2.1	2.8	
	IR 27-4API382	NC23-NC50	4	15.875	3.09	2.1	2.8	
	IR 27-4API383	NC56-NC77	4	15.875	3.08	2.1	2.8	

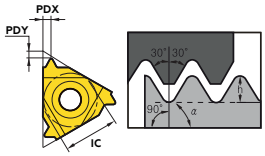
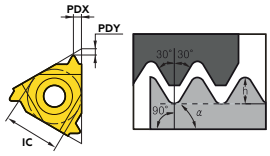
API V-0.040

ТИП		size	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 22-4API382	2 3/8-4 1/2 REG	5	12.7	2.99	1.8	2.6	
	ER 22-4API383	2 3/8-4 1/2 REG	5	15.875	2.99	1.9	2.7	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 22-4API382	2 3/8-4 1/2 REG	5	12.7	2.99	1.8	2.6	
	IR 22-4API383	2 3/8-4 1/2 REG	5	15.875	2.99	1.9	2.7	

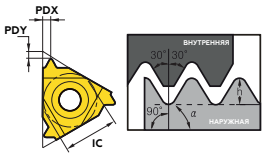
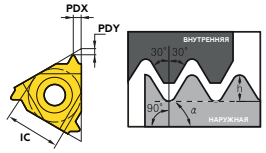
API V-0.050

ТИП		size	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 22-4API502	6 5/8REG	4	12.7	3.75	2.0	2.9	
	ER 22-4API503	5 1/2,7 5/8 8 5/8 REG	4	12.7	3.74	2.0	2.9	
	ER 22-4API502	6 5/8REG	4	15.875	3.75	2.1	3.1	
	ER 22-4API503	5 1/2,7 5/8 8 5/8 REG	4	15.875	3.74	2.1	3.1	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 22-4API502	6 5/8REG	4	12.7	3.75	2.0	2.9	
	IR 22-4API503	5 1/2,7 5/8 8 5/8 REG	4	12.7	3.74	2.0	2.9	
	IR 22-4API502	6 5/8REG	4	15.875	3.75	2.1	3.1	
	IR 22-4API503	5 1/2,7 5/8 8 5/8 REG	4	15.875	3.74	2.1	3.1	

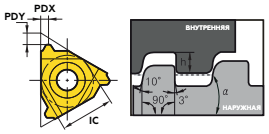
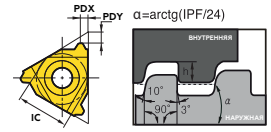
API V-0.055

ТИП		size	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 22-6API551.5	NC10-NC16	6	12.7	1.41	2.6	2.0	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 16-6API551.5	NC10-NC13	6	9.525	1.41	2.0	1.7	
	IR 22-6API551.5	NC10-NC16	6	12.7	1.41	2.6	2.0	

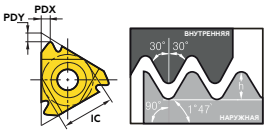
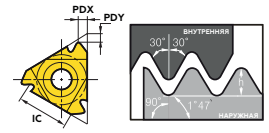
API V-0.065

ТИП		size	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 27-4API652	2 3/8-5 1/2 REG	4	15.875	2.81	2.3	2.8	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 27-4API652	2 3/8-5 1/2 REG	4	15.875	2.81	2.3	2.8	

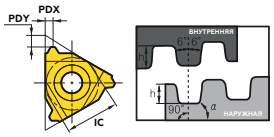
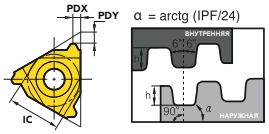
СТАНДАРТ API Buttress Casing (BUT)

ТИП	R	L	IPF	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
				mm	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 27-4API652		0.75	5	12.7	1.55	3.1	1.9	
	ER 27-4API652		1	5	12.7	1.55	3.1	1.9	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 27-4API652		0.75	5	12.7	1.55	3.1	1.9	
	IR 27-4API652		1	5	12.7	1.55	3.1	1.9	

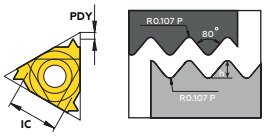
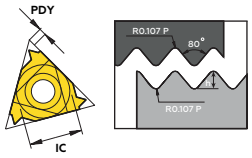
СТАНДАРТ API Round Casing Tubing (APIRD)

ТИП	R	L	ШАГ	РАЗМЕРЫ				
			tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 16-10APIRD		10	9.525	1.41	1.2	1.4	
	ER 16-8APIRD		8	9.525	1.81	1.3	1.5	
	ER 22-10APIRD		10	12.7	1.47	1.45	1.8	
	ER 22-8APIRD		8	12.7	1.88	1.85	2.0	
ВНУТРЕННЯЯ	ER 16-10APIRD		10	9.525	1.41	1.2	1.4	
	ER 16-8APIRD		8	9.525	1.81	1.3	1.5	
	ER 22-10APIRD		10	12.7	1.47	1.45	1.8	
	ER 22-8APIRD		8	12.7	1.88	1.85	2.0	

EL (РЕЗЬБА СПЕЦИАЛЬНАЯ КВАДРАТНАЯ)

ТИП			ШАГ		РАЗМЕРЫ				
			tpi	IPF	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 22-6EL15		6	1.5	12.7	1.21	1.9	1.9	
	ER 22-6EL125		5	1.25	12.7	1.71	2.3	2.4	
ВНУТРЕННЯЯ	ER 22-6EL15		6	1.5	12.7	1.21	1.9	1.9	
	ER 22-6EL125		5	1.25	12.7	1.71	2.3	2.4	

PG (ПАНЦИРНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА)

ТИП				ШАГ	РАЗМЕРЫ				
				tpi	IC	h min	PDY	PDX	
НАРУЖНАЯ	ER 11-20PG	ER 11-20PG	PG7	20	6.35	0.61	0.8	0.9	
	ER 11-18PG	ER 11-18PG	PG9/11/13.5/16	18	6.35	0.67	0.8	1.0	
	ER 11-16PG	ER 11-16PG	PG21/29/36/42/48	16	6.35	0.76	0.9	1.1	
	ER 16-20PG	ER 16-20PG	PG7	20	9.525	0.61	0.8	0.9	
	ER 16-18PG	ER 16-18PG	PG9/11/13.5/16	18	9.525	0.67	0.8	1.0	
	ER 16-16PG	ER 16-16PG	PG21/29/36/42/48	16	9.525	0.76	0.9	1.1	
ВНУТРЕННЯЯ	IR 11-20PG	IR 11-20PG	PG7	20	6.35	0.61	0.8	0.9	
	IR 11-18PG	IR 11-18PG	PG9/11/13.5/16	18	6.35	0.67	0.8	1.0	
	IR 11-16PG	IR 11-16PG	PG21/29/36/42/48	16	6.35	0.76	0.9	1.1	
	IR 16-20PG	IR 16-20PG	PG7	20	9.525	0.61	0.8	0.9	
	IR 16-18PG	IR 16-18PG	PG9/11/13.5/16	18	9.525	0.67	0.8	1.0	
	IR 16-16PG	IR 16-16PG	PG21/29/36/42/48	16	9.525	0.76	0.9	1.1	

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕРЖАВОК

S	E	R/L	20	20	–	K	16	V
1	2	3	4	5		6	7	8
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	ТИП ДЕРЖАВКИ	НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ	ВЫСОТА ХВОСТОВИКА	ДИАМЕТР/ШИРИНА ХВОСТОВИКА		ДЛИНА РЕЗЦА	РАЗМЕР ПЛАСТИНЫ	ОСОБЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 ТИП КРЕПЛЕНИЯ

S E R 20 20 - K 16 V

S: КРЕПЛЕНИЕ ВИНТОМ
C: КРЕПЛЕНИЕ ПРИЖИМОМ

2 ТИП ДЕРЖАВКИ

S E R 20 20 - K 16 V

E: НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
N: ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

3 НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

S E R 20 20 - K 16 V

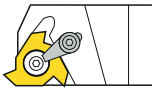
R: ПРАВАЯ ПОДАЧА
L: ЛЕВАЯ ПОДАЧА

4 ВЫСОТА ХВОСТОВИКА

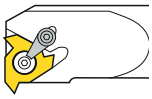
S E R 20 20 - K 16 V

5 ДИАМЕТР/ШИРИНА ХВОСТОВИКА

S E R 20 20 - K 16 V



- НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
  8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50



- ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА
  10, 12, 13, 16, 20, 25, 32, 49, 50, 60

• ОБРАТИТЕСЬ К СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ ХВОСТОВИКА ДИАМЕТРОМ ИНФОРМАЦИИ

6 ДЛИНА РЕЗЦА

S E R 20 20 - K 16 V

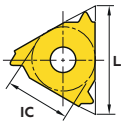
X-SPECIAL ITEM

A=32	H=100	Q=180
B=40	J=110	R=200
C=50	K=125	S=250
D=60	L=140	T=300
E=70	M=150	U=350
F=80	N=160	V=400
G=90	P=170	W=450

7 РАЗМЕР ПЛАСТИНЫ

S E R 20 20 - K 16 V

11 : IC = 6.35
16 : IC = 9.525
22: IC = 12.7
27: IC = 15.875



8 ОСОБЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

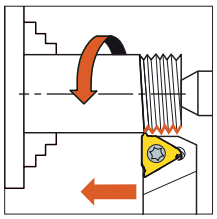
S E R 20 20 - K 16 V

B: ПОДВОД СОЖ
C: ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ХВОСТОВИК
CB: ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ХВОСТОВИК С ПОДВОДОМ СОЖ
A: С КАНАЛАМИ СОЖ(МАСЛО)
U: ДЛЯ ПЛАТИН ТИПА U
V: ДЛЯ ПЛАСТИН ТИПА V
G: ДЕРЖАВКА G ТИП (GANG TOOL)

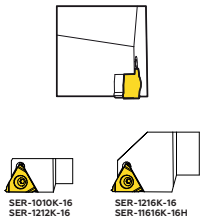
СТАНДАРТ

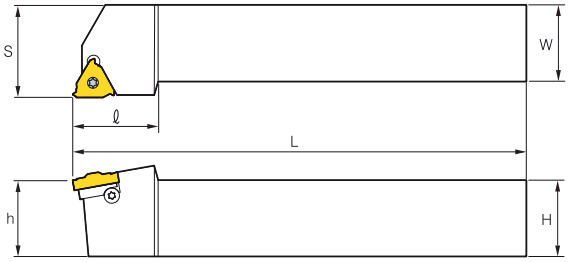

ТИП СТАНДАРТ


ТИП U



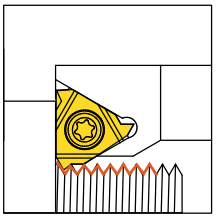
Правое исполнение

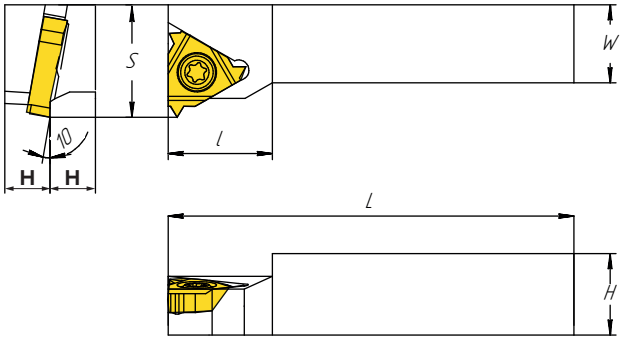




SER/L

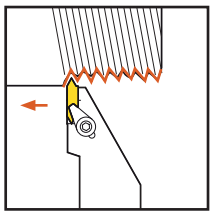
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ			
	H	B	LF	WF	HF	LF		ПРИЖИМ	ВИНТ ПРИЖИМА	ВИНТ	КЛЮЧ
SER/L 0808-H11	8	8	100	11	8	17.5	11ER/EL	X	M2.5X8	X	T-8
SER/L 1010-F11	10	10	80	11	10	17.5					
SER/L 1212-F11	12	12	80	12	12	17.5					
SER/L 1212-F16	12	12	80	16	12	22	16ER/EL	STM16R STM16L	M3.5X9	M3X6N	T-15
SER/L 1616-H16	16	16	100	20	16	20.5			M3.5X12		T-15
SER/L 2020-K16	20	20	125	25	20	30					
SER/L 2525-M16	25	25	150	32	25	30					
SER/L 3232-P16	32	32	170	40	32	30					
SER/L 2525-M22	25	25	150	32	25	36	22ER/EL	STM22R STM22L	M4.5X11.5	M4X6N	T-20
SER/L 3232-P22	32	32	170	40	32	36					
SER/L 4040-R22	40	40	200	50	40	36					
SER/L 2525-M27	25	25	150	32	25	35	27ER/EL	STM27	M5.0X20	M4X6N	T-20
SER/L 3232-P27	32	32	170	40	32	40					
SER/L 4040-R27	40	40	200	50	40	40					
SER/L 5050-T27	50	50	300	60	50	40					
SER/L 1216-K16	12	16	125	16	12	-	16ER/EL	-	M5.0X20	-	T-20
SER/L 1010-K16H	10	10	125	10	10	-					
SER/L 1212-K16H	12	12	125	12	12	-					
SER/L 1616-K16H	16	16	125	16	16	-					



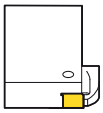


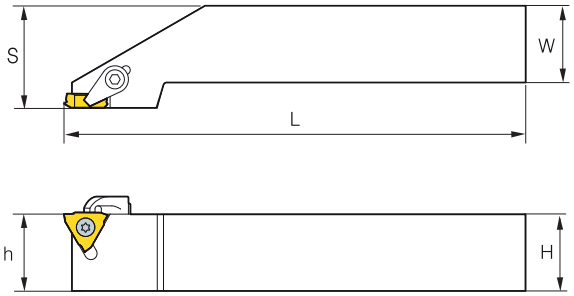
SER/L - G

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ			
	H	B	LF	WF	HF	LH		ПРИЖИМ	ВИНТ ПРИЖИМА	ВИНТ	КЛЮЧ
SER/L 0808-H11G	8	8	16	100	12	8	11ER/EL	X	M2.5X8	X	T-8
SER/L 1010-H11G	10	10	16	100	16	10					
SER/L 1010-H16G	10	10	16	100	16	12	16ER/EL		M3.5X9		T-15
SER/L 1212-H16G	12	12	17.8	100	17.2	12					
SER/L 1414-H16G	14	14	17.8	100	17.2	14					
SER/L 1616-H16G	16	16	23	100	20	16		STM16R STM16R	M3.5X12	M3X6N	T-15
SER/L 2020-H16G	20	20	23	100	25	20					



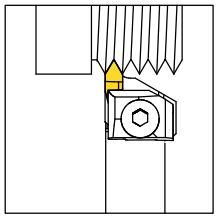
Правое исполнение

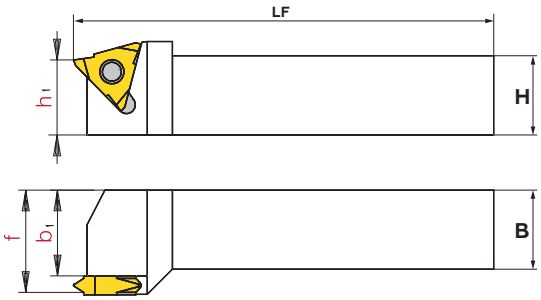




CER/L - V

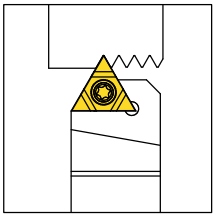
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ					СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ			
	H	B	LF	WF	HF		ПРИЖИМ	ВИНТ ПРИЖИМА	ВИНТ	КЛЮЧ
CER/L 1212-H16V	12	12	100	17	12	16VER/EL	JTY16	JTS06	M3.5X9	T-15 HW30L
CER/L 1616-H16V	16	16	100	20	16					
CER/L 2020-K16V	20	20	125	25	20					
CER/L 2525-M16V	25	25	150	30	25					
CER/L 3232-P16V	32	32	170	40	32					
CER/L 2020-K22V	20	20	125	25	20	22VER/EL	JTY16	JTS06	M4.5X11.5	T-20 HW40L
CER/L 2525-M22V	25	25	150	30	25					
CER/L 3232-P22V	32	32	170	40	32					

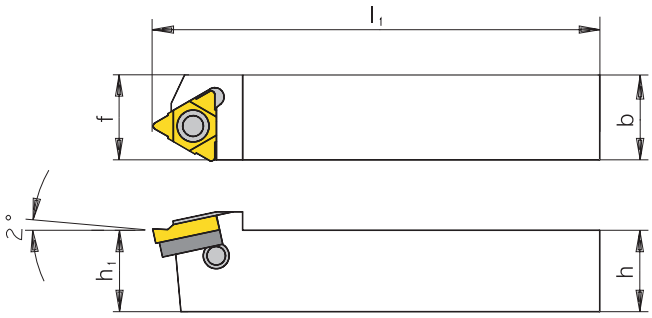




MTR/L

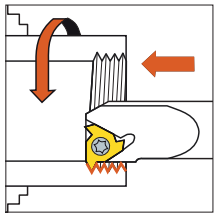
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ				
	H	B	T	LF	WF	HF		ПРИЖИМ	ВИНТ ПРИЖИМА	ПРУЖИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
MTR/L 2525-M22-6	25	25	6.35	150	32	25	22VER/EL	YBG22	DSPM6	GTS06	M5.0X12	HW40L T-20
MTR/L 3232-P22-6	32	32	6.35	170	40	32						
MTR/L 2525-M27-6	25	25	6.35	150	32	25	27VER/EL	YBG22	DSPM6	GTS06	M6.0X18	HW40L T-20
MTR/L 2525-M27-8	25	25	8.70	150	32	25						
MTR/L 3232-P27-6	32	32	6.35	170	40	32						
MTR/L 3232-P27-8	32	32	8.70	170	40	32						
MTR/L 2532-P27-10	25	32	10.20	170	40	25						
MTR/L 3232-P27-10	32	32	10.20	170	40	32						
MTR/L 4040-R27-6	40	40	6.35	200	50	40						
MTR/L 4040-R27-8	40	40	8.70	200	50	40						
MTR/L 4040-R27-10	40	40	10.20	200	50	40						
MTR/L 3232-R35-12	32	32	12.00	200	40	32	35VER/EL	YBG22	DSPM6	GTS06	M6.0X18	HW40L T-20
MTR/L 3232-R35-15	32	32	15.00	200	40	32						
MTR/L 4040-S35-12	40	40	12.00	250	50	40						
MTR/L 4040-S35-15	40	40	15.00	250	50	40						

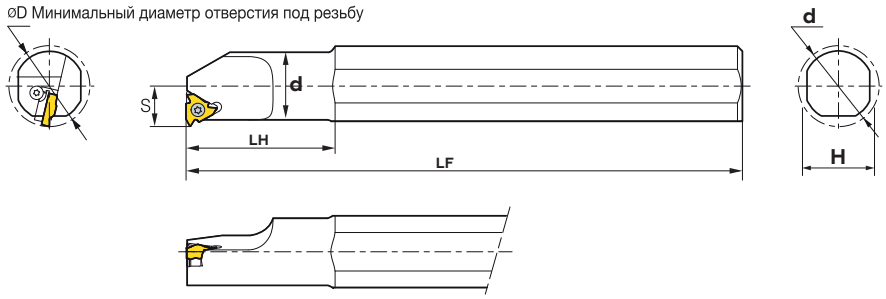




SER/L - U

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	H	B	LH	LF	WF	HF		ВИНТ	КЛЮЧ
SER/L 2525-M22U	25	25	38	150	14	25	22UEI	M4.5X11.5	T-20
SER/L 3232-P22U	32	32	38	170	21.5	32			
SER/L 4040-R22U	40	40	38	200	29	40			
SER/L 2525-M27U	25	25	40	150	14	25	27UEI	M5.0X12	T-20
SER/L 3232-P27U	32	32	40	170	21.5	32			
SER/L 4040-R27U	40	40	40	200	29	40			
SER/L 5050-T27U	50	50	40	300	39	50			

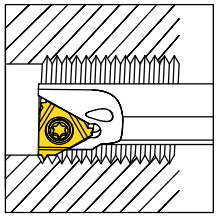


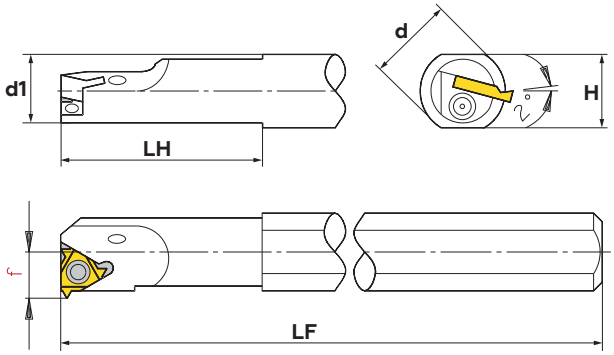


▪ТИП 1 - БЕЗ ВНУТР. ОХЛАЖДЕНИЯ ▪ТИП 2 - С ВНУТР. ОХЛАЖДЕНИЕМ

SNR/L

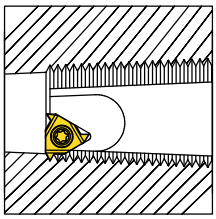
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ							СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ				
	dmin	d	d1	H	LF	WF	LH		ПРИЖИМ	ВИНТ	ВИНТ	КЛЮЧ	ТИП
SNR/L 0616-K06	8	16	6.0	15	125	4.0	18	06IR/IL	X	M2.0X6	X	T-6	ТИП 1
SNR/L 0712-K08	10	12	7.0	11	125	4.0	18	08IR/IL		M2.2X5		T-6	
SNR/L 0716-K08	10	16	7.0	15	125	5.0	18						
SNR/L 0008-K08	11	8	8.0	7	125	5.0	21						
SNR/L 0810-K08	11	10	8.0	9	125	5.0	24						
SNR/L 0816-K11	13	16	8.0	15	125	5.0	24	11IR/IL	X	M2.5X8	X	T-8	
SNR/L 1016-K11	13	16	10.0	15	125	7.3	30						
SNR/L 0010-K11	13	10	10.0	9	125	7.3	30						
SNR/L 0012-K11	15	12	12.0	11	125	8.4	28						
SNR/L 1216-K11	15	16	12.0	15	125	8.4	36						
SNR/L 0013-M16	17	16	12.7	15	150	10.3	32	16IR/IL	X	M3.5X9	X	T-15	
SNR/L 0016-Q16	20	16	16.0	15	180	11.5	40						
SNR/L 0020-Q16	24	20	20.0	18	180	13.4	40	16IR/IL	STM16R STM16L	M3.5X12	M3X6N	T-15	
SNR/L 0025-R16	29	25	24.5	23	200	16.3	45						
SNR/L 0032-S16	36	32	32.0	29	250	19.6	50						
SNR/L 0040-T16	44	40	40.0	36	300	23.8	55						
SNR/L 0050-U16	56	50	50.0	48	350	28.7	60						
SNR/L 0020-Q20	27	20	20.0	18	180	14.9	40	22IR/IL	STM22R STM22L	M4.5X16	M4X6N	T-20	
SNR/L 0025-R22	32	25	24.6	23	200	18.1	45						
SNR/L 0032-S22	39	32	32.0	29	250	21.5	50						
SNR/L 0040-T22	47	40	40.0	36	300	25.8	55						
SNR/L 0050-U22	57	50	50.0	48	350	30.6	70						
SNR/L 0032-S27	40	32	32.0	29	250	22.4	60	27IR/IL	STM27R STM27L	M5.0X20	M5X8N		
SNR/L 0040-T27	48	40	40.0	36	300	26.4	60						
SNR/L 0050-U27	58	50	50.0	45	350	31.4	75						
SNR/L 0010-K11B	13	10	10.0	9	125	7.3	25	11IR/IL	X	M2.5X8	X	T-8	ТИП 2
SNR/L 0012-K11B	15	12	12.0	11	125	8.4	28						
SNR/L 0013-M16B	17	16	12.7	15	150	10.3	32	16IR/IL	X	M3.5X9	X	T-15	
SNR/L 0016-Q16B	20	16	16.7	15	180	11.5	40						
SNR/L 0020-Q16B	24	20	20.0	18	180	13.4	40		STM16R STM16L	M3.5X12	M3X6N	T-15	
SNR/L 0025-R16B	29	25	24.5	23	200	16.3	45						
SNR/L 0020-Q22B	27	20	20.0	18	180	14.9	40	22IR/IL	STM22R STM22L	M4.5X11.5	M4.5X16	T-20	
SNR/L 0025-R22B	32	25	24.6	23	200	18.1	45						





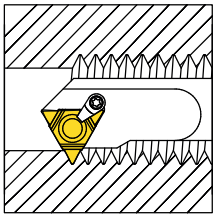
SNR/L-C

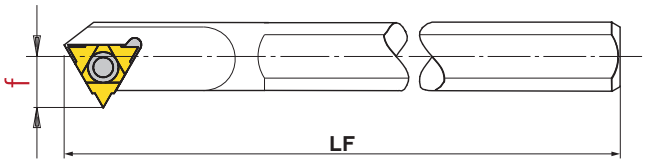
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ							СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ			
	dmin	d	d1	H	LF	WF	LH		ПРИЖИМ	ВИНТ	ВИНТ	КЛЮЧ
SNR/L 0005-H06C	7	5	5	4.7	100	3.6	12	06IR/IL	X	M2.0X5	X	T-6
SNR/L 0006-K06C	8	6	6	5.7	125	4.1	15					
SNR/L 0006-K08C	8	6	6	5.7	125	4.1	15	08IR/IL	X	M2.2X5	X	T-6
SNR/L 0007-K08C	9	7	7	6.7	125	4.5	18					
SNR/L 0008-K08C	11	8	8	7.4	125	5.5	20					
SNR/L 0010-P11C	13	10	10	9.4	170	6.5	22	11IR/IL	X	M2.5X8	X	T-8
SNR/L 0012-Q11C	16	12	12	11.4	180	8.0	26					
SNR/L 0014-Q16C	17	14	14	13.2	180	9.0	28	16IR/IL	X	M3.5X9	X	T-15
SNR/L 0016-R16C	19	16	16	15.0	200	10.0	36					
SNR/L 0020-S16C	24	20	20	19.0	250	12.0	40		STM16R STM16L	M3.5X12	M3X6N	T-15
SNR/L 0025-T16C	29	25	25	24.0	300	14.5	45					
SNR/L 0032-T16C	36	32	32	29.0	300	18.5	50					

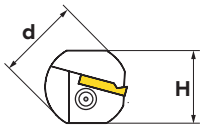


SNR/L-C for Oil

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ					ФОРМА РЕЗЬБЫ	РАЗМЕР СОЕДИНЕНИЯ	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	d	H	LF	WF	HAD			ВИНТ	КЛЮЧ
SNR/L 0025-S16-APIRD	25	29	250	14.5	1.0	8APIRD, 10APIRD	2.375-20; 1.315-3.5	M3.5X9	T-15
SNR/L 0032-S16-APIRD	32	29	250	19.6	1.0		2.375-20; 1.66-3.5		
SNR/L 0040-T16-APIRD	40	36	300	22.0	1.0		2.375-20; 1.9-3.5		
SNR/L 0040-T22-API	40	36	300	24.2	1.0	5BUT,V.38R V.050,V.040,V.055	4-1/2,2-20 NC10-NC77 all size	M4.5X11.5	T-20
SNR/L 0050-T27-V38	50	45	300	22.6	1.5	V.038R	NC23-NC38	M5.0X12	T-20
SNR/L 0080-V27-V50	80	72	400	39.7	1.5	V.050R	NC40-NC77		





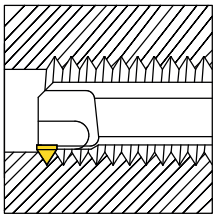


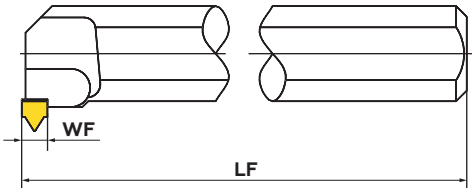
SNR/L-UB

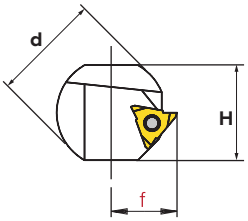
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ							СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ		ТИП
	dmin	d	d1	H	LF	WF	LH		ВИНТ	КЛЮЧ	
SNR/L 1020-K08UB	13	20	8.0	18	125	5.86	20	08UEI	M2.2X5	T-6	1
SNR/L 1020-K11UB	13	20	10.0	18	125	7.40	25	11UEI	M2.5X8	T-15	
SNR/L 1220-K11UB	15	20	12.0	18	125	7.40	30				
SNR/L 0020-Q22UB	27	20	19.2	18	180	13.68	40	22UI	M4.5X11.5	T-20	
SNR/L 0025-R22UB	32	25	24.6	23	200	17.63	45				
SNR/L 0032-S22UB	39	32	29.7	29	250	18.76	50				
SNR/L 0032-S27UB	39	32	31.6	29	250	20.96	60	27UI	M5X12	T-20	

CNR/L-UB

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ							СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ					ТИП
	dmin	d	d1	H	LF	WF	LH		ВИНТ	ВИНТ	КЛЮЧ	КЛЮЧ	КЛЮЧ	
CNR/L 1020-K08UB	39	32	32.0	18	125	5.86	20	22UI	STML22UL STML22UR	CH6R3	CHX0621	CTS-6	HW30L	2
CNR/L 1020-K11UB	47	40	10.0	18	125	7.40	25							
CNR/L 1220-K11UB	48	40	12.0	18	125	7.40	30	27UI	STML22UL STML22UR	CH8R3	CHX0822	CTS-8	HW40L	
CNR/L 0020-Q22UB	58	50	19.2	18	180	13.68	40							
CNR/L 0025-R22UB	69	60	24.6	23	200	17.63	45							







CNR/L-V

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ							СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ			
	dmin	d	H	lmax	LF	WF	T		ПРИЖИМ	ВИНТ ПРИЖИМА	ВИНТ	КЛЮЧ
CNR/L 0025-R22-6V	35	25	23	100	200	17.5	6.35	22VIR/VIL	JTY16	JTS06	M5.0X12	HW40L T-20
CNR/L 0032-S22-6V	41	32	29	128	250	22.5	6.35					
CNR/L 0032-S27-6V	41	32	29	128	250	22.5	6.35	27VIR/VIL			M6.0X18	
CNR/L 0032-S27-8V	41	32	29	128	250	22.5	8.70					
CNR/L 0032-S27-10V	41	32	29	128	250	22.5	6.35					
CNR/L 0040-T27-6V	50	40	36	160	300	28.4	8.70					
CNR/L 0040-T27-8V	50	40	36	160	300	28.4	10.20					
CNR/L 0040-T27-10V	50	40	36	160	300	28.4	10.20					
CNR/L 0050-U27-6V	60	50	48	200	350	33.4	6.35					
CNR/L 0050-U27-8V	60	50	48	200	350	33.4	8.70					
CNR/L 0050-U27-10V	60	50	48	200	350	33.4	10.20					
CNR/L 0040-U35-12V	50	40	36	160	350	28.4	12.00	35VIR/VIL	JTY16	JTS06	M6.0X18	HW40L
CNR/L 0040-U35-15V	50	40	36	160	350	28.4	15.00					
CNR/L 0050-U35-12V	60	50	48	200	350	33.4	12.00					
CNR/L 0050-U35-15V	60	50	48	200	350	33.4	15.00					

г. Екатеринбург, ул. Варшавская, 9
+7 (343) 359-29-68
info@ink-groupural.ru
ink-groupural.ru